

# EUROPAS GRÖSSTES LOCHBLECHLAGER

## LAGERprogramm

LOCHBLECHE  
RUTSCHHEMMENDE  
LOCHBLECHE

---

STRECKGITTER  
WELLENGITTER  
SCHWEISSGITTER  
STANZGITTER  
DRAHTGEWEBE  
DRAHTGITTER

---

STRUKTURBLECHE  
MUSTERGEWALZTE  
BLECHE  
TRÄNENBLECHE  
WARZENBLECHE  
GLATTBLECHE

---

EINFASSPROFILE  
ECKVERBINDER

40  
JAHRE

**JAERA**



# Inhalt

		Seite
	<b>Über uns</b>	<b>3</b>
	<b>Produkte und Dienstleistungen</b>	<b>4</b>
<b>Lochbleche</b>	<b>Lochbleche</b>	<b>6</b>
	Technische Informationen	<b>6</b>
	Rundlochung versetzt (Rv)	<b>11</b>
	Rundlochung geradreihig (Rg)	<b>45</b>
	Quadratlochung versetzt (Qv)	<b>52</b>
	Quadratlochung geradreihig (Qg)	<b>53</b>
	Langlochung versetzt (Lv)	<b>69</b>
	Langlochung geradreihig (Lg)	<b>74</b>
	Sechskantlochung (Hv)	<b>75</b>
	Zier- und Musterlochung	<b>77</b>
	<b>Rutschhemmende Lochbleche</b>	
	Rundlochung geradreihig (Rg)	<b>82</b>
	Rundlochung versetzt (Rv)	<b>82</b>
<b>Gitter</b>	<b>Streckgitter</b>	<b>84</b>
	Technische Informationen	<b>84</b>
	Rhombusmasche	<b>86</b>
	Rhombusmasche – flachgewalzt	<b>97</b>
	Quadratmasche – flachgewalzt	<b>98</b>
	Rundmasche – flachgewalzt	<b>102</b>
	<b>Wellengitter</b>	<b>103</b>
	Quadratmasche	<b>103</b>
	<b>Schweißgitter</b>	<b>107</b>
	Quadratmasche	<b>107</b>
	Rechteckmasche	<b>112</b>
	<b>Stanzgitter</b>	<b>114</b>
	Quadratmasche	<b>114</b>
	<b>Drahtgewebe</b>	<b>116</b>
	Rollenware	<b>116</b>
	<b>Drahtgitter</b>	<b>118</b>
	Rollenware	<b>118</b>
<b>Bleche</b>	<b>Strukturbleche</b>	<b>120</b>
	Noppenprägung	<b>120</b>
	Rundprägung	<b>120</b>
	Quadratprägung	<b>121</b>
	Zierprägung	<b>122</b>
	<b>Mustergewalzte Bleche</b>	<b>123</b>
	<b>Tränenbleche</b>	<b>126</b>
	<b>Warzenbleche</b>	<b>127</b>
	<b>Glattbleche</b>	<b>128</b>
<b>Zubehör</b>	<b>Einfassprofile/Eckverbinder</b>	<b>130</b>

# JAERA: Ihr zuverlässiger Lochblechlieferant seit 1982

Mittlerweile in zweiter Generation steht JAERA für **große Vielfalt und starken Service** auf den Gebieten Bleche und Gitter.

Unser seit jeher **breit gefächertes LAGERprogramm** an Loch- und Strukturblechen, Streck-, Wellen- und Schweißgittern sowie dem passendem Zubehör wie Einfassprofile und Eckverbinder bauen wir kontinuierlich aus.

Heute besitzt JAERA das **umfangreichste Lochblechlager in Europa**. Für unsere Kunden bedeutet das: Sie haben die Wahl aus mehr als 250.000 Lochblechen in über 1.400 Sorten.

## Das JAERA-LAGERprogramm in Zahlen:

Lochbleche	über 1.400 Sorten
Rutschhemmende Lochbleche	10 Sorten
Streckgitter	70 Sorten
Wellengitter	100 Sorten
Schweißgitter	140 Sorten
Stanzgitter	10 Sorten
Drahtgewebe/-gitter auf Rolle	80 Sorten
Stukturbleche	15 Sorten
Mustergewalzte Bleche	15 Sorten
Tränenbleche	10 Sorten
Warzenbleche	10 Sorten
Glatbleche	3 Sorten
Einfassprofile/Eckverbinder	55 Sorten

**Alle Sorten halten wir ständig am Lager vor!**

# Produkte und Dienstleistungen

## ✓ Einzigartiger Service

- Unser Verkaufsteam bzw. Ihr direkter Ansprechpartner ist für Sie den ganzen Tag erreichbar:  
Montag–Donnerstag: 7:15 bis 16:30 Uhr  
Freitag: 7:15 bis 14:00 Uhr
- Preise sofort am Telefon (+49 51 02/91 96-0) erhältlich
- Anfragen und Bestellungen per E-Mail (info@jaera.de), Fax (+49 51 02/91 96-20) und über unsere Homepage (www.jaera.de) werden innerhalb **weniger Minuten** bearbeitet.

## ✓ Weiterverarbeitungsmöglichkeiten

- Zuschnitt bis 2400 mm, dünne Bleche bis 3000 mm
- Ausklinken
- Abkanten
- Einfassen mit Einfassprofilen
- Feuerverzinken
- Entfetten
- Schleifen
- Eloxieren
- Pulverbeschichten
- Entgraten
- Lohnfertigung: Wir stanzen Ihre Bleche auch im Lohn
- **JAERA-Plus:** andere Weiterverarbeitung möglich – sprechen Sie uns einfach an!
- Keine Mindestmengen – Fertigung nach Wunsch ab 1 Stück

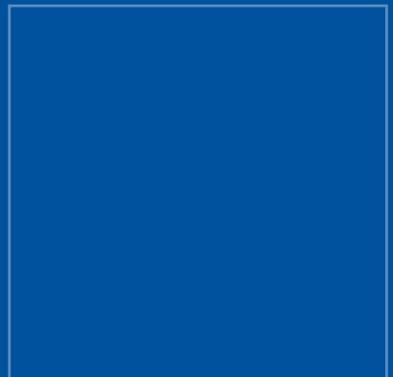
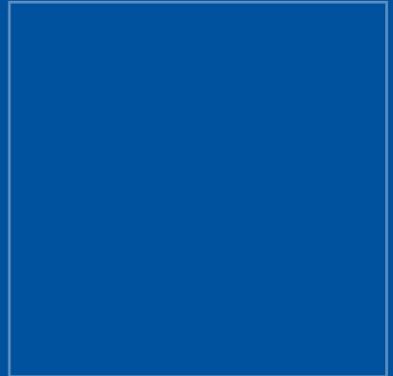
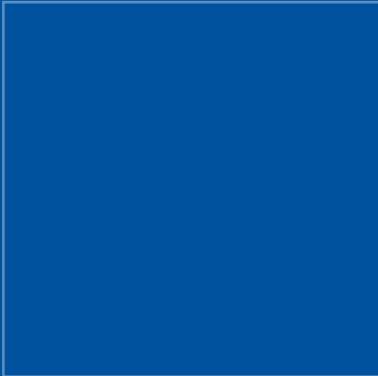
## ✓ Materialien

- Stahl
- Stahl nachträglich feuerverzinkt
- feuerverzinktes Vormaterial
- Aluminium AL99,5 (teilweise foliert)
- Aluminium AL99,5 eloxiert E6/EV1
- Aluminium ALMG3
- Edelstahl 1.4301 (teilweise Korn 240)
- Edelstahl 1.4404
- Edelstahl 1.4541
- Edelstahl 1.4571
- Messing
- Kupfer
- **JAERA-Plus:** anderweitige Güten über Sonderanfertigung lieferbar

## ✓ Lieferservice

- Flexible und kurze Lieferzeiten
- Bestellungen bis 14 Uhr (Mo.–Do.) bzw. 11:30 Uhr (Fr.) werden noch am gleichem Tag verladen.
- Die Regellaufzeit unserer Vertragsspediteure beträgt 1–3 Werktage.
- Ware bis max. 40 kg und einer maximalen Größe von 1250x2500 mm kann unser Paketdienst am nächsten Werktag bis 12 Uhr über Expressversand ausliefern.
- Auch größere Gewichte können wir über unsere Vertragsspediteure deutschlandweit fast flächendeckend am nächsten Tag fix zustellen – buchen Sie einfach den NEXTDAY-Tarif bei Bestellung dazu!  
**In vielen Fällen zusätzlich möglich:  
Anlieferung bis 8 Uhr/10 Uhr/12 Uhr!**
- Keine Mindestmengen – Lieferung ab 1 Stück frei Haus

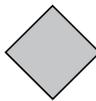
# LOCHBLECHE



# Lochformen und Lochstellungen

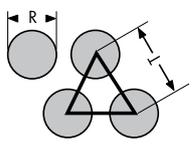
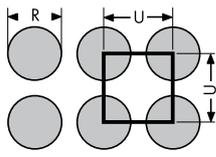
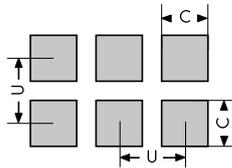
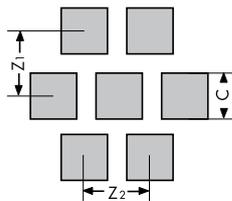
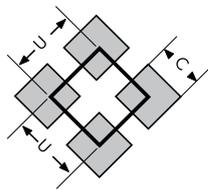
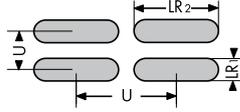
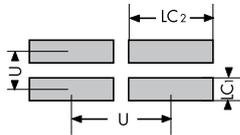
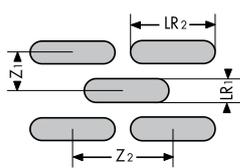
## Lochformen

Wir unterscheiden 6 Lochformen:

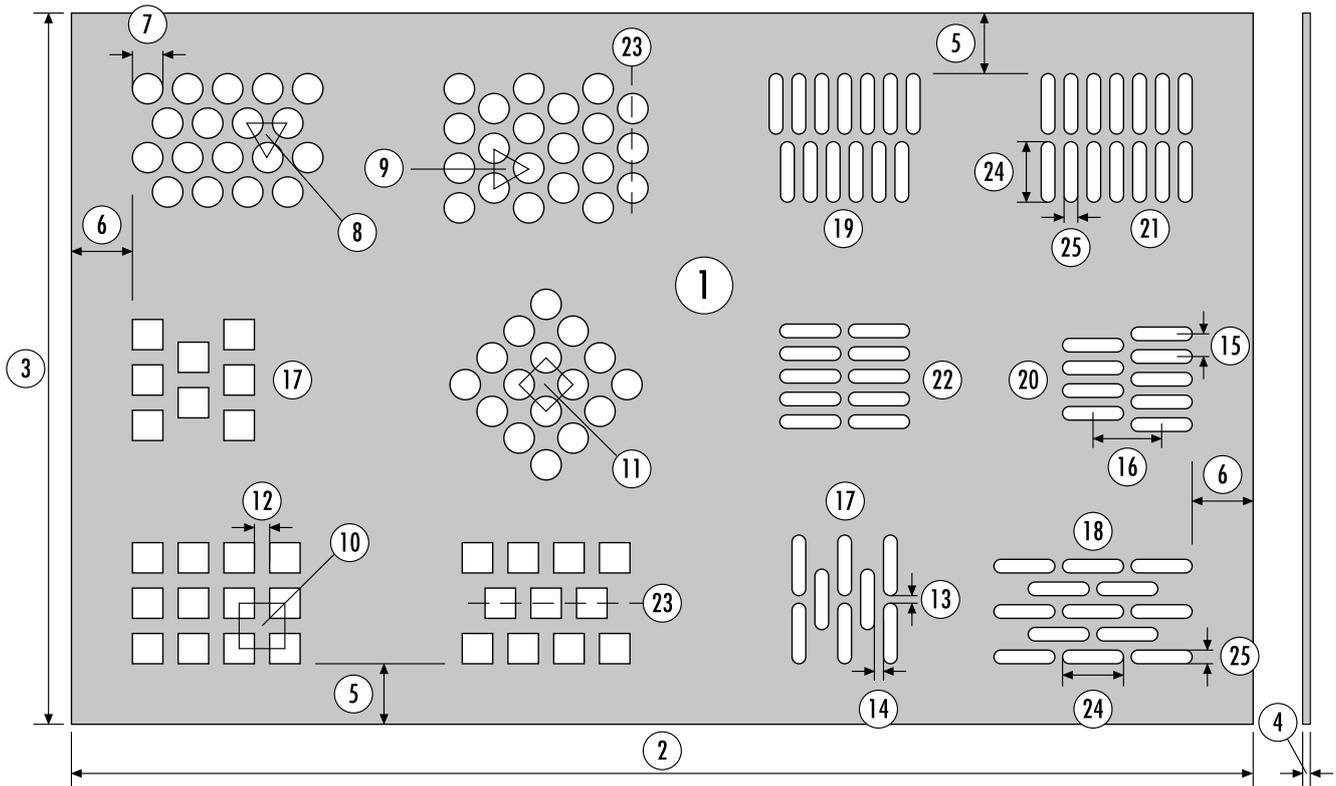
Symbol	Code	Erklärung
	R	Rundlochung
	Q	Quadratlochung, Lochseite parallel der Blechseite
	Qd	Quadratlochung, Lochseite diagonal der Blechseite
	L	Langlochung mit runden Ecken
	Lc	Langlochung mit scharfen Ecken
	H	Sechskantlochung

## Lochstellungen

Die unterschiedlichen Lochstellungen werden wie folgt gekennzeichnet:

Darstellung	Code	Erklärung
	Rv	Rundlochung in versetzten Reihen
	Rg	Rundlochung in geraden Reihen
	Qg	Quadratlochung in geraden Reihen
	Qv	Quadratlochung in versetzten Reihen
	Qdv	Quadratlochung in diagonalen versetzten Reihen
	Lg	Langlochung in geraden Reihen
	Lgc	Langlochung, eckig, in geraden Reihen
	Lv	Langlochung in versetzten Reihen

## Begriffe



- |                                      |                         |                            |
|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------|
| ① Gelochtes Blech – Lochblech        | ⑧ Teilung längslaufend  | ⑰ Querlaufend versetzt     |
| ② Länge des Bleches                  | ⑨ Teilung querlaufend   | ⑱ Längslaufend versetzt    |
| ③ Breite des Bleches                 | ⑩ Quadratteilung        | ⑲ Querlaufend endversetzt  |
| ④ Blechdicke                         | ⑪ Diagonaleilung        | ⑳ Längslaufend endversetzt |
| ⑤ Ungelochter Rand an der Langseite  | ⑫ Steg                  | ㉑ Querlaufend in Reihen    |
| ⑥ Ungelochter Rand an der Breitseite | ⑬ Kopfsteg c            | ㉒ Längslaufend in Reihen   |
| ⑦ Lochweite                          | ⑭ Seitensteg c          | ㉓ Lochreihe                |
|                                      | ⑮ Lochweitenteilung t 1 | ㉔ Lochlänge                |
|                                      | ⑯ Lochweitenteilung t 1 | ㉕ Lochbreite               |

## Werkstoffe

Lochbleche bzw. Lochplatten können hergestellt werden aus:

- Stahlblech
- feuerverzinktem Vormaterial
- nichtrostendem Werkstoff
- säurebeständigem Werkstoff

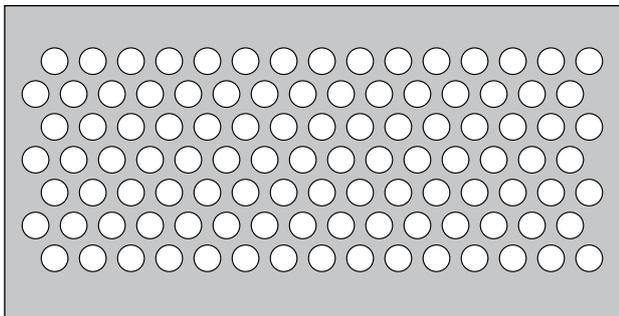
- hitzebeständigem Werkstoff
- Aluminium
- Messing
- Kupfer
- Zink
- Kunststoff

Einen Korrosionsschutz bei Stahlblechen bietet auch die Feuerverzinkung, die nach dem Lochen vorgenommen wird.

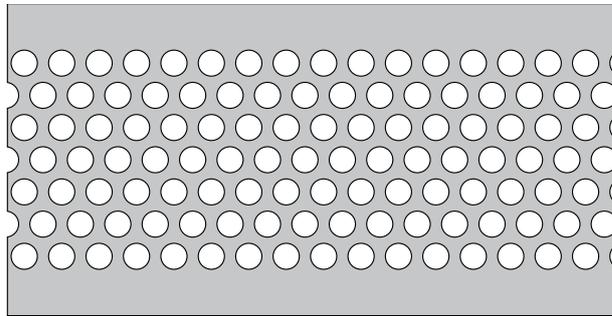
## Lochblechränder

Lagertafeln haben ungelochte Ränder an der Langseite von mindestens 2 mm.

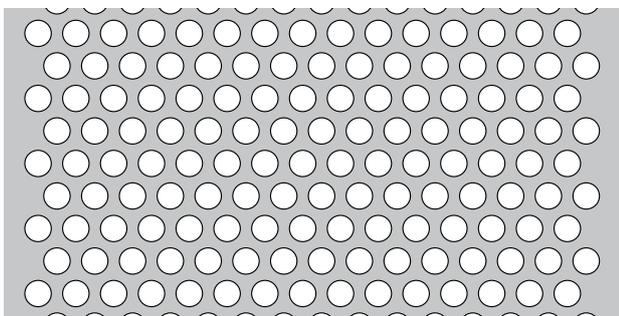
Zuschnitte mit gelochten Rändern lassen sich äußerst günstig herstellen.



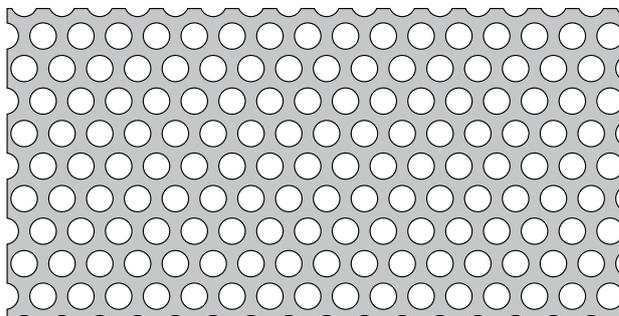
ungelochter Rand ringsum



ungelochter Rand an den Langseiten



ungelochter Rand an den Kurzseiten



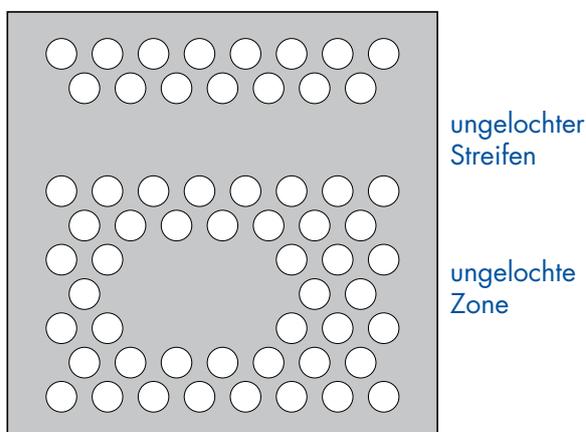
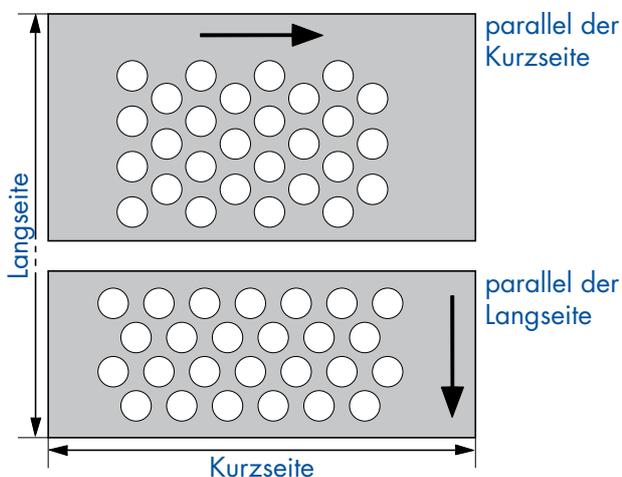
gelochter Rand ringsum

## Siebrichtung, Förderrichtung

Die Siebrichtung/Förderrichtung verläuft bei Lagertafeln parallel zur Kurzseite.

## Ungelochte Streifen oder Zonen

Auf Wunsch können Lochbleche auch mit ungelochten Streifen oder Zonen hergestellt werden.



## Toleranzen

### Allgemein

Um die verschiedenen auf die Genauigkeit unserer Produkte einwirkenden Faktoren berücksichtigen zu können, wenden wir DIN-Toleranzen an. Bei Vertragsabschluss muss Klarheit bestehen, welche Norm und welcher Genauigkeitsgrad zur Anwendung gelangen. Zur Verbindlichkeit derselben ist die Erwähnung in unserer Auftragsbestätigung nötig. Absprachen, welche über die bestehenden Normen hinausgehen, müssen in unserer Auftragsbestätigung ebenfalls ausdrücklich festgehalten sein.

### Rohmaterial

Wird Rohmaterial verwendet, dessen Zuschnitte, Tafeln mit den üblichen Herstellmaßen oder Coils aus Werklieferungen stammen, gelten zur Festlegung der Toleranzen DIN 1016, 1540-1544, 59232, 59381, 59382.

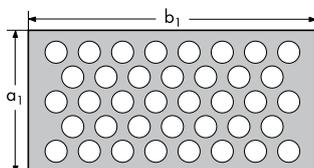
vom Nennmaß bewirken. Auf Wunsch werden Bleche gemäß DIN 24041 nachgeschnitten. Solche Festmaße müssen jedoch vom Kunden ausdrücklich bezeichnet und von uns wiederum bestätigt werden.

### Gelochte Bleche

Maßabweichungen für gelochte Bleche sind aus DIN 24041 ersichtlich, Rohmaterialtoleranzen, das Loch und das nachträgliche maschinelle Richten können gewisse Abweichungen

## Länge und Breite

Bleche und Platten mit Festmaßen werden nach dem Lochen und Richten nicht zusätzlich beschnitten. Die Abweichungen können größer sein als die Stahlwerkstoleranzen.



Abmessung Plattenlänge oder Plattenbreite $a_1, b_1$	Zulässige Toleranz bei einer Materialdicke	
	bis 5 mm	über 5 mm
bis 100 mm	± 0,8 mm	± 1,5 mm
über 100 mm bis 300 mm	± 1,2 mm	± 2,0 mm
über 300 mm bis 1000 mm	± 2,0 mm	± 3,0 mm
über 1000 mm bis 2000 mm	± 3,0 mm	± 5,0 mm
über 2000 mm bis 4000 mm	± 4,0 mm	± 8,0 mm
über 4000 mm	± 5,0 mm	± 10,0 mm

## Rechtwinkeligkeit geschnittener Platten

Während des Lochvorganges wird das Lochfeld gestreckt, d.h. Länge und Breite des Bleches verändern sich. Die Endbearbeitung, insbesondere das Richten, bewirkt Streckungen im Lochfeld. Das Maß der Veränderungen hängt ab von Faktoren wie z.B. Lochgröße, Lochanordnung, Dicke und Art des Materials und lässt sich daher nicht genau vorherbestimmen. Falls Abweichungen eine bestimmte Größe nicht überschreiten dürfen, bitten wir dies unbedingt vorher mit uns abzustimmen.

Materialdicke	Zulässige Toleranz der Rechtwinkeligkeit
bis 5 mm	± 0,5° (= 0,9 mm für je 100 mm Länge)
über 5 mm bis 15 mm	± 1,0° (= 1,8 mm für je 100 mm Länge)
über 15 mm bis 25 mm	± 1,5° (= 2,7 mm für je 100 mm Länge)

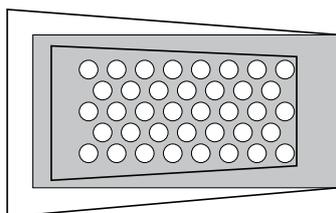


Abb 1  
Schematische Darstellung der Veränderung von Blech und Lochfeld nach der Bearbeitung

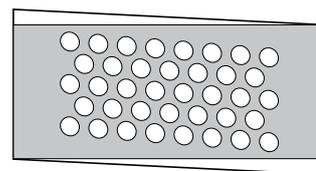


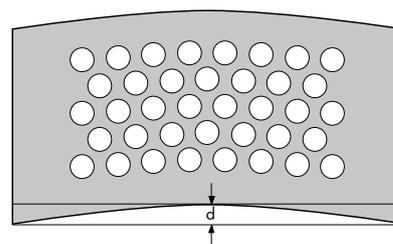
Abb 2  
Nach dem Beschneiden wird sichtbar, dass das Lochfeld nicht parallel mit dem Rand läuft

# Toleranzen

## Säbelkanten

Lochbleche können sich säbelförmig verformen. Hierbei entsteht eine Abweichung zwischen den Enden und der Mitte der Blechkante. Die Abweichung (d) wird auf der konkaven Seite des Lochbleches gemessen.

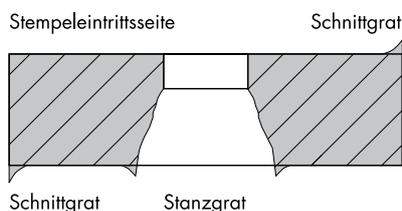
Zulässige Abweichungen: bei einer Blechdicke bis zu 3 mm darf das Maß d maximal 1,5 % der Gesamtlänge betragen; bei einer Blechdicke über 3 mm darf das Maß d maximal 2 % der Gesamtlänge betragen.



## Stanzgrat und Schnittgrat

Die normalerweise in der Zeichnung eines Lochbleches gezeigte Seite (Draufsicht) ist die Stempelintrittsseite. Der Stanzgrat liegt auf der Unterseite. Die Gratseite muss ausdrücklich angegeben werden bei unsymmetrischen Blechen und Teilen mit entsprechender Weiterverarbeitung. Der Schnittgrat liegt in der Regel auf der selben Seite wie der Stanzgrat. Bei bestimmter Arbeitsweise auf der der Schere kann der Schnittgrat jedoch auf der Gegenseite liegen. Sollen Stanzgrat und Schnittgrat unbedingt auf einer Seite liegen, muss dies ausdrücklich vereinbart werden.

Der Grat kann während des Richtvorganges in das Loch zurückgedrückt werden. Die Grathöhe kann bestimmt werden durch Messung der Blechdicke in Lochnähe und Messung des Loches selbst. Der Unterschied beider Messungen gibt die Höhe des Grates an.



Zulässige Grathöhe bei normalen Lochverhältnissen	
Blechdicke	Grathöhe
bis 0,6 mm	0,15 mm*
über 0,6 bis 1,5 mm	0,17 mm*
über 1,5 bis 3,0 mm	0,20 mm*
über 3,0 bis 6,0 mm	0,25 mm
über 6,0 bis 12,0 mm	0,50 mm

Bis zu 10 % der gelochten Oberfläche oder 10 % der Lochzahl dürfen außerhalb dieser Toleranzen liegen.

## Stempelbruch

Während des Lochvorganges können Stempel ganz oder teilweise brechen. Die Gefahr unvollständiger oder fehlender Löcher wird umso größer, je problematischer die Lochung ist, z.B. bei kleinen Löchern, nicht-rostendem Stahl oder extrem offener Siebfläche.

## Lochfeldanfang und -ende

Um Werkzeugbruch zu vermeiden, werden die Stempel meist versetzt angeordnet. Das hat zur Folge, dass die erste und die letzte Lochreihe in Vorschubrichtung unvollständig sind.

Größere Lochdurchmesser und einfachere Lochwerkzeuge erlauben den Einsatz einfach geteilter Werkzeuge. Dadurch werden auch die erste und letzte Lochreihe vollständig.

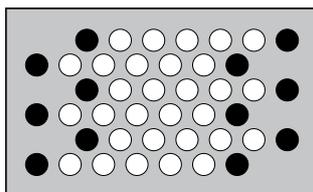


Abb 1  
Versetzte Stempel. Die dunkelblauen Punkte zeigen die Anordnung der Stempel.

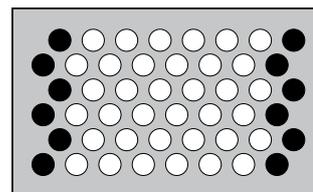
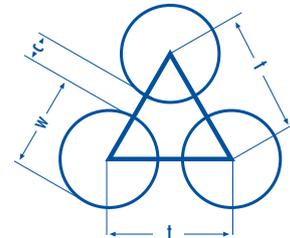
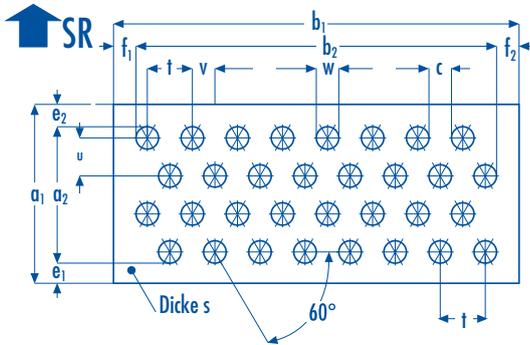


Abb 2  
Einfach geteilte Stempel. Die dunkelblauen Punkte zeigen die Anordnung der Stempel.

# Rundlochung versetzt (Rv)



SR (Siebrichtung)

$$a_2 = x \cdot u + w$$

$x$  = Anzahl der Abstände  $u$ ;  $u = 0,866 t$

$$b_2 = y \cdot v + w$$

$y$  = Anzahl der Abstände  $v$ ;  $v = 0,5 t$

Relative freie Lochfläche:

$$a_0^1) = \frac{90,7 \cdot w^2}{t^2} = \text{in \%}$$

$$\text{Anzahl der Löcher pro m}^2 \quad n = \frac{1,15 \cdot 10^6}{t^2}$$

Bestimmung der Teilung  $l$

aus Lochzahl pro Fläche

$$t = \sqrt{\frac{1,15 \cdot 10^6}{n}} = \sqrt{\frac{F \cdot 1,15 \cdot 10^6}{N}}$$

Es gilt also:  $t = w + c$

(Teilung = Lochweite + Stegbreite)

Bei der Rundlochung wird in der Praxis hauptsächlich die Teilung als Bezeichnung für den Abstand verwendet,

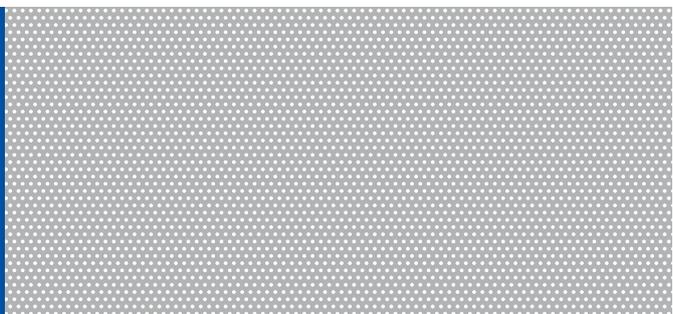
z. B. 5 mm  $\varnothing$ , 8 mm Teilung

(es gilt also  $w = 5$ ,  $t = 8$ ,  $c = 3$ ).

## Rundlochung versetzt Rv 0,5-1,09

Durchlass ca. 19 %

Maßstab 1:1

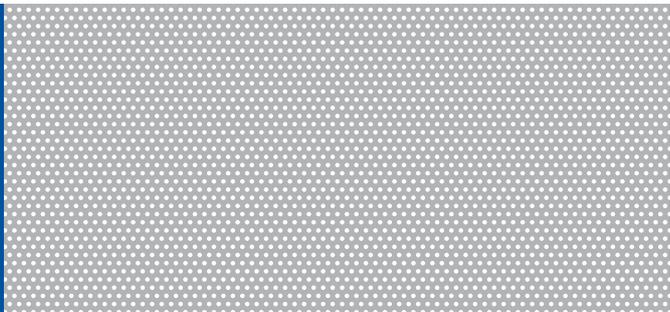


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,50			3,2

## Rundlochung versetzt Rv 0,5-1,25

Durchlass ca. 15 %

Maßstab 1:1

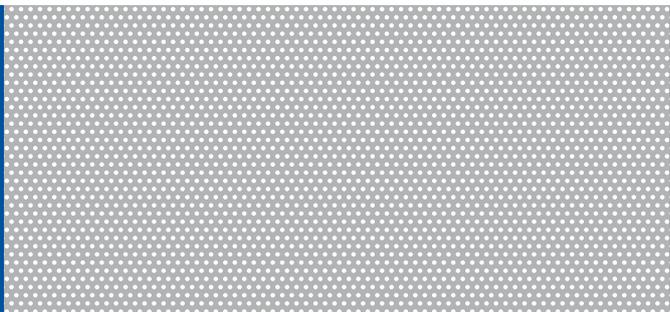


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,50			3,4
Edelstahl 1.4404	0,50			3,4

## Rundlochung versetzt Rv 0,6-1,25

Durchlass ca. 21 %

Maßstab 1:1

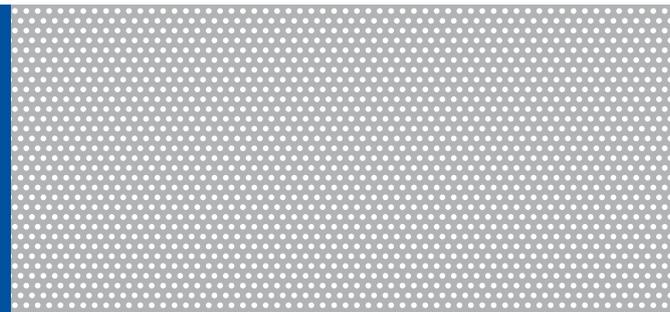


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	0,50			1,1
Edelstahl 1.4301	0,40			2,5

## Rundlochung versetzt Rv 0,75-1,5

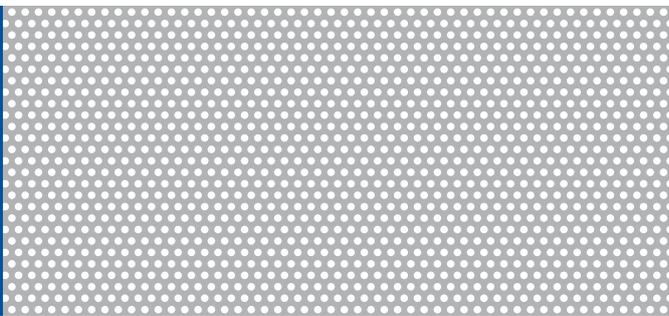
Durchlass ca. 23 %

Maßstab 1:1



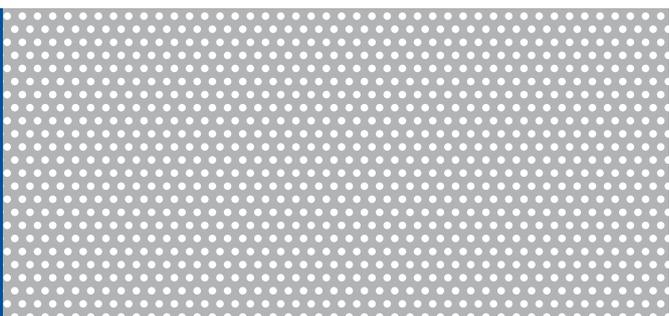
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,75			4,6
Edelstahl 1.4301	0,60			3,7

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 1-1,75**  
Durchlass ca. 30 %  
  
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,6

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 1-2**  
Durchlass ca. 23 %  
  
Maßstab 1:1



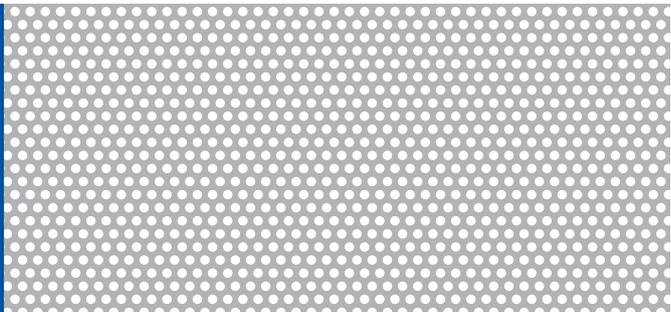
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,75			4,6
	1,00	1,00		6,2
	1,50			9,3
feuerverzinktes Vormaterial	0,75			4,6
	1,00			6,2
Aluminium AL99,5	1,00			2,1
Edelstahl 1.4301	0,50			3,1
	0,80	0,80		5,0
	1,00			6,2
Edelstahl 1.4404	0,80	0,80		5,0
	1,00			6,2
Edelstahl 1.4571	0,80	0,80		5,0
	1,00			6,2
Messing MS 63 hh	0,80			5,0

## Rundlochung versetzt

Rv 1,25-2

Durchlass ca. 35 %

Maßstab 1:1



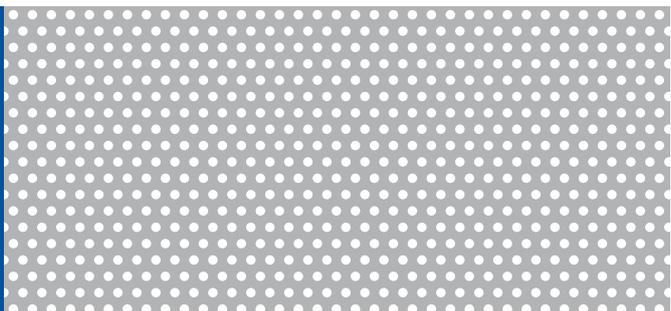
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,2

## Rundlochung versetzt

Rv 1,25-2,5

Durchlass ca. 23 %

Maßstab 1:1



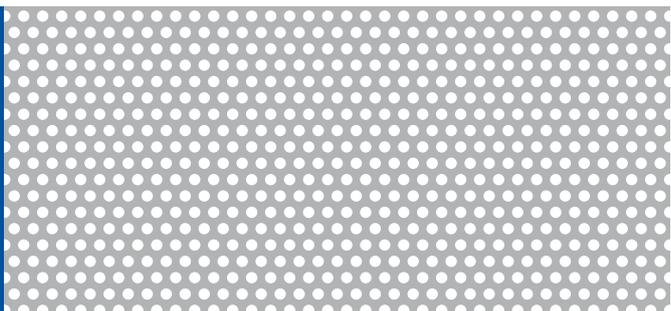
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,75			4,6
	1,00			6,2
Edelstahl 1.4301	1,00			6,2
Edelstahl 1.4404	1,00			6,2
Edelstahl 1.4571	1,00			6,2

## Rundlochung versetzt

Rv 1,5-2,5

Durchlass ca. 33 %

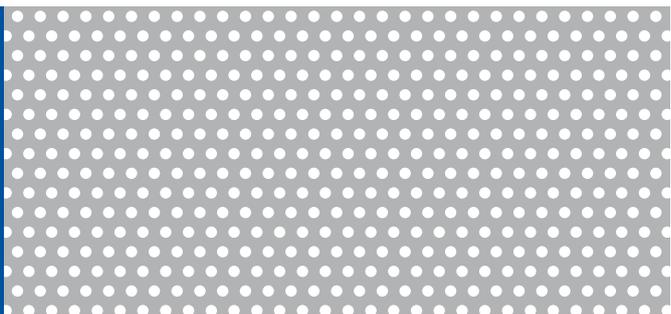
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,75	0,75		4,0
	1,00	1,00		5,4
	1,50			8,1
feuerverzinktes Vormaterial	0,75			4,0
	1,00			5,4

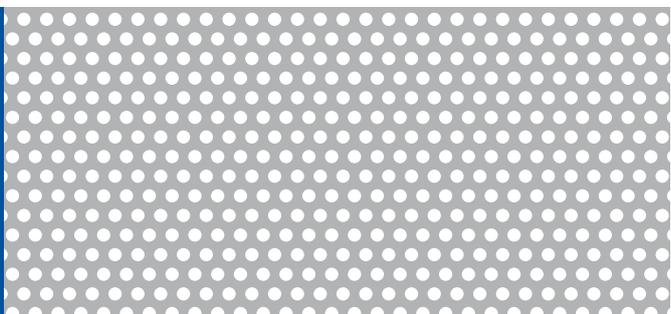
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	1,00			1,8
Edelstahl 1.4301	0,50			2,7
	0,80			4,3
	1,00			5,4
	1,50			8,1
Edelstahl 1.4404	1,00			5,4
Edelstahl 1.4571	1,00			5,4

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 1,5-3**  
Durchlass ca. 23 %  
  
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00		1,00	6,2
	1,50			9,3
	2,00			12,4
feuerverzinktes Vormaterial	1,00			6,2
	1,50			9,3
Aluminium AL99,5	0,80			1,7
Aluminium AL99,5 eloxiert E6/EV1	0,80			1,7
Edelstahl 1.4301	1,00	1,00		6,2
	1,50	1,50		9,3
Messing MS 63 hh	0,80			5,0

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 1,75-3**  
Durchlass ca. 31 %  
  
Maßstab 1:1

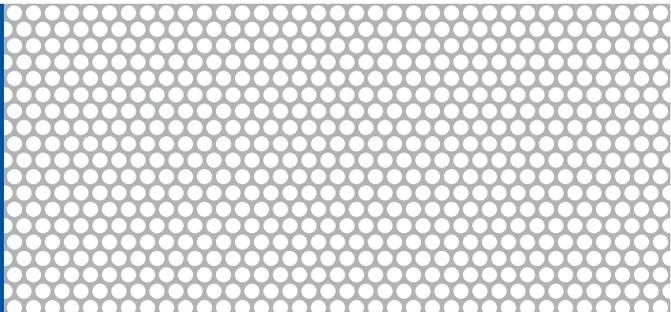


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,5
	1,50			8,3

## Rundlochung versetzt Rv 2-2,5

Durchlass ca. 58 %

Maßstab 1:1

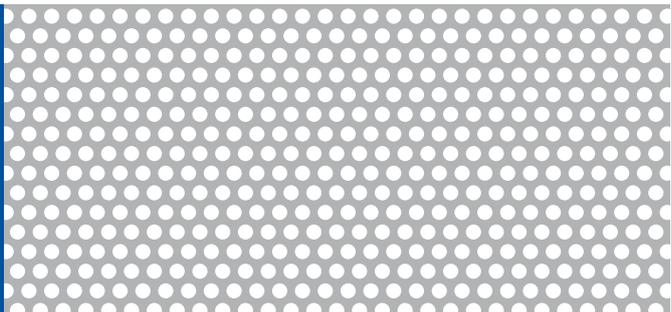


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,4

## Rundlochung versetzt Rv 2-3

Durchlass ca. 40 %

Maßstab 1:1

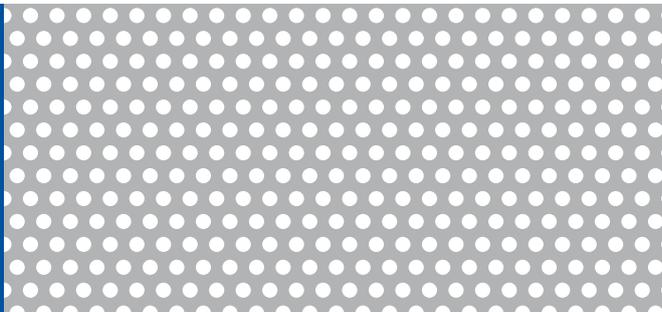


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		4,8
	1,50			7,2
	2,00			9,6
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00		4,8
Edelstahl 1.4301	1,00			4,8
	1,50			7,2
Edelstahl 1.4404	1,00			4,8
Edelstahl 1.4571	1,00			4,8

# Rundlochung versetzt Rv 2-3,5

Durchlass ca. 30 %

Maßstab 1:1



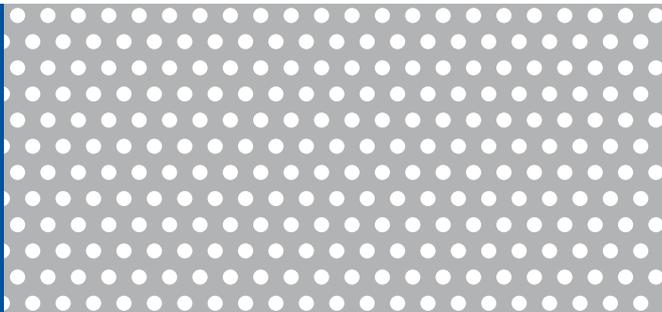
Lochbleche  
Rv

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,50			2,8
	0,75			4,2
	1,00	1,00		5,6
	1,50	1,50		8,4
	2,00	2,00		11,3
feuerverzinktes Vormaterial	0,75		0,75	4,2
	1,00	1,00		5,6
	1,50	1,50	1,50	8,4
	2,00			11,3
Aluminium AL99,5	1,00	1,00		1,9
	1,50	1,50		2,9
	2,00			3,8
Edelstahl 1.4301	0,50			2,8
	0,80			4,5
	1,00	1,00		5,6
	1,50	1,50	1,50	8,4
Edelstahl 1.4404	1,00			5,6
	1,50			8,4
Edelstahl 1.4571	1,00			5,6
	1,50		1,50	8,4
Messing MS 63 hh	0,80			4,5

## Rundlochung versetzt Rv 2-4

Durchlass ca. 23 %

Maßstab 1:1

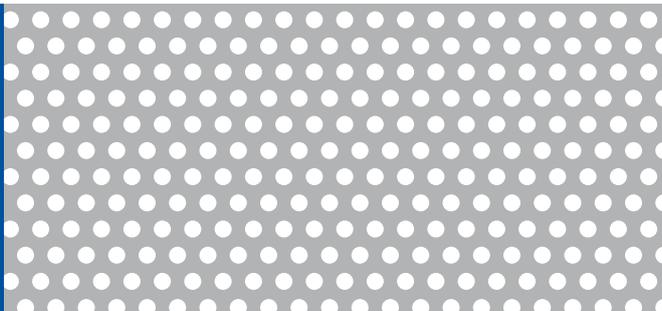


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			12,4
Edelstahl 1.4301	2,00			12,4
Edelstahl 1.4404	1,50			9,3
	2,00			12,4
Edelstahl 1.4571	1,50			9,3
	2,00			12,4

## Rundlochung versetzt Rv 2,25-4

Durchlass ca. 29 %

Maßstab 1:1

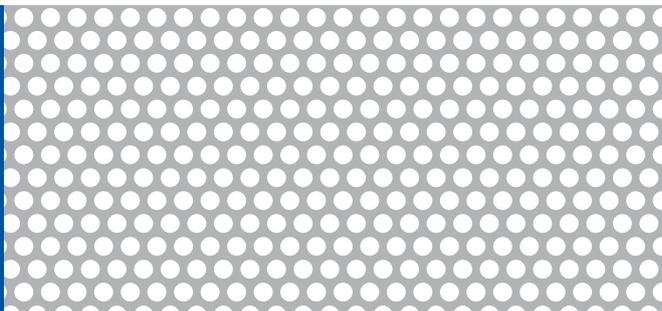


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			8,6

## Rundlochung versetzt Rv 2,5-3,5

Durchlass ca. 46 %

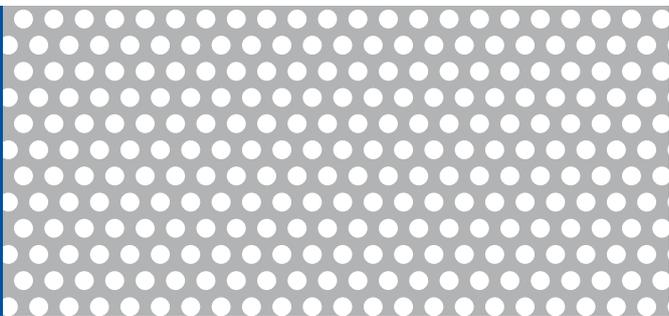
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			8,6
Edelstahl 1.4404	1,00			4,3
Edelstahl 1.4571	1,00			4,3

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 2,5-4**  
Durchlass ca. 35 %

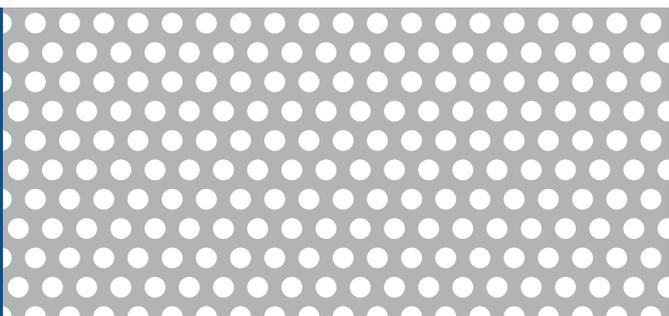
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,2
	1,50	1,50		7,8
	2,00	2,00		10,3
	2,50			12,9
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00	1,00	5,2
Aluminium ALMG3		1,00		1,7
Edelstahl 1.4301	1,00			5,2

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 2,75-4,5**  
Durchlass ca. 34 %

Maßstab 1:1



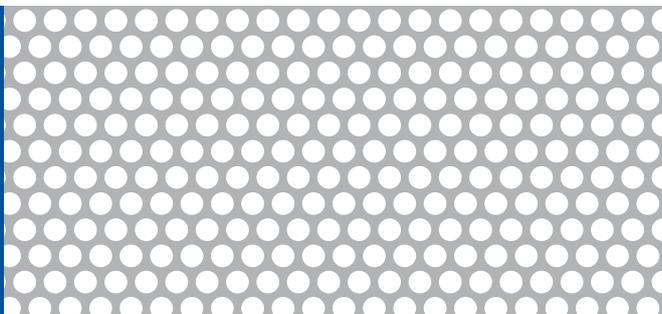
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,0			10,6

## Rundlochung versetzt

### Rv 3-4

Durchlass ca. 51 %

Maßstab 1:1



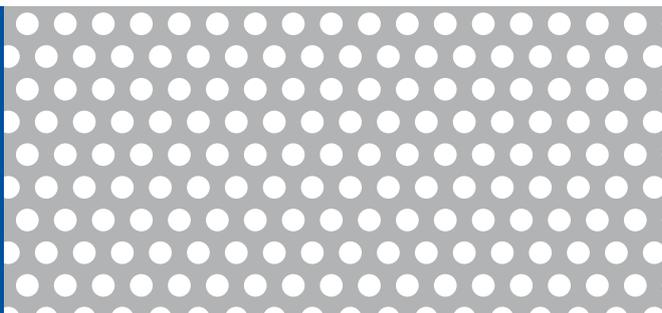
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		3,9
	1,50			5,9
	2,00		2,00	7,8
	3,00	3,00	3,00	11,8
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00		3,9
Aluminium AL99,5	1,00			1,3
Edelstahl 1.4301	0,80			3,1
	1,00			3,9
Edelstahl 1.4404	1,00			3,9
Edelstahl 1.4571	1,00			3,9

## Rundlochung versetzt

### Rv 3-5

Durchlass ca. 33 %

Maßstab 1:1

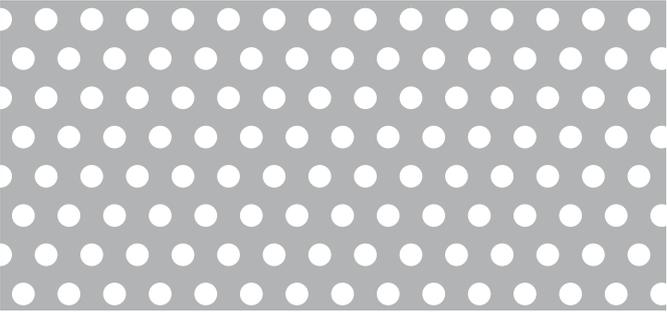


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,75	0,75		4,0
	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8
	3,00	3,00	3,00	16,2
feuerverzinktes Vormaterial	0,75			4,0
	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	0,80			1,5
	1,00	1,00	1,00	1,8
	1,50	1,50	1,50	2,7
	2,00	2,00	2,00	3,6
	3,00	3,00	3,00	5,5
Aluminium ALMG3	1,00	1,00		1,8
	1,50	1,50		2,7
		2,00		3,6
Edelstahl 1.4301	0,50			2,7
	0,80			4,3
	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8
	3,00	3,00	3,00	16,2
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,00			5,4
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			8,1
Edelstahl 1.4404	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8
	3,00	3,00		16,2
Edelstahl 1.4571	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8
	3,00	3,00		16,2

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 3-6**  
Durchlass ca. 23 %

Maßstab 1:1

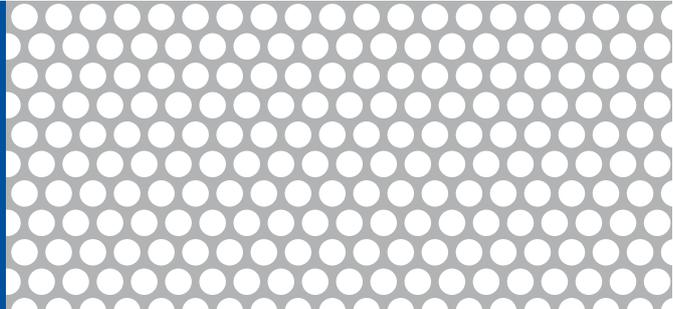


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			18,6
Edelstahl 1.4301	3,00			18,6

## Rundlochung versetzt Rv 3,5-4,5

Durchlass ca. 55 %

Maßstab 1:1

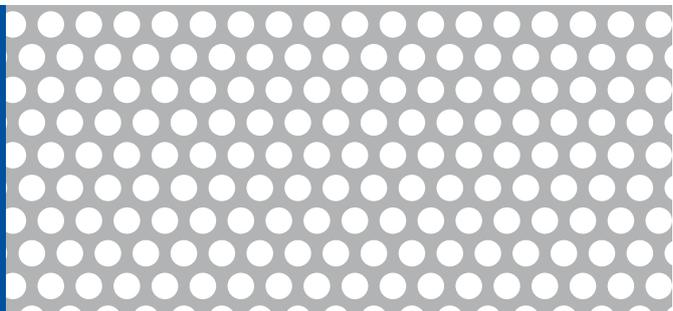


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			7,2
	3,00		3,00	10,8
Edelstahl 1.4301		1,00		3,6

## Rundlochung versetzt Rv 3,5-5

Durchlass ca. 44 %

Maßstab 1:1

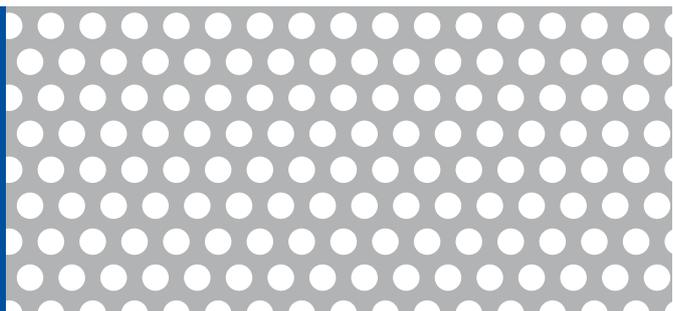


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,4
	2,00			8,9
	3,00			13,3

## Rundlochung versetzt Rv 3,5-5,5

Durchlass ca. 37 %

Maßstab 1:1

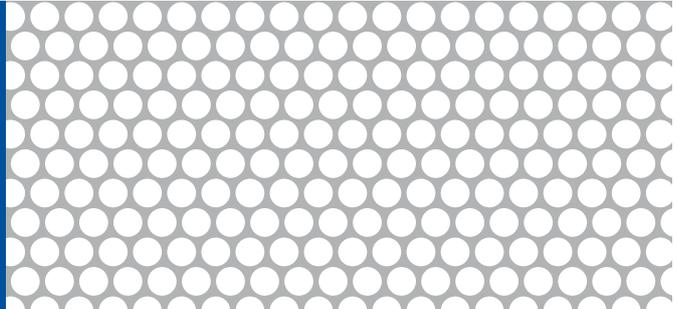


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			7,6
	2,00			10,1
	3,00	3,00		15,2

## Rundlochung versetzt Rv 3,8-4,5

Durchlass ca. 65 %

Maßstab 1:1

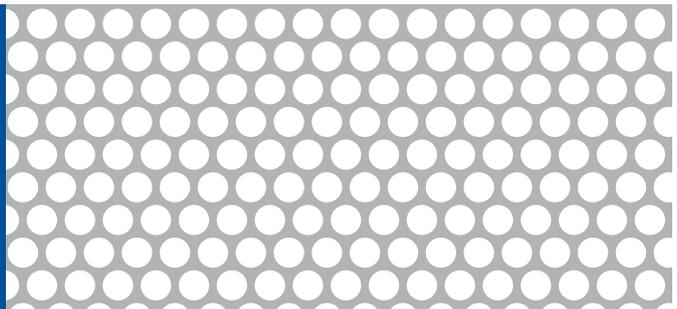


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial		1,00		2,8

## Rundlochung versetzt Rv 4-5

Durchlass ca. 58 %

Maßstab 1:1

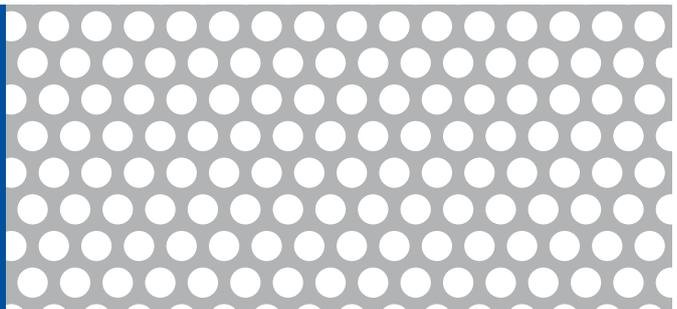


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,4
	1,50	1,50		5,0
Aluminium AL99,5	1,00			1,1

## Rundlochung versetzt Rv 4-5,5

Durchlass ca. 48 %

Maßstab 1:1

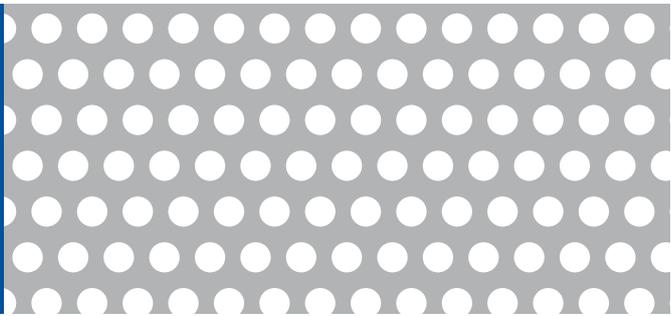


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			8,3
	3,00			12,5

# Rundlochung versetzt Rv 4-6

Durchlass ca. 40 %

Maßstab 1:1

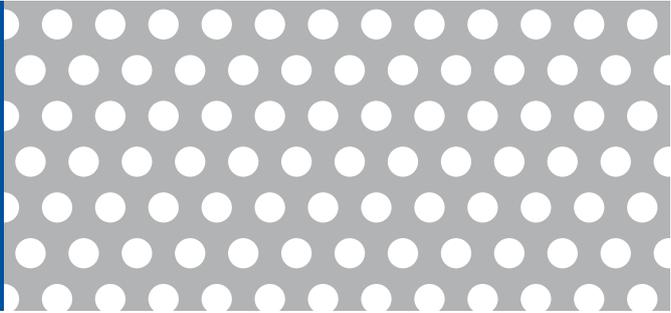


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
feuerverzinktes Vormaterial	0,75	0,75	0,75	3,6
	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
Aluminium AL99,5	0,80			1,3
	1,00	1,00	1,00	1,6
	1,50	1,50	1,50	2,4
	2,00	2,00	2,00	3,2
Aluminium ALMG3	1,00	1,00	1,00	1,6
	1,50	1,50	1,50	2,4
Edelstahl 1.4301	0,80			3,8
	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
Edelstahl 1.4404	1,00	1,00		4,8
	1,50			7,2
	2,00	2,00		9,6
Edelstahl 1.4571	1,00	1,00		4,8
	1,50			7,2
	2,00	2,00		9,6

## Rundlochung versetzt Rv 4-7

Durchlass ca. 30 %

Maßstab 1:1

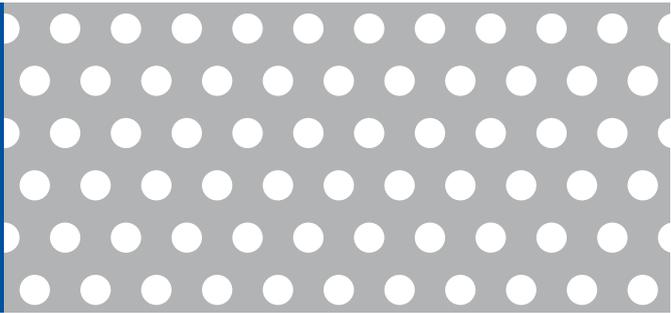


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			11,3
	3,00	3,00		16,9
	4,00	4,00		22,5
Edelstahl 1.4301	2,00			11,3
	3,00			16,9
Edelstahl 1.4404	3,00			16,9
Edelstahl 1.4571	3,00			16,9

## Rundlochung versetzt Rv 4-8

Durchlass ca. 23 %

Maßstab 1:1

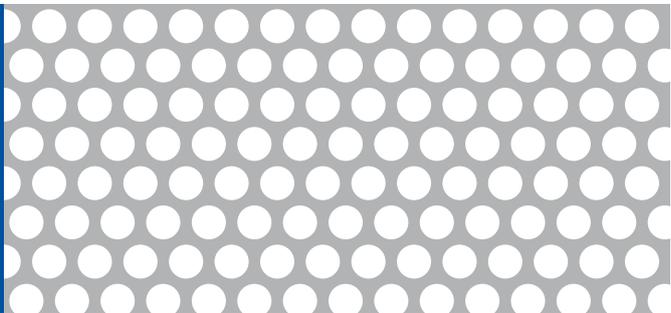


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4404	1,50			9,3
Edelstahl 1.4571	1,50			9,3

## Rundlochung versetzt Rv 4,5-6

Durchlass ca. 51 %

Maßstab 1:1

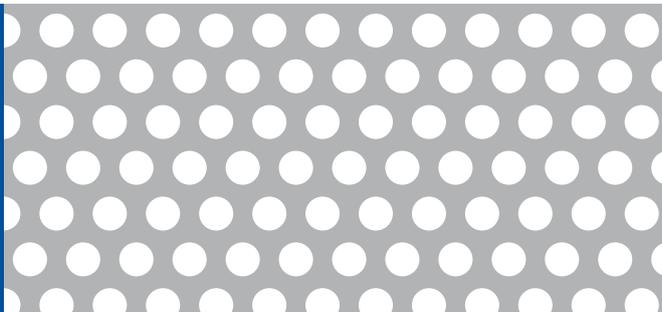


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,9
	2,00			7,8
	3,00			11,8

## Rundlochung versetzt Rv 4,5-7

Durchlass ca. 38 %

Maßstab 1:1

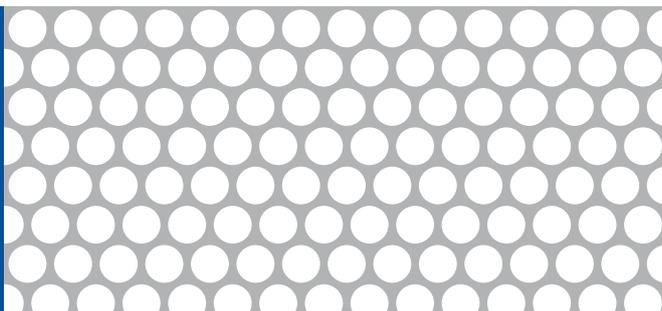


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			15,0

## Rundlochung versetzt Rv 5-6

Durchlass ca. 63 %

Maßstab 1:1

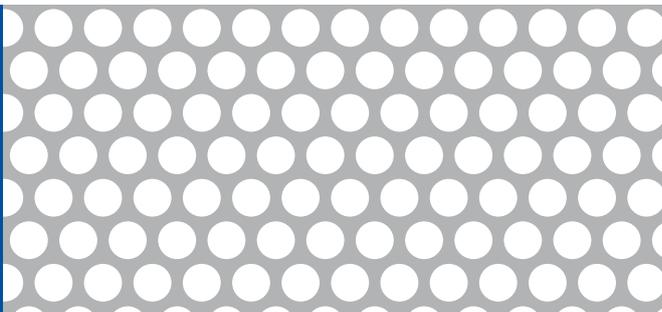


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		3,0
Edelstahl 1.4301	1,00	1,00		3,0

## Rundlochung versetzt Rv 5-6,5

Durchlass ca. 54 %

Maßstab 1:1

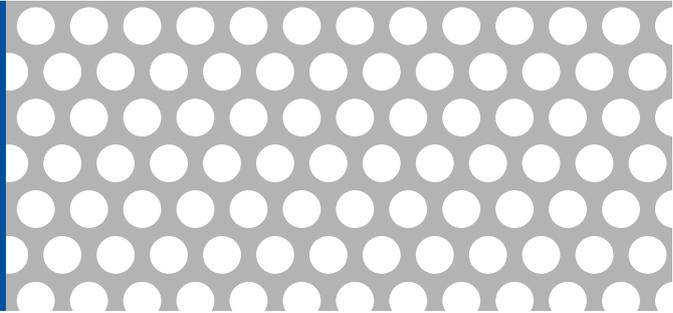


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl		3,00		11,1

# Rundlochung versetzt Rv 5-7

Durchlass ca. 46 %

Maßstab 1:1



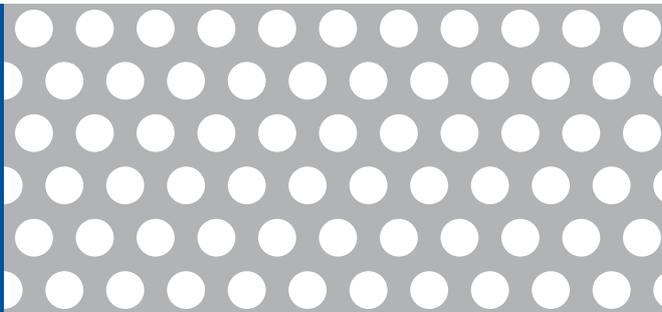
Lochbleche  
Rv

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,75			3,2
	1,00			4,3
	1,50	1,50		6,4
	2,00			8,6
	3,00			12,9
feuerverzinktes Vormaterial	0,75	0,75		3,2
	1,00	1,00	1,00	4,3
	1,50	1,50	1,50	6,4
Aluminium AL99,5	1,00			1,4
	1,50			2,2
Edelstahl 1.4301	0,50			2,1
	1,00			4,3
	1,50	1,50	1,50	6,4
	2,00			8,6
Edelstahl 1.4404	1,00			4,3
	1,50			6,4
Edelstahl 1.4571	1,00			4,3
	1,50			6,4

# Rundlochung versetzt Rv 5-8

Durchlass ca. 35 %

Maßstab 1:1

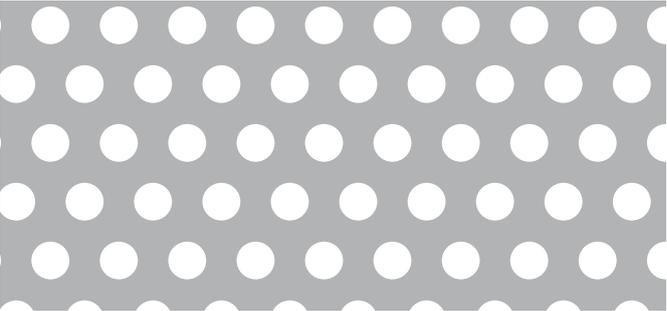


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,50			2,6
	0,75			3,9
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00	3,00	15,5
	4,00			20,7
	5,00	5,00		25,8
feuerverzinktes Vormaterial	0,75			3,9
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00	3,00	15,5
Aluminium AL99,5	0,80	0,80		1,4
	1,00	1,00	1,00	1,7
	1,50	1,50	1,50	2,6
	2,00	2,00	2,00	3,5
	3,00	3,00	3,00	5,2
Aluminium AL99,5 eloxiert E6/EV1	1,50			2,6
Aluminium ALMG3	1,00	1,00	1,00	1,7
	1,50	1,50		2,6
	2,00	2,00	2,00	3,5
	3,00			5,2
Edelstahl 1.4301	0,60			3,1
	0,80	0,80		4,1
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00	3,00	15,5
	4,00			20,7
	5,00	5,00	5,00	25,8
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240			1,00	5,2
	1,50	1,50		7,8
	2,00	2,00		10,3

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00			10,3
Edelstahl 1.4404	0,80			4,1
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00		15,5
Edelstahl 1.4571	0,80			4,1
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00		15,5
Messing MS 63 hh	1,50			7,8
Kupfer	1,00			5,2

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 5-9**  
Durchlass ca. 28 %

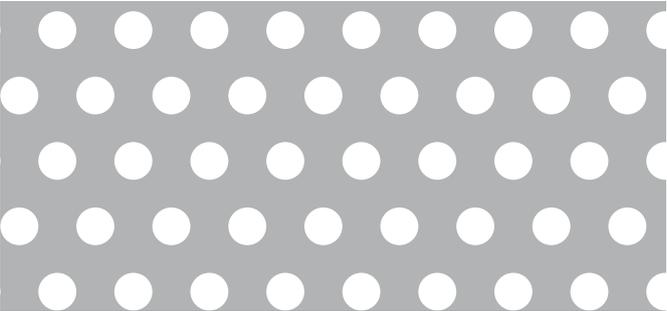
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	5,00			28,8

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 5-10**  
Durchlass ca. 23 %

Maßstab 1:1

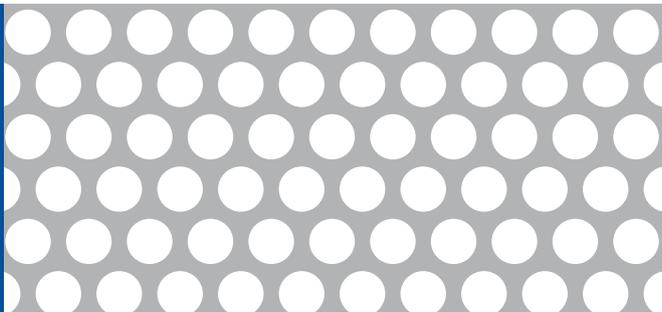


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			18,6
	5,00			30,9

## Rundlochung versetzt Rv 6-8

Durchlass ca. 51 %

Maßstab 1:1

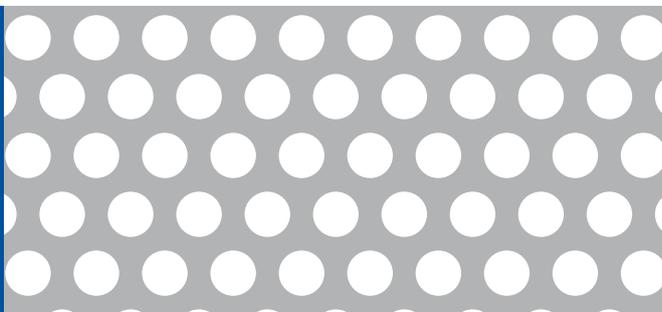


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		3,9
	1,50	1,50		5,9
	2,00			7,8
	3,00			11,8
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00	1,00	3,9
	1,50	1,50	1,50	5,9
		2,00		7,8
Aluminium AL99,5	1,00			1,3
Edelstahl 1.4301	1,00			3,9
	1,50			5,9
	2,00			7,8
Edelstahl 1.4404	1,50			5,9
Edelstahl 1.4571	1,50			5,9

## Rundlochung versetzt Rv 6-9

Durchlass ca. 40 %

Maßstab 1:1

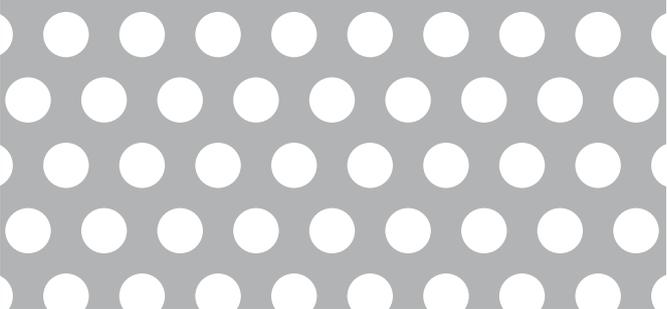


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl		0,75		3,6
	1,00			4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
	4,00			19,1
			5,00	23,9

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial	0,75			3,6
	1,00			4,8
	1,50	1,50		7,2
	2,00			9,6
Aluminium AL99,5	1,50			2,4
	2,00			3,2
Edelstahl 1.4301	1,00			4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00		9,6
	3,00			14,3
Edelstahl 1.4404	1,00			4,8
	1,50			7,2
	2,00			9,6
	3,00			14,3
Edelstahl 1.4571	1,00			4,8
	1,50			7,2
	2,00			9,6
	3,00			14,3

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 6-10**  
Durchlass ca. 33 %

Maßstab 1:1

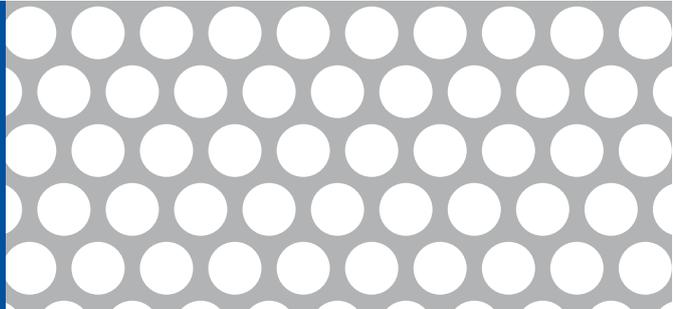


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	4,00			21,6

**Rundlochung versetzt****Rv 7-9**

Durchlass ca. 55 %

Maßstab 1:1

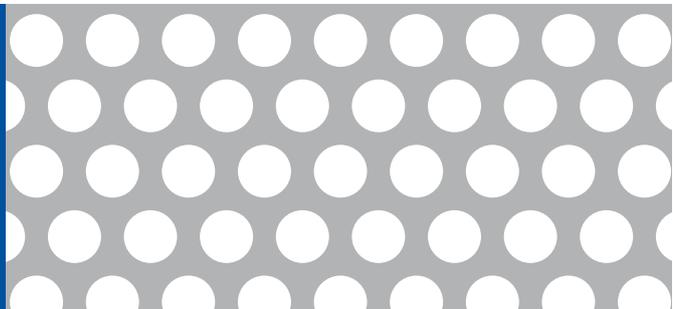


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,6
	1,50			5,4
	2,00	2,00		7,2
	3,00			10,8

**Rundlochung versetzt****Rv 7-10**

Durchlass ca. 44 %

Maßstab 1:1

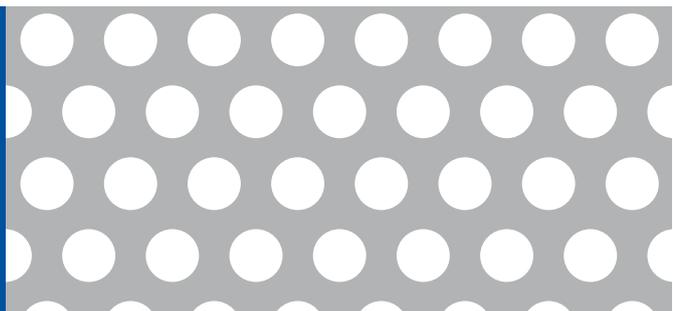


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			6,7
Edelstahl 1.4301	1,00			4,4

**Rundlochung versetzt****Rv 7-11**

Durchlass ca. 37 %

Maßstab 1:1

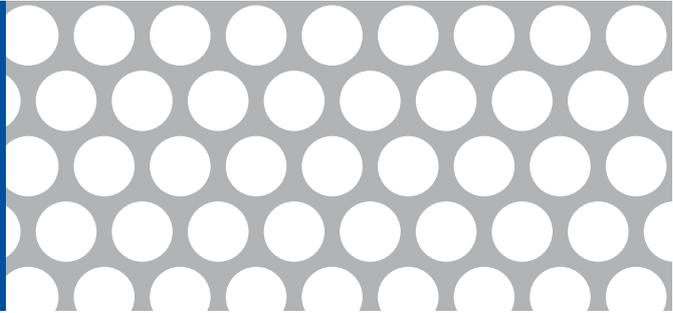


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl			2,00	10,1

## Rundlochung versetzt Rv 8-10

Durchlass ca. 58 %

Maßstab 1:1



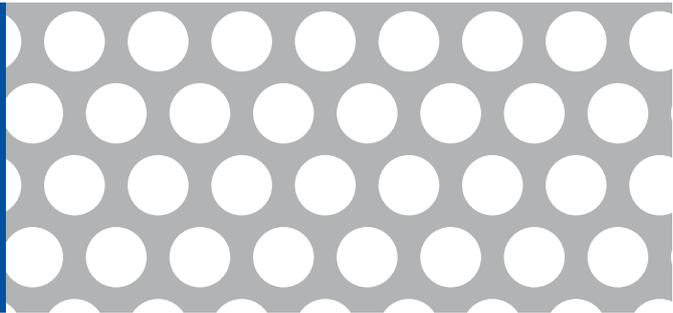
Lochbleche  
Rv

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,4
	1,50	1,50		5,0
	2,00			6,7
feuerverzinktes Vormaterial	0,75			2,5
	1,00		1,00	3,4
	1,50			5,0
Edelstahl 1.4301	1,00			3,4
	1,50			5,0

## Rundlochung versetzt Rv 8-11

Durchlass ca. 48 %

Maßstab 1:1

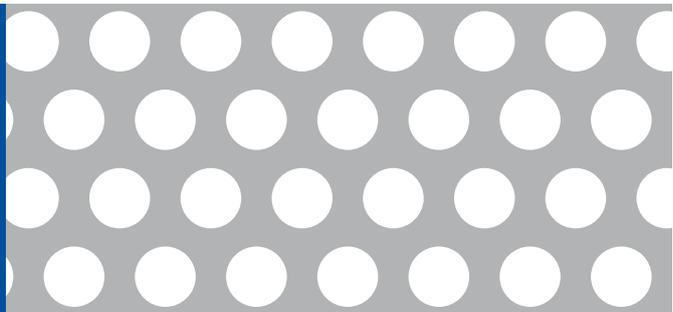


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,2
	1,50			6,2
	2,00			8,3
feuerverzinktes Vormaterial	1,00			4,2
	1,50			6,2
	2,00			8,3
Edelstahl 1.4301	1,00			4,2
	1,50			6,2
	2,00			8,3
Edelstahl 1.4404	1,50			6,2
	3,00			12,5
	1,50			6,2
Edelstahl 1.4571	1,50			6,2
	3,00			12,5
Edelstahl 1.4571	1,50			6,2
	3,00			12,5
	1,50		2,00	8,3
			3,00	12,5

# Rundlochung versetzt Rv 8-12

Durchlass ca. 40 %

Maßstab 1:1

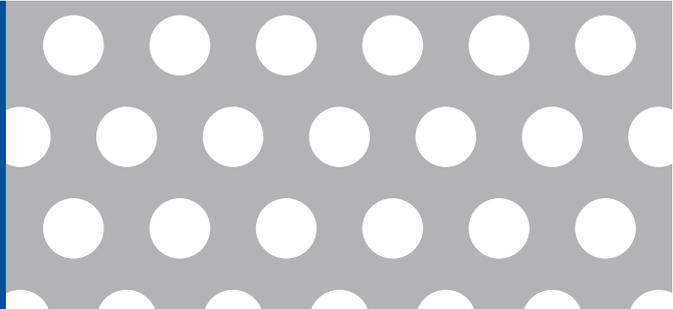


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
	4,00			19,1
	5,00		5,00	23,9
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00		4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3
Aluminium AL99,5	1,00			1,6
	1,50	1,50	1,50	2,4
	2,00	2,00	2,00	3,2
	3,00	3,00	3,00	4,8
Aluminium AL99,5 eloxiert E6/EV1	2,00			3,2
Aluminium ALMG3	1,00			1,6
	1,50			2,4
	2,00			3,2
Edelstahl 1.4301	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00		14,3
	4,00			19,1
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50	1,50		7,2
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			7,2
	2,00			9,6
Edelstahl 1.4404	1,00			4,8
	1,50	1,50		7,2
	2,00			9,6
Edelstahl 1.4571	1,00			4,8
	1,50	1,50		7,2
	2,00			9,6

## Rundlochung versetzt Rv 8-14

Durchlass ca. 30 %

Maßstab 1:1

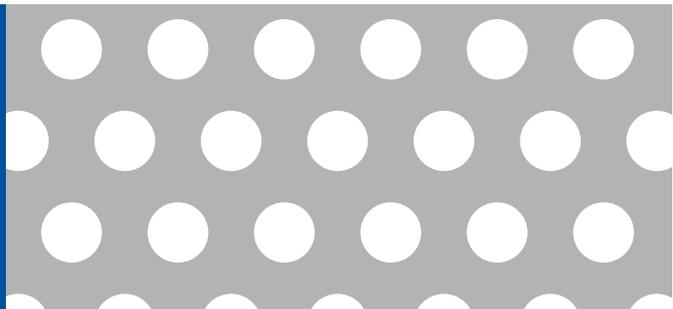


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	6,00			33,8

## Rundlochung versetzt Rv 8-15

Durchlass ca. 26 %

Maßstab 1:1

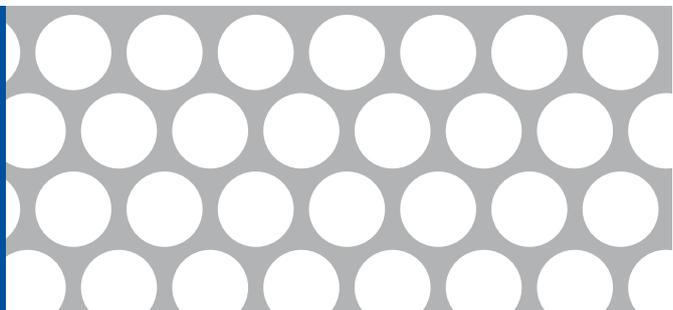


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	8,00			47,5

## Rundlochung versetzt Rv 10-12

Durchlass ca. 63 %

Maßstab 1:1

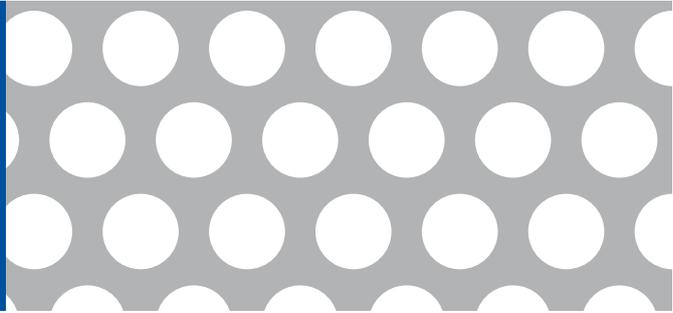


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,0
	2,00			5,9
Aluminium AL99,5	2,00			2,0
Edelstahl 1.4301	2,00			5,9

## Rundlochung versetzt Rv 10-14

Durchlass ca. 46 %

Maßstab 1:1

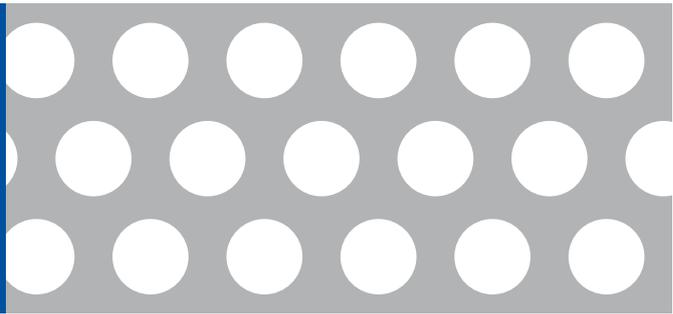


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,3
	1,50			6,4
	2,00			8,6
	3,00			12,9
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			6,4
	2,00			8,6
Edelstahl 1.4301	1,00			4,3
	1,50			6,4
	2,00			8,6

## Rundlochung versetzt Rv 10-15

Durchlass ca. 40 %

Maßstab 1:1

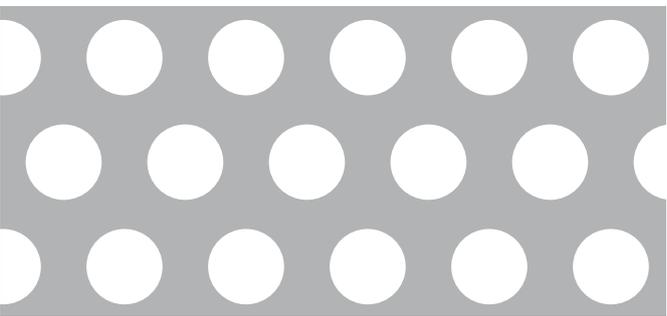


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
	4,00		4,00	19,1
	5,00	5,00	5,00	23,9
	6,00			28,6
Stahl nachträglich feuerverzinkt	1,50	1,50		7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	1,00			1,6
	1,50	1,50	1,50	2,4
	2,00	2,00	2,00	3,2
	3,00	3,00	3,00	4,8
		4,00		6,4
Aluminium AL99,5 eloxiert E6/EV1	1,50			2,4
Aluminium ALMG3	1,50			2,4
	2,00	2,00		3,2
	3,00			4,8
Edelstahl 1.4301	1,00	1,00		4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
	4,00			19,1
	5,00			23,9
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50	1,50		7,2
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00		9,6
Edelstahl 1.4404	1,00			4,8
	1,50			7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3
Edelstahl 1.4571	1,00			4,8
	1,50			7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 10-16**  
Durchlass ca. 35 %

Maßstab 1:1

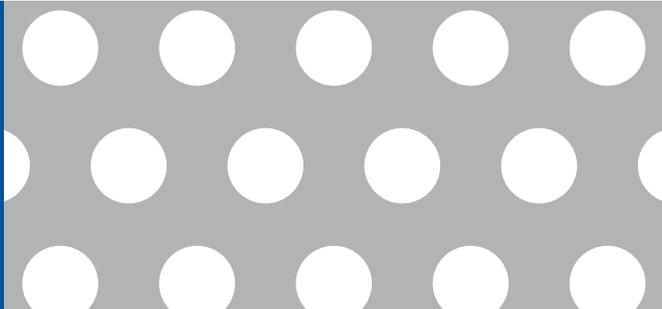


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl		8,00		41,3
	10,00			51,7

## Rundlochung versetzt Rv 10-18

Durchlass ca. 28 %

Maßstab 1:1

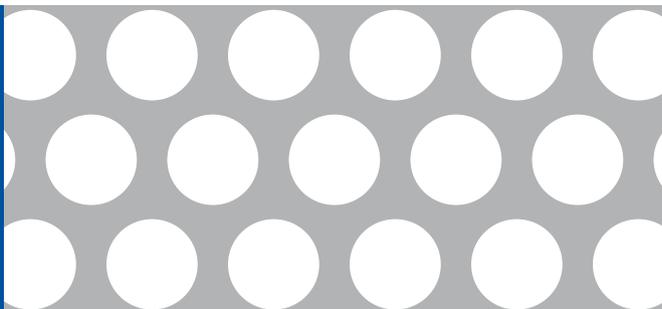


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	6,00			34,6
	8,00			46,1
	10,00			57,6

## Rundlochung versetzt Rv 12-16

Durchlass ca. 51 %

Maßstab 1:1

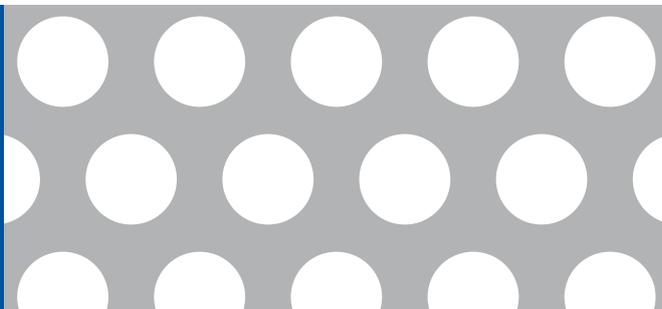


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,9
	1,50	1,50		5,9
	2,00			7,8
	3,00			11,8
	4,00			15,7
feuerverzinktes Vormaterial		1,50		5,9
Edelstahl 1.4301	1,00			3,9
	1,50			5,9
	2,00			7,8

## Rundlochung versetzt Rv 12-18

Durchlass ca. 40 %

Maßstab 1:1

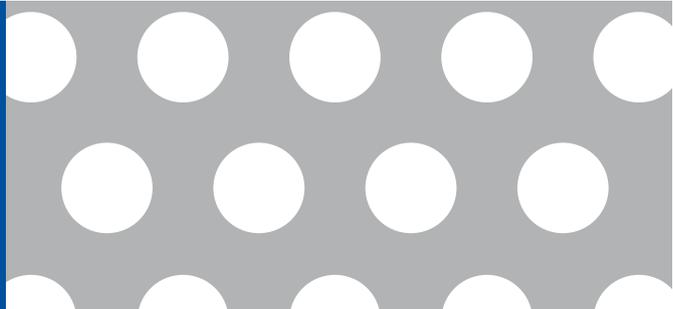


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	6,00			28,6

## Rundlochung versetzt Rv 12-20

Durchlass ca. 33 %

Maßstab 1:1

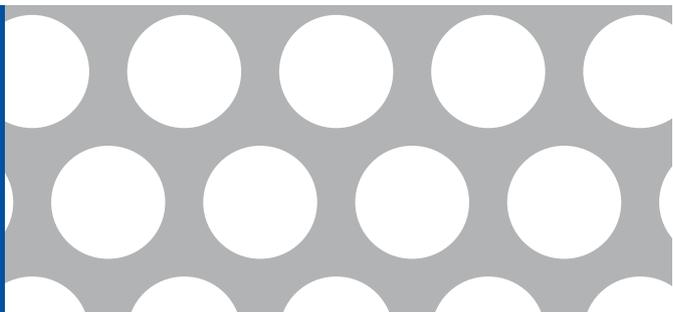


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	8,00			43,1
	10,00			53,9

## Rundlochung versetzt Rv 15-20

Durchlass ca. 51 %

Maßstab 1:1

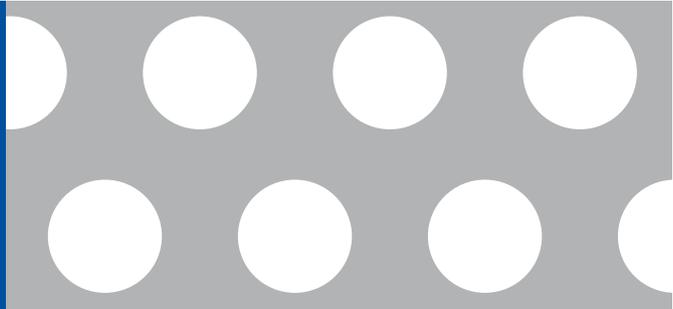


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,9
	1,50	1,50		5,9
	2,00	2,00	2,00	7,8
	3,00			11,8
	4,00			15,7
	5,00			19,6
feuerverzinktes Vormaterial	1,50	1,50		5,9
	2,00	2,00		7,8
Aluminium AL99,5	2,00	2,00		2,6
	3,00			4,0
Edelstahl 1.4301	1,00			3,9
	1,50			5,9
	2,00			7,8
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			5,9

## Rundlochung versetzt Rv 15-25

Durchlass ca. 33 %

Maßstab 1:1

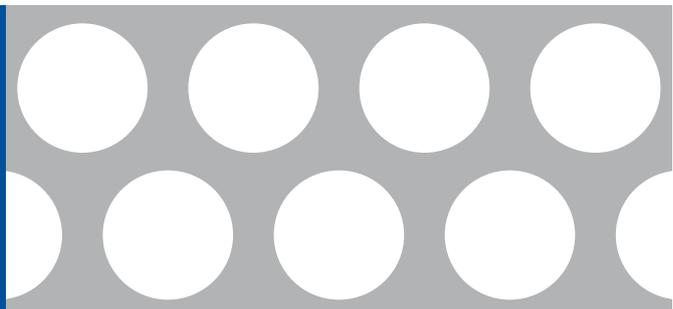


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	8,00			43,1
	10,00			53,9

## Rundlochung versetzt Rv 18-22,5

Durchlass ca. 58 %

Maßstab 1:1

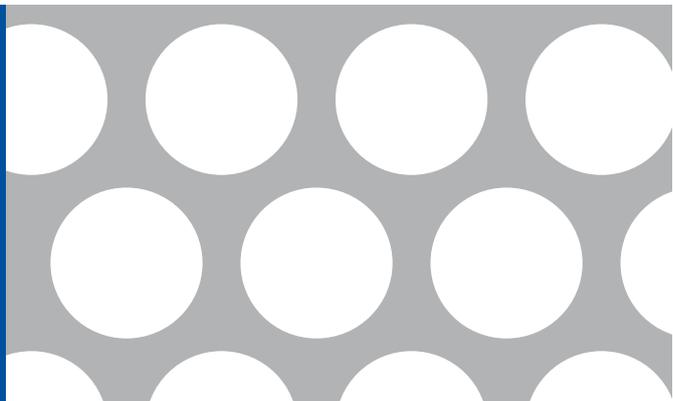


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,4

## Rundlochung versetzt Rv 20-25

Durchlass ca. 58 %

Maßstab 1:1

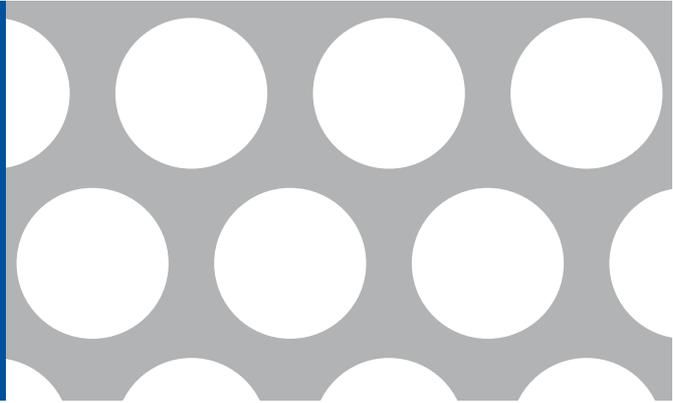


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			6,7
	3,00			10,1
Stahl S355MC/J2	5,00			16,8

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 20-26**

Durchlass ca. 54 %

Maßstab 1:1

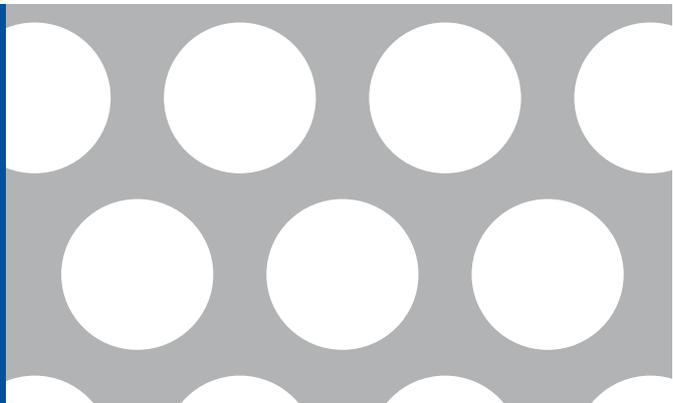


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,7

**Rundlochung versetzt**  
**Rv 20-27**

Durchlass ca. 50 %

Maßstab 1:1

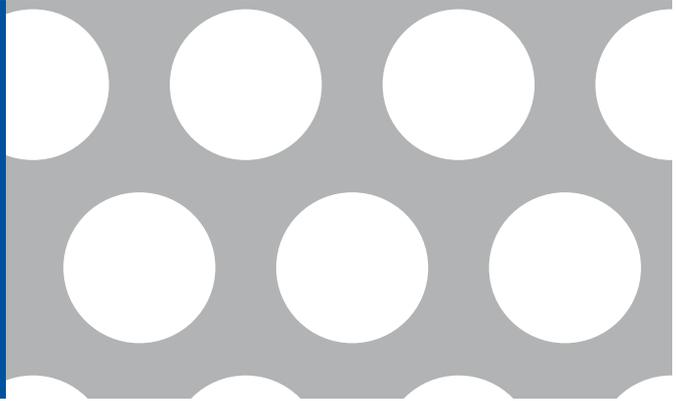


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	10,00			40,2

## Rundlochung versetzt Rv 20-28

Durchlass ca. 46 %

Maßstab 1:1

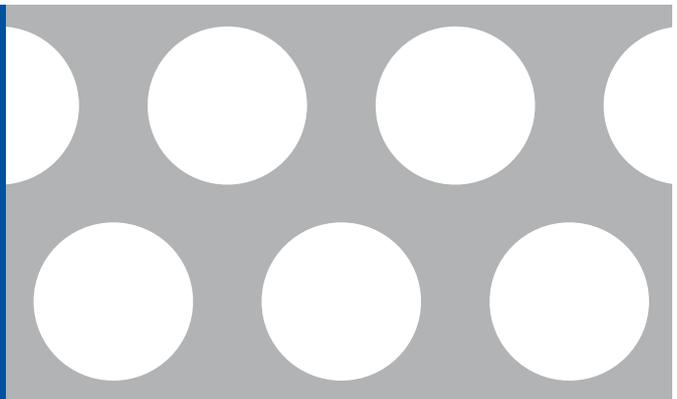


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50		1,50	6,4
	2,00	2,00	2,00	8,6
	3,00			12,9
	4,00			17,2
	5,00			21,5
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00			8,6
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			6,4
	2,00	2,00	2,00	8,6
Aluminium AL99,5	2,00	2,00	2,00	2,9
Edelstahl 1.4301	1,50			6,4
	2,00	2,00	2,00	8,6
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			6,4

## Rundlochung versetzt Rv 20-30

Durchlass ca. 40 %

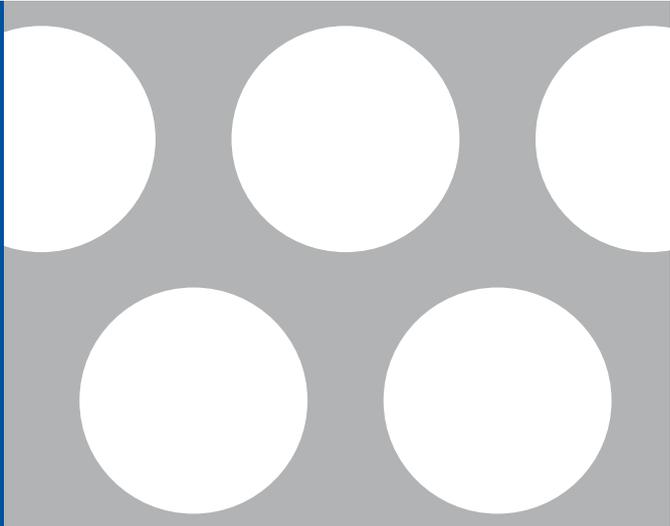
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			9,6

## Rundlochung versetzt Rv 30-40

Durchlass ca. 51 %



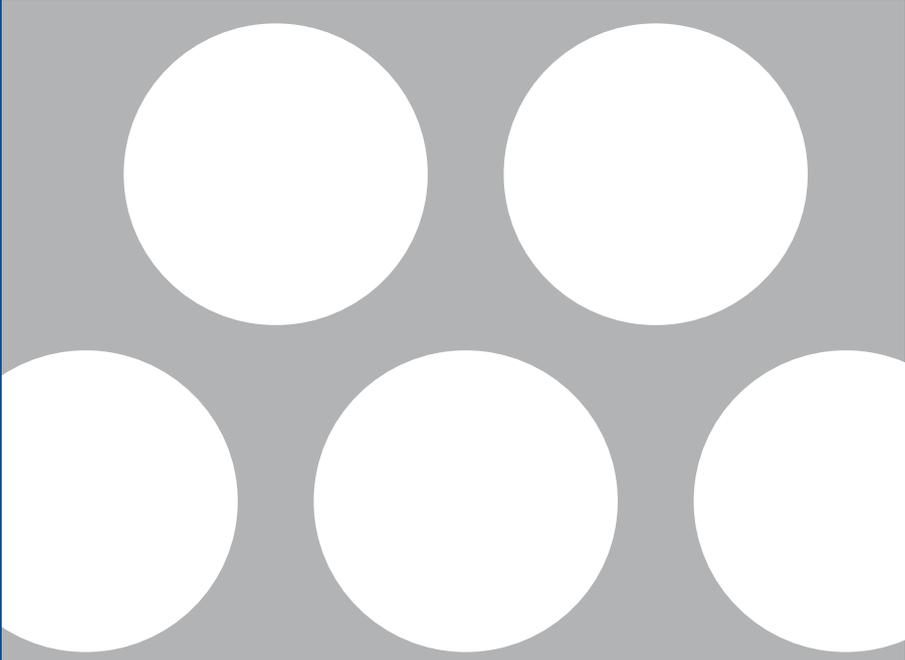
Maßstab 1:1

Lochbleche  
Rv

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00	2,00		7,8
	3,00			11,8
	4,00			15,7
	5,00			19,6
Aluminium AL99,5	2,00			2,6

## Rundlochung versetzt Rv 40-50

Durchlass ca. 58 %



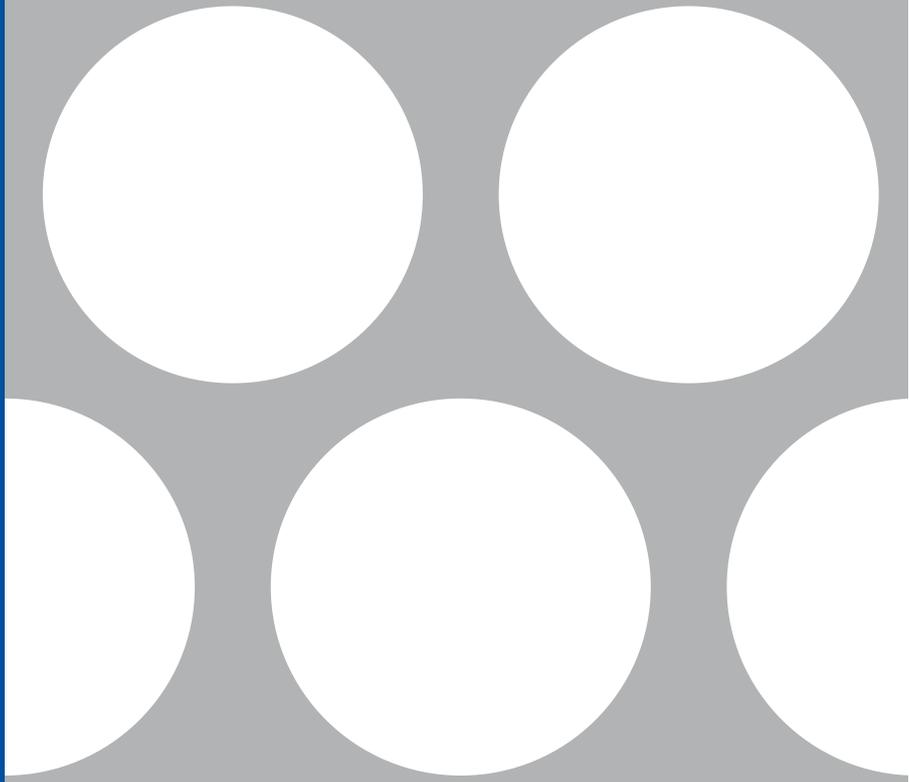
Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			10,1

## Rundlochung versetzt Rv 50-60

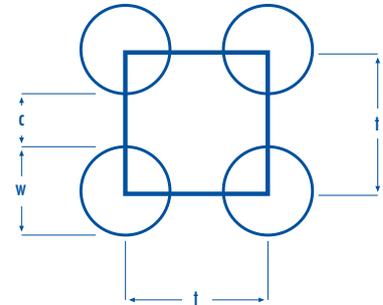
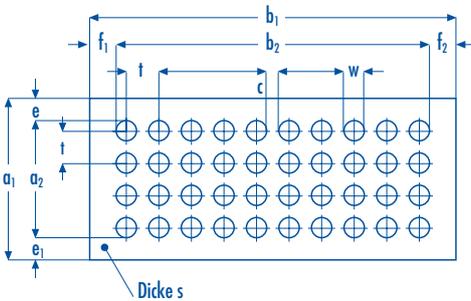
Durchlass ca. 63 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	4,00			11,8

# Rundlochung geradreihig (Rg)



$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

$x_1$  = Anzahl der Abstände  $t$  parallel zu  $a_2$

$$b_2 = x_1 \cdot t + w$$

$x_2$  = Anzahl der Abstände  $t$  parallel zu  $b_2$

$$t = w + c$$

Relative freie Lochfläche:

$$a_0^1) = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} = \text{in \%}$$

Anzahl der Löcher pro  $m^2$   $n = \frac{10^6}{t^2}$

Bestimmung der Teilung  $t$

aus Lochzahl pro Fläche

$$t = \sqrt{\frac{10^6}{n}} = \sqrt{\frac{F \cdot 10^6}{N}}$$

Es gilt also:  $t = w + c$

(Teilung = Lochweite + Stegbreite)

Bei der Rundlochung wird in der Praxis hauptsächlich die Teilung als Bezeichnung für den Abstand verwendet,

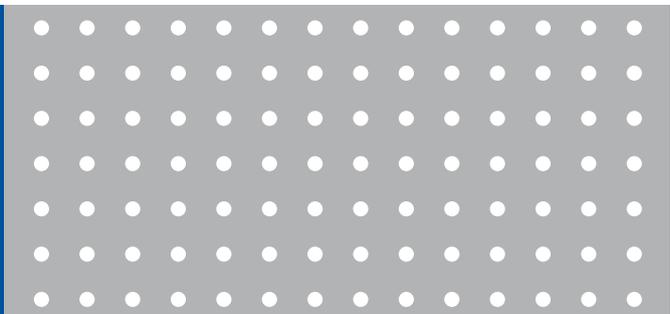
z. B. 5 mm  $\varnothing$ , 8 mm Teilung

(es gilt also  $w = 5$ ,  $t = 8$ ,  $c = 3$ ).

## Rundlochung geradreihig Rg 2-6

Durchlass ca. 9 %

Maßstab 1:1



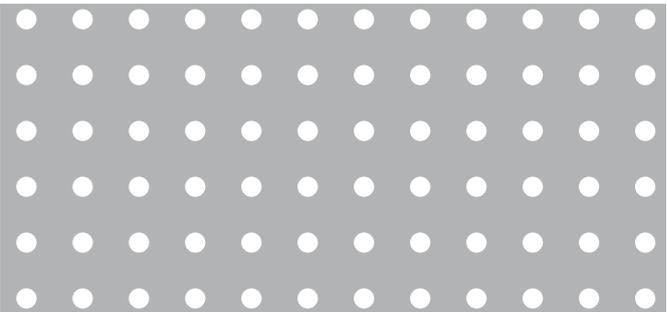
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial	1,00			7,3

## Rundlochung geradreihig

Rg 2,5-6,92

Durchlass ca. 10 %

Maßstab 1:1



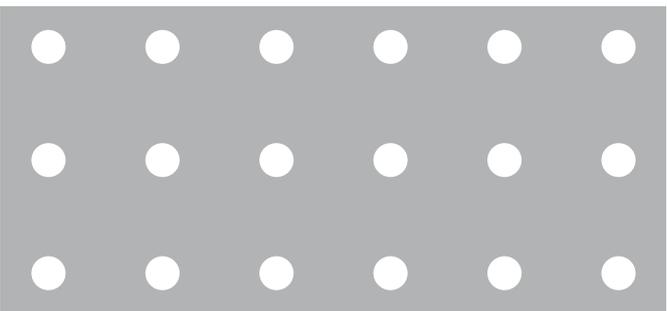
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	0,80			5,7

## Rundlochung geradreihig

Rg 4,5-15

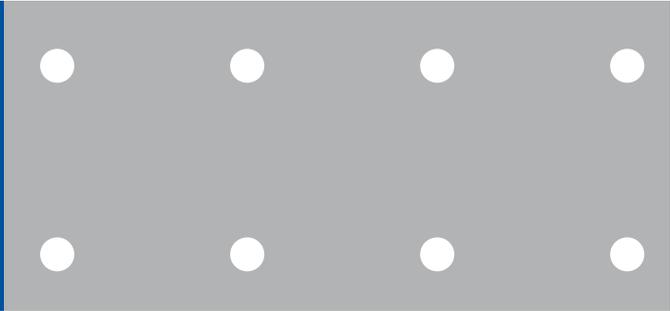
Durchlass ca. 7 %

Maßstab 1:1



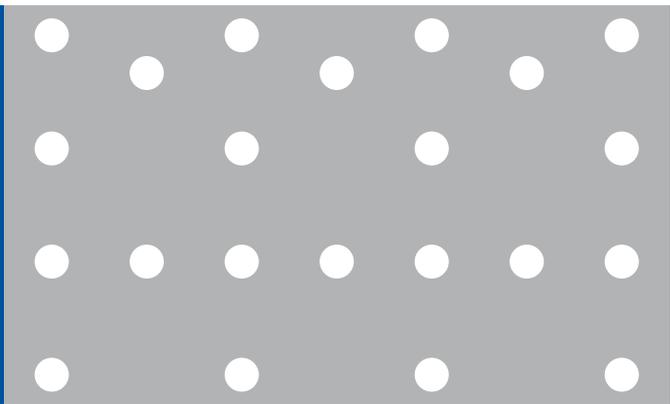
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		7,4
	1,50	1,50	1,50	11,2
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00		7,4
	1,50	1,50	1,50	11,2
Aluminium AL99,5	1,50	1,50		3,8
	2,00	2,00	2,00	5,0
Edelstahl 1.4301	1,50	1,50		11,2
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50	1,50		11,2
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50		11,2

**Rundlochung geradreihig**  
**Rg 4,5-25**  
 Durchlass ca. 3 %  
 Maßstab 1:1



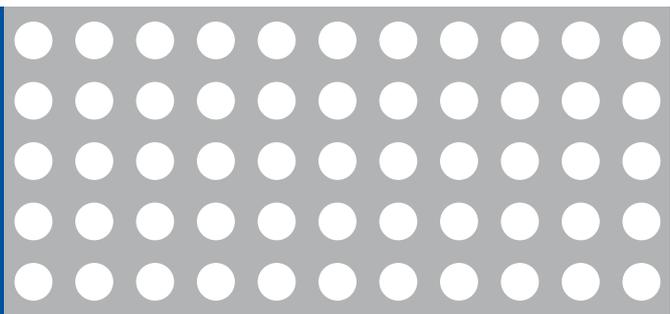
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50	1,50		11,7

**Rundlochung geradreihig**  
**Euro 4,5-15x12,5x25**  
 Durchlass ca. 7 %  
 Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			10,7

**Rundlochung geradreihig**  
**Rg 5-8**  
 Durchlass ca. 31 %  
 Maßstab 1:1

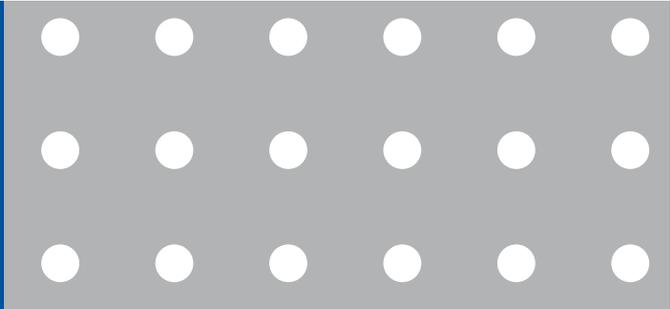


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			8,3
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			8,3
Aluminium AL99,5	1,50			2,8
Edelstahl 1.4301	1,50			8,3
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50			8,3

## Rundlochung geradreihig Rg 5-15

Durchlass ca. 9 %

Maßstab 1:1

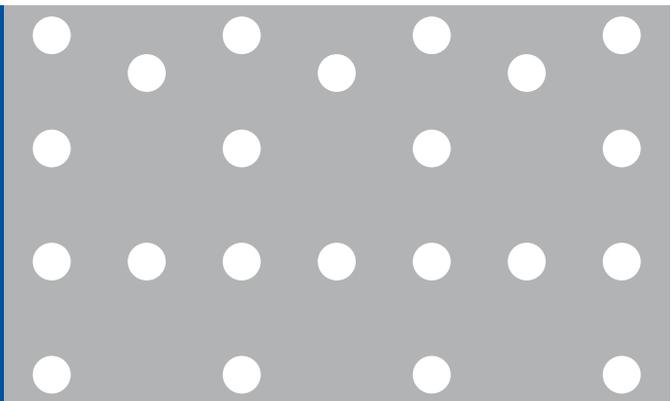


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			11,0

## Rundlochung geradreihig Euro 5-15x12,5x25

Durchlass ca. 8 %

Maßstab 1:1

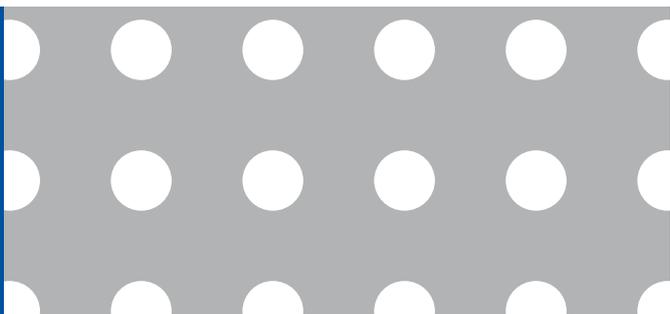


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50	1,50		10,8

## Rundlochung geradreihig Rg 8-17,32

Durchlass ca. 17 %

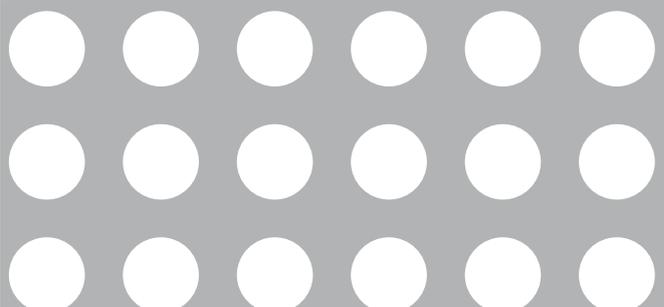
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			10,0
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			10,0
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00			4,5
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50			10,0
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			10,0

**Rundlochung geradreihig**  
**Rg 10-15**  
Durchlass ca. 35 %

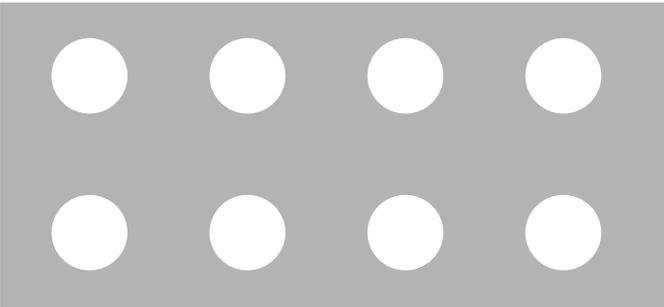
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			7,8
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			7,8
Aluminium AL99,5	2,00			3,5
Edelstahl 1.4301	1,50			7,8
	2,00			10,4
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240		1,50		7,8
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			7,8

**Rundlochung geradreihig**  
**Rg 10-20,78**  
Durchlass ca. 18 %

Maßstab 1:1

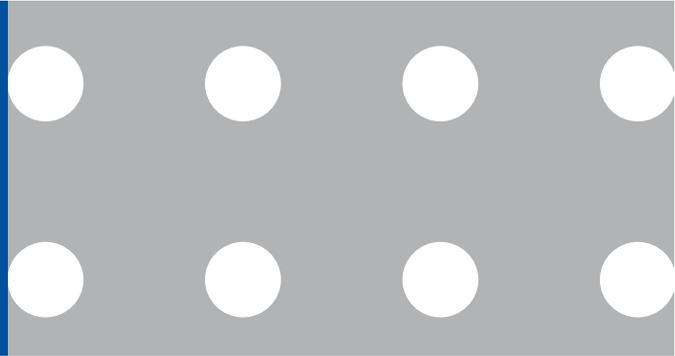


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00	2,00		13,1
Stahl nachträglich feuerverzinkt			2,00	13,1
feuerverzinktes Vormaterial	2,00	2,00	2,00	13,1
Aluminium AL99,5	2,00	2,00		4,4
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00	2,00	4,4
Edelstahl 1.4301	1,50			9,8
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50		9,8

## Rundlochung geradreihig Rg 10-25,98

Durchlass ca. 12 %

Maßstab 1:1

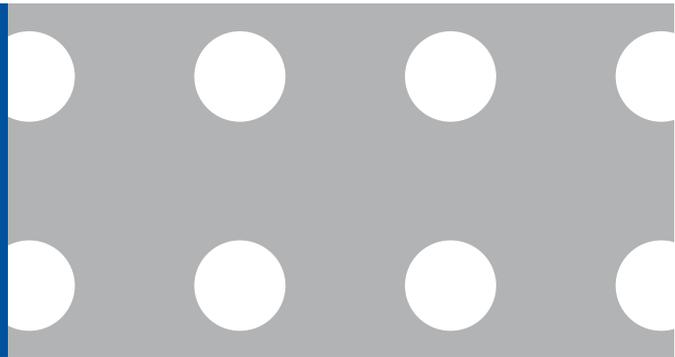


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00	2,00		14,1
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00			14,1
Aluminium AL99,5	2,00	2,00		4,8
Aluminium AL99,5 einseitig foliert		2,00		4,8
Edelstahl 1.4301	1,50	1,50		10,6
			3,00	21,2
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50		10,6

## Rundlochung geradreihig Rg 12-27,72

Durchlass ca. 15 %

Maßstab 1:1

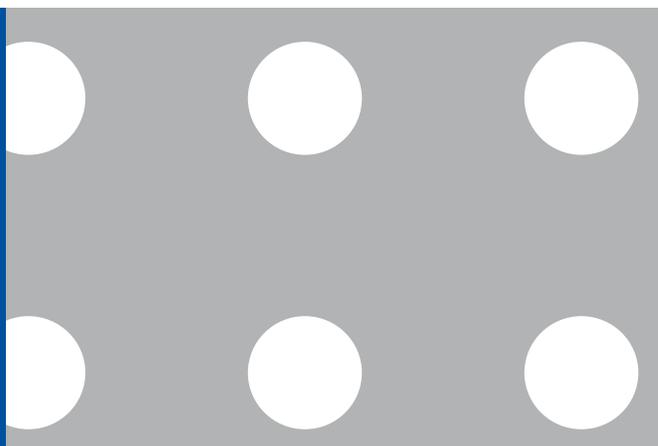


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			10,2

## Rundlochung geradreihig Rg 15-36,38

Durchlass ca. 13 %

Maßstab 1:1



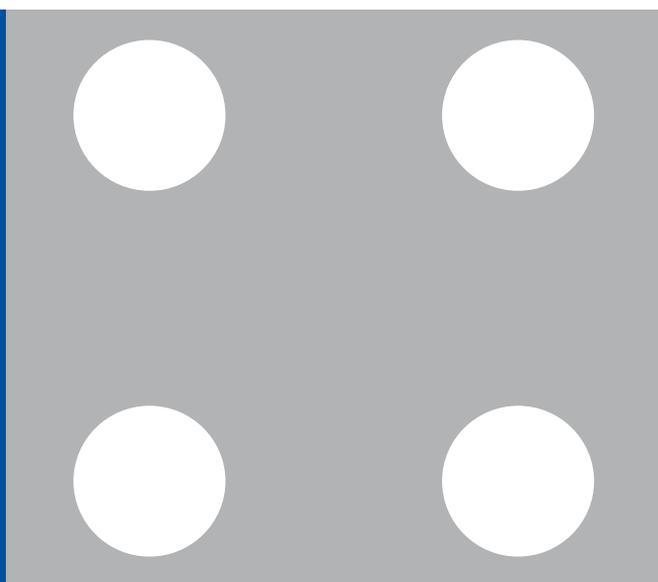
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			13,9
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			10,4
Aluminium AL99,5	2,00			4,7
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			10,4

Lochbleche  
Rg

## Rundlochung geradreihig Rg 20-48,5

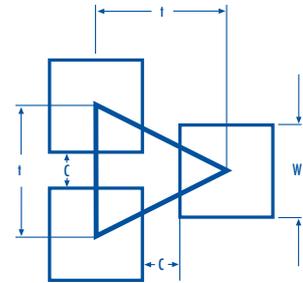
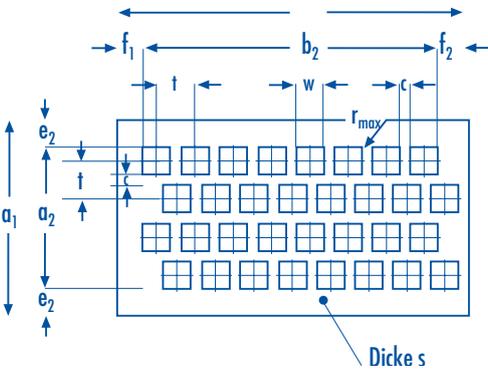
Durchlass ca. 13 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			13,9
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00			13,9
Aluminium AL99,5	2,00	2,00	2,00	4,7
Edelstahl 1.4301	1,50			10,4
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50		10,4

# Quadratlochung versetzt (Qv)



Lochbleche  
Qv

$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

$x_1$  = Anzahl der Abstände  $t$  parallel zu  $a_2$

$$b_2 = x_2 \cdot t + w$$

$x_2$  = Anzahl der Abstände  $t$  parallel zu  $b_2$

$$t = w + c$$

$$r_{max} = 0,15 \cdot w$$

Relative freie Lochfläche:

$$a_0^1) = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ in \%}$$

Anzahl der Löcher pro  $m^2$      $n = \frac{10^6}{t^2}$

Es gilt also:  $t = w + c$

(Teilung = Lochweite + Stegbreite)

Bei der Quadratlochung wird in der Praxis hauptsächlich die Teilung als Bezeichnung für den Abstand verwendet,

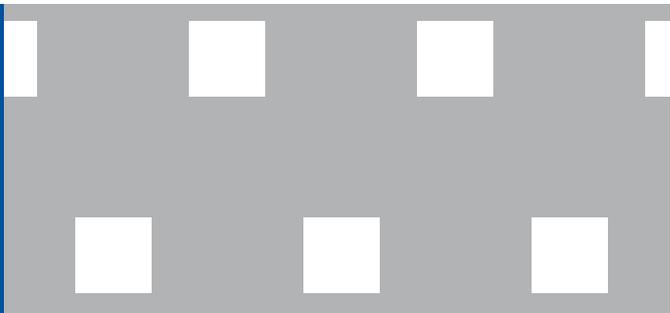
z. B. 5 mm  $\varnothing$ , 8 mm Teilung

(es gilt also  $w = 5$ ,  $t = 8$ ,  $c = 3$ ).

## Quadratlochung versetzt Qv 10-30

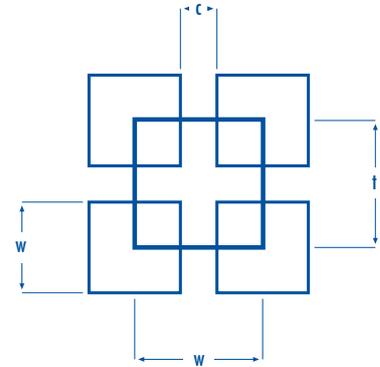
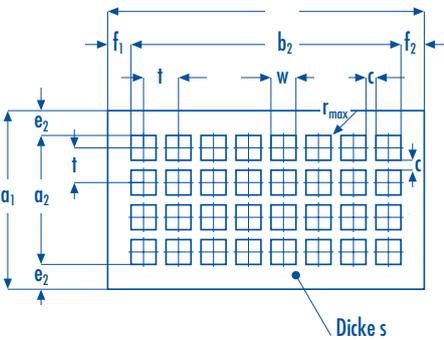
Durchlass ca. 11 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	2,00			4,8
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50			10,7

# Quadratlochung geradreihig (Qg)



$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

$x_1$  = Anzahl der Abstände  $t$  parallel zu  $a_2$

$$b_2 = x_2 \cdot t + w$$

$x_2$  = Anzahl der Abstände  $t$  parallel zu  $b_2$

$$t = w + c$$

$$r_{max} = 0,15 \cdot w$$

Relative freie Lochfläche:

$$a_0^1) = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ in \%}$$

$$\text{Anzahl der Löcher pro m}^2 \quad n = \frac{10^6}{t^2}$$

Es gilt also:  $t = w + c$

(Teilung = Lochweite + Stegbreite)

Bei der Quadratlochung wird in der Praxis hauptsächlich die Teilung als Bezeichnung für den Abstand verwendet,

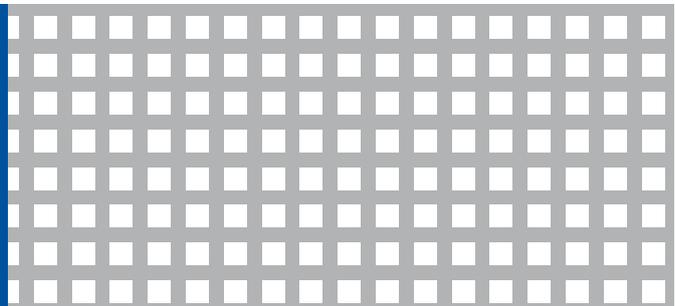
z. B. 5 mm  $\varnothing$ , 8 mm Teilung

(es gilt also  $w = 5$ ,  $t = 8$ ,  $c = 3$ ).

## Quadratlochung geradreihig Qg 3-5

Durchlass ca. 36 %

Maßstab 1:1



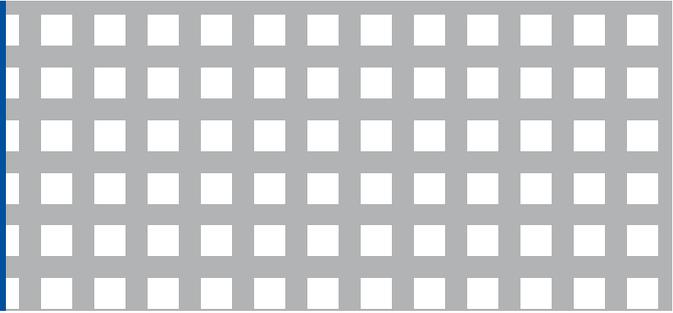
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,1
Edelstahl 1.4301	1,00			5,1

## Quadratlochung geradreihig

### Qg 4-7

Durchlass ca. 33 %

Maßstab 1:1



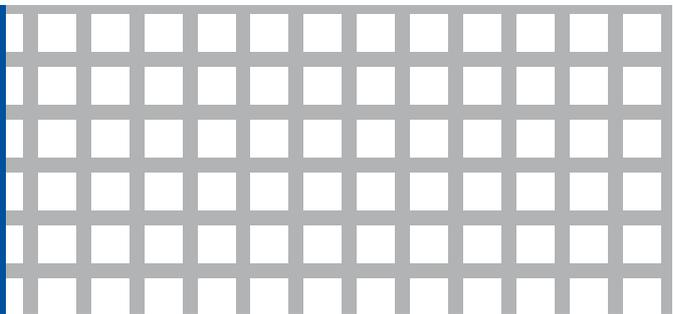
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,4
	1,50			8,1
Aluminium AL99,5	1,50			2,7

## Quadratlochung geradreihig

### Qg 5-7

Durchlass ca. 51 %

Maßstab 1:1



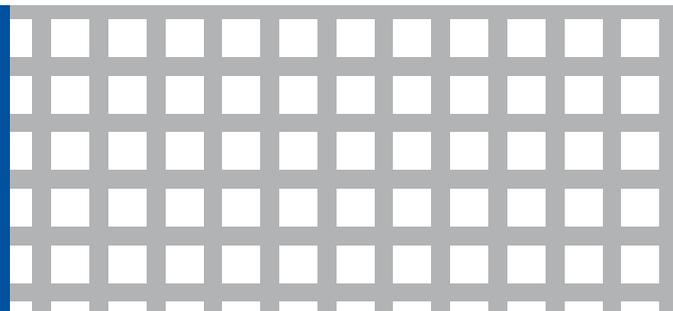
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,9
	1,50			5,9
	2,00			7,8
Edelstahl 1.4301	1,00			3,9

## Quadratlochung geradreihig

### Qg 5-7,5

Durchlass ca. 44 %

Maßstab 1:1

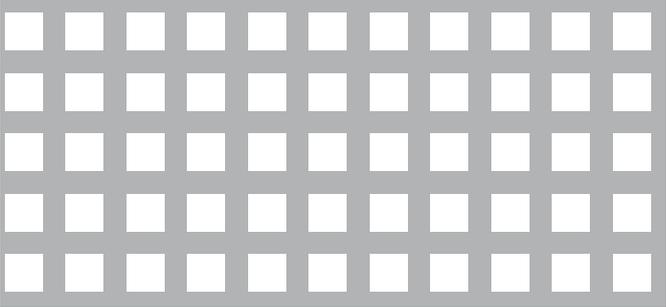


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,4
	1,50	1,50		6,7

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	1,00			1,5
	1,50			2,3
	2,00			3,0
Aluminium AL99,5 eloxiert E6/EV1	1,50			2,3
Edelstahl 1.4301	1,00			4,4
	1,50			6,7

**Quadratlochung geradreihig**  
**Qg 5-8**  
Durchlass ca. 39 %

Maßstab 1:1



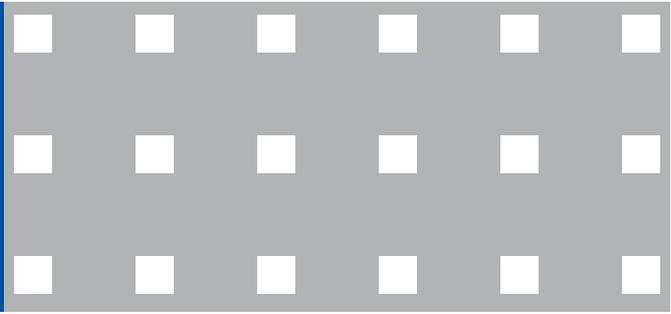
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		4,9
	1,50	1,50	1,50	7,3
	2,00	2,00	2,00	9,8
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00		4,9
	1,50	1,50	1,50	7,3
	2,00			9,8
Aluminium AL99,5	1,00			1,6
	1,50	1,50		2,5
	2,00	2,00	2,00	3,3
Aluminium ALMG3	1,00			1,6
	1,50			2,5
	2,00			3,3
Edelstahl 1.4301	1,00	1,00		4,9
	1,50	1,50		7,3
	2,00	2,00		9,8
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50	1,50		7,3
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			7,3
Edelstahl 1.4404	1,00			4,9
	1,50			7,3
	2,00			9,8
Edelstahl 1.4571	1,00			4,9
	1,50			7,3
	2,00			9,8

Lochbleche  
Qg

## Quadratlochung geradreihig Qg 5-16

Durchlass ca. 10 %

Maßstab 1:1

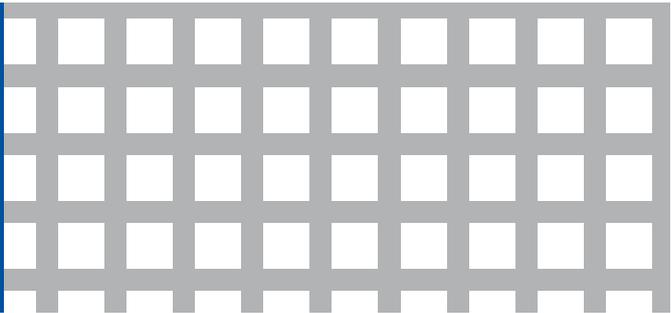


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		7,2
	1,50	1,50		10,8
feuerverzinktes Vormaterial	1,50	1,50		10,8
Aluminium AL99,5	2,00			4,9
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00	2,00	4,9
Edelstahl 1.4301	1,50			10,8
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50			10,8
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50		10,8

## Quadratlochung geradreihig Qg 6-9

Durchlass ca. 44 %

Maßstab 1:1

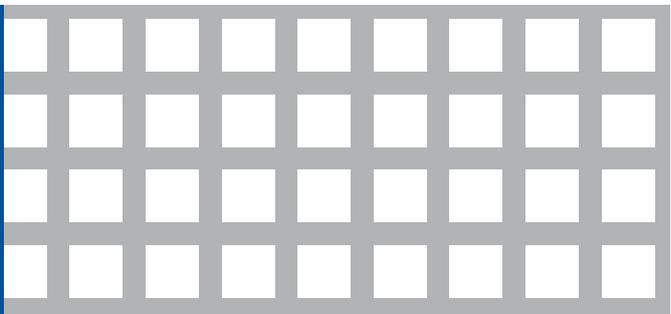


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,4
	1,50	1,50		6,7
	2,00	2,00		8,9
Aluminium AL99,5	1,50			2,3

## Quadratlochung geradreihig Qg 7-10

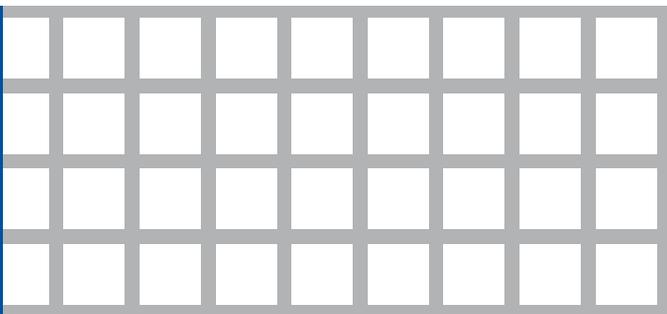
Durchlass ca. 49 %

Maßstab 1:1



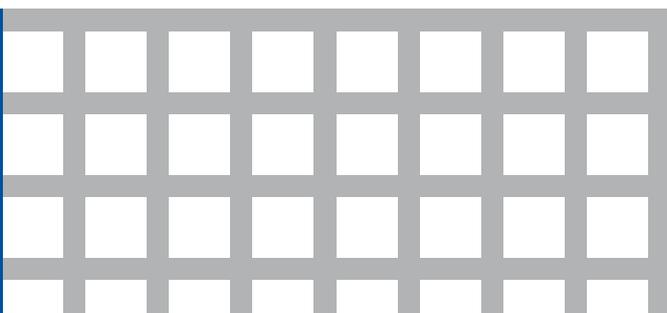
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,1
Edelstahl 1.4301	1,00			4,1

**Quadratlochung geradreihig**  
**Qg 8-10**  
 Durchlass ca. 64 %  
 Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			2,9
	1,50	1,50	1,50	4,3
	2,00	2,00		5,8
feuerverzinktes Vormaterial	1,00		1,00	2,9
	1,50	1,50		4,3
	2,00			5,8
Aluminium AL99,5	1,50			1,5
	2,00			1,9
Edelstahl 1.4301	1,00	1,00		2,9
	1,50	1,50		4,3
	2,00			5,8
Edelstahl 1.4404	1,00			2,9
	1,50			4,3
Edelstahl 1.4571	1,00			2,9
	1,50			4,3

**Quadratlochung geradreihig**  
**Qg 8-11**  
 Durchlass ca. 53 %  
 Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			5,7

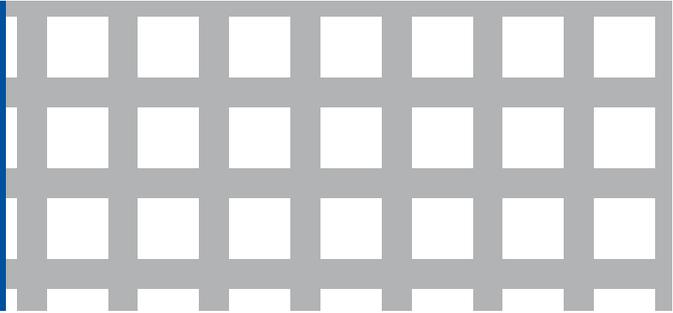
Lochbleche  
Qg

# Quadratlochung geradreihig

## Qg 8-12

Durchlass ca. 44 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
	3,00		3,00	13,3
feuerverzinktes Vormaterial	1,00			4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
Aluminium AL99,5	1,00			1,5
	1,50			2,3
	2,00	2,00	2,00	3,0
Aluminium ALMG3	1,00			1,5
	1,50			2,3
	2,00			3,0
Edelstahl 1.4301	1,00	1,00		4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00		8,9
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50			6,7
Edelstahl 1.4404	1,00			4,4
	1,50			6,7
	2,00			8,9
Edelstahl 1.4541	1,50			6,7
Edelstahl 1.4571	1,00			4,4
	1,50			6,7
	2,00			8,9

**Quadratlochung geradreihig**  
**Qg 8-24**  
 Durchlass ca. 11 %  
 Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			10,7
	2,00			14,2
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			10,7
Aluminium AL99,5	2,00			4,8
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00		4,8
Aluminium AL99,5 beidseitig foliert	2,00			4,8
Edelstahl 1.4301	1,50			10,7
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			10,7

**Quadratlochung geradreihig**  
**Qg 9-38**  
 Durchlass ca. 6 %  
 Maßstab 1:1



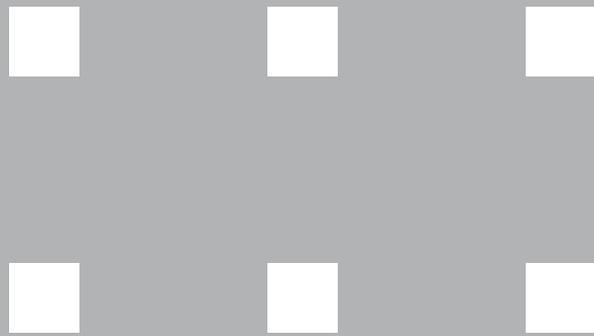
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			11,3

Lochbleche  
Qg

## Quadratlochung geradreihig Qg 9,2-34

Durchlass ca. 7 %

Maßstab 1:1

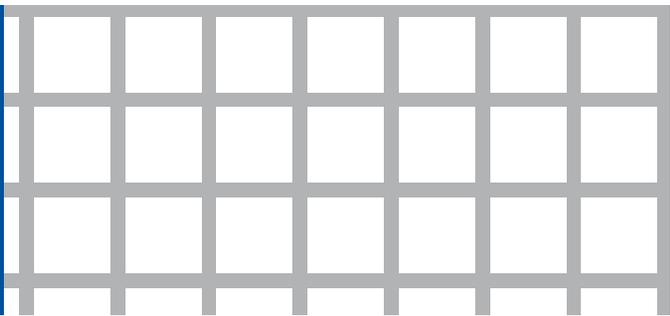


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			14,8
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			11,1
Aluminium AL99,5 einseitig foliert		2,00	2,00	5,0

## Quadratlochung geradreihig Qg 10-12

Durchlass ca. 69 %

Maßstab 1:1



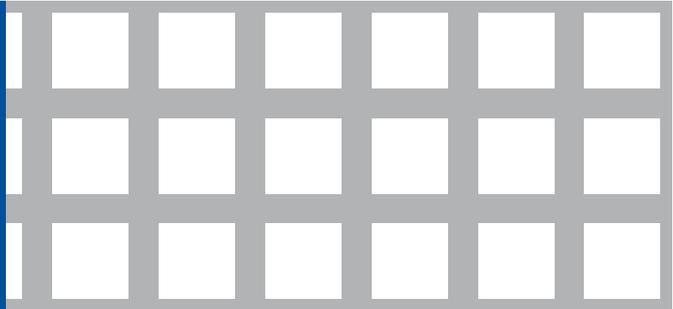
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,50			1,2
	1,00			2,4
	1,50	1,50	1,50	3,7
	2,00	2,00	2,00	4,9
feuerverzinktes Vormaterial	0,75			1,8
	1,00	1,00	1,00	2,4
	1,50	1,50	1,50	3,7
	2,00	2,00	2,00	4,9
Aluminium AL99,5	1,50	1,50		1,2
	2,00	2,00		1,6
Edelstahl 1.4301	0,50			1,2
	1,00	1,00		2,4
	1,50	1,50	1,50	3,7
	2,00			4,9
Edelstahl 1.4404	1,00			2,4
	1,50			3,7
	2,00			4,9
Edelstahl 1.4571	1,00			2,4
	1,50			3,7
	2,00			4,9

# Quadratlochung geradreihig

## Qg 10-14

Durchlass ca. 51 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		3,9
	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00	2,00	2,00	7,8
	3,00			11,8
Stahl nachträglich feuerverzinkt	1,50			5,9
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00	1,00	3,9
	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00	2,00	2,00	7,8
Aluminium AL99,5	1,00			1,3
	1,50	1,50		2,0
	2,00	2,00		2,6
Aluminium ALMG3	1,50			2,0
Edelstahl 1.4301	1,00	1,00		3,9
	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00	2,00		7,8
Edelstahl 1.4404	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00			7,8
Edelstahl 1.4571	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00			7,8

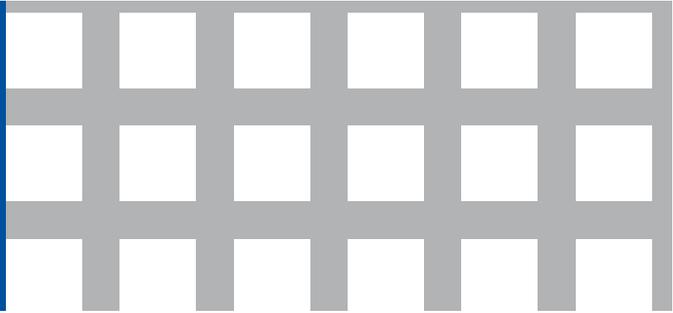
Lochbleche  
Qg

# Quadratlochung geradreihig

## Qg 10-15

Durchlass ca. 44 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00	1,00	4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
	3,00	3,00	3,00	13,3
			4,00	17,8
	5,00	5,00		22,2
Stahl nachträglich feuerverzinkt	1,50	1,50		6,7
	2,00	2,00		8,9
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00	1,00	4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
	3,00	3,00		13,3
Aluminium AL99,5	1,00	1,00		1,5
	1,50	1,50	1,50	2,3
	2,00	2,00	2,00	3,0
	3,00	3,00	3,00	4,5
Aluminium ALMG3	1,50	1,50		2,3
	2,00			3,0
Edelstahl 1.4301	1,00	1,00		4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
	3,00	3,00	3,00	13,3
	4,00			17,8
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50	1,50		6,7
	2,00	2,00		8,9
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00			8,9
Edelstahl 1.4404	1,00			4,4
	1,50	1,50		6,7
	2,00			8,9
Edelstahl 1.4571	1,00		1,00	4,4
	1,50	1,50		6,7
	2,00			8,9

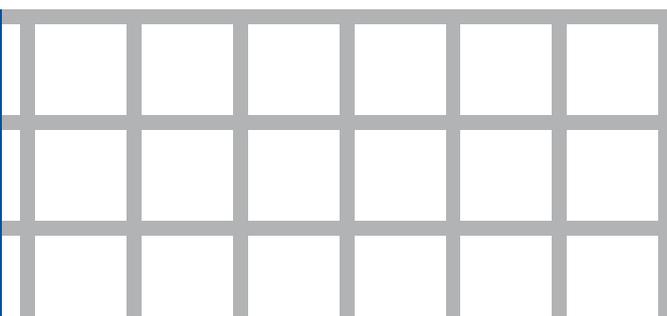
**Quadratlochung geradreihig**  
**Qg 10-30**  
 Durchlass ca. 11 %  
  
 Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			7,1
	1,50			10,7
	2,00	2,00	2,00	14,2
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00	2,00		14,2
feuerverzinktes Vormaterial	1,50	1,50	1,50	10,7
	2,00	2,00		14,2
Aluminium AL99,5	2,00	2,00	2,00	4,8
	3,00	3,00		7,2
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00	2,00	4,8
Aluminium AL99,5 beidseitig foliert	2,00	2,00		4,8
Aluminium AL99,5 eloxiert E6/EV1	2,00			4,8
Edelstahl 1.4301	1,50	1,50	1,50	10,7
	2,00			14,2
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50	1,50		10,7
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50	1,50	10,7
	2,00	2,00		14,2

Lochbleche  
Qg

**Quadratlochung geradreihig**  
**Qg 12-14**  
 Durchlass ca. 73 %  
  
 Maßstab 1:1

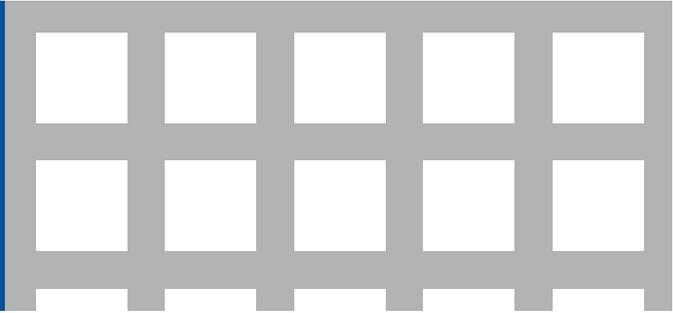


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			3,2

## Quadratlochung geradreihig Qg 12-17

Durchlass ca. 50 %

Maßstab 1:1

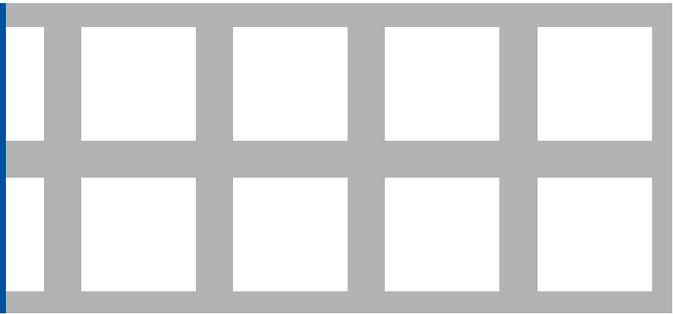


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			6,0
Edelstahl 1.4301	1,50			6,0

## Quadratlochung geradreihig Qg 15-20

Durchlass ca. 56 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50	1,50		5,3
	2,00	2,00	2,00	7,0
	3,00			10,5
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00			7,0
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			5,3
	2,00	2,00	2,00	7,0
Edelstahl 1.4301	1,50			5,3
	2,00	2,00		7,0

## Quadratlochung geradreihig

### Qg 15-40

Durchlass ca. 14 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			10,3
Aluminium AL99,5	2,00	2,00	2,00	4,6
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00	2,00	4,6
Aluminium AL99,5 beidseitig foliert	2,00			4,6
Edelstahl 1.4301	1,50			10,3
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50	1,50		10,3
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50	1,50	10,3

## Quadratlochung geradreihig

### Qg 15-60

Durchlass ca. 6 %

Maßstab 1:1



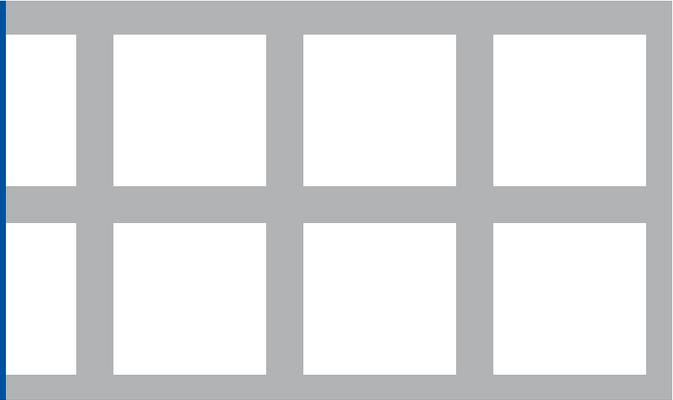
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00	2,00		15,0
feuerverzinktes Vormaterial	1,50	1,50		11,3
Aluminium AL99,5	2,00	2,00		5,1
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00	2,00	5,1
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50	1,50	11,3

Lochbleche  
Qg

## Quadratlochung geradreihig

Qg 20-25

Durchlass ca. 64 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50	1,50		4,3
	2,00	2,00		5,8
	3,00			8,6
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00			5,8
Edelstahl 1.4301	1,50			4,3
	2,00			5,8
	3,00			8,6

## Quadratlochung geradreihig

Qg 20-50

Durchlass ca. 16 %

Maßstab 1:1



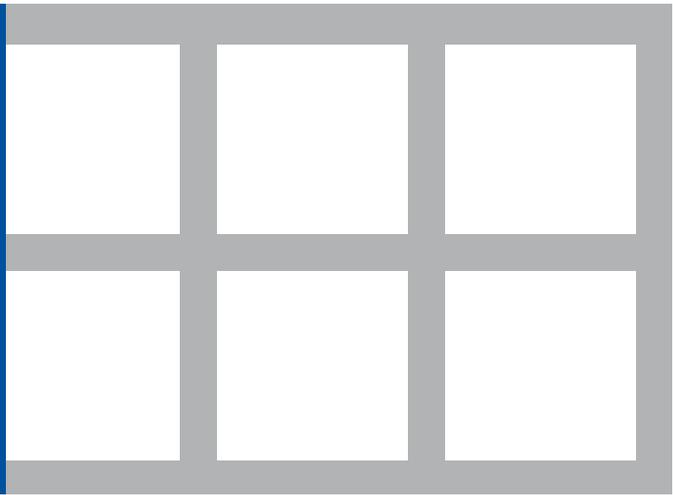
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00	2,00	2,00	13,4
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00			13,4
feuerverzinktes Vormaterial	1,50	1,50	1,50	10,1
	2,00	2,00		13,4
Aluminium AL99,5	1,50			3,4
	2,00	2,00	2,00	4,5
	3,00	3,00		6,8
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00	2,00	4,5
Aluminium AL99,5 beidseitig foliert	2,00	2,00		4,5
Aluminium AL99,5 eloxiert E6/EV1	2,00			4,5
Edelstahl 1.4301	1,50	1,50		10,1
	2,00			13,4
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50	1,50	1,50	10,1
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50	1,50	10,1
	2,00	2,00		13,4

Lochbleche  
Qg

## Quadratlochung geradreihig

Qg 25-30

Durchlass ca. 69 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			2,4
	1,50			3,7
	2,00	2,00		4,9
feuerverzinktes Vormaterial		2,00		4,9
Aluminium AL99,5		2,00		1,7
Edelstahl 1.4301	2,00			4,9

## Quadratlochung geradreihig

Qg 25-70

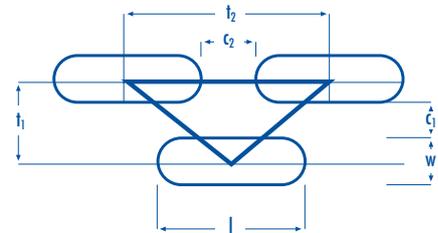
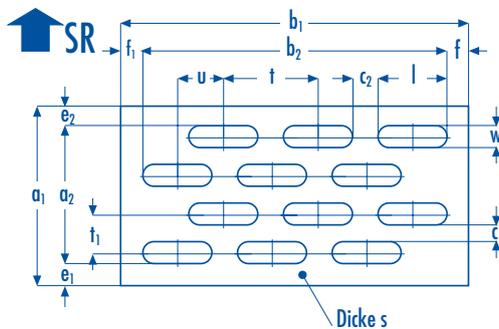
Durchlass ca. 13 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl nachträglich feuerverzinkt		2,00		14,0
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00	2,00	4,7
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50		10,5

# Langlochung versetzt (Lv)



$$b_2 = x \cdot u + l$$

$x_1$  = Anzahl der Abstände  $u$  parallel zu  $b_2$

$$a_2 = y \cdot t_1 + w$$

$y$  = Anzahl der Abstände  $t_1$  parallel zu  $a_2$

$$u = 0,5 t_2; t_1 = w + c_1; t_2 = l + c_2$$

Relative freie Lochfläche:

$$a_0^1) = \frac{w \cdot l - 0,215 w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ in \%}$$

$$\text{Anzahl der Schlitze pro m}^2 \quad n = \frac{10^6}{t_1 \cdot t_2}$$

$t_1$  Lochmittelabstand benachbarter Langlöcher, quer zu ihren Längsachsen gemessen (Querteilung, Seitenteilung).

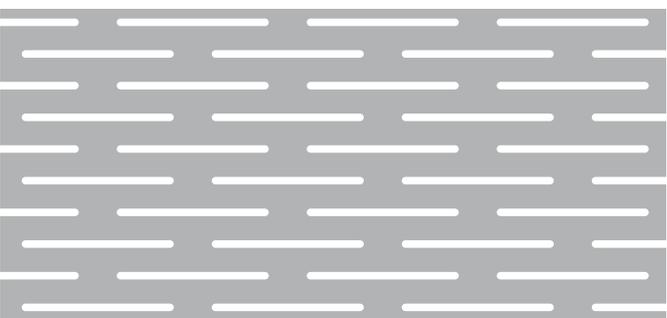
$$\text{Es gilt: } t_1 = w + c_1$$

$t_2$  Lochmittelabstand benachbarter Langlöcher, in Richtung ihren Längsachsen gemessen (Längsteilung).

$$\text{Es gilt: } t_2 = l + c_2$$

**Langlochung versetzt**  
**Lv 1 x 20-4,2 x 25/Steig 3,2 x 5**  
Durchlass ca. 26 %

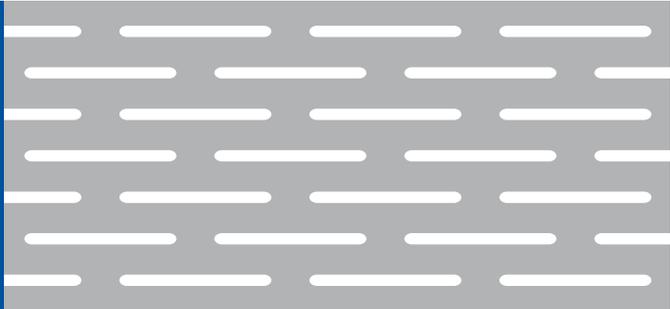
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,9

**Langlochung versetzt**  
**Lv 1,5 x 20-5,5 x 25/Step 4 x 5**  
 Durchlass ca. 22 %

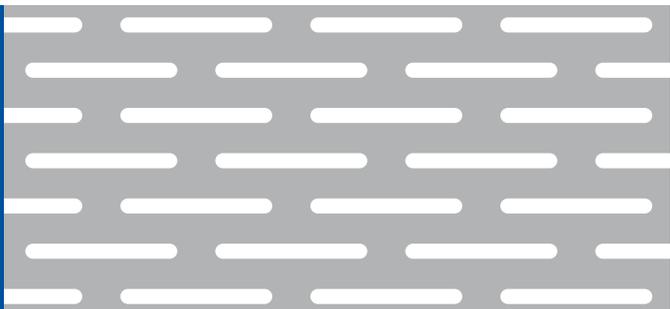
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,3
Edelstahl 1.4301	1,00			5,3

**Langlochung versetzt**  
**Lv 2 x 20-6 x 25/Step 4 x 5**  
 Durchlass ca. 37 %

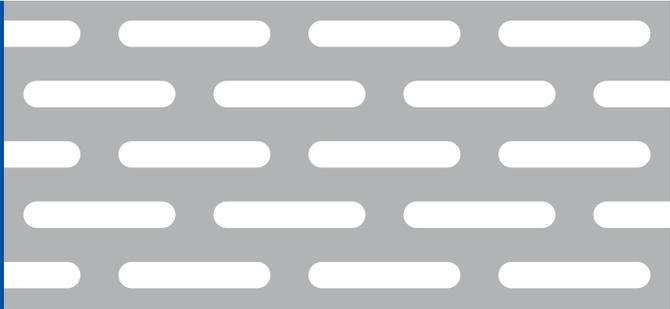
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,0

**Langlochung versetzt**  
**Lv 2,5 x 20-6x25/Step 3,5 x 5**  
 Durchlass ca. 38 %

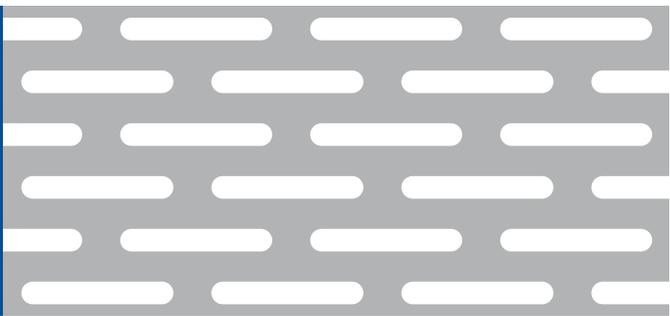
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,0

**Langlochung versetzt**  
**Lv 3 x 20-7x25/Step 4 x 5**  
 Durchlass ca. 40 %

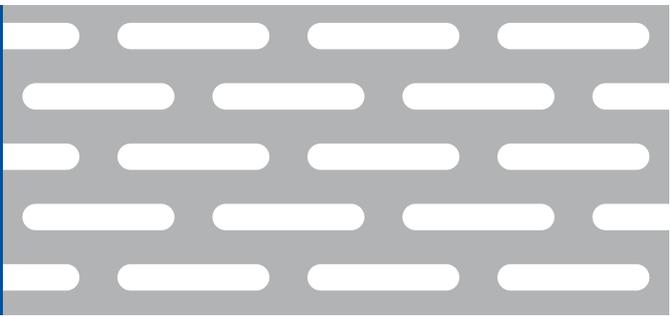
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,8
	1,50			7,7
Aluminium AL99,5	2,00			3,2

**Langlochung versetzt**  
**Lv 3,5 x 20-8 x 25/Step 4,5 x 5**  
 Durchlass ca. 40 %

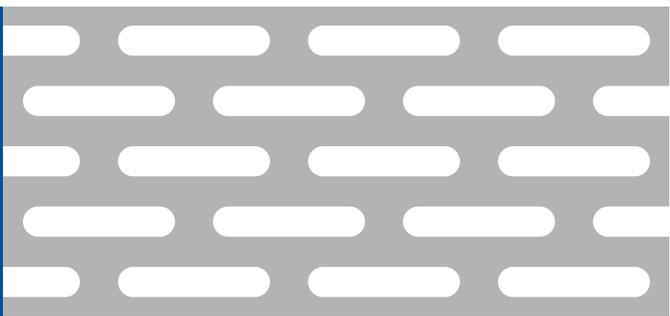
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,8

**Langlochung versetzt**  
**Lv 4 x 20-8 x 25/Step 4 x 5**  
 Durchlass ca. 38 %

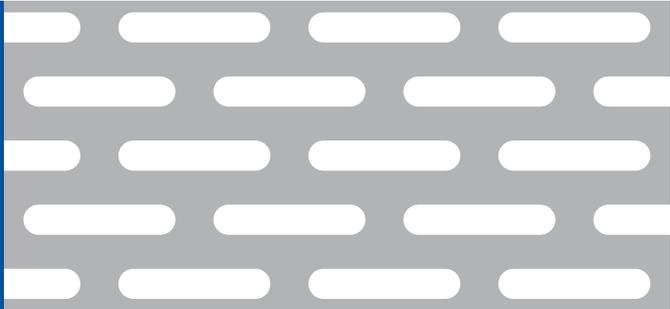
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium ALMG3	1,50			2,5

Lochbleche  
Lv

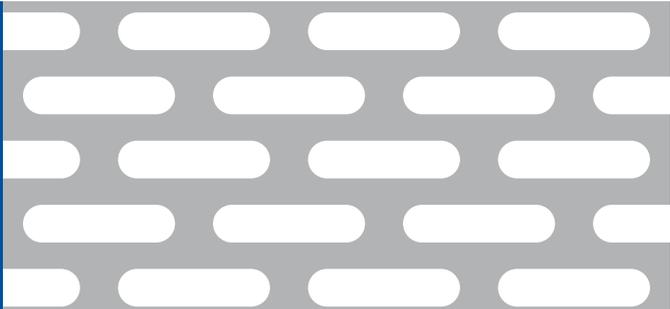
**Langlochung versetzt**  
**Lv 4 x 20-8,5 x 25/Step 4,5 x 5**  
 Durchlass ca. 40 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,8

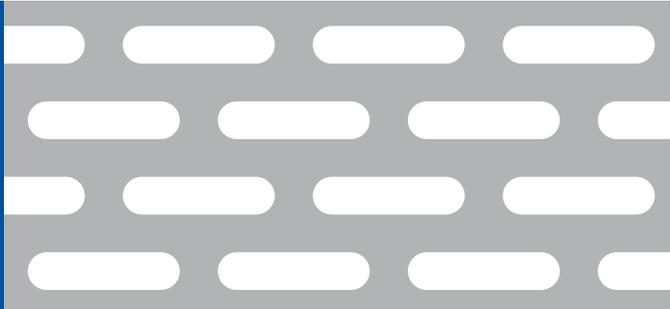
**Langlochung versetzt**  
**Lv 5 x 20-8,5 x 25/Step 3,5 x 5**  
 Durchlass ca. 44 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	2,00			3,0
Edelstahl 1.4301	1,50			6,6

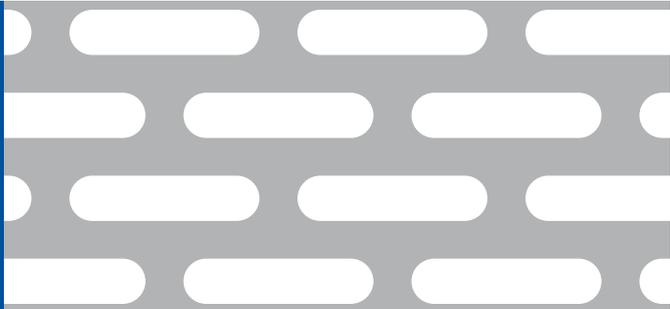
**Langlochung versetzt**  
**Lv 5 x 20-10 x 25/Step 5 x 5**  
 Durchlass ca. 38 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium ALMG3	1,50			2,5

**Langlochung versetzt**  
**Lv 5 x 25-10 x 30/Step 5 x 5**  
 Durchlass ca. 40 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,8
	1,50			7,2
Aluminium AL99,5	1,50			2,4

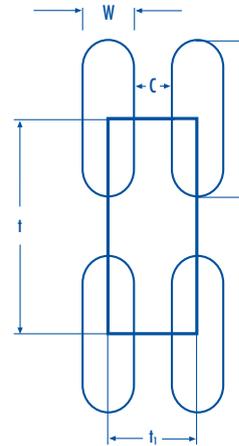
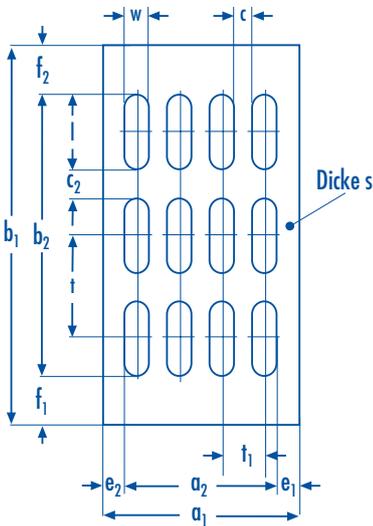
**Langlochung versetzt**  
**Lv 8 x 40-16 x 50/Step 8 x 10**  
 Durchlass ca. 38 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			9,3

# Langlochung geradreihig (Lg)



$$b_2 = x \cdot u + l$$

$x_1$  = Anzahl der Abstände  $u$  parallel zu  $b_2$

$$a_2 = y \cdot t_1 + w$$

$y$  = Anzahl der Abstände  $t_1$  parallel zu  $a_2$

$$u = 0,5 t_2; t_1 = w + c_1; t_2 = l + c_2$$

Relative freie Lochfläche:

$$\alpha_0^1) = \frac{w \cdot l - 0,215 w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

$$\text{Anzahl der Schlitze pro m}^2 \quad n = \frac{10^6}{t_1 \cdot t_2}$$

$t_1$  Lochmittelabstand benachbarter Langlöcher, quer zu ihren Längsachsen gemessen (Querteilung, Seitenteilung).

Es gilt:  $t_1 = w + c_1$

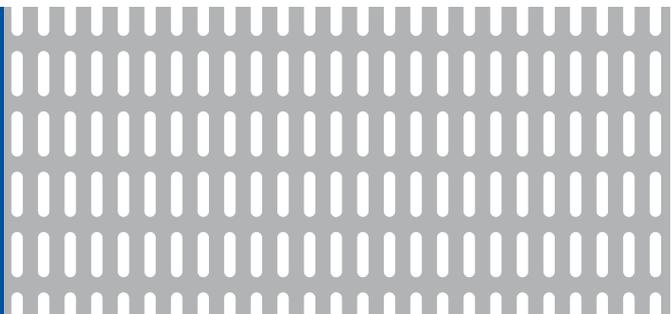
$t_2$  Lochmittelabstand benachbarter Langlöcher, in Richtung ihren Längsachsen gemessen (Längsteilung).

Es gilt:  $t_2 = l + c_2$

## Langlochung geradreihig Lg 1,5x6-3,5x8/Step 2x2

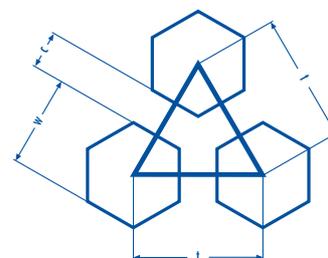
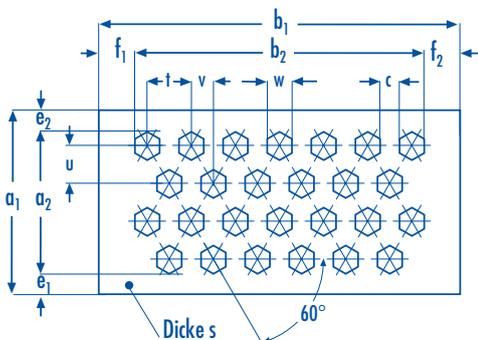
Durchlass ca. 30 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial	1,00			5,5

# Sechskantlochung versetzt (Hv)



Berechnung der offenen Fläche  
(freier Querschnitt) in %

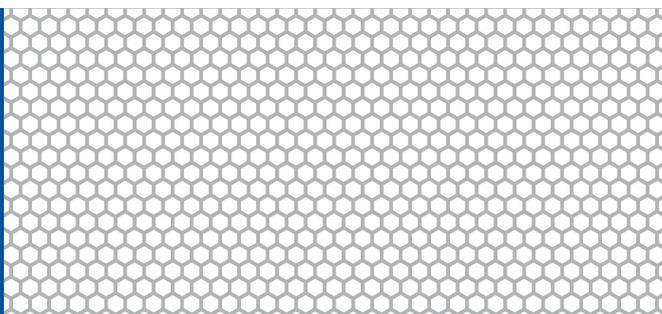
$$\frac{w^2 \cdot 100}{t^2}$$

Berechnung der Lochanzahl/m<sup>2</sup>

$$\frac{1.000.000}{t^2}$$

**Sechskantlochung versetzt**  
**Hv 2-2,5**  
Durchlass ca. 64 %

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00	1,00	2,9
feuerverzinktes Vormaterial	1,00			2,9
Aluminium ALMG1	1,00			1,0

Andere Sorten sind auf Wunsch lieferbar!

**JAERA**

Telefon: +49 5102/9196-0  
Telefax: +49 5102/9196-20

E-Mail: info@jaera.de  
www.jaera.de

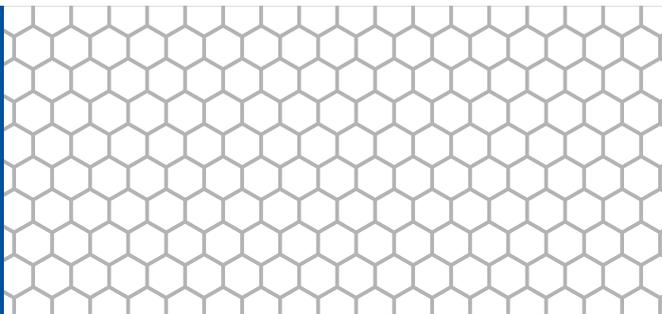
Lochbleche  
Hv

## Sechskantlochung versetzt

Hv 4,5-5

Durchlass ca. 81 %

Maßstab 1:1



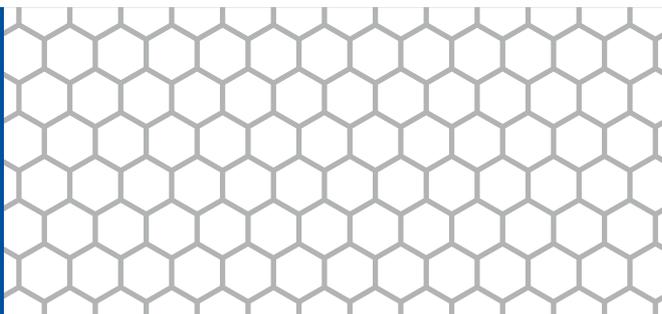
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00		1,00	1,5
	1,50			2,3

## Sechskantlochung versetzt

Hv 6-6,7

Durchlass ca. 80 %

Maßstab 1:1



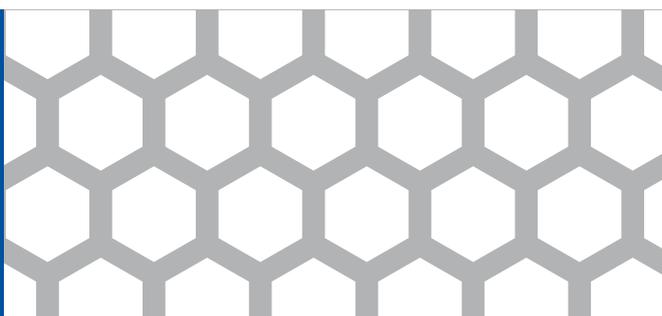
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			1,6
	1,50			2,4
Aluminium AL99,5	1,00			0,5
	1,50			0,8

## Sechskantlochung versetzt

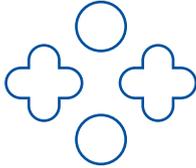
Hv 11-14

Durchlass ca. 62 %

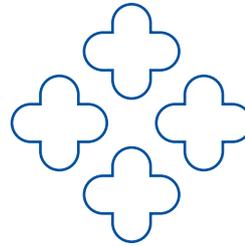
Maßstab 1:1



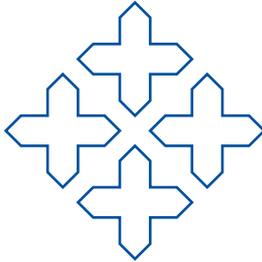
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,0



Zier- und Musterlochung Nr. 501



Zier- und Musterlochung Nr. 502



Zier- und Musterlochung Nr. 503



Zier- und Musterlochung Nr. 519

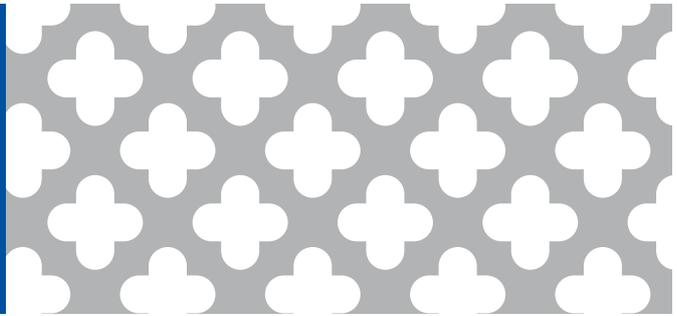
**Zier- und Musterlochung Nr. 501**  
Durchlass ca. 43 %  
  
Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,5

## Zier- und Musterlochung Nr. 502

Durchlass ca. 48 %

Maßstab 1:1

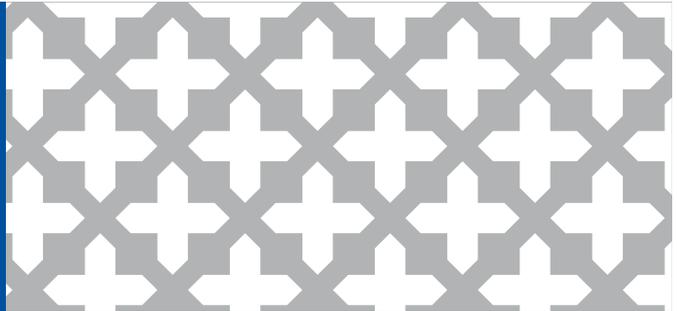


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,2
	1,50			6,2
	2,00			8,8
feuerverzinktes Vormaterial	1,50			6,2
Aluminium AL99,5	1,00			1,5
	1,50			2,3

## Zier- und Musterlochung Nr. 503

Durchlass ca. 46 %

Maßstab 1:1

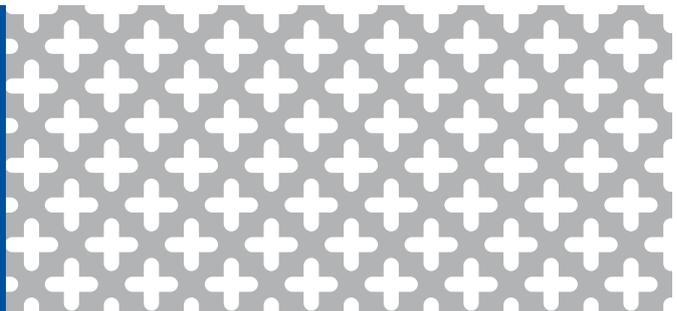


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,3

## Zier- und Musterlochung Nr. 510

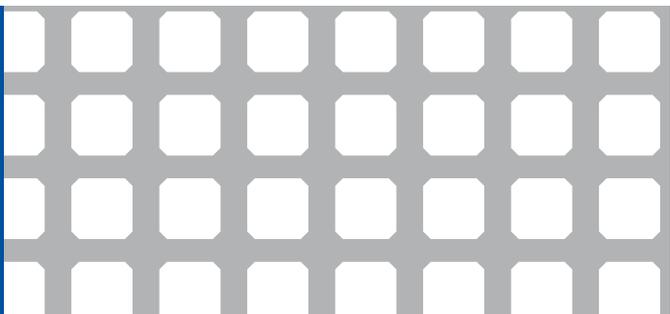
Durchlass ca. 49 %

Maßstab 1:1



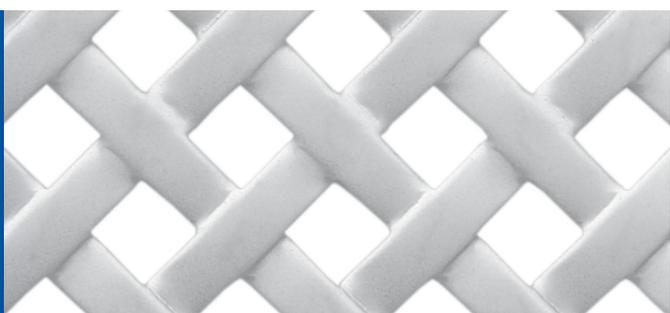
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			6,2

**Zier- und Musterlochung  
Nr. 519**  
Durchlass ca. 44 %  
  
Maßstab 1:1



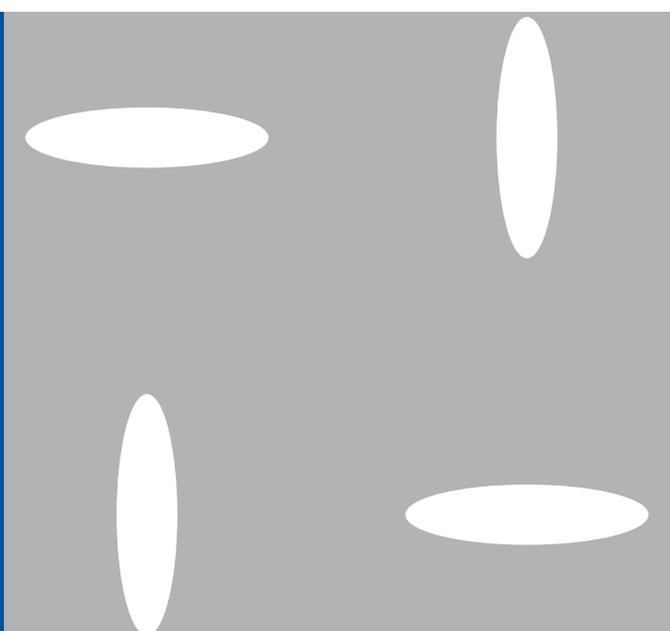
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			4,5

**Zier- und Musterlochung  
Nr. 600**  
Durchlass ca. 45 %  
  
Maßstab 1:1



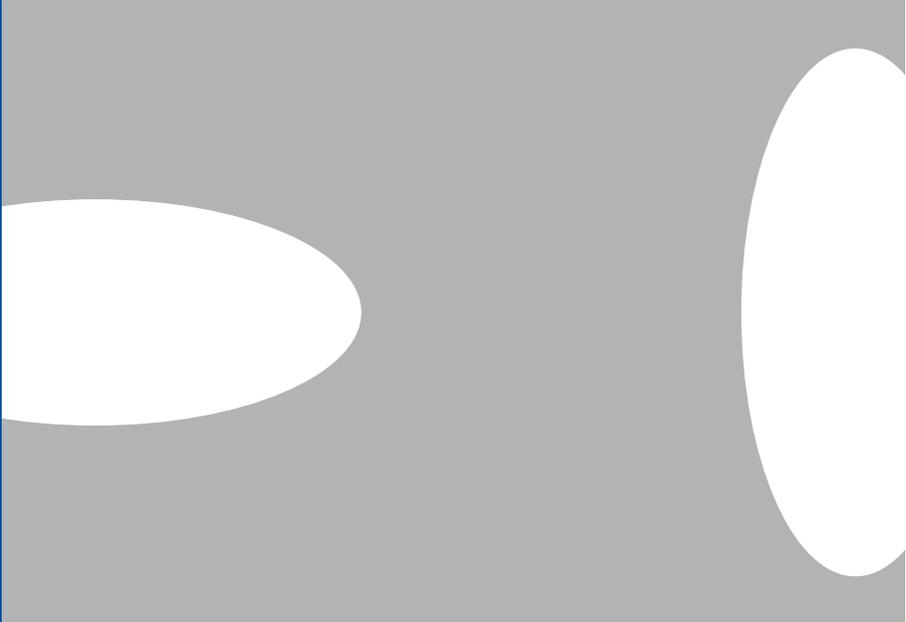
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,6

**EVH**  
**8 x 32-50 x 50**  
Durchlass ca. 8 %  
  
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00		5,0
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50		10,8

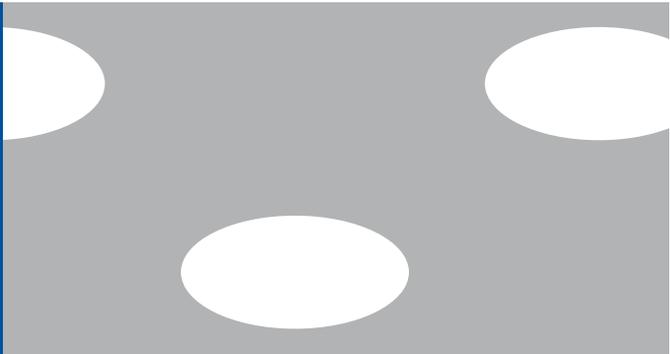
**EVH**  
**30 x 70-100 x 100**  
Durchlass ca. 17 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00		4,5
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50	1,50		9,8

**EVL**  
**15 x 30-25 x 80**  
Durchlass ca. 18 %



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5 beidseitig foliert	2,00			4,5
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			9,7

**RE**  
**5 x 15-35 x 35**  
 Durchlass ca. 12 %

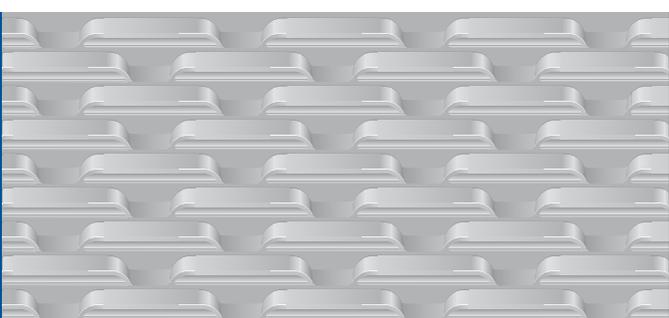
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00			4,8
Edelstahl 1.4301 beidseitig Korn 240	1,50			10,4

**Schlitzbrücke**  
**5 x 17-10,5 x 32**  
 Durchlass ca. 35 %

Maßstab 1:1

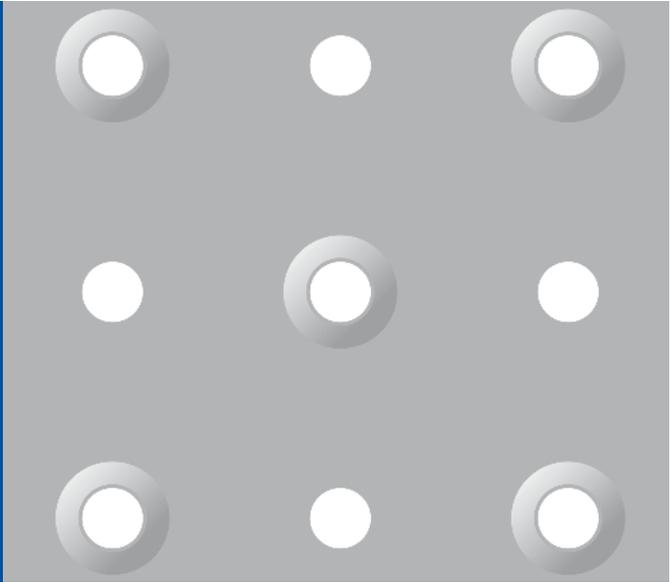


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,50	2,50	2,50	20,0
	3,00	3,00	3,00	24,0
	4,00	4,00	4,00	32,0

# Rutschhemmende Lochbleche

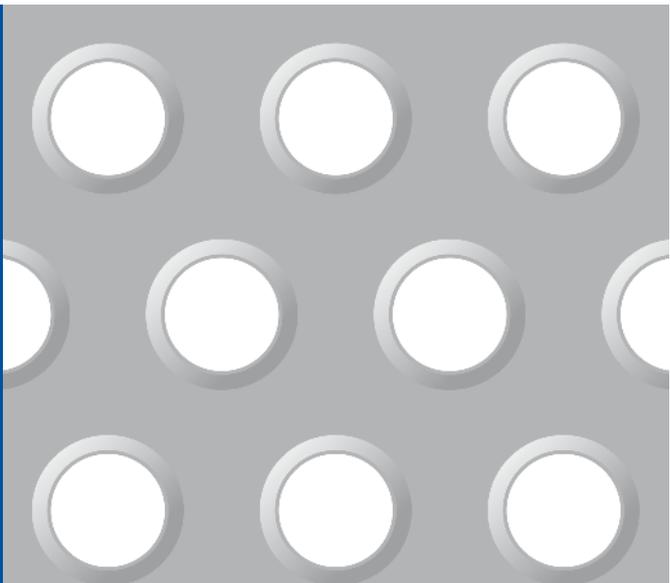
Lochbleche Rg/Rv rutschhemmend

**Rundlochung rutschhemmend geradreihig**  
**Rg 8-30**  
 Durchlass ca. 5 %  
  
 Maßstab 1:1

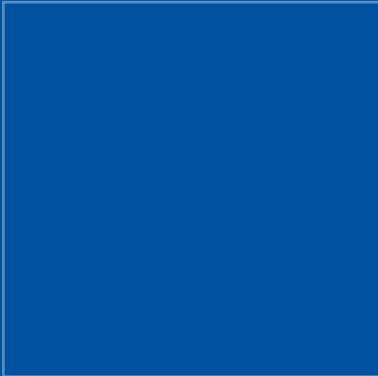


Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			15,0
	3,00	3,00		22,5
Aluminium AL99,5	3,00			10,1
Edelstahl 1.4301	2,00			15,0

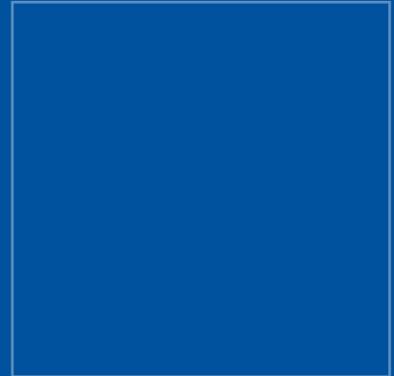
**Rundlochung rutschhemmend versetzt**  
**Rv 15-30**  
 Durchlass ca. 23 %  
  
 Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			12,0



**Streckgitter**



**Wellengitter**



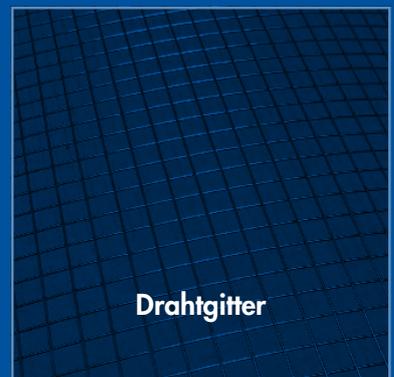
**Schweißgitter**



**Stanzgitter**

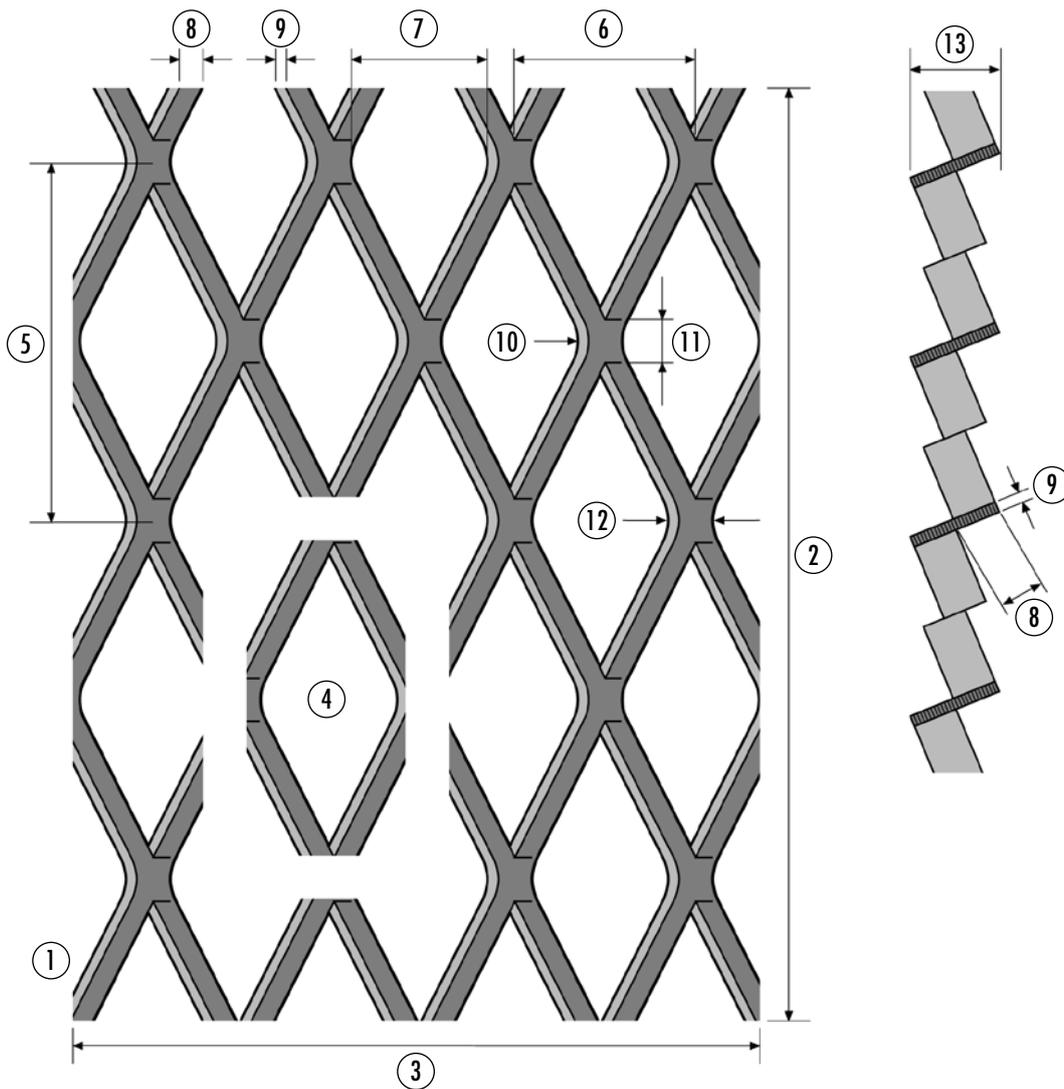


**Drahtgewebe**



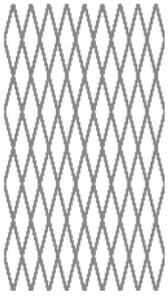
**Drahtgitter**

# Begriffe

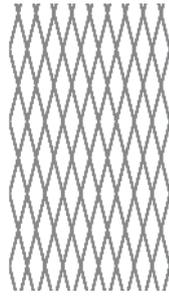


Nr. Begriff	Erläuterung (entnommen DIN 791)	Nr. Begriff	Erläuterung (entnommen DIN 791)
① Streckgitter	Streckgitter ist ein Halbzeug mit Öffnungen in der Fläche, die üblicherweise durch versetzte Schnitte ohne Materialverlust in Bändern oder Tafeln unter gleichzeitiger, streckender Verformung entstehen. Das Material zwischen diesen Öffnungen hängt gitterartig zusammen, ist also weder geflochten noch geschweißt. Das Streckgitter kann auf jedes beliebige Maß zugeschnitten werden, ohne seinen festen inneren Zusammenhalt zu verlieren oder sich aufzulösen.	④ Masche	Element des Streckgitters, bestehend aus Stegen und der von diesen umschlossenen rautenförmigen Öffnung. Die Größe der Masche ist abhängig von der Maschenlänge und der Maschenbreite.
② Streckgitterbreite	Gesamtbreite des Streckgitters, gemessen in Richtung der langen Diagonale der Masche	⑤ Maschenlänge	Abstand von Mitte Knotenpunkt zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der langen Diagonalen
③ Streckgitterlänge	Gesamtlänge des Streckgitters, gemessen in Richtung der kurzen Diagonale der Masche	⑥ Maschenbreite	Abstand von Mitte Knotenpunkt zu Mitte Knotenpunkt in Richtung der kurzen Diagonalen
		⑦ Maschenöffnung	Abstand zwischen vier Stegen senkrecht zur Gitterebene
		⑧ Stegbreite	Breite des zwischen den Öffnungen verbleibenden Materials
		⑨ Stegdicke	Dicke des verwendeten Materials
		⑩ Knotenpunkt	Kreuzungspunkt zwischen vier aneinander stoßenden Stegen
		⑪ Knotenlänge	Abstand zwischen zwei langen Diagonalen
		⑫ Knotenbreite	Ungefähr doppelte Stegbreite
		⑬ Streckgitterdicke	Gesamtdicke des Streckgitters

## Zuschnittarten



In der Breite und Länge mit geschlossener Masche



In der Breite mit geschlossener Masche



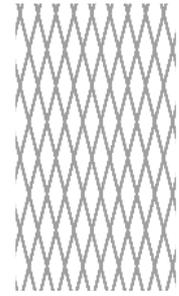
In der Länge mit geschlossener Masche



In der Länge symmetrisch geschnitten (gleicher Knotenüberstand)



In der Breite und Länge symmetrisch geschnitten



Ohne Berücksichtigung der Maschensymmetrie beliebig geschnitten

## Toleranzen

### Toleranzen der Maschen

Maschenbreiten ±	5 %
Stegbreiten ±	5 %
Stegdicken ±	10 %

### Toleranzen der Normaltafeln

Breitentoleranz ±	5 %
Längentoleranz ±	10 %

## Toleranzen der Maschen

### Toleranzgruppe I

Breitentoleranz ±	5 %
Längentoleranz ±	10 %

### Toleranzgruppe II

	bis 2 mm Dicke	über 2 mm Dicke
bis 600 mm Breite und Länge	± 1,0 mm	± 2,0 mm
bis 1000 mm Breite und Länge	± 1,5 mm	± 3,0 mm
über 1000 mm Breite und Länge	± 2,0 mm	± 5,0 mm

## Planebenheit

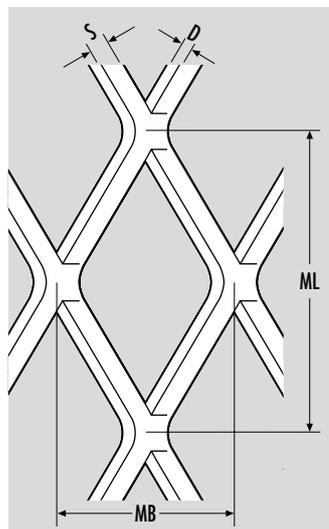
Ein Streckgitter gilt als plan, wenn man es mit der Krümmung nach oben auf eine ebene Fläche legt und der größte Abstand 20 mm (bei hitzebeständigen Blechen 40 mm) nicht übersteigt.

## Säbelförmigkeit

Ein Streckgitter gilt als gerade über die Längskanten, wenn der Krümmungsmittelpunkt

- bei einer Bleckstärke bis 3 mm nicht mehr als 1,5 % der Länge von der Geraden abweicht;
- bei einer Bleckstärke von über 3 mm nicht mehr als 2 % der Länge von der Geraden abweicht.

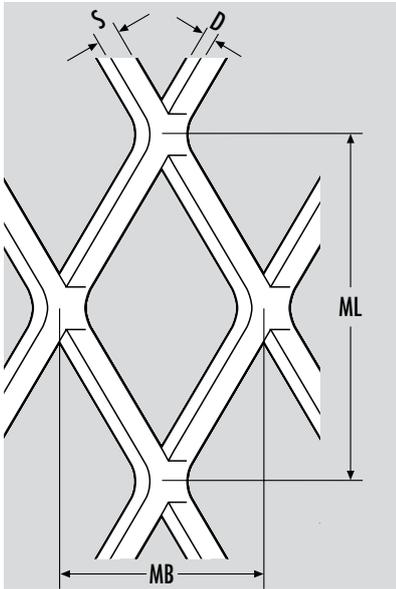
## Berechnung des Durchlasses



$$\text{Streckfaktor} = \frac{\text{Maschenbreite } MB}{2 \times \text{Stegbreite } S}$$

$$\frac{\text{Streckfaktor} - 1}{\text{Streckfaktor}} \times 100 = \text{freier Querschnitt}$$

# Rhombusmasche



- ML = Maschenlänge
- MB = Maschenbreite
- S = Stegbreite
- D = Stegdicke

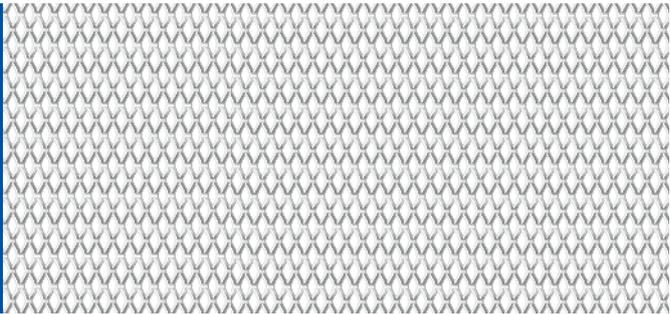
Sreckgiter Rhombusmasche

**Rhombusmasche L4**

ML = 4  
 MB = 2,2  
 S = 0,5  
 D = 0,5  
 Durchlass ca. 54 %

Maßstab 1:1

**MASCHENLÄNGE PARALLEL ZUR KURZEN SEITE**



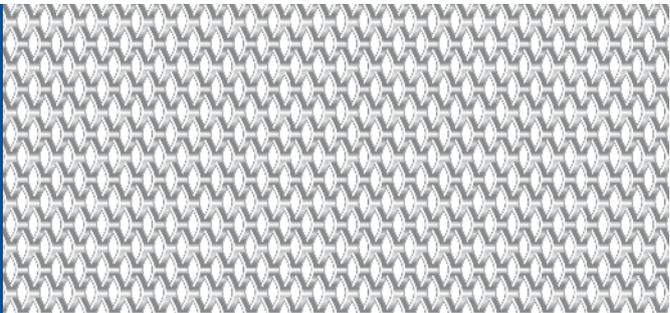
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	0,50			1,8

**Rhombusmasche L6**

ML = 6  
 MB = 3  
 S = 1  
 D = 0,5  
 Durchlass ca. 35 %

Maßstab 1:1

**MASCHENLÄNGE PARALLEL ZUR KURZEN SEITE**



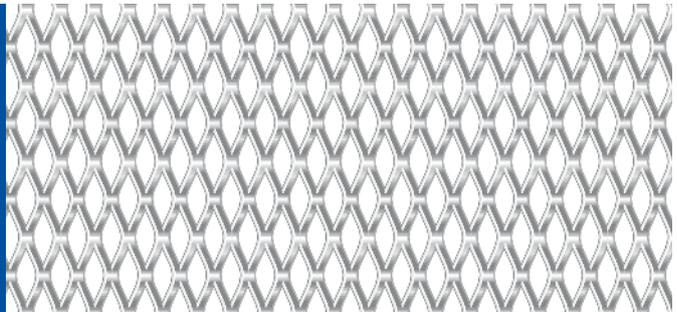
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,50			2,6
Aluminium AL99,5	0,50			0,8

## Rhombusmasche L10

ML = 10  
 MB = 4,5  
 S = 1  
 D = 0,5  
 Durchlass ca. 55 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



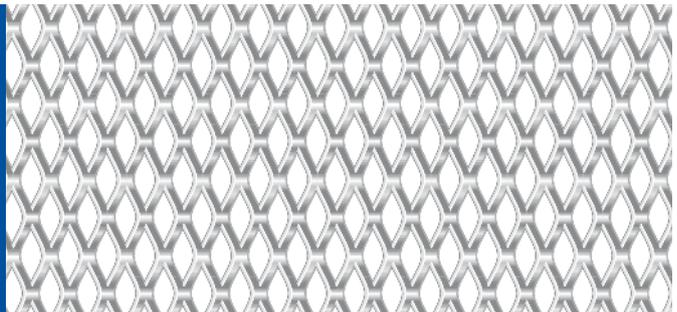
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	0,50			1,8

## Rhombusmasche L10

ML = 10  
 MB = 5  
 S = 1,5  
 D = 1  
 Durchlass ca. 37 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



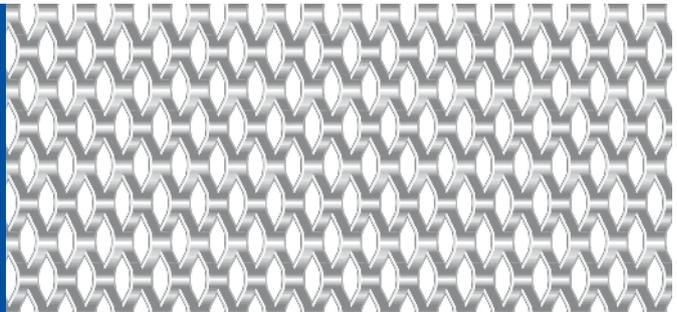
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			5,0
Aluminium AL99,5		1,00		1,7

## Rhombusmasche L10

ML = 10  
 MB = 5  
 S = 2  
 D = 0,8  
 Durchlass ca. 20 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	0,80			1,7

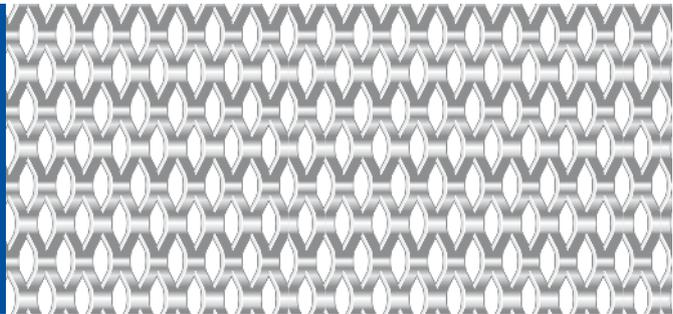
Streckgitter  
 Rhombusmasche

## Rhombusmasche L10

ML = 10  
 MB = 5  
 S = 2  
 D = 1  
 Durchlass ca. 20 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



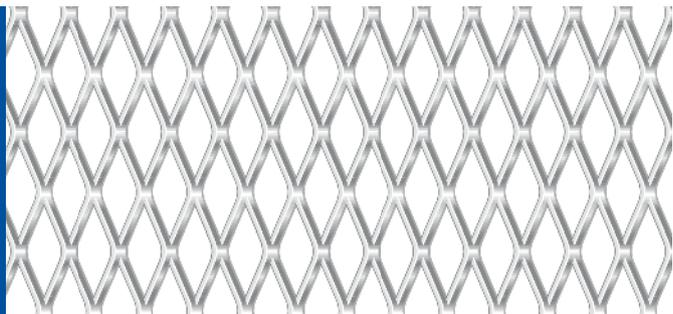
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial	1,00			6,3

## Rhombusmasche L16

ML = 16  
 MB = 6,5  
 S = 1  
 D = 1  
 Durchlass ca. 69 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



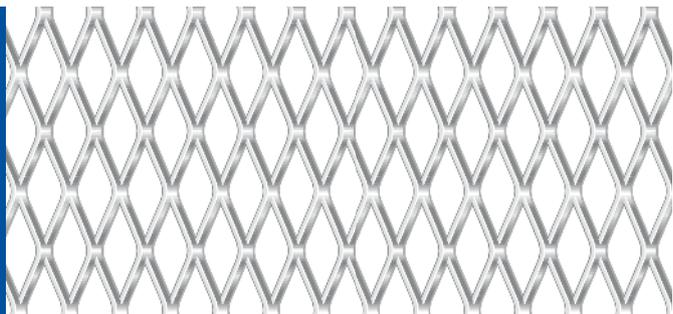
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	1,00			0,8
Edelstahl 1.4301	1,00			2,5
Edelstahl 1.4571	1,00			2,5

## Rhombusmasche L16

ML = 16  
 MB = 6,6  
 S = 1  
 D = 0,8  
 Durchlass ca. 70 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



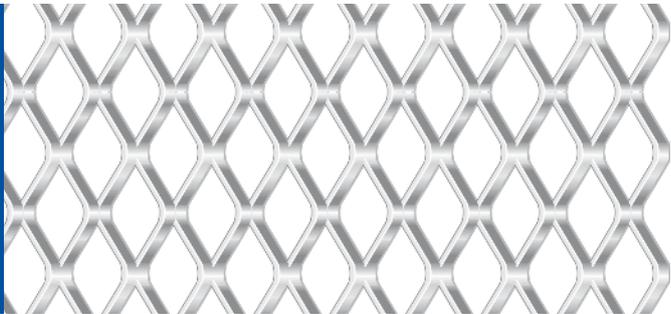
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,80			1,9

## Rhombusmasche L16

ML = 16  
 MB = 8  
 S = 1,5  
 D = 1  
 Durchlass ca. 58 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



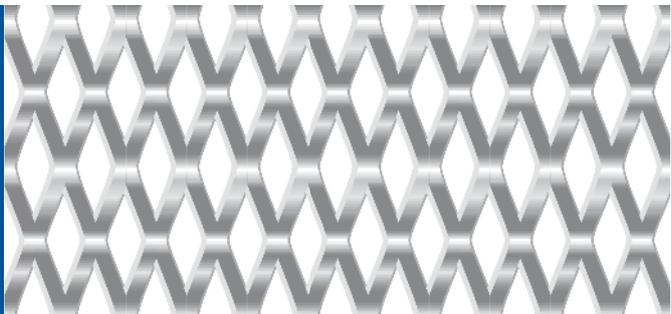
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl		1,00		2,9
feuerverzinktes Vormaterial	1,00	1,00		2,9
Aluminium AL99,5	1,00	1,00		1,1

## Rhombusmasche L20

ML = 20  
 MB = 8  
 S = 3  
 D = 2  
 Durchlass ca. 25 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl		2,00		12,0

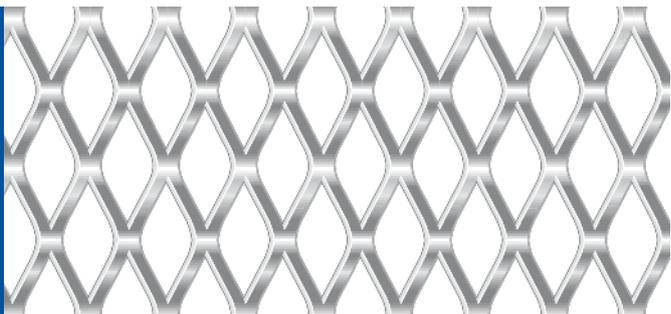
Streckgitter  
 Rhombusmasche

## Rhombusmasche L20

ML = 20  
 MB = 10  
 S = 2  
 D = 1  
 Durchlass ca. 60 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



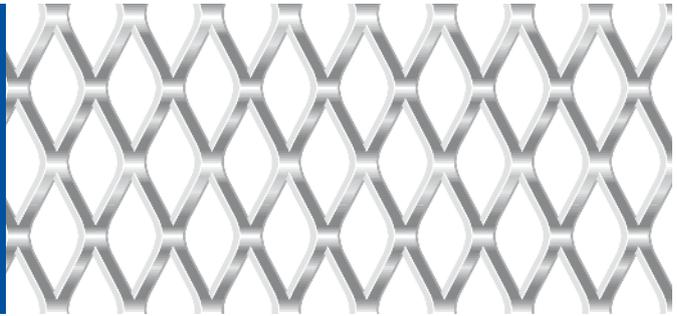
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			3,2

## Rhombusmasche L20

ML = 20  
 MB = 10  
 S = 2  
 D = 1,5  
 Durchlass ca. 60 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



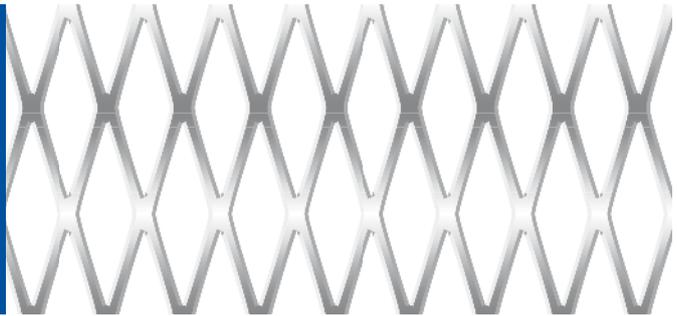
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5		1,50		1,6

## Rhombusmasche L28

ML = 28  
 MB = 10  
 S = 2  
 D = 1,5  
 Durchlass ca. 60 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



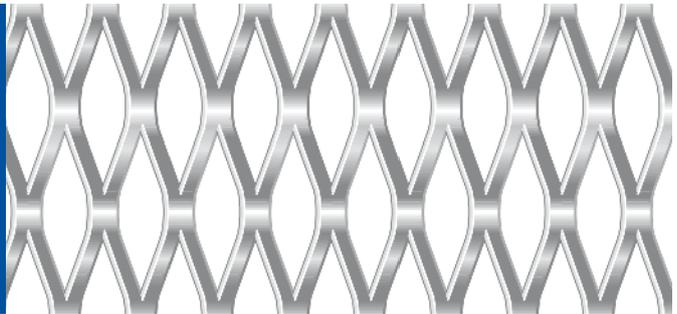
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	1,50	1,50		1,6
Edelstahl 1.4301	1,50			4,8

## Rhombusmasche L28

ML = 28  
 MB = 10  
 S = 2,5  
 D = 1  
 Durchlass ca. 50 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



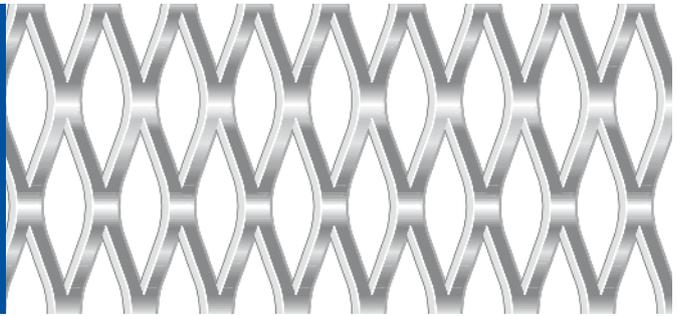
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00	1,00		4,00

## Rhombusmasche L28

ML = 28  
 MB = 10  
 S = 3  
 D = 2  
 Durchlass ca. 37 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



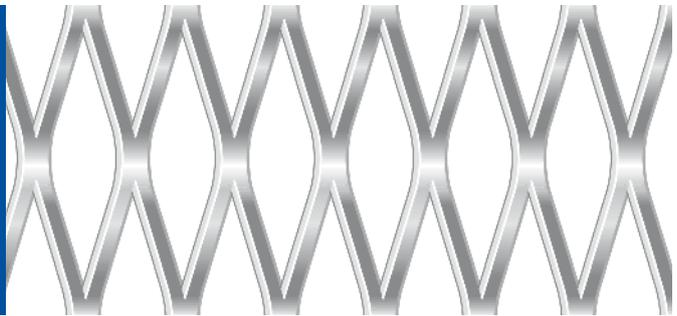
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00	2,00		9,4
Stahl nachträglich feuerverzinkt	2,00			9,4
Edelstahl 1.4301	2,00			9,4

## Rhombusmasche L42

ML = 42  
 MB = 13  
 S = 2,5  
 D = 1,5  
 Durchlass ca. 61 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			4,7
Stahl nachträglich feuerverzinkt	1,50			4,7
Aluminium AL99,5	1,50	1,50		1,5
Edelstahl 1.4301	1,50			4,7

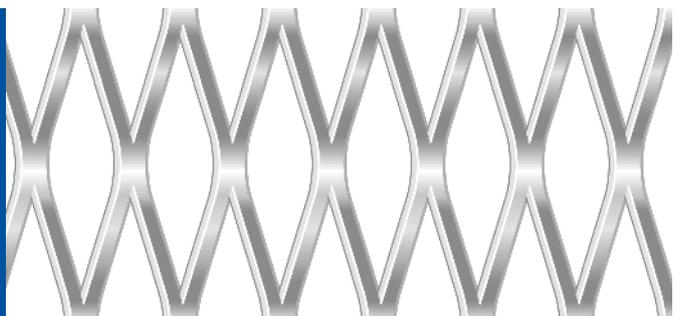
Streckgitter  
 Rhombusmasche

## Rhombusmasche L42

ML = 42  
 MB = 13  
 S = 3  
 D = 2  
 Durchlass ca. 54 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



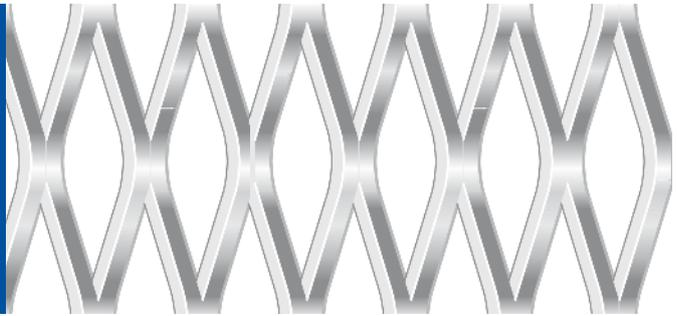
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00	2,00	2,00	7,4

## Rhombusmasche L42

ML = 42  
 MB = 13  
 S = 3  
 D = 3  
 Durchlass ca. 54 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



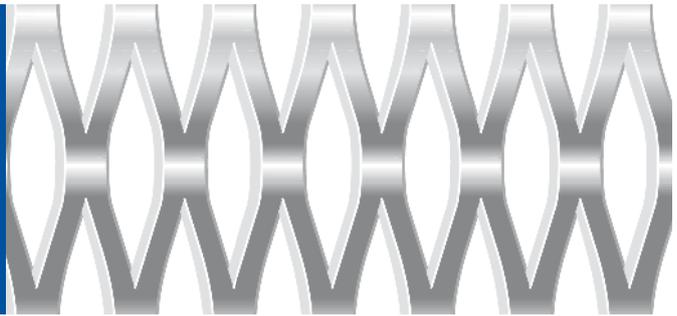
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			11,0

## Rhombusmasche L42

ML = 42  
 MB = 14  
 S = 4  
 D = 3  
 Durchlass ca. 43 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



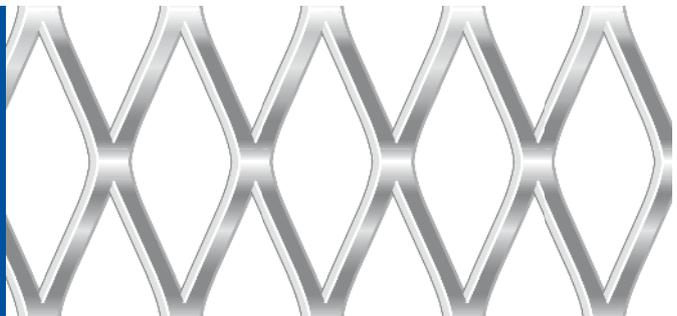
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl		3,00		13,7

## Rhombusmasche L42

ML = 42  
 MB = 18,6  
 S = 3  
 D = 2  
 Durchlass ca. 69 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



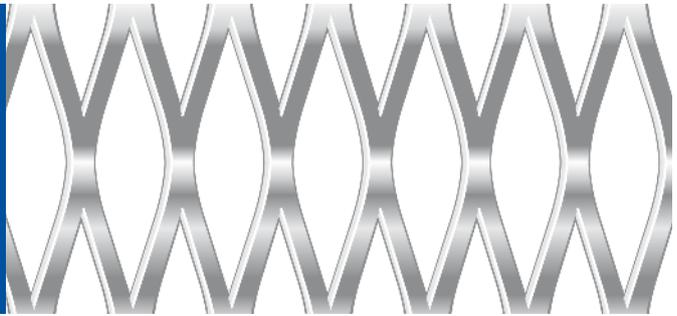
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			5,0
Edelstahl 1.4301	2,00			5,0

## Rhombusmasche L44

ML = 44  
 MB = 13  
 S = 3  
 D = 2  
 Durchlass ca. 54 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



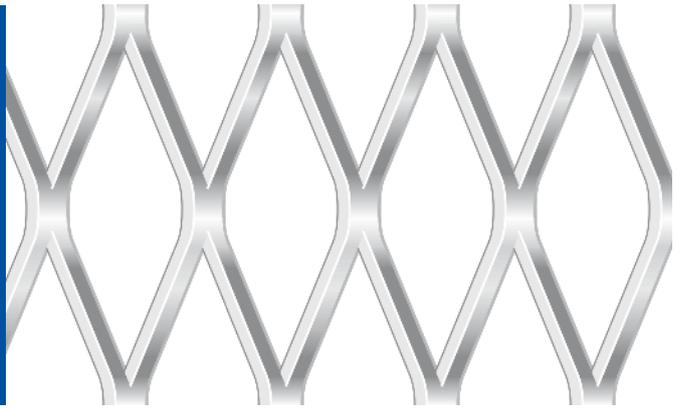
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4541	2,00			7,3

## Rhombusmasche L52

ML = 52  
 MB = 20  
 S = 3  
 D = 3  
 Durchlass ca. 70 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



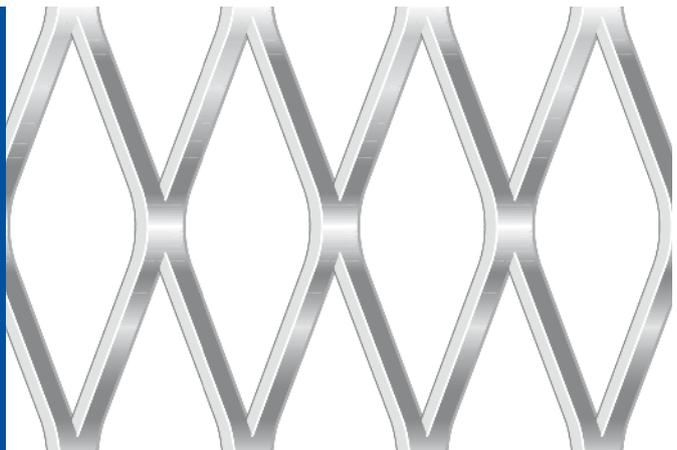
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			7,1

## Rhombusmasche L62

ML = 62  
 MB = 23  
 S = 3  
 D = 3  
 Durchlass ca. 71 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			7,0

Streckgitter  
 Rhombusmasche

## Rhombusmasche L62

ML = 62  
 MB = 23  
 S = 5  
 D = 3  
 Durchlass ca. 61 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	3,00			9,3

## Rhombusmasche L62

ML = 62  
 MB = 23  
 S = 7  
 D = 3  
 Durchlass ca. 39 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00		3,00	14,3
Stahl nachträglich feuerverzinkt	3,00			14,3

## Rhombusmasche L62

ML = 62  
 MB = 25  
 S = 3  
 D = 2  
 Durchlass ca. 76 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



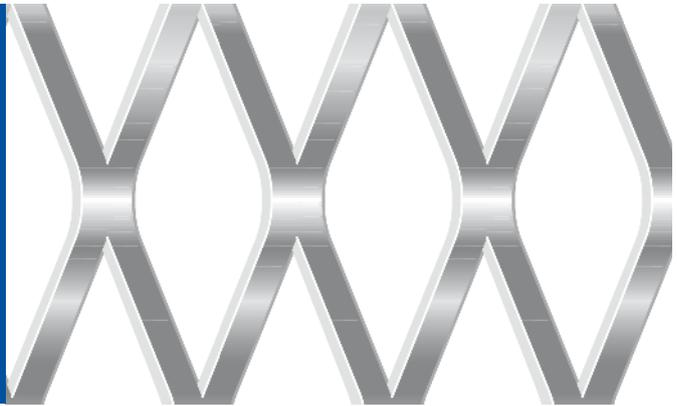
Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5		2,00		1,3

## Rhombusmasche L62

ML = 62  
 MB = 25  
 S = 5  
 D = 3  
 Durchlass ca. 61 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl		3,00		9,3

## Rhombusmasche L110

ML = 110  
 MB = 42  
 S = 10  
 D = 2  
 Durchlass ca. 52 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL ZUR KURZEN SEITE



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	2,00			2,6

Streckgitter  
 Rhombusmasche

## Rhombusmasche L110

ML = 110  
 MB = 48  
 S = 20  
 D = 2  
 Durchlass ca. 17 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL ZUR KURZEN SEITE



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			12,8

## Rhombusmasche L115

ML = 115  
 MB = 42  
 S = 6  
 D = 3  
 Durchlass ca. 71 %

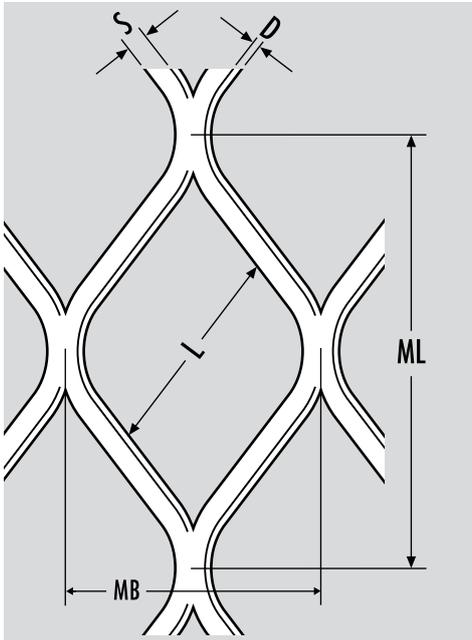
MASCHENLÄNGE PARALLEL ZUR KURZEN SEITE



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			7,0
Stahl nachträglich feuerverzinkt	3,00			7,0

# Rhombusmasche – flachgewalzt



ML = Maschenlänge

MB = Maschenbreite

S = Stegbreite

D = Stegdicke

Streckgitter  
Rhombusmasche flach

## Rhombusmasche L6 flachgewalzt

ML = 6

MB = 3,4

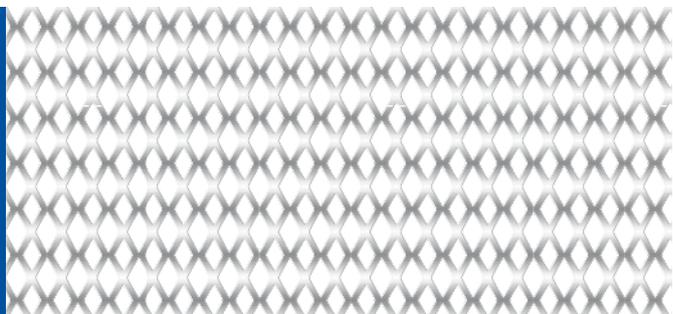
S = 1

D = 0,5

Durchlass ca. 41 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
ZUR KURZEN SEITE



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	0,50			2,40

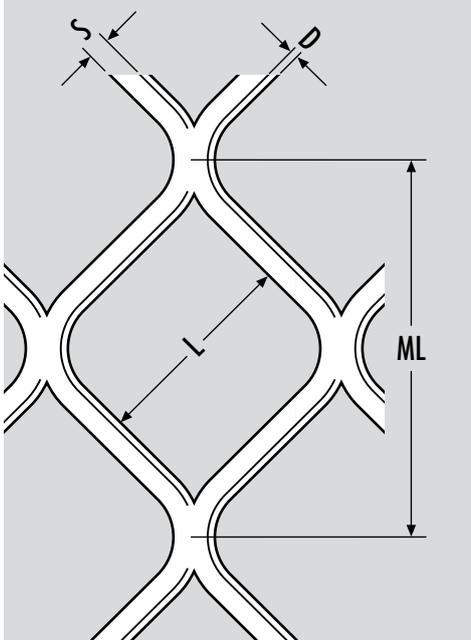
Andere Sorten sind auf Wunsch lieferbar!

**JAERA**

Telefon: +49 5102/9196-0  
Telefax: +49 5102/9196-20

E-Mail: [info@jaera.de](mailto:info@jaera.de)  
[www.jaera.de](http://www.jaera.de)

# Quadratmasche – flachgewalzt



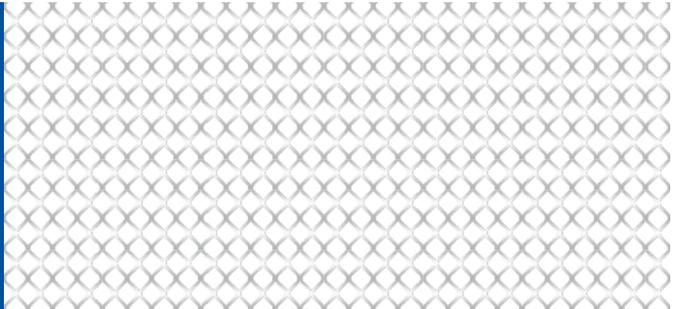
- ML = Maschenlänge
- L = Lochgröße
- S = Stegbreite
- D = Stegdicke

## Quadratmasche M4 flachgewalzt

ML = 4  
 L = 2  
 S = 1  
 D = 0,5  
 Durchlass ca. 60 %

Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL ZUR KURZEN SEITE



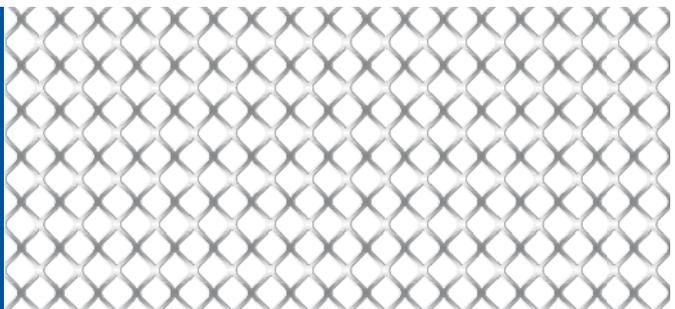
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial	0,50			1,6

## Quadratmasche M6 flachgewalzt

ML = 6  
 L = 3  
 S = 0,8  
 D = 0,8  
 Durchlass ca. 62 %

Maßstab 1:1

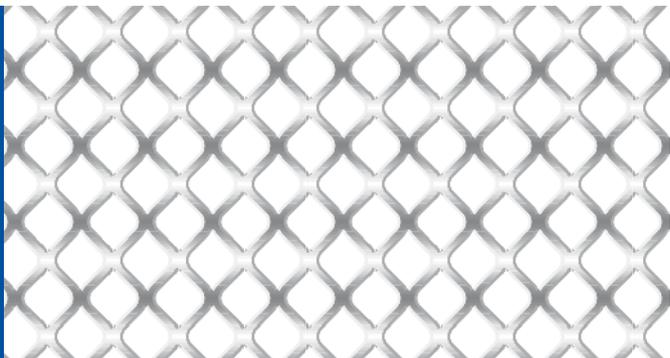
MASCHENLÄNGE PARALLEL ZUR KURZEN SEITE



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	0,80			2,4

**Quadratmasche M10 flachgewalzt**  
 ML = 10  
 L = 5  
 S = 1  
 D = 0,8  
 Durchlass ca. 75 %  
 Maßstab 1:1

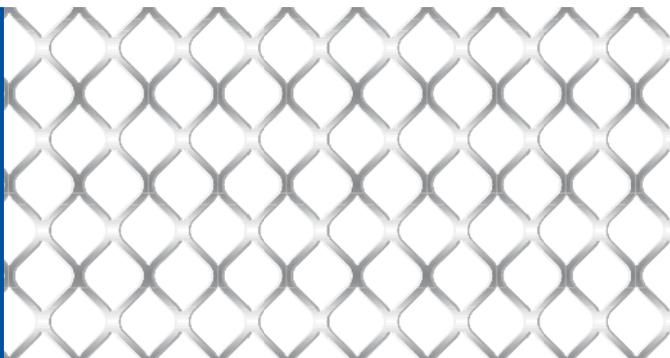
MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5		0,80		0,6

**Quadratmasche M12 flachgewalzt**  
 ML = 12  
 L = 6  
 S = 1  
 D = 1  
 Durchlass ca. 66 %  
 Maßstab 1:1

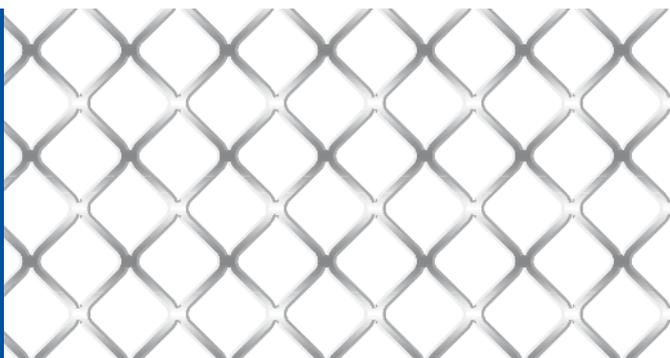
MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			2,7

**Quadratmasche M14 flachgewalzt**  
 ML = 14  
 L = 8  
 S = 1,5  
 D = 1,5  
 Durchlass ca. 71 %  
 Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
 ZUR KURZEN SEITE



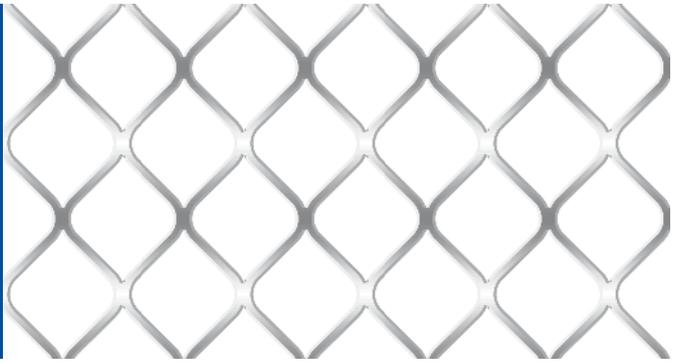
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			3,5

Streckgitter  
 Quadratmasche flach

## Quadratmasche M20 flachgewalzt

ML = 20  
L = 11  
S = 1,5  
D = 1,5  
Durchlass ca. 77 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
ZUR KURZEN SEITE



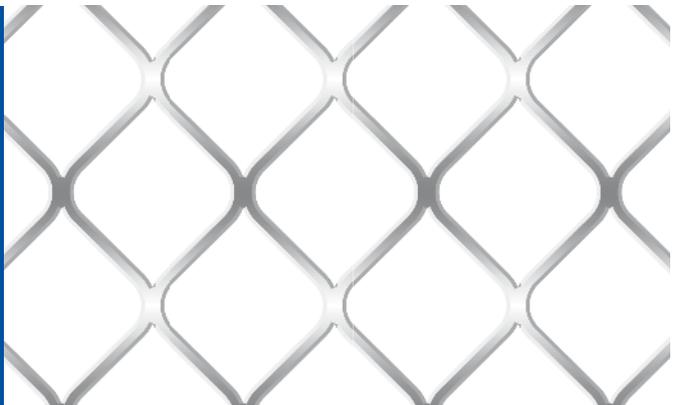
Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,5			2,8
feuerverzinktes Vormaterial	1,5			2,8

## Quadratmasche M30 flachgewalzt

ML = 30  
L = 22  
S = 2  
D = 2  
Durchlass ca. 82 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
ZUR KURZEN SEITE



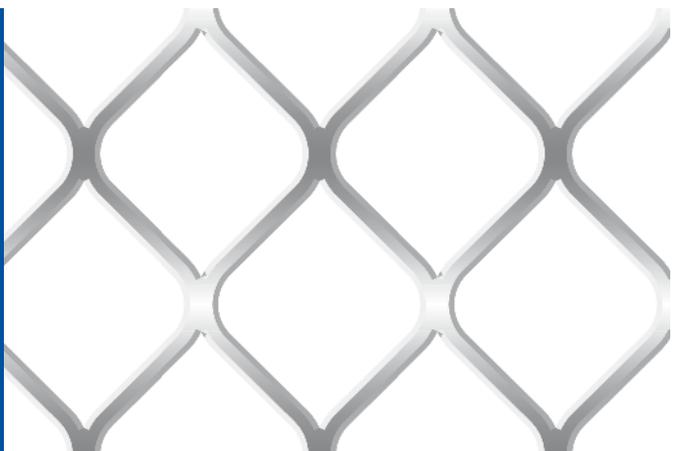
Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			3,2
Aluminium AL99,5		2,00		0,9

## Quadratmasche M40 flachgewalzt

ML = 40  
L = 22  
S = 3  
D = 2  
Durchlass ca. 77 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
ZUR KURZEN SEITE



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00			3,6

## Quadratmasche M50 flachgewalzt

ML = 50

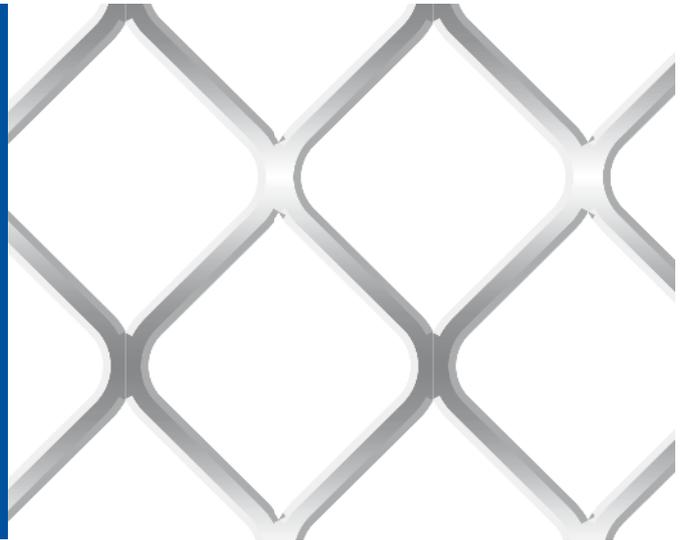
L = 28

S = 4

D = 2,5

Durchlass ca. 76 %

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
ZUR KURZEN SEITE

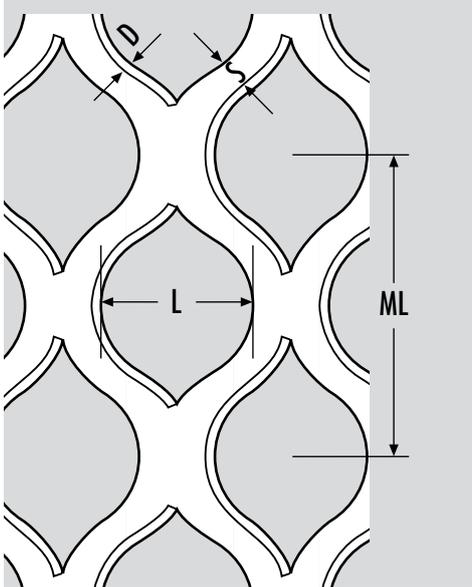


Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,50			4,8

Streckgitter  
Quadratmasche flach

# Rundmasche – flachgewalzt



ML = Maschenlänge

L = Lochgröße

S = Stegbreite

D = Stegdicke

Streckgitter  
Rundmasche flach

## Rundmasche R10 flachgewalzt

ML = 10

L = 4

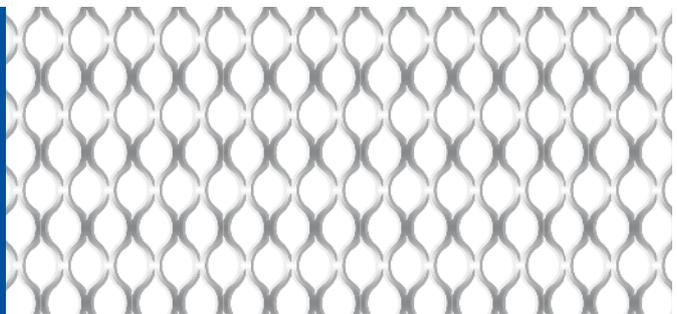
S = 1,5

D = 1

Durchlass ca. 33 %

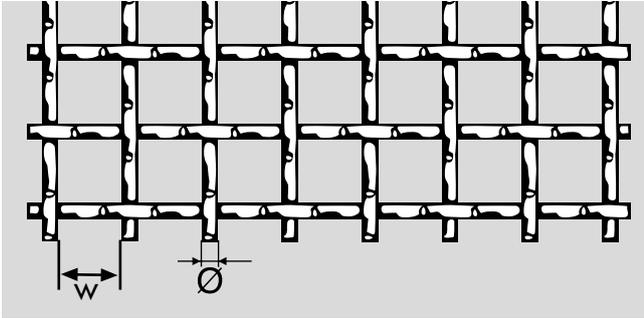
Maßstab 1:1

MASCHENLÄNGE PARALLEL  
ZUR KURZEN SEITE



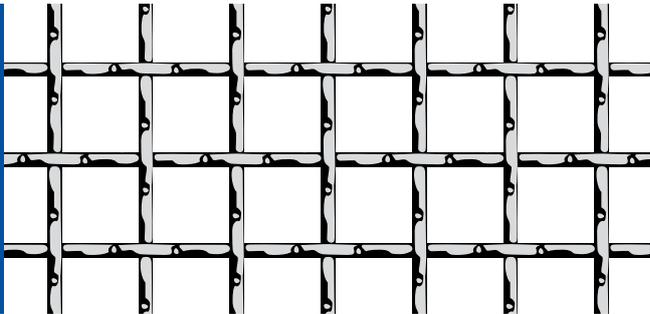
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial		1,00		4,8

# Wellengitter



Maschenweite = Lichte Weite, Abstand zwischen den Drähten

**Wellengitter**  
**Maschenweite 10x10 mm**  
 Durchlass ca. 68 %



Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00	2,00	2,00	2,00	4,5
feuerverzinktes Vormaterial	2,00	2,00	2,00	2,00	4,5
Aluminium (Al99,5)	2,00				1,5
Edelstahl 1.4301	1,50				2,7
	2,00	2,00			4,5
	3,00				9,4
Edelstahl 1.4404	2,00				4,5
Edelstahl 1.4571	2,00				4,5

Andere Sorten sind auf Wunsch lieferbar!

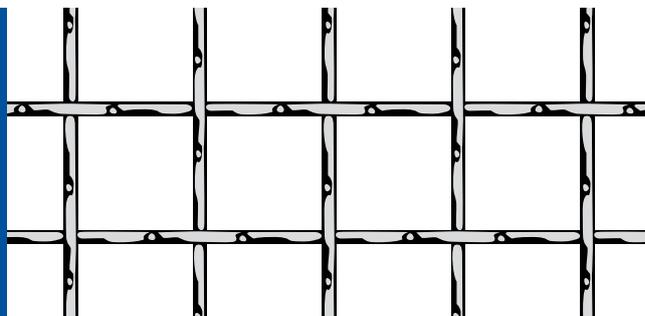


Telefon: +49 5102/9196-0  
 Telefax: +49 5102/9196-20

E-Mail: info@jaera.de  
 www.jaera.de

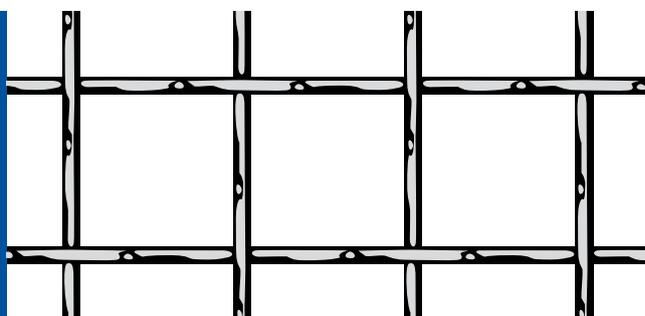
Wellengitter

**Wellengitter**  
**Maschenweite 15x15 mm**  
 Durchlass ca. 76 %



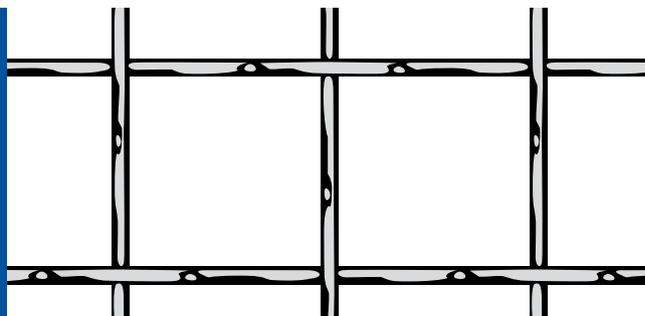
Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00				3,2
	2,50				4,9
feuerverzinktes Vormaterial	2,00				3,2
Edelstahl 1.4301	2,00				3,2

**Wellengitter**  
**Maschenweite 20x20 mm**  
 Durchlass ca. 79 %



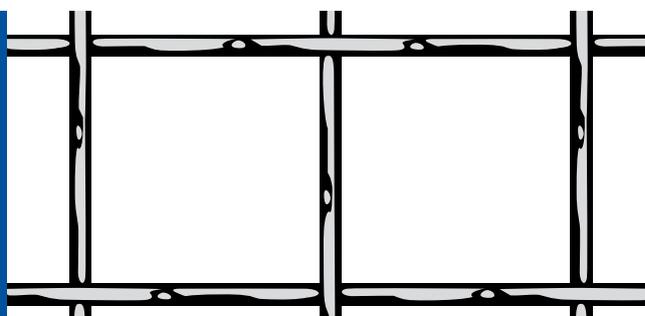
Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,50	2,50		2,50	3,8
	3,00	3,00		3,00	5,3
feuerverzinktes Vormaterial	2,00				2,5
	2,50	2,50	2,50		3,8
	3,00	3,00	3,00		5,3
Edelstahl 1.4301	2,00	2,00			2,5
	2,50				3,8
	3,00				5,3
Edelstahl 1.4404	2,00				2,5
Edelstahl 1.4571	2,00				2,5

**Wellengitter**  
**Maschenweite 25x25 mm**  
 Durchlass ca. 81 %



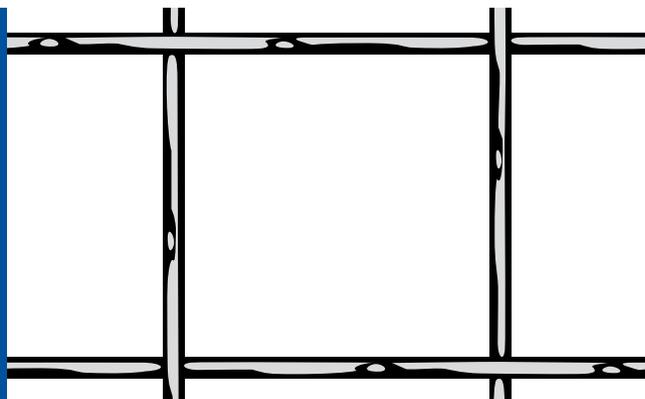
Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00				4,4
feuerverzinktes Vormaterial	2,50	2,50	2,50		3,1
Edelstahl 1.4301	2,50				3,1
Edelstahl 1.4404	2,50				3,1
Edelstahl 1.4571	2,50				3,1

**Wellengitter**  
**Maschenweite 30x30 mm**  
 Durchlass ca. 80 %



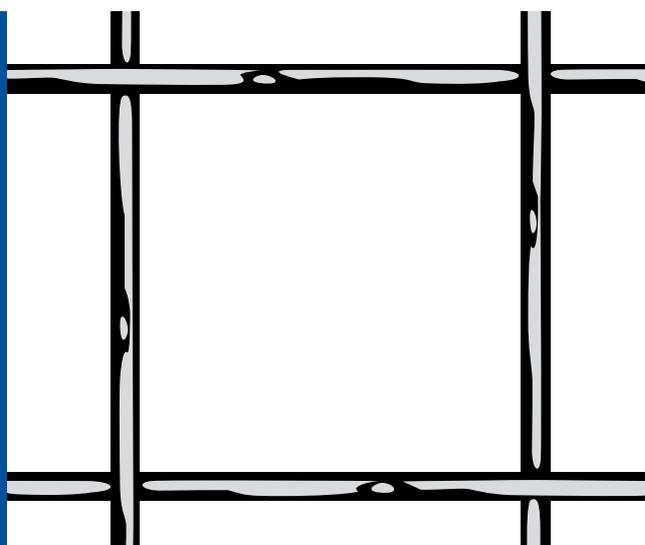
Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00	3,00	3,00	3,00	3,7
	4,00				6,4
feuerverzinktes Vormaterial	3,00	3,00	3,00	3,00	3,7
	4,00			4,00	6,4
Aluminium AL99,5	3,00				1,3
Edelstahl 1.4301	3,00	3,00		3,00	3,7
	4,00				6,4
Edelstahl 1.4404	3,00				3,7
Edelstahl 1.4571	3,00				3,7

**Wellengitter**  
**Maschenweite 40x40 mm**  
 Durchlass ca. 85 %

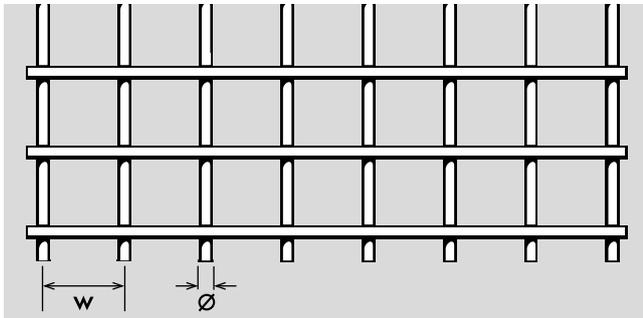


Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			3,00	2,8
	4,00	4,00	4,00	4,00	4,9
feuerverzinktes Vormaterial	3,00				2,8
	4,00	4,00	4,00	4,00	4,9
Aluminium AL99,5	4,00				1,7
Edelstahl 1.4301	3,00				2,8
	4,00	4,00	4,00		4,9
Edelstahl 1.4404	3,00				2,8
Edelstahl 1.4571	3,00				2,8

**Wellengitter**  
**Maschenweite 50x50 mm**  
 Durchlass ca. 86 %

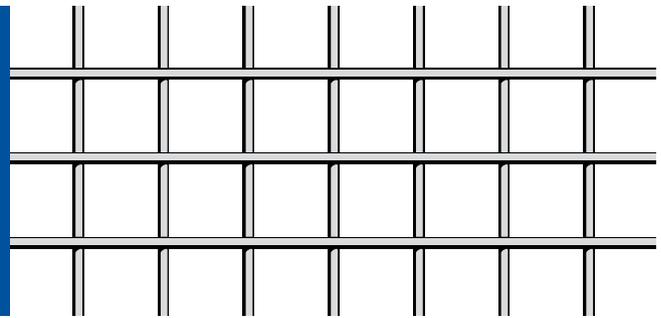


Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00				2,3
	4,00	4,00	4,00	4,00	4,0
	5,00	5,00		5,00	6,2
feuerverzinktes Vormaterial	3,00				2,3
	4,00				4,0
	5,00			5,00	6,2
Edelstahl 1.4301	4,00				4,0
	5,00		5,00	5,00	6,2



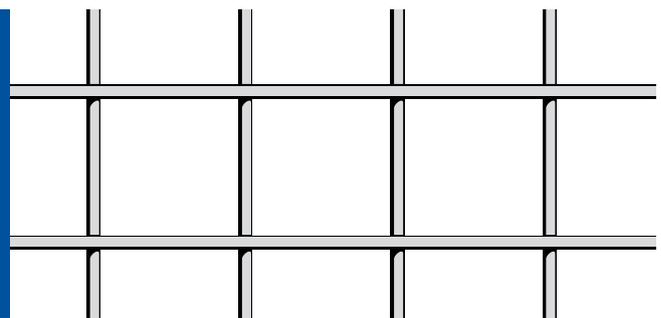
Maschenweite = Abstand von Drahtmitte zu Drahtmitte

**Schweißgitter**  
**Maschenweite 11,2x11,2 mm**  
 Durchlass ca. 74 %



Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	1,60					2,5

**Schweißgitter**  
**Maschenweite 20x20 mm**  
 Durchlass ca. 77 %



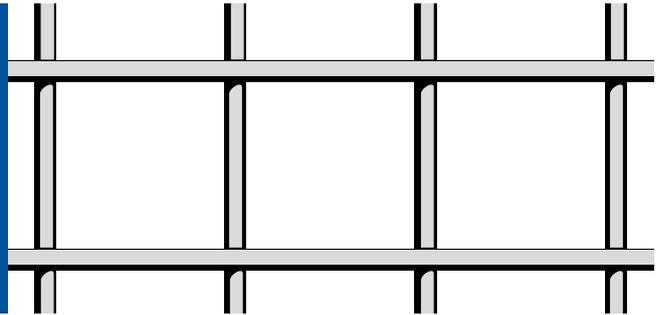
Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	2,00					2,3
	2,50	2,50				3,7
Edelstahl 1.4301	2,00					2,3
	2,50					3,7
	3,00					5,3

Fortsetzung auf Seite 108

Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4404		2,00				2,3
	2,50					3,7
	3,00					5,3
Edelstahl 1.4571		2,00				2,3
	2,50					3,7
	3,00					5,3

## Schweißgitter Maschenweite 25x25 mm

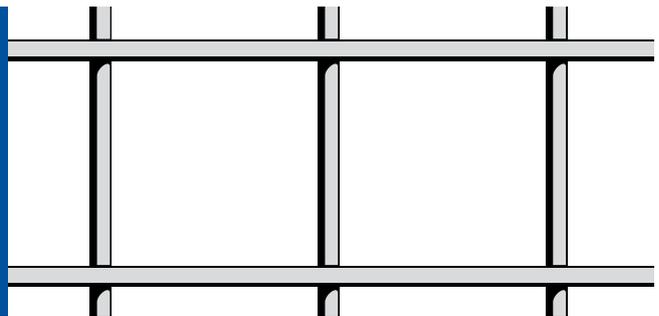
Durchlass ca. 77 %



Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00	3,00		3,00	3,00	4,3
Stahl nachträglich feuerverzinkt	3,00	3,00				4,3
Edelstahl 1.4301	3,00	3,00	3,00			4,3
Edelstahl 1.4404	3,00	3,00				4,3
Edelstahl 1.4571	3,00	3,00				4,3

## Schweißgitter Maschenweite 30x30 mm

Durchlass ca. 78 %

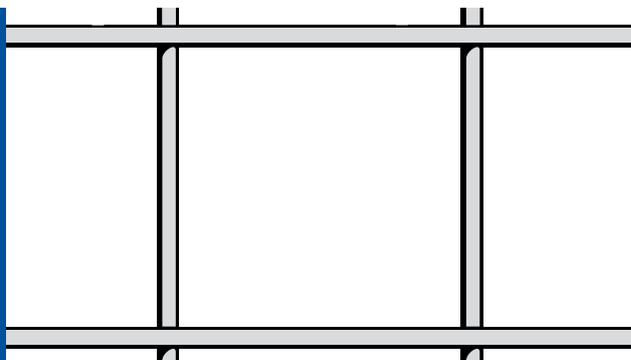


Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,6
	4,00					6,4
Stahl nachträglich feuerverzinkt	3,00	3,00	3,00			3,6
feuerverzinktes Vormaterial	3,00					3,6
Edelstahl 1.4301	3,00	3,00	3,00	3,00		3,6
Edelstahl 1.4404	3,00	3,00	3,00			3,6
Edelstahl 1.4571	3,00	3,00	3,00			3,6

## Schweißgitter

### Maschenweite 40x40 mm

Durchlass ca. 83 %

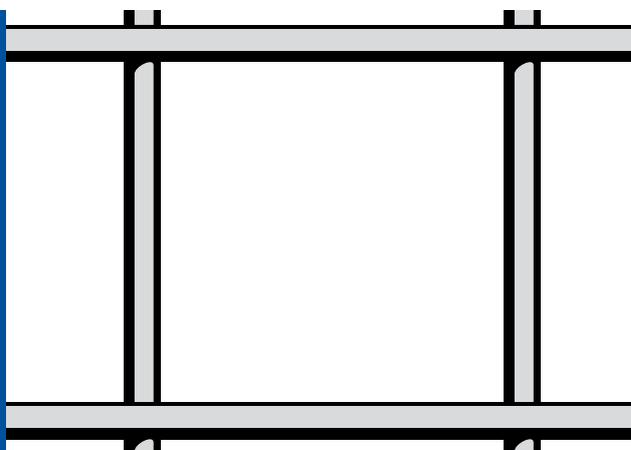


Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	2,7
	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,8
Stahl nachträglich feuerverzinkt	3,00		3,00			2,7
	4,00		4,00	4,00	4,00	4,8
Edelstahl 1.4301	3,00	3,00	3,00			2,7
	4,00	4,00	4,00			4,8
Edelstahl 1.4404		3,00				2,7
	4,00	4,00				4,8
Edelstahl 1.4571		3,00				2,7
	4,00	4,00				4,8

## Schweißgitter

### Maschenweite 50x50 mm

Durchlass ca. 83 %



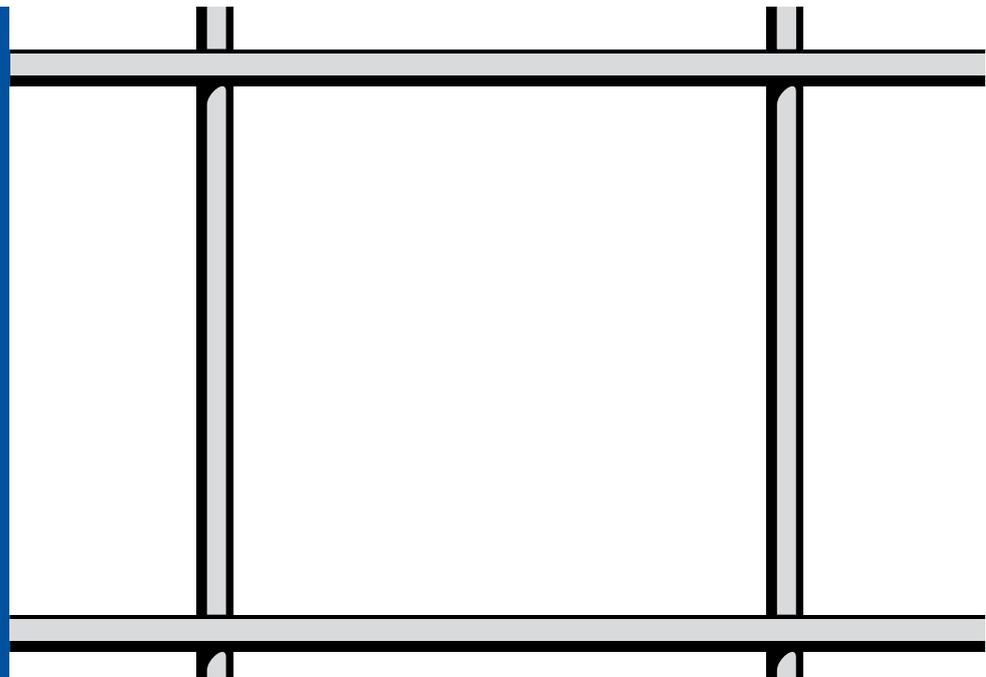
Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00	3,00	3,00		3,00	2,1
	4,00	4,00	4,00		4,00	3,9
	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	6,1
	8,00					15,8
Stahl nachträglich feuerverzinkt					3,00	2,1
	4,00	4,00			4,00	3,9
			5,00		5,00	6,1

Fortsetzung auf Seite 110

Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	2,00	2,00				0,9
	3,00	3,00	3,00			2,1
	4,00	4,00	4,00			3,9
	5,00	5,00	5,00		5,00	6,1
Edelstahl 1.4404	2,00					0,9
	4,00	4,00				3,9
	5,00					6,1
Edelstahl 1.4571	2,00					0,9
			3,00			2,1
	4,00	4,00				3,9
	5,00					6,1

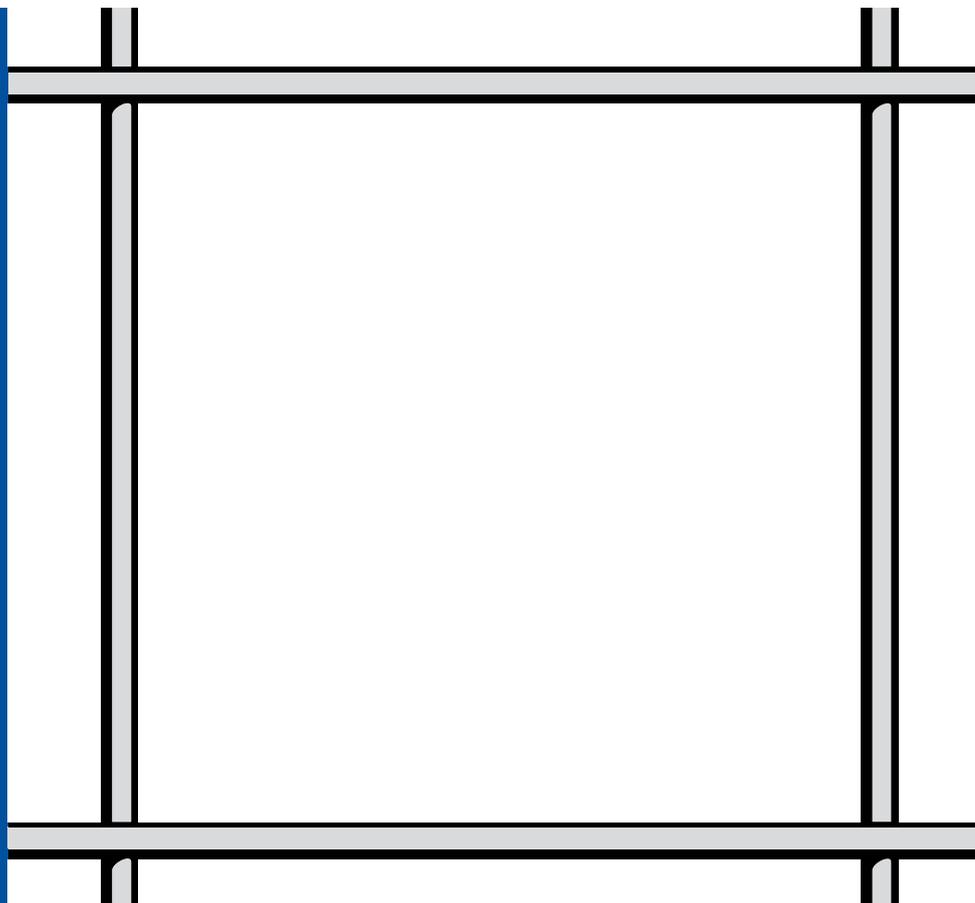
## Schweißgitter Maschenweite 75x75 mm

Durchlass ca. 87 %



Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl		5,0				4,1

**Schweißgitter**  
**Maschenweite**  
**100x100 mm**  
 Durchlass ca. 91 %

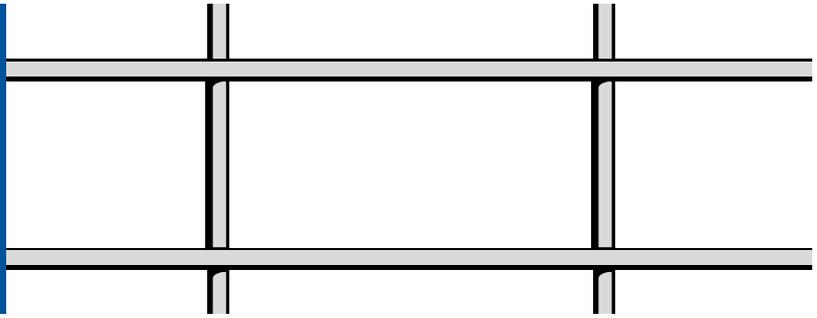


Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	4,00	4,00			4,00	1,9
	5,00				5,00	3,0
	6,00					4,4
Stahl nachträglich feuerverzinkt			4,00			1,9
					5,00	3,0
Edelstahl 1.4301	3,00					1,1
	4,00					1,9
	5,00					3,0
Edelstahl 1.4404		5,00				3,0
Edelstahl 1.4571		5,00				3,0

## Schweißgitter RECHTECKIG

### Maschenweite 50x25 mm

Durchlass ca. 83 %

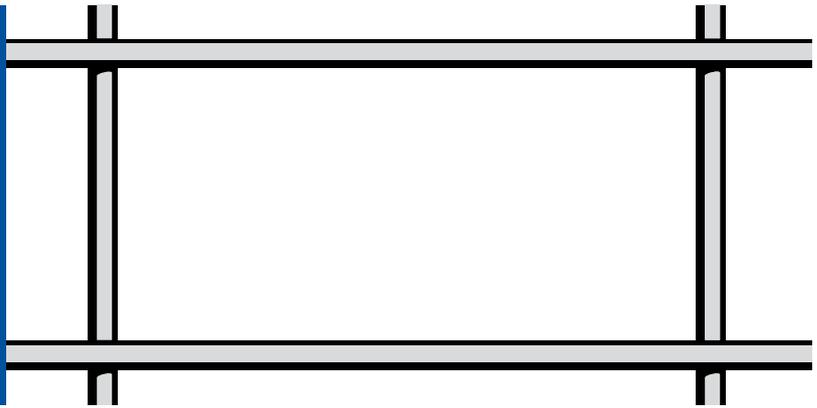


Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00					3,2

## Schweißgitter RECHTECKIG

### Maschenweite 80x40 mm

Durchlass ca. 86 %

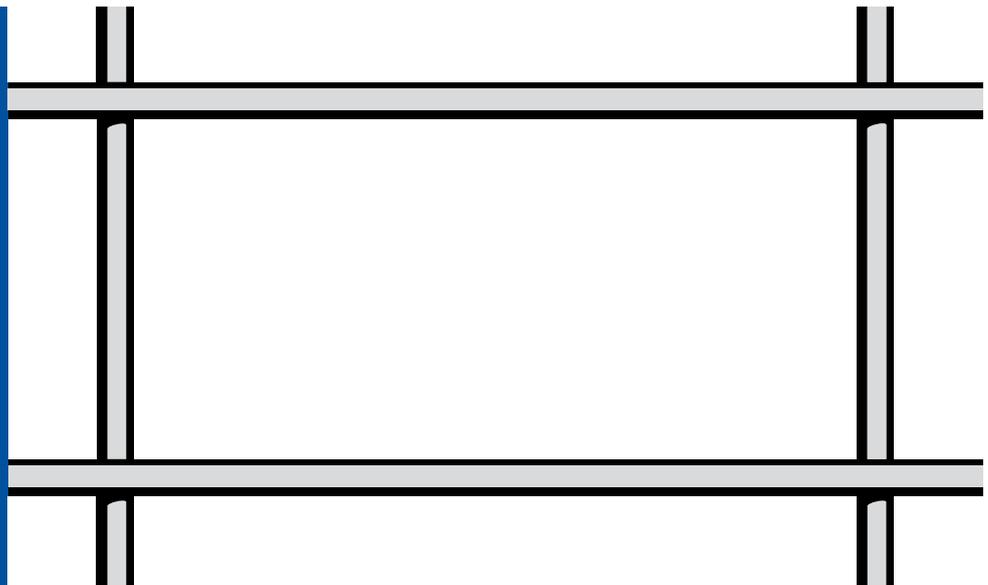


Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl					4,00	3,6

## Schweißgitter RECHTECKIG

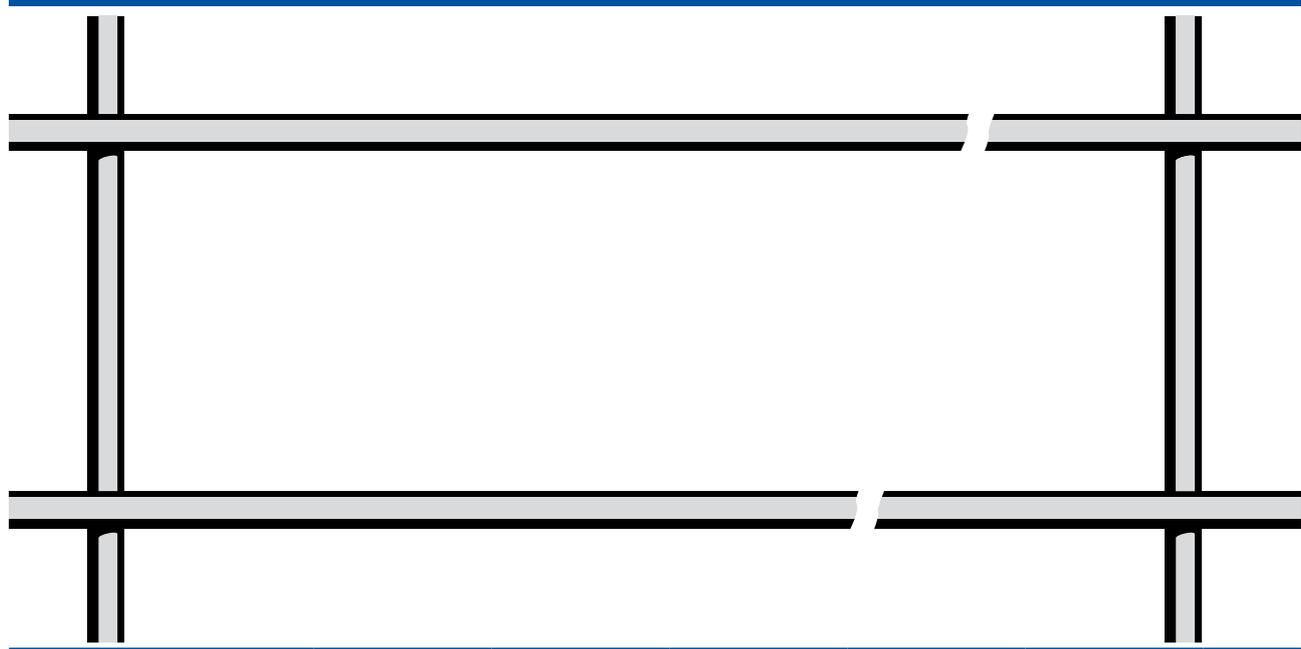
### Maschenweite 100x50 mm

Durchlass ca. 86 %



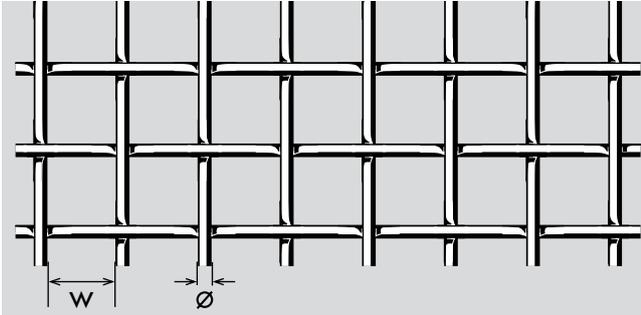
Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl		5,00			5,00	4,6
Edelstahl 1.4301	5,00					4,6

**Schweißgitter RECHTECKIG**  
**Maschenweite 200x50 mm**  
 Durchlass ca. 85 %



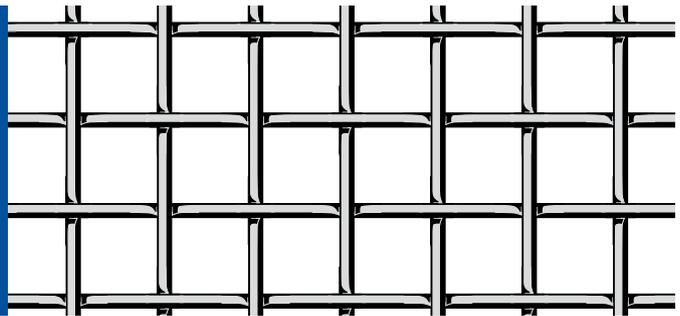
Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	1000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	2000 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl					6,00	5,5

# Stanzgitter



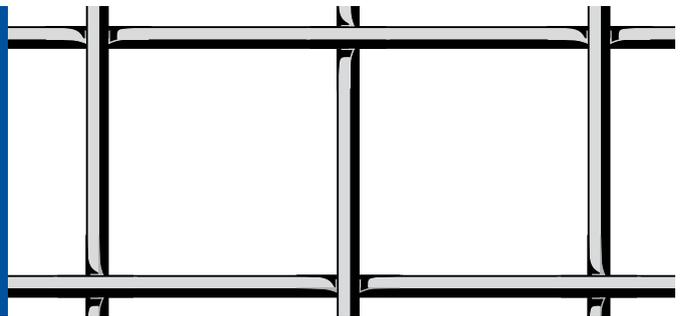
Maschenweite = Lichte Weite, Abstand zwischen den Drähten

**Stanzgitter – einseitig glatt**  
**Maschenweite 10x10 mm**  
 Durchlass ca. 69 %



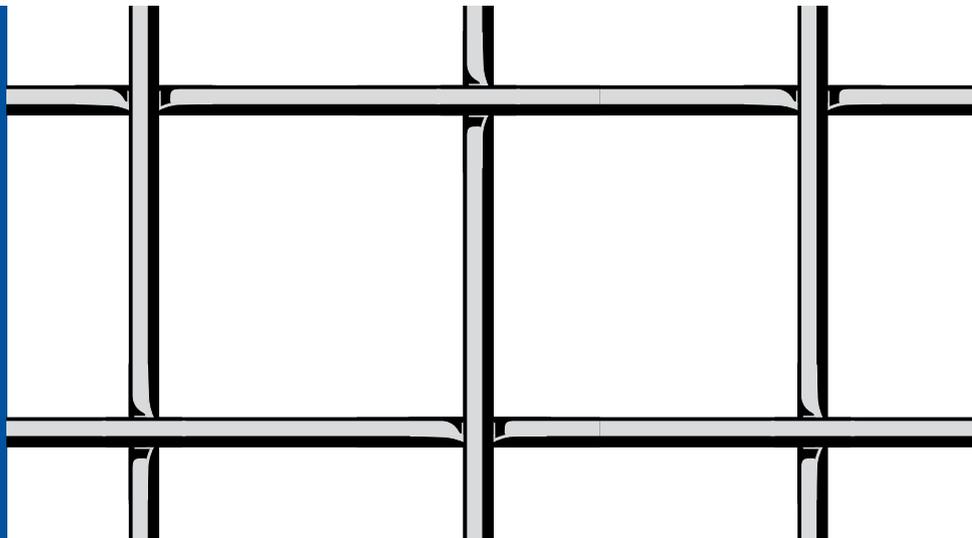
Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
feuerverzinktes Vormaterial	2,00			4,2

**Stanzgitter – einseitig glatt**  
**Maschenweite 30x30 mm**  
 Durchlass ca. 82 %



Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	3,00			3,7
feuerverzinktes Vormaterial	3,00			3,7
Edelstahl 1.4301	3,00			3,7

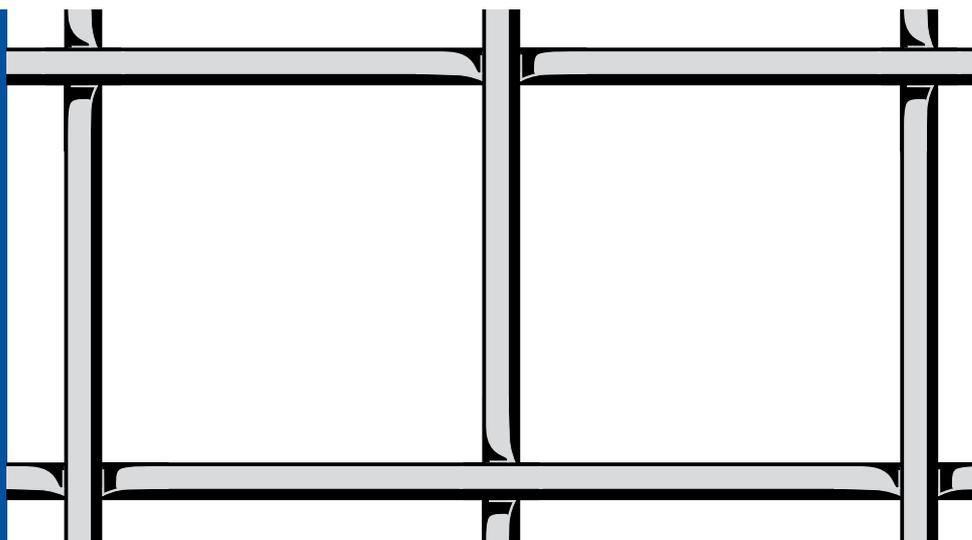
**Stanzgitter –  
einseitig glatt  
Maschenweite  
40x40 mm  
Durchlass ca. 83 %**



Stanzgitter

Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	4,00			4,7
feuerverzinktes Vormaterial	4,00			4,7
Edelstahl 1.4571	4,00			4,7

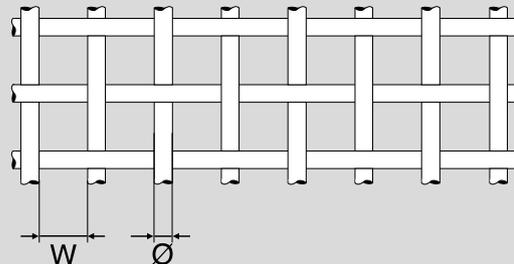
**Stanzgitter –  
einseitig glatt  
Maschenweite  
50x50 mm  
Durchlass ca. 82 %**



Material	1000 x 2000 mm Draht-Ø in mm	1250 x 2500 mm Draht-Ø in mm	1500 x 3000 mm Draht-Ø in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	5,00			5,8
feuerverzinktes Vormaterial	5,00			5,8

# Drahtgewebe und Drahtgitter

## Drahtgewebe auf Rolle



Drahtgewebe und Drahtgitter auf Rolle

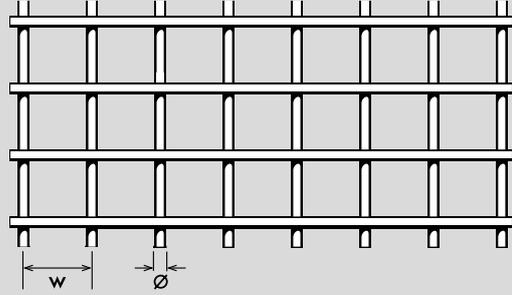
Material	Maschenweite mm	Draht-Ø mm	Rollenbreite mm	Durchlass ca. %	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl blank	0,315	0,20	1000	37,4	0,98
	0,40	0,25	1000	37,9	1,22
	0,55	0,30	1000	41,9	1,34
Stahl verzinkt	1,00	0,50	1000	44,4	2,11
	1,40	0,25	1000	72,0	0,48
	2,00	0,56	1000	61,0	1,56
	3,15	0,80	1000	64,0	2,06
	4,00	1,00	1000	64,0	2,50
	5,00	1,00	1000	69,4	2,11
	10,00	1,80	1000	72,0	3,49
Edelstahl 1.4301	0,12	0,09	1220	34,0	0,48
	0,15	0,10	1000	36,0	0,50
	0,20	0,12	1000	39,0	0,57
	0,25	0,16	1000	37,2	0,79
	0,315	0,20	1000	37,0	0,98
	0,40	0,22	1000	42,0	0,99
	0,50	0,20	1000	51,0	0,72
	0,50	0,32	1000	37,0	1,58
	0,63	0,25	1000	51,0	0,90
	0,63	0,40	1000	37,4	1,97
	0,72	0,35	1000	45,0	1,45
	0,80	0,22	1300	61,5	0,46
	0,80	0,32	1000	51,0	1,16
0,87	0,40	1000	46,9	1,60	

Die Rollenlänge beträgt in der Regel 30 Meter, aber wir schneiden meterweise ab.

Material	Maschenweite mm	Draht-Ø mm	Rollenbreite mm	Durchlass ca. %	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	1,00	0,36	1000	54,0	1,20
	1,00	0,40	1000	51,0	1,45
	1,00	0,50	1000	44,0	2,11
	1,00	0,60	1000	39,0	2,80
	1,40	0,25	1000	72,0	0,48
	1,60	0,50	1000	58,0	1,51
	1,60	1,00	1000	38,0	4,88
	1,80	0,80	1000	48,0	3,13
	2,00	0,56	1000	61,0	1,56
	2,00	1,00	1000	44,4	8,00
	2,50	0,70	1000	61,0	1,95
	3,00	1,00	1000	56,0	3,10
	3,00	1,20	1000	53,0	4,31
	3,15	0,80	1000	64,0	2,06
	4,00	1,00	1000	64,0	2,50
	4,00	2,00	1000	44,4	8,40
	5,00	1,00	1000	69,0	2,11
	5,00	1,50	1000	59,0	4,30
	5,00	2,00	1000	51,0	7,26
	5,20	1,20	1000	66,0	2,85
	6,30	1,00	1000	74,5	1,74
	7,10	1,40	1000	69,8	2,92
	8,00	1,00	1000	79,0	1,41
	8,00	1,60	1000	69,0	3,38
	10,00	1,50	1000	75,6	2,48
	10,00	2,00	1000	69,4	4,23
	15,00	2,00	1000	77,9	2,99
	20,00	2,00	1000	82,6	2,31
	30,00	3,00	1000	82,6	3,46
Edelstahl 1.4404	0,028	0,02	1000	28,0	0,17
	0,10	0,06	1220	36,7	0,26
	0,20	0,12	1000	39,0	0,57
	0,315	0,20	1000	37,0	0,99
	0,53	0,28	1300	42,8	0,95
	1,00	0,50	1000	44,0	2,12
	2,00	0,56	1000	61,0	1,56
	2,50	1,00	1000	51,0	3,63
	6,00	1,20	1000	69,4	2,54
Messing MS 63 hh	4,00	1,00	1000	64,0	2,54

Die Rollenlänge beträgt in der Regel 30 Meter, aber wir schneiden meterweise ab.

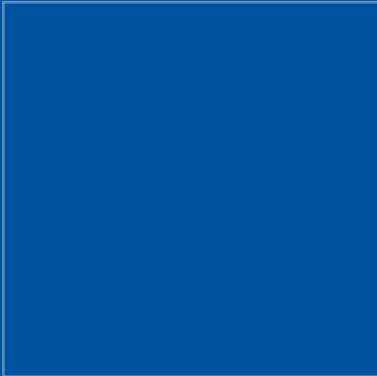
## Drahtgitter auf Rolle



Material	Maschenweite mm	Draht-Ø mm	Rollenbreite mm	Durchlass ca. %	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl verzinkt	8,0	0,8	1000	82,0	0,92
Edelstahl 1.4301	6,0	1,0	1000	73,0	1,80
	10,0	1,0	1000	82,6	1,15
	15,8	1,2	1200	86,4	1,07
	16,0	1,2	1200	86,0	1,06
	25,0	1,5	1000	89,0	1,07
Edelstahl 1.4404	10,0	1,0	1000	82,6	1,15

Die Rollenlänge beträgt in der Regel 25 Meter, aber wir schneiden meterweise ab.

# BLECHE



Strukturbleche



Zierbleche



Mustergewalzte Bleche



Tränenbleche



Warzenbleche

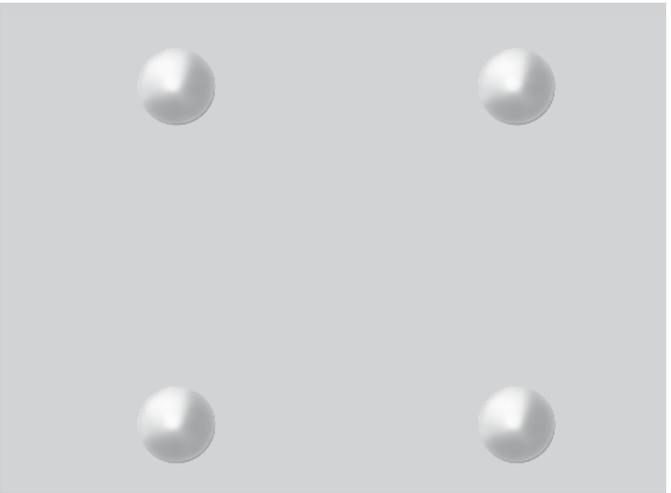


Glattbleche

# Strukturbleche



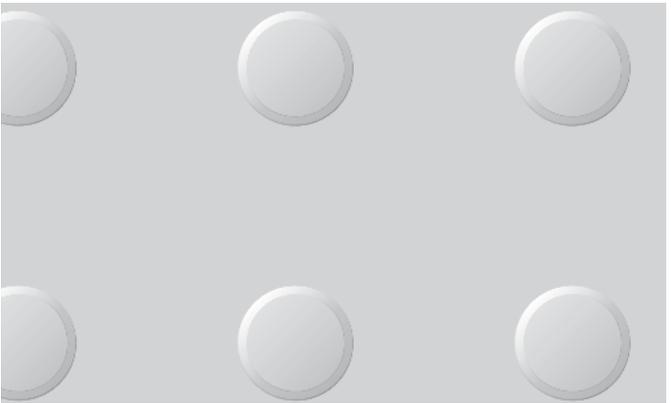
**Strukturblech**  
**Npg 10–45**  
 Prägetiefe ca. 3 mm



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	1,50			4,0

**Strukturblech**  
**Rsg 15–36,38**  
 Prägetiefe 0,3 mm

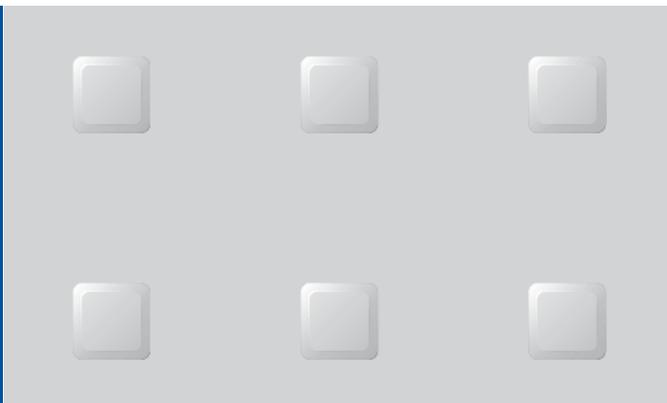


Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5 einseitig foliert		2,00		3,5

**Strukturblech**  
**Qsg 10–30**  
 Prägetiefe 0,3 mm

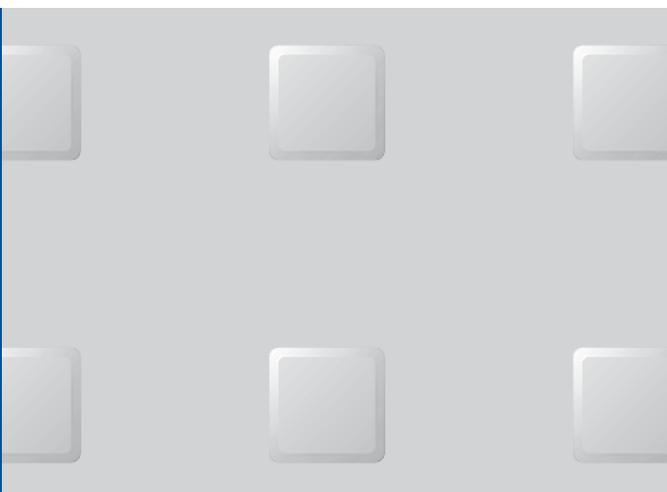
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00			5,4
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50			12,0

**Strukturblech**  
**Qsg 15–40**  
 Prägetiefe 0,3 mm

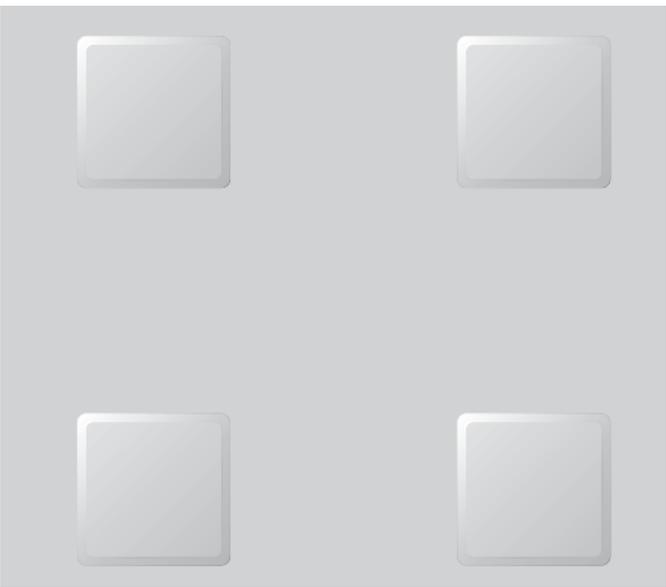
Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00		5,4
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50			12,0

Strukturbleche

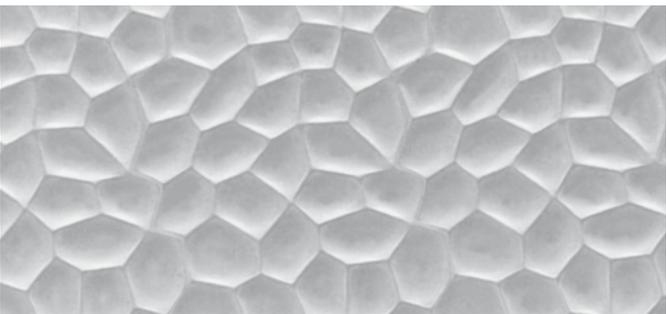
**Strukturblech**  
**Qsg 20–50**  
 Prägetiefe 0,3 mm



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5 einseitig foliert	2,00	2,00	2,00	5,4
Edelstahl 1.4301 einseitig Korn 240	1,50	1,50		12,0

**Strukturblech**  
**Zierprägung Nr. 700**



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,00			8,0

**Strukturblech**  
**Zierprägung Nr. 701**



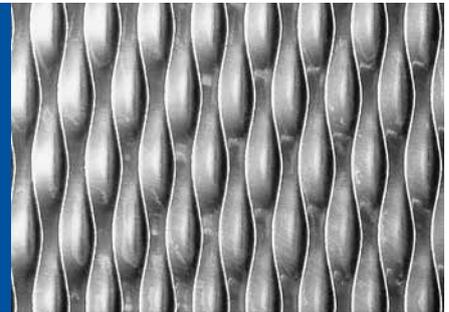
Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Stahl	1,50			12,0
	2,00			16,0

# Mustergewalzte Bleche



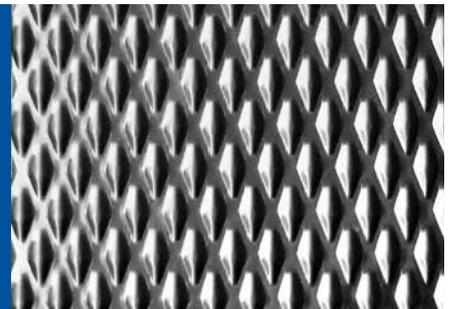
## Mustergewalztes Blech Dekor 5 WL



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301 gebürstet	1,00	1,00		8,0
	1,50	1,50	1,50	12,0
	2,00			16,0

## Mustergewalztes Blech Dekor 7 GM

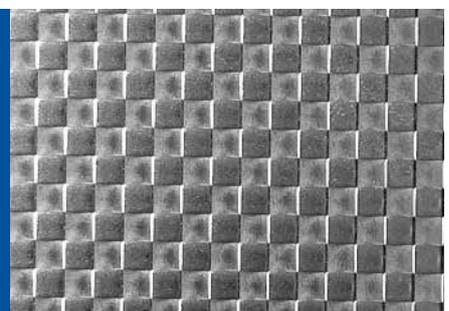


Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301 2 R foliert	1,50	1,50		12,0

Mustergewalzte  
Bleche

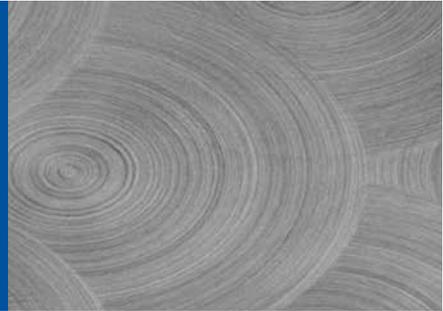
## Mustergewalztes Blech Dekor Karo



Maßstab 1:1

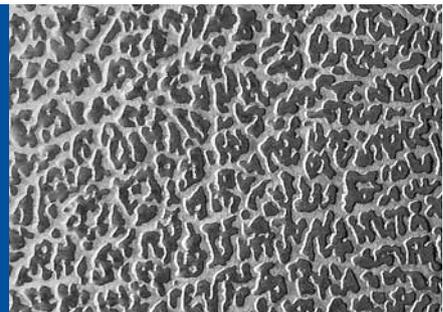
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301 2 R foliert		1,50		12,0

## Mustergewalztes Blech Dekor Kreismarmoriert



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301 foliert		1,50		12,0

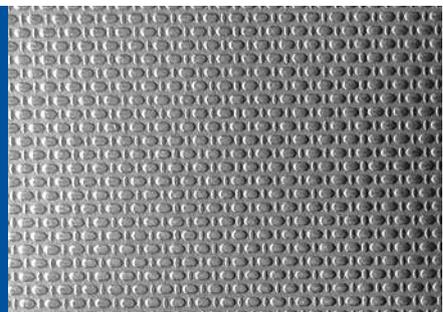
## Mustergewalztes Blech Dekor Leder



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301 2 R foliert		1,50		12,0

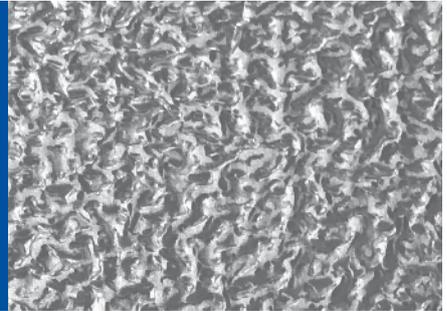
## Mustergewalztes Blech Dekor Leinen



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301 2 R foliert		1,00		8,0
		1,50		12,0

## Mustergewalztes Blech Dekor Stucco



Maßstab 1:1

Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium AL99,5	1,00			2,8

# Tränenbleche



## Tränenblech Mandorla



Maßstab 1:1

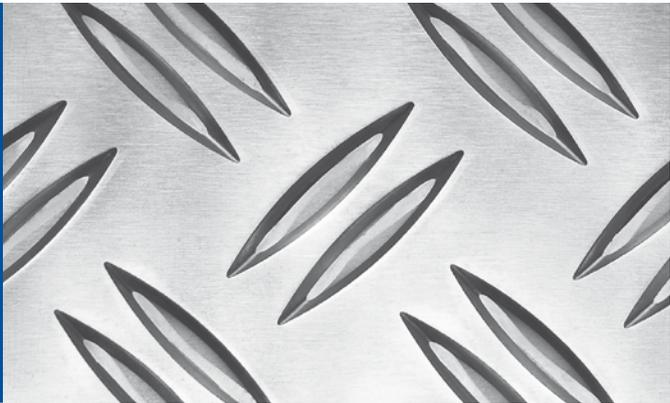
Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	3,0/4,5	3,0/4,5		26,5
	4,0/5,5		4,0/5,5	35,0
	5,0/6,5	5,0/6,5	5,0/6,5	44,0
Edelstahl 1.4404	3,0/4,5			26,5
	4,0/5,5			36,5

# Warzenbleche



**Warzenblech  
Duett (2 Warzen)**

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium ALMG3	2,5/4,0	2,5/4,0		8,0
	3,5/5,0	3,5/5,0		10,4

**Warzenblech  
Quintett (5 Warzen)**

Maßstab 1:1



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Aluminium ALMG3	2,0/3,5	2,0/3,5		6,8
	2,5/4,0			8,4
	3,5/5,0			10,8
	5,0/6,5	5,0/6,5		14,5

Warzenbleche

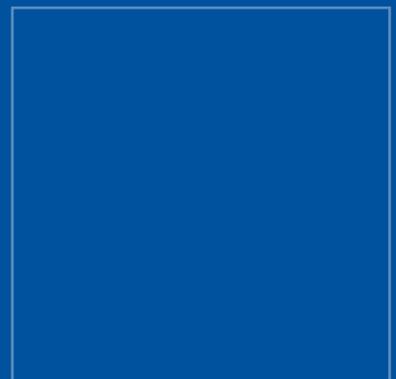
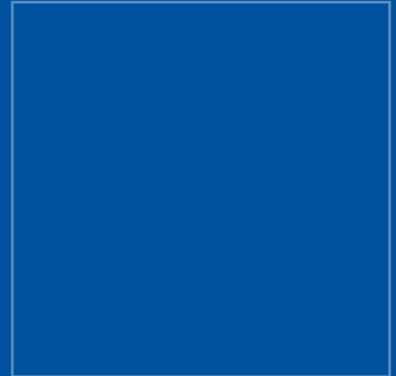
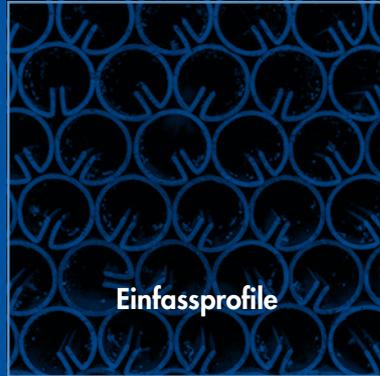
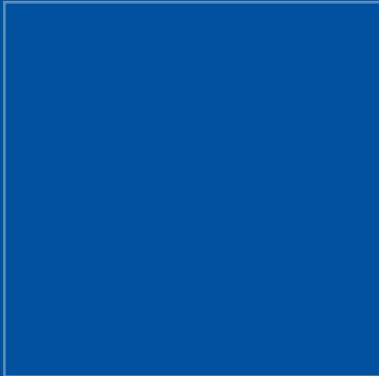
# Glattbleche



## Glattblech



Material	1000 x 2000 mm Blechstärke in mm	1250 x 2500 mm Blechstärke in mm	1500 x 3000 mm Blechstärke in mm	Gewicht kg/m <sup>2</sup>
Edelstahl 1.4301	1,00			8,0
	1,50			12,0
	2,00			16,0

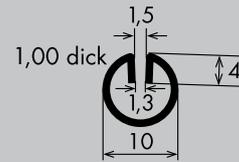


## Einfassprofile und Eckverbinder

### Rund-Profil R 10

Maßstab 1:1

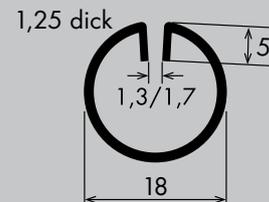
Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
Edelstahl 1.4301 geschliffen Korn 240	1,3	3000



### Rund-Profil R 18

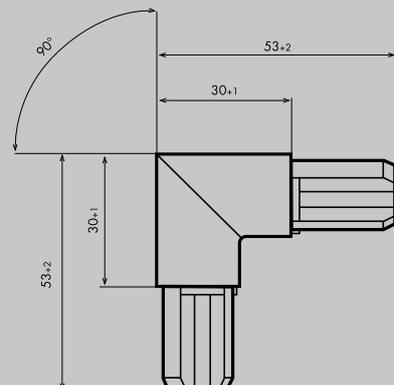
Maßstab 1:1

Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
Stahl	1,7	3000
feuerverzinktes Vormaterial	1,7	3000
Aluminium	1,7	3000
Edelstahl 1.4301	1,7	3000
Edelstahl 1.4301 geschliffen Korn 240	1,3	3000
	1,7	3000



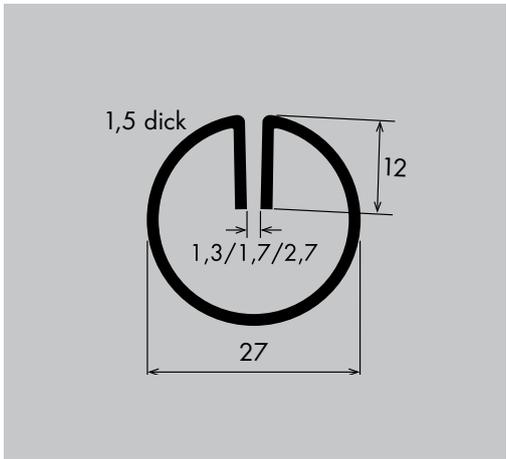
### Eckverbinder 90° passend zu Rund-Profil R 18

Material
Edelstahlgusslegierung geschliffen ähnlich Korn 320



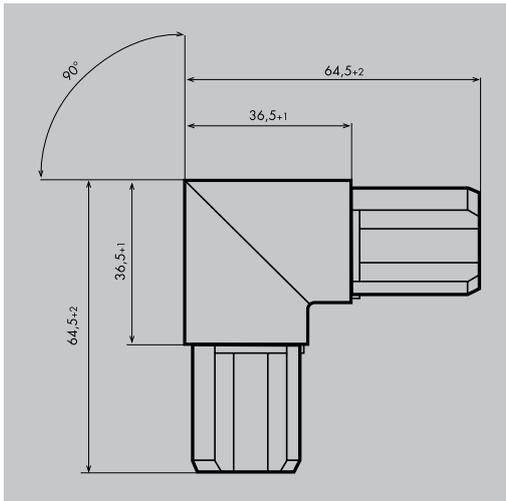
## Rund-Profil R 27 Maßstab 1:1

Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
Stahl	1,7	3000
	2,7	3000
feuerverzinktes Vormaterial	1,7	3000
Aluminium	1,7	3000
Edelstahl 1.4301	1,7	3000
Edelstahl 1.4301 geschliffen Korn 240	1,3	3000
	1,7	3000



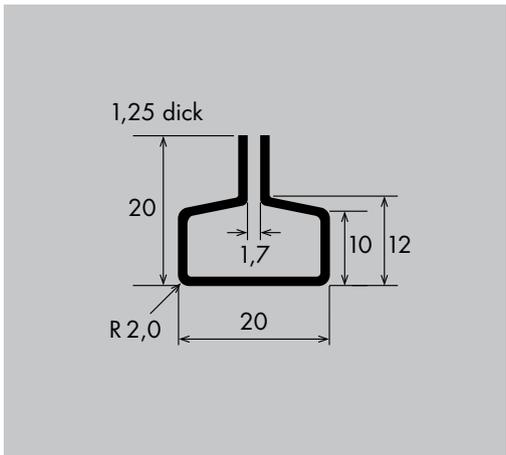
## Eckverbinder 90° passend zu Rund-Profil R 27

Material
Edelstahlgusslegierung geschliffen ähnlich Korn 320



## T-Profil T 20/20 Maßstab 1:1

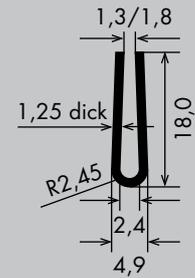
Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
Stahl	1,7	3000
feuerverzinktes Vormaterial	1,7	3000
Aluminium	1,7	3000
Edelstahl 1.4301	1,7	3000



## U-Profil

Maßstab 1:1

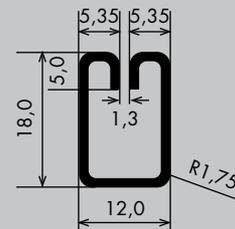
Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
feuerverzinktes Vormaterial	1,3	3000
	1,8	3000
Edelstahl 1.4301	1,3	3000



## Rechteck-Profil E 12/18

Maßstab 1:1

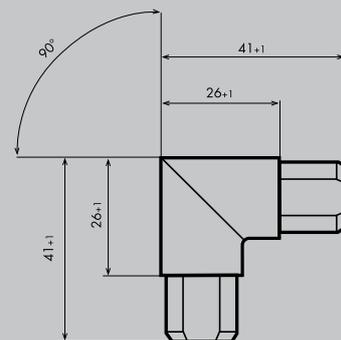
Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
Stahl	1,3	3000
feuerverzinktes Vormaterial	1,3	3000
Aluminium	1,3	3000
Edelstahl 1.4301 geschliffen Korn 240	1,3	3000



## Eckverbinder 90° passend zu Rechteck-Profil E 12/18

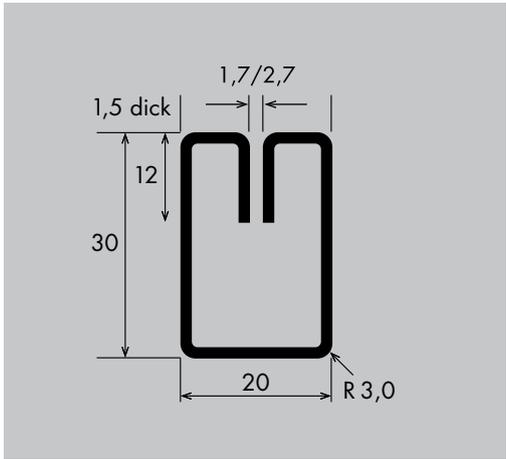
### Material

Edelstahlgusslegierung geschliffen ähnlich Korn 320



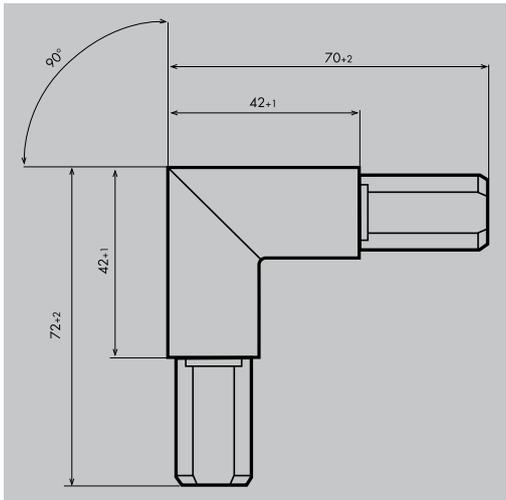
## Rechteck-Profil E 20/30 Maßstab 1:1

Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
Stahl	1,7	3000
	2,7	3000
feuerverzinktes Vormaterial	1,7	3000
	2,7	3000
Aluminium	1,7	3000
Edelstahl 1.4301	1,7	3000
Edelstahl 1.4301 geschliffen Korn 240	1,7	3000



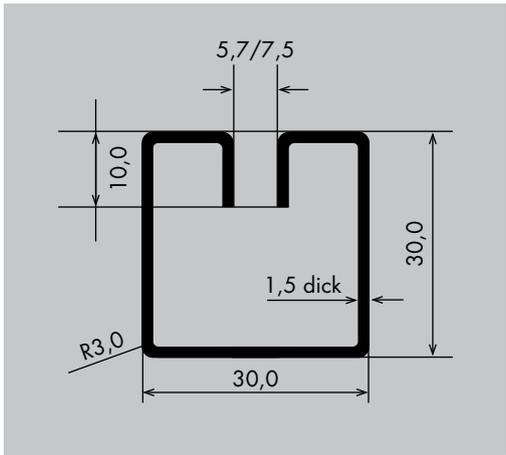
## Eckverbinder 90° passend zu Rechteck-Profil E 20/30

Material
Edelstahlgusslegierung geschliffen ähnlich Korn 320



## Quadrat-Profil 30/30 Maßstab 1:1

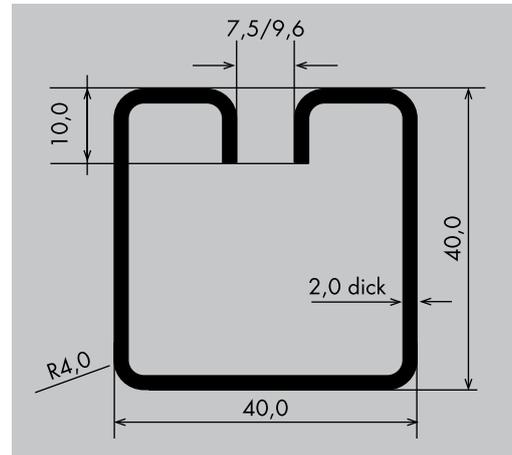
Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
Stahl	5,7	3000
	7,5	3000
feuerverzinktes Vormaterial	5,7	3000
	7,5	3000
Edelstahl 1.4301	5,7	3000
	7,5	3000



## Quadrat-Profil 40/40

Maßstab 1:1

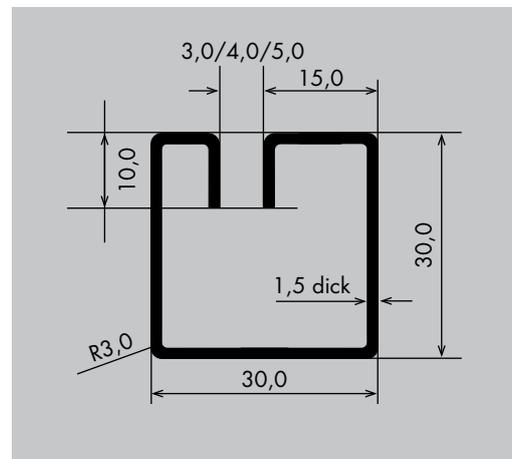
Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
Stahl	7,5	3000
	9,6	3000

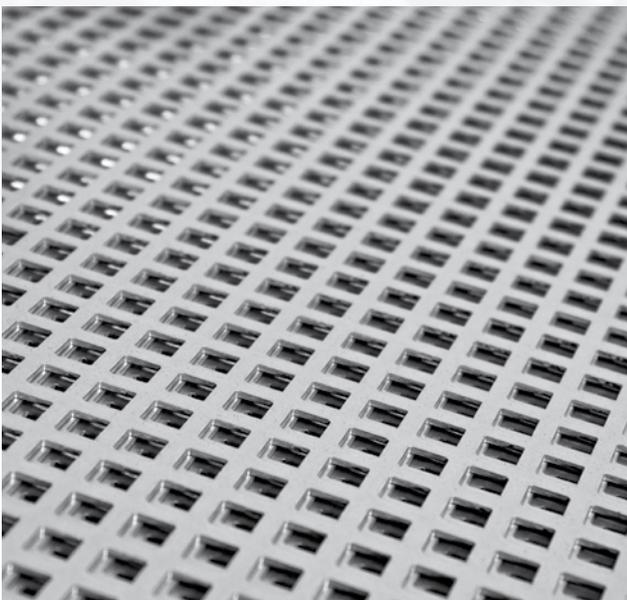
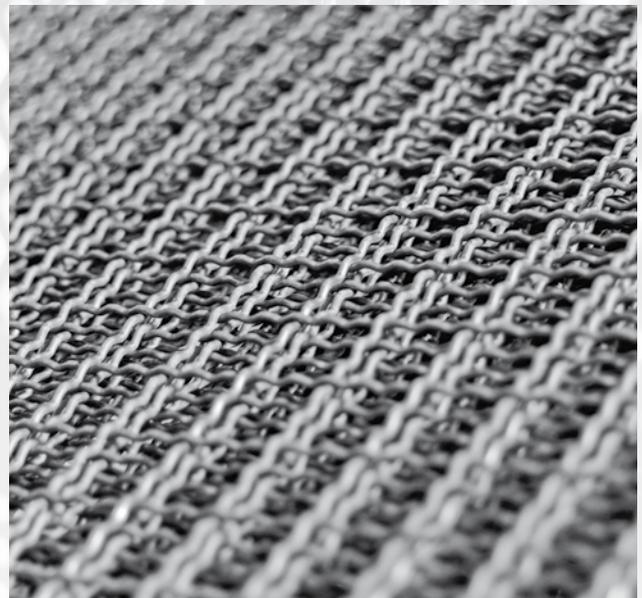
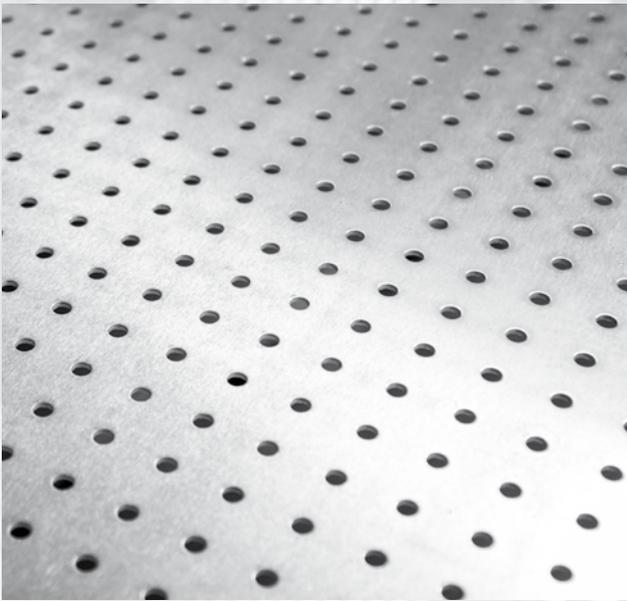


## GEV-Profil 30/30

Maßstab 1:1

Material	Schlitzbreite in mm	Länge in mm
Stahl	3,0	3000
	4,0	3000
	5,0	3000
feuerverzinktes Vormaterial	4,0	3000
Edelstahl 1.4301	3,0	3000
	4,0	3000
	5,0	3000







Lochbleche  
Gitter  
Bleche  
Zubehör

40  
JAHRE

**JAERA**



JAERA GmbH + Co. KG  
Greifswalder Straße 2  
D-30880 Laatzen

Telefon: +49 5102/9196-0  
Telefax: +49 5102/9196-20  
E-Mail: [info@jaera.de](mailto:info@jaera.de)  
[http: www.jaera.de](http://www.jaera.de)