

LE PLUS GRAND STOCK DE TÔLES PERFORÉES D'EUROPE

Notre Stock

TÔLES PERFORÉES
TÔLES PERFORÉES
ANTIDÉRAPANTES

MÉTAL DÉPLOYÉ
GRILLAGES ONDULÉS
GRILLAGES SOUDÉS
GRILLAGES APLATIS
TOILES MÉTALLIQUES
EN BOBINE
GRILLAGES MÉTALLIQUES
EN BOBINE

TÔLES STRUCTURALES
TÔLES LAMINÉES À MOTIFS
TÔLES LARMÉES
TÔLES STRIÉES
TÔLES LISSES

PROFILÉS D'ENCADREMENT
RACCORDS D'ANGLE

40
ANS

JAERA



Sommaire

		Page
	À propos de nous	3
	Nos Produits et services	4
Tôles perforées	Tôles perforées	Informations techniques 6
		Perforation ronde en quinconce (RT) 7
		Perforation ronde en ligne (RU) 41
		Perforation carrée en quinconce (CT) 48
		Perforation carrée en ligne (CU) 49
		Perforation oblongue en quinconce (LRZ) 65
		Perforation oblongue en ligne (LRU) 70
		Perforation hexagonale (HT) 71
		Perforation décorative 73
	Tôles perforées antidérapantes	Perforation ronde en ligne (RU) 78
		Perforation ronde en quinconce (RT) 78
Grillages	Métal déployé	Informations techniques 80
		Maille en losange 81
		Maille en losange aplatie 92
		Maille carrée aplatie 93
		Maille ronde aplatie 97
	Grillages ondulés	Maille carrée 99
	Grillages soudés	Maille carrée 103
		Maille rectangulaire 108
	Grillages aplatis	Maille carrée 110
	Toiles métalliques	Toiles métalliques en bobine 112
	Grillages métalliques	Grillages métalliques en bobine 114
Tôles	Tôles structurales	Structures pointues 116
		Structures rondes 116
		Structures carrées 117
		Structures décoratifs 118
	Tôles laminées à motifs	119
	Tôles larmées	122
	Tôles striées	123
	Tôles lisses	124
Accessoires	Profilés d'encadrement/Raccords d'angle	126

JAERA: Votre fournisseur fiable de tôles perforées depuis 1982

Depuis l'année 1982, et depuis deux générations, JAERA propose une très large gamme de tôles perforées et de métal déployé. L'ensemble du personnel est à votre disposition Pour répondre à vos besoins avec fiabilité.

Chez JAERA, vous trouverez une très grande sélection de tôles perforées, tôles structurales, métal déployé, grillages ondulés et soudés, ainsi que les accessoires correspondants. JAERA vous permet d'économiser du temps de l'argent et des surfaces de stockage : Notre stock est le vôtre.

Aujourd'hui, JAERA possède le plus grand stock de tôles perforées d'Europe. JAERA met à votre disposition une offre très large, plus de 250.000 tôles perforées réparties sur 1.400 références. JAERA est en mesure de satisfaire vos besoins et de vous aider à trouver la meilleure solution pour vos produits.

Nos produits en chiffres :

Tôles perforées	plus de 1.400 références
Tôles perforées antidérapantes	10 références
Métal déployé	70 références
Grillages ondulés	100 références
Grillages soudés	140 références
Grillages aplatis	10 références
Toiles métalliques / Grillages métalliques en bobine	80 références
Tôles structurales	15 références
Tôles laminées à motifs	15 références
Tôles larmées	10 références
Tôles striées	10 références
Tôles lisses	3 références
Profilés d'encadrement / Raccords d'angle	55 références

Toutes les références du stock sont disponibles !

Produits et Services

✓ Un service unique, rapide et fiable

Une équipe sympathique est à votre disposition. Nous vous guiderons et ferons des suggestions pour que votre choix se porte sur le meilleur produit.

- Nos représentants sont disponibles du :
Lundi – Jeudi : De 7h15 à 16h30
Vendredi : De 7h15 à 14h00
- Prix et estimation gratuite par téléphone (+49 51 02 91 96-0)
- Pour vos questions et commandes, vous pouvez nous contacter par fax (+49 51 02 91 96-20), E-mail (info@jaera.de) ou sur notre site Internet: www.jaera.de
- Nous traiterons votre demande ou votre commande dans le meilleur délai.

✓ De nombreuses transformations possibles

- Découpage jusqu'à 2400 mm
- Découpage jusqu'à 3000 mm Tôle à épaisseur fine
- Encochage
- Pliage
- Profilage des profilés
- Galvanisation à chaud par la suite
- Dégraisser
- Polissage
- Anodiser
- Laquage RAL
- Ébavurage
- Nous poinçonnons également vos tôles sur une base contractuelle.
- **JAERA-Plus** : Pour toute autre fabrication ou transformation n'hésitez pas à nous contacter directement par téléphone, fax ou e-mail.
- Pas de quantité minimum d'achat! Livraison et fabrication sur mesure à partir d'une pièce!

✓ Matériaux

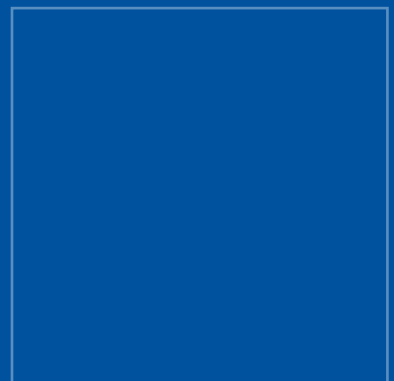
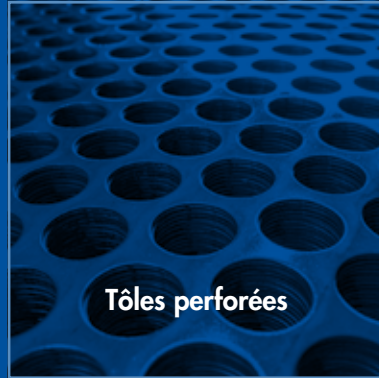
- Acier
- Acier galvanisé à chaud après perforation
- Acier galvanisé
- Aluminium 99,5 EN (PVC partiel)
- Aluminium 99,5 EN anodisé E6/EV1
- Aluminium ALMG3 EN AW 5754
- Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 (poli une/ deux faces grain 240 + PVC)
- Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L
- Acier inoxydable 1.4541 AISI 321
- Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti
- Laiton
- cuivre
- **JAERA-Plus** : Autres qualités hors-série sont disponibles !

✓ Expédition et délai de livraison

Profitez de nos délais de livraison courts et flexibles.

- Les livraisons seront effectuées avec un de nos expéditeurs agréés. Commandes reçues jusqu'à 13h seront encore charger le même jour! Prix Franco
- Délai de livraison entre 2 et 3 jours.
- Vous avez aussi la possibilité de choisir vous-même un transporteur de confiance de votre choix si vous le souhaitez.
- Livraison EXPRESS possible avec un supplément et selon votre département.
- Pas de quantité minimum d'achat.







TÔLES PERFORÉES



Forme de trous et disposition des trous

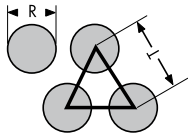
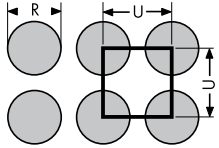
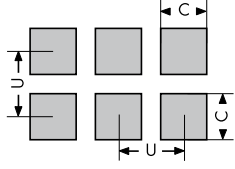
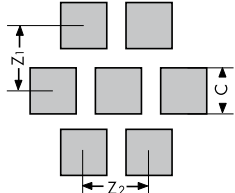
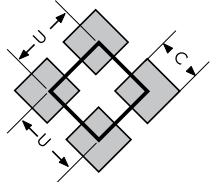
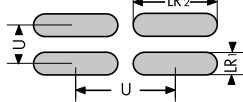
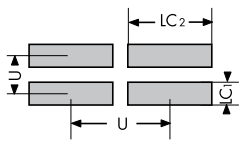
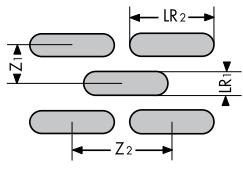
Forme de trous

Nous distinguons 6 formes :

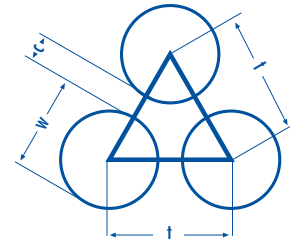
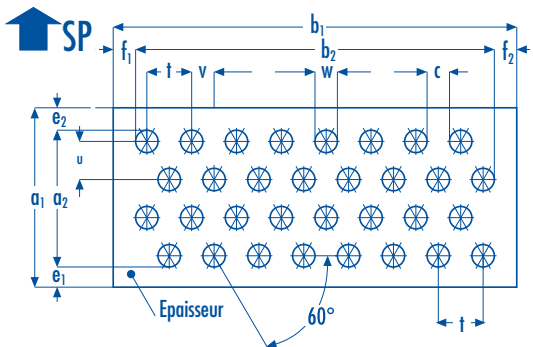
Symbole	Code	Definition
	R	Trou rond
	C	Trou carré, côtés parallèles aux bords de la tôle
	CD	Trou carré, angles parallèles aux bords de la tôle
	LR	Trou oblong
	LC	Trou rectangulaire
	H	Trou hexagonal

Disposition des trous

Les différentes dispositions des trous :

Chéma	Code	Definition
	RT	Trou rond en quinconce
	RU	Trou rond en ligne
	CU	Trou carré en ligne
	CT	Trou carré en quinconce
	CDU	Trou carré diagonal en quinconce
	LRU	Trou oblong en ligne
	LCU	Trou rectangulaire en ligne
	LRZ	Trou oblong en quinconce

Perforation ronde en quinconce (RT)



SP (Sens de perforation)

$$a_2 = x \cdot u + w$$

x = Nombre de distances u; u = 0,866 t

$$b_2 = y \cdot v + w$$

y = Nombre de distances v; v = 0,5 t

Pourcentage de vide :

$$a_0') = \frac{90,7 \cdot w^2}{t^2} = \text{en \%}$$

Nombres de trous par m² $n = \frac{1,15 \cdot 10^6}{t^2}$

Definition de l'entraxe selon le nombre

des trous par surface

$$t = \sqrt{\frac{1,15 \cdot 10^6}{n}} = \sqrt{\frac{F \cdot 1,15 \cdot 10^6}{N}}$$

On applique : t = w + c

(Entraxe = diamètre du trous + passage plein)

Pour la perforation RT (ronde) :

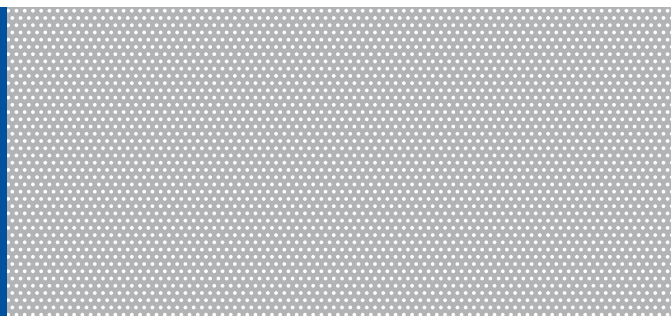
par exemple R5T8

w = 5, t = 8, c = 3

Perforation ronde en quinconce RT 0,5-1,09

Coefficient de vide approx. 19 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,50			3,2

Perforation ronde en quinconce RT 0,5-1,25

Coefficient de vide approx. 15 %

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,50			3,4
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	0,50			3,4

Perforation ronde en quinconce RT 0,6-1,25

Coefficient de vide approx. 21 %

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	0,50			1,1
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,40			2,5

Perforation ronde en quinconce RT 0,75-1,5

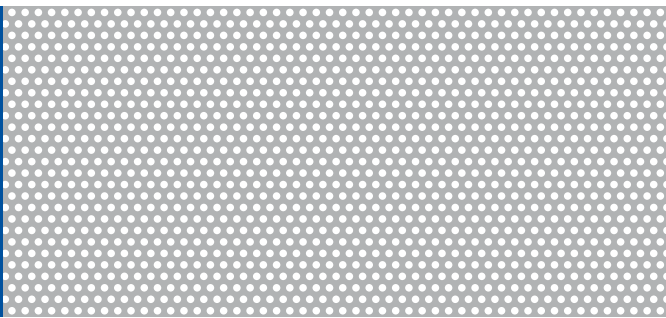
Coefficient de vide approx. 23 %

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,75			4,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,60			3,7

**Perforation ronde en quinconce
RT 1-1,75**
Coefficient de vide approx. 30 %

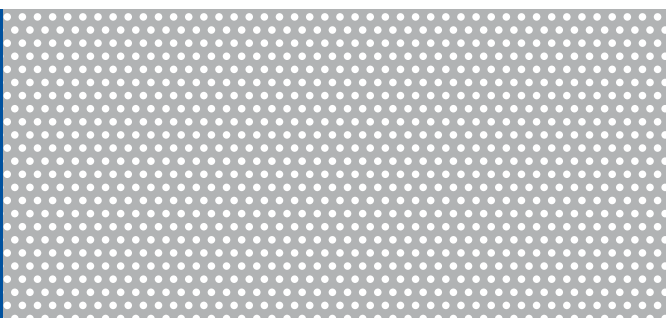
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,6

**Perforation ronde en quinconce
RT 1-2**
Coefficient de vide approx. 23 %

Échelle 1:1

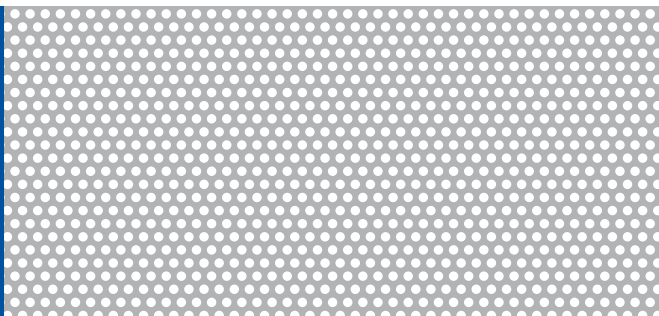


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,75			4,6
	1,00	1,00		6,2
	1,50			9,3
Acier galvanisé	0,75			4,6
	1,00			6,2
	1,50			9,3
Aluminium AL99,5	1,00			2,1
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,50			3,1
	0,80	0,80		5,0
	1,00			6,2
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	0,80	0,80		5,0
	1,00			6,2
	1,50			9,3
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	0,80	0,80		5,0
	1,00			6,2
	1,50			9,3
Laiton MS 63 hh	0,80			5,0

Perforation ronde en quinconce RT 1,25-2

Coefficient de vide approx. 35 %

Échelle 1:1

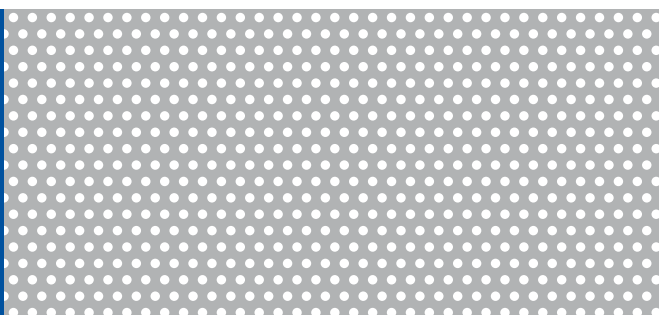


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,2

Perforation ronde en quinconce RT 1,25-2,5

Coefficient de vide approx. 23 %

Échelle 1:1

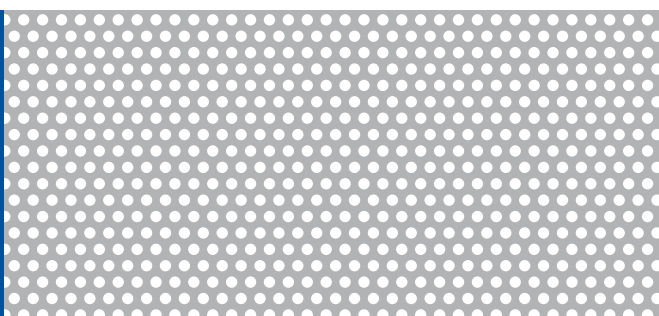


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,75			4,6
	1,00			6,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			6,2
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			6,2
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			6,2

Perforation ronde en quinconce RT 1,5-2,5

Coefficient de vide approx. 33 %

Échelle 1:1



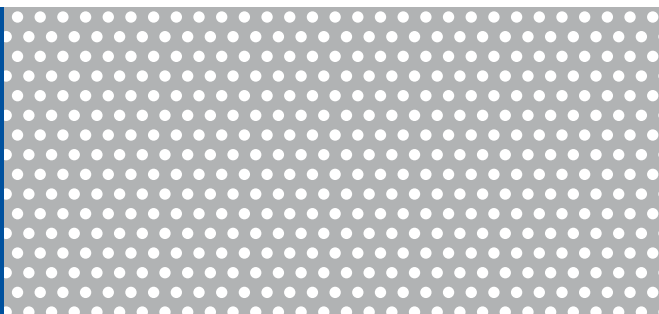
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,75	0,75		4,0
	1,00	1,00		5,4
	1,50			8,1
Acier galvanisé	0,75			4,0
	1,00			5,4

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	1,00			1,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,50			2,7
	0,80			4,3
	1,00			5,4
	1,50			8,1
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			5,4
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			5,4

Perforation ronde en quinconce RT 1,5-3

Coefficient de vide approx. 23 %

Échelle 1:1

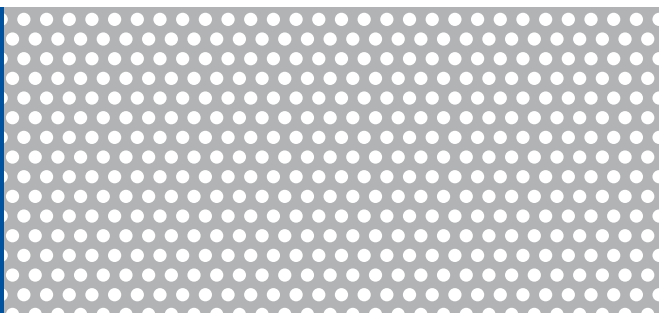


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00		1,00	6,2
	1,50			9,3
	2,00			12,4
Acier galvanisé	1,00			6,2
	1,50			9,3
Aluminium AL99,5	0,80			1,7
Aluminium 99,5 EN anodisé E6/EV1	0,80			1,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	1,00		6,2
	1,50	1,50		9,3
Laiton MS 63 hh	0,80			5,0

Perforation ronde en quinconce RT 1,75-3

Coefficient de vide approx. 31 %

Échelle 1:1

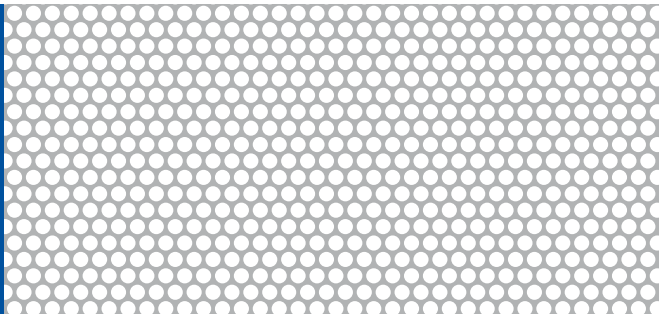


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,5
	1,50			8,3

Perforation ronde en quinconce RT 2-2,5

Coefficient de vide approx. 58 %

Échelle 1:1

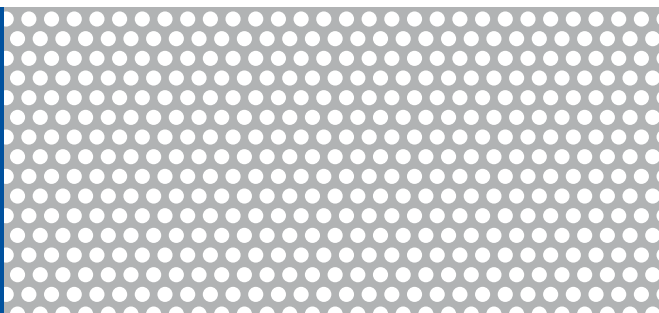


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,4

Perforation ronde en quinconce RT 2-3

Coefficient de vide approx. 40 %

Échelle 1:1

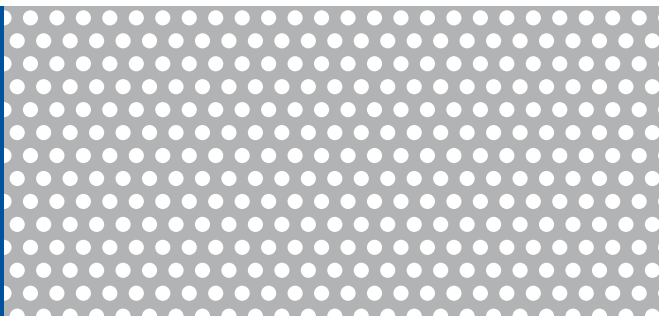


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		4,8
	1,50			7,2
	2,00			9,6
Acier galvanisé	1,00	1,00		4,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			4,8
	1,50			7,2
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			4,8
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			4,8

Perforation ronde en quinconce RT 2-3,5

Coefficient de vide approx. 30 %

Échelle 1:1



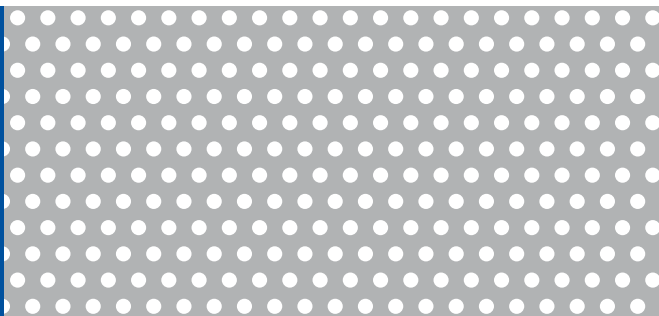
Tôles perforées
RT

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,50			2,8
	0,75			4,2
	1,00	1,00		5,6
	1,50	1,50		8,4
	2,00	2,00		11,3
Acier galvanisé	0,75		0,75	4,2
	1,00	1,00		5,6
	1,50	1,50	1,50	8,4
	2,00			11,3
Aluminium AL99,5	1,00	1,00		1,9
	1,50	1,50		2,9
	2,00			3,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,50			2,8
	0,80			4,5
	1,00	1,00		5,6
	1,50	1,50	1,50	8,4
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			5,6
	1,50			8,4
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			5,6
	1,50		1,50	8,4
Laiton MS 63 hh	0,80			4,5

Perforation ronde en quinconce RT 2-4

Coefficient de vide approx. 23 %

Échelle 1:1

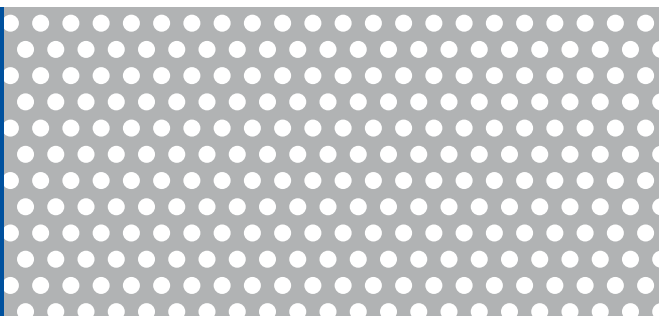


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			12,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00			12,4
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,50			9,3
	2,00			12,4
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,50			9,3
	2,00			12,4

Perforation ronde en quinconce RT 2,25-4

Coefficient de vide approx. 29 %

Échelle 1:1

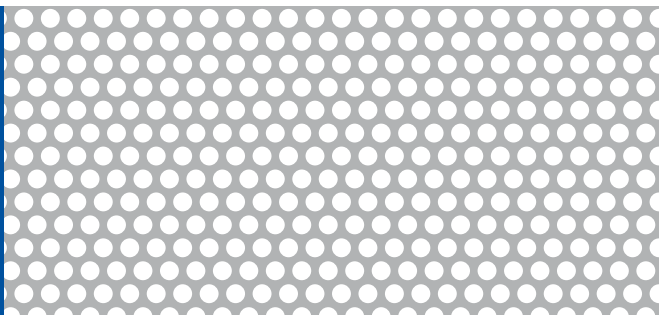


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			8,6

Perforation ronde en quinconce RT 2,5-3,5

Coefficient de vide approx. 46 %

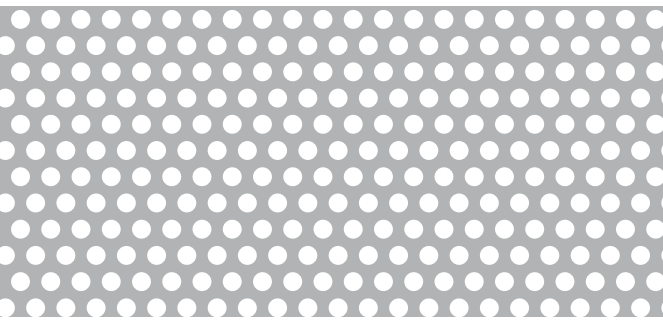
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			8,6
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			4,3
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			4,3

**Perforation ronde en quinconce
RT 2,5-4**
Coefficient de vide approx. 35 %

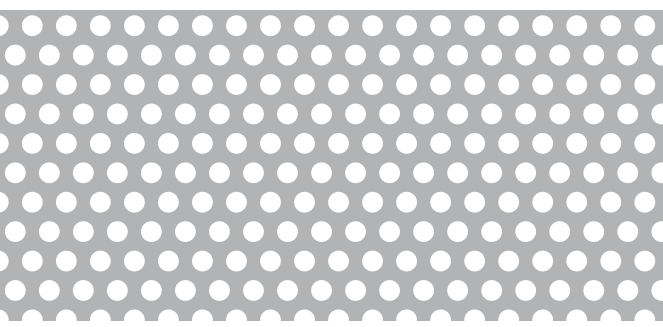
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,2
	1,50	1,50		7,8
	2,00	2,00		10,3
	2,50			12,9
Acier galvanisé	1,00	1,00	1,00	5,2
Aluminium ALMG3		1,00		1,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			5,2

**Perforation ronde en quinconce
RT 2,75-4,5**
Coefficient de vide approx. 34 %

Échelle 1:1

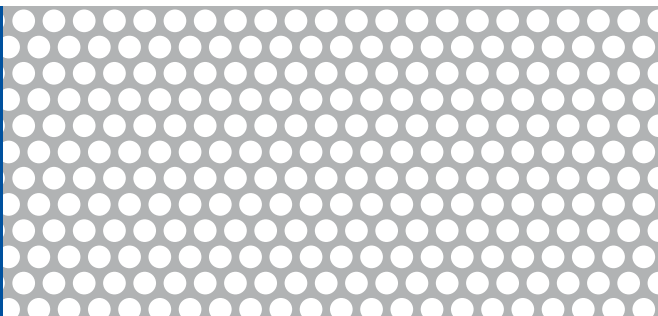


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,0			10,6

Perforation ronde en quinconce RT 3-4

Coefficient de vide approx. 51 %

Échelle 1:1

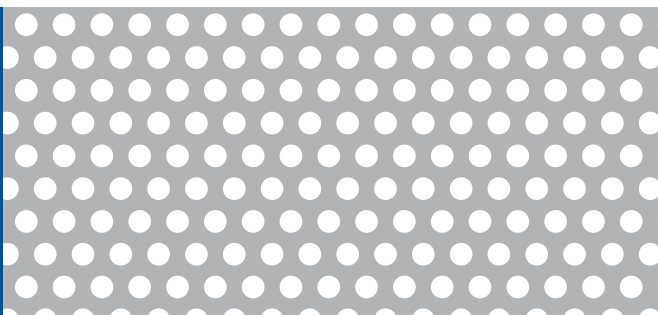


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		3,9
	1,50			5,9
	2,00		2,00	7,8
	3,00	3,00	3,00	11,8
Acier galvanisé	1,00	1,00		3,9
Aluminium AL99,5	1,00			1,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,80			3,1
	1,00			3,9
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			3,9
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			3,9

Perforation ronde en quinconce RT 3-5

Coefficient de vide approx. 33 %

Échelle 1:1



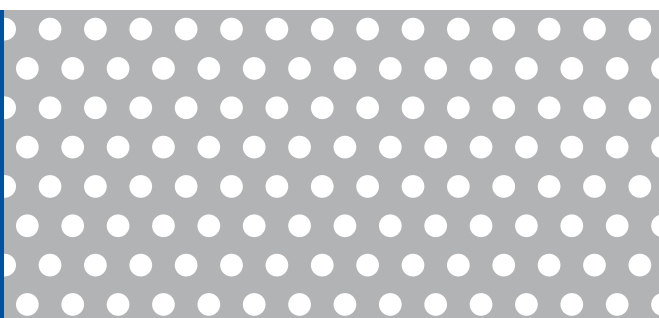
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,75	0,75		4,0
	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8
	3,00	3,00	3,00	16,2
Acier galvanisé	0,75			4,0
	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	0,80			1,5
	1,00	1,00	1,00	1,8
	1,50	1,50	1,50	2,7
	2,00	2,00	2,00	3,6
	3,00	3,00	3,00	5,5
Aluminium ALMG3	1,00	1,00		1,8
	1,50	1,50		2,7
		2,00		3,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,50			2,7
	0,80			4,3
	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8
	3,00	3,00	3,00	16,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une face grain 240 + PVC	1,00			5,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			8,1
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8
	3,00	3,00		16,2
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00	1,00	1,00	5,4
	1,50	1,50	1,50	8,1
	2,00	2,00	2,00	10,8
	3,00	3,00		16,2

Perforation ronde en quinconce RT 3-6

Coefficient de vide approx. 23 %

Échelle 1:1

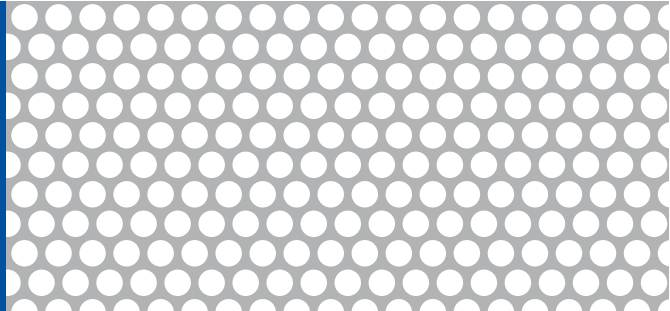


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			18,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,00			18,6

Perforation ronde en quinconce RT 3,5-4,5

Coefficient de vide approx. 55 %

Échelle 1:1

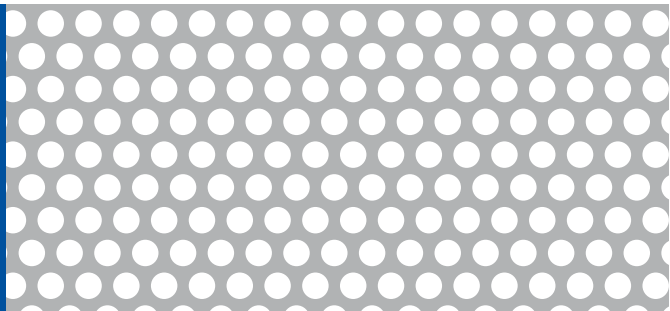


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			7,2
	3,00		3,00	10,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304		1,00		3,6

Perforation ronde en quinconce RT 3,5-5

Coefficient de vide approx. 44 %

Échelle 1:1

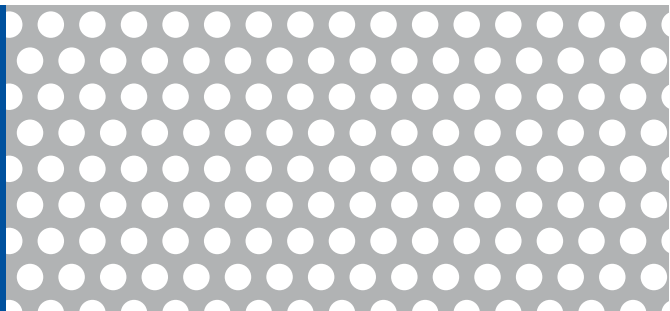


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,4
	2,00			8,9
	3,00			13,3

Perforation ronde en quinconce RT 3,5-5,5

Coefficient de vide approx. 37 %

Échelle 1:1

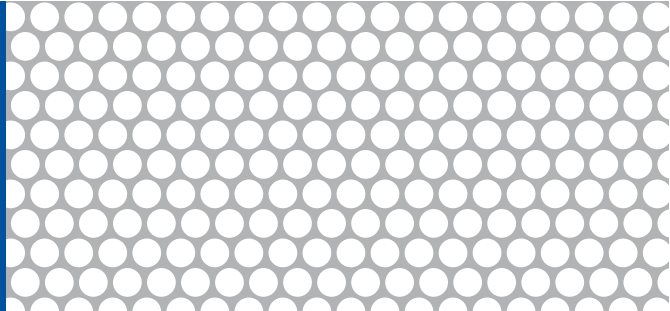


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			7,6
	2,00			10,1
	3,00	3,00		15,2

Perforation ronde en quinconce RT 3,8-4,5

Coefficient de vide approx. 65 %

Échelle 1:1

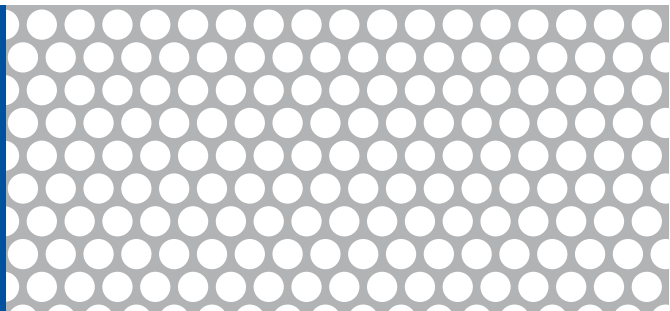


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé		1,00		2,8

Perforation ronde en quinconce RT 4-5

Coefficient de vide approx. 58 %

Échelle 1:1

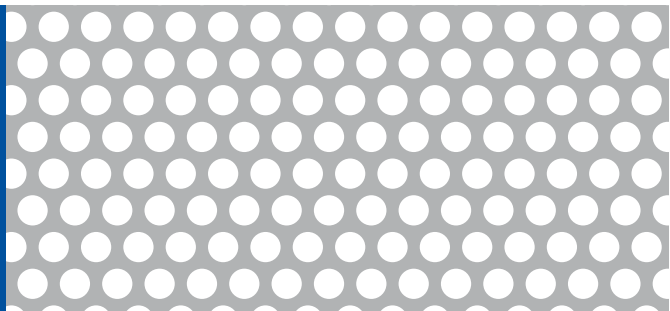


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,4
	1,50	1,50		5,0
Aluminium AL99,5	1,00			1,1

Perforation ronde en quinconce RT 4-5,5

Coefficient de vide approx. 48 %

Échelle 1:1

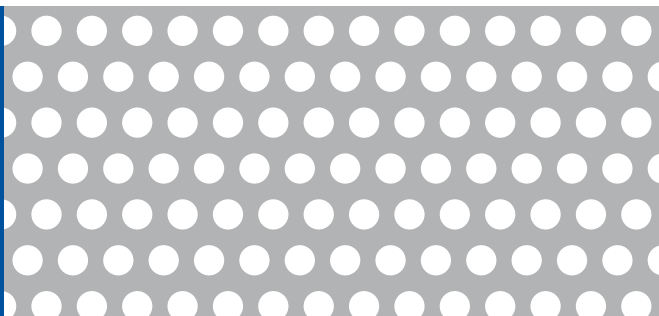


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			8,3
	3,00			12,5

Perforation ronde en quinconce RT 4-6

Coefficient de vide approx. 40 %

Échelle 1:1

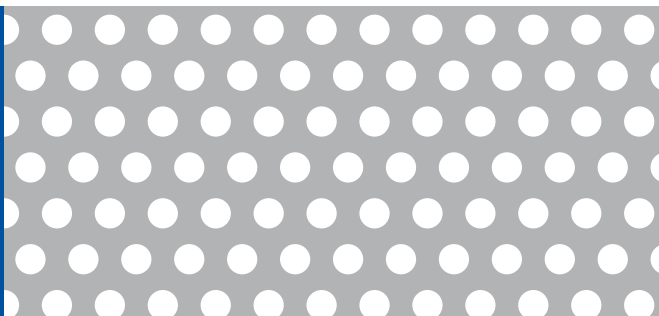


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
Acier galvanisé	0,75	0,75	0,75	3,6
	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
Aluminium AL99,5	0,80			1,3
	1,00	1,00	1,00	1,6
	1,50	1,50	1,50	2,4
	2,00	2,00	2,00	3,2
Aluminium ALMG3	1,00	1,00	1,00	1,6
	1,50	1,50	1,50	2,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,80			3,8
	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00	1,00		4,8
	1,50			7,2
	2,00	2,00		9,6
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00	1,00		4,8
	1,50			7,2
	2,00	2,00		9,6

Perforation ronde en quinconce RT 4-7

Coefficient de vide approx. 30 %

Échelle 1:1

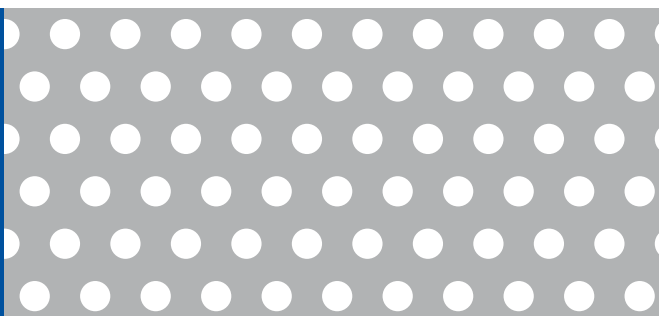


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			11,3
	3,00	3,00		16,9
	4,00	4,00		22,5
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00			11,3
	3,00			16,9
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	3,00			16,9
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	3,00			16,9

Perforation ronde en quinconce RT 4-8

Coefficient de vide approx. 23 %

Échelle 1:1

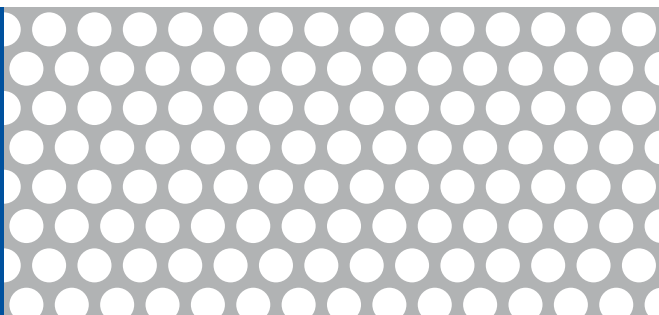


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,50			9,3
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,50			9,3

Perforation ronde en quinconce RT 4,5-6

Coefficient de vide approx. 51 %

Échelle 1:1

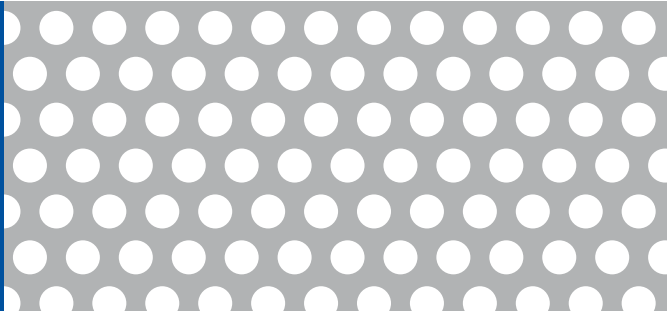


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,9
	2,00			7,8
	3,00			11,8

Perforation ronde en quinconce RT 4,5-7

Coefficient de vide approx. 38 %

Échelle 1:1

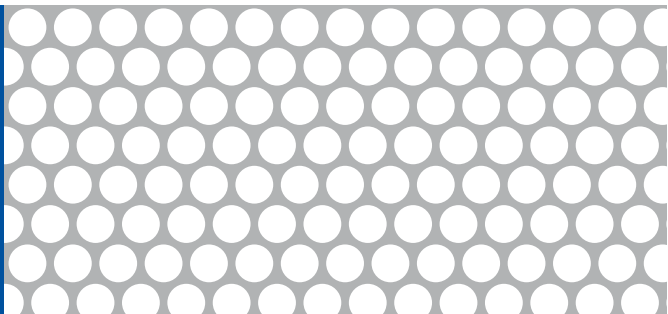


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			15,0

Perforation ronde en quinconce RT 5-6

Coefficient de vide approx. 63 %

Échelle 1:1

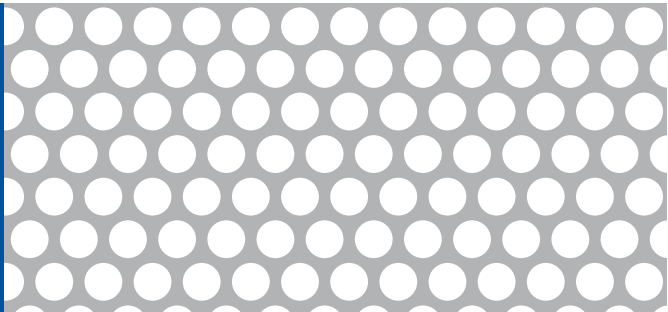


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		3,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	1,00		3,0

Perforation ronde en quinconce RT 5-6,5

Coefficient de vide approx. 54 %

Échelle 1:1

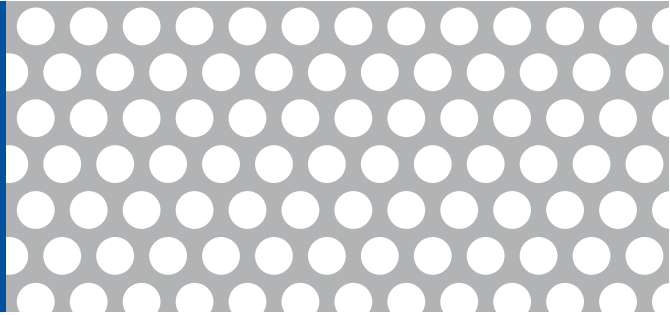


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier		3,00		11,1

Perforation ronde en quinconce RT 5-7

Coefficient de vide approx. 46 %

Échelle 1:1



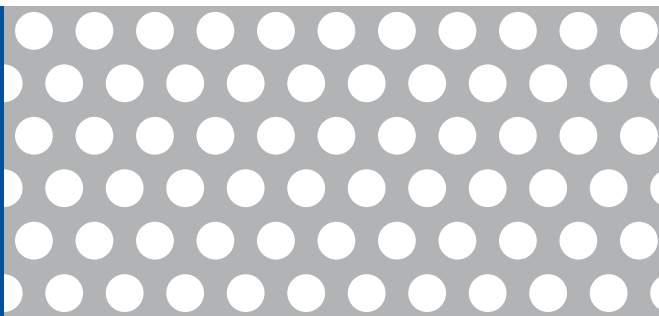
Tôles perforées
RT

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,75			3,2
	1,00			4,3
	1,50	1,50		6,4
	2,00			8,6
	3,00			12,9
Acier galvanisé	0,75	0,75		3,2
	1,00	1,00	1,00	4,3
	1,50	1,50	1,50	6,4
Aluminium AL99,5	1,00			1,4
	1,50			2,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,50			2,1
	1,00			4,3
	1,50	1,50	1,50	6,4
	2,00			8,6
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			4,3
	1,50			6,4
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			4,3
	1,50			6,4

Perforation ronde en quinconce RT 5-8

Coefficient de vide approx. 35 %

Échelle 1:1



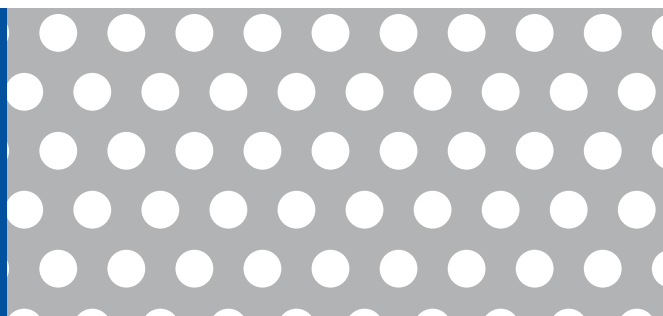
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,50			2,6
	0,75			3,9
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00	3,00	15,5
	4,00			20,7
	5,00	5,00		25,8
Acier galvanisé	0,75			3,9
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00	3,00	15,5
Aluminium AL99,5	0,80	0,80		1,4
	1,00	1,00	1,00	1,7
	1,50	1,50	1,50	2,6
	2,00	2,00	2,00	3,5
	3,00	3,00	3,00	5,2
Aluminium 99,5 EN anodisé E6/EV1	1,50			2,6
Aluminium ALMG3	1,00	1,00	1,00	1,7
	1,50	1,50		2,6
	2,00	2,00	2,00	3,5
	3,00			5,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,60			3,1
	0,80	0,80		4,1
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00	3,00	15,5
	4,00			20,7
	5,00	5,00	5,00	25,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une face grain 240 + PVC			1,00	5,2
	1,50	1,50		7,8
	2,00	2,00		10,3

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00			10,3
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	0,80			4,1
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00		15,5
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	0,80			4,1
	1,00	1,00	1,00	5,2
	1,50	1,50	1,50	7,8
	2,00	2,00	2,00	10,3
	3,00	3,00		15,5
Laiton MS 63 hh	1,50			7,8
Cuivre	1,00			5,2

Perforation ronde en quinconce RT 5-9

Coefficient de vide approx. 28 %

Échelle 1:1

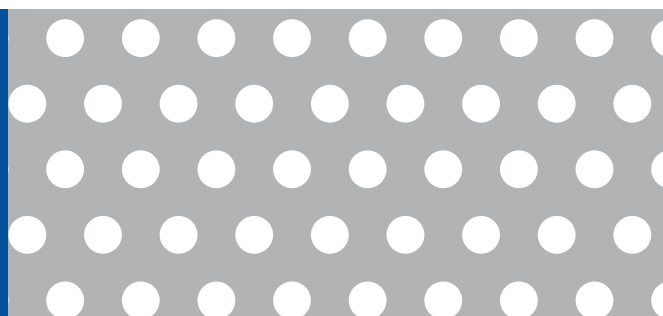


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	5,00			28,8

Perforation ronde en quinconce RT 5-10

Coefficient de vide approx. 23 %

Échelle 1:1

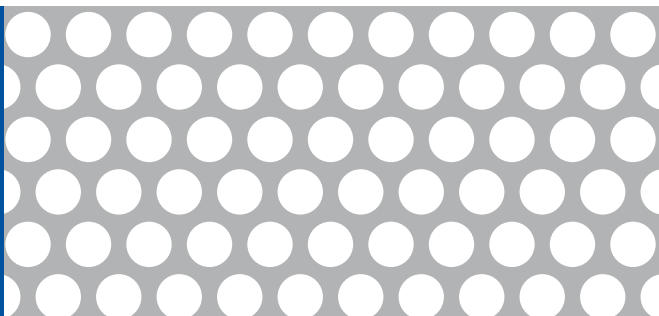


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			18,6
	5,00			30,9

Perforation ronde en quinconce RT 6-8

Coefficient de vide approx. 51 %

Échelle 1:1

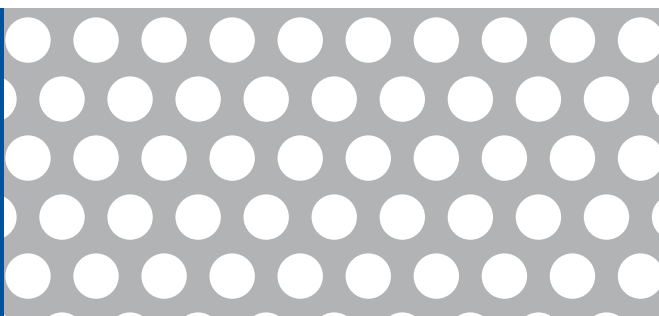


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		3,9
	1,50	1,50		5,9
	2,00			7,8
	3,00			11,8
Acier galvanisé	1,00	1,00	1,00	3,9
	1,50	1,50	1,50	5,9
		2,00		7,8
Aluminium AL99,5	1,00			1,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			3,9
	1,50			5,9
	2,00			7,8
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,50			5,9
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,50			5,9

Perforation ronde en quinconce RT 6-9

Coefficient de vide approx. 40 %

Échelle 1:1



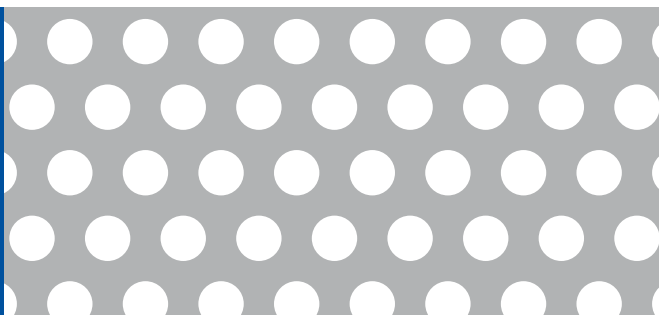
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier		0,75		3,6
	1,00			4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
	4,00			19,1
				5,00

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	0,75			3,6
	1,00			4,8
	1,50	1,50		7,2
	2,00			9,6
Aluminium AL99,5	1,50			2,4
	2,00			3,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00		9,6
	3,00			14,3
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			4,8
	1,50			7,2
	2,00			9,6
	3,00			14,3
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			4,8
	1,50			7,2
	2,00			9,6
	3,00			14,3

Perforation ronde en quinconce RT 6-10

Coefficient de vide approx. 33 %

Échelle 1:1

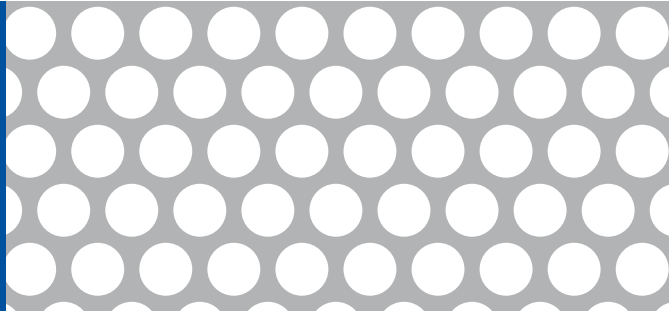


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	4,00			21,6

Perforation ronde en quinconce RT 7-9

Coefficient de vide approx. 55 %

Échelle 1:1

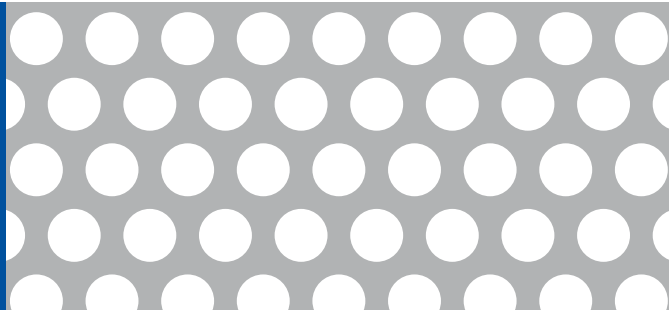


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,6
	1,50			5,4
	2,00	2,00		7,2
	3,00			10,8

Perforation ronde en quinconce RT 7-10

Coefficient de vide approx. 44 %

Échelle 1:1

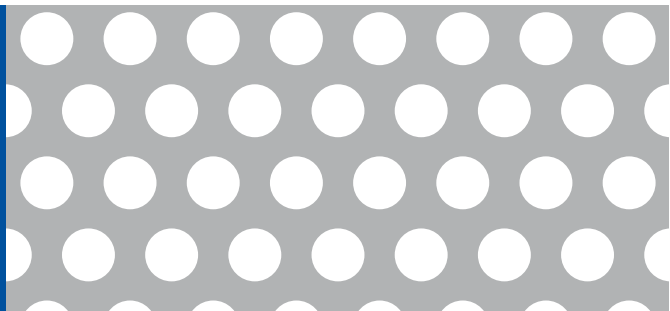


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			6,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			4,4

Perforation ronde en quinconce RT 7-11

Coefficient de vide approx. 37 %

Échelle 1:1

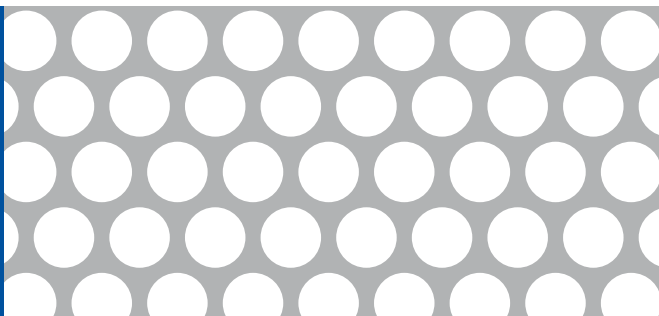


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier			2,00	10,1

Perforation ronde en quinconce RT 8-10

Coefficient de vide approx. 58 %

Échelle 1:1

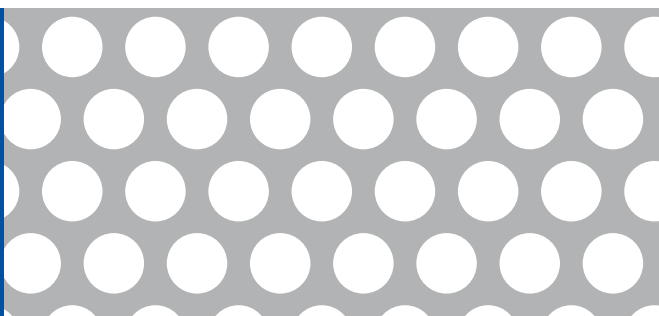


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,4
	1,50	1,50		5,0
	2,00			6,7
Acier galvanisé	0,75			2,5
	1,00		1,00	3,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			3,4
	1,50			5,0

Perforation ronde en quinconce RT 8-11

Coefficient de vide approx. 48 %

Échelle 1:1

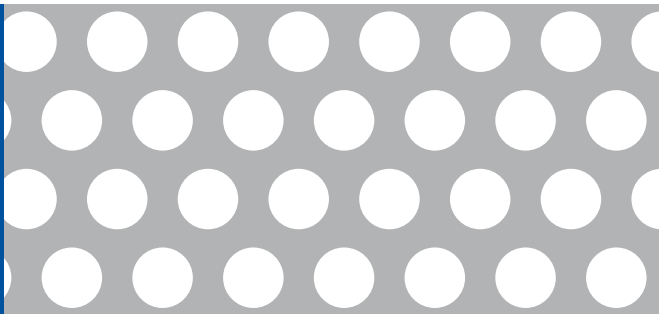


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,2
	1,50			6,2
	2,00			8,3
Acier galvanisé	1,00			4,2
	1,50			6,2
	2,00			8,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			4,2
	1,50			6,2
	2,00		2,00	8,3
			3,00	12,5
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,50			6,2
	3,00			12,5
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,50			6,2
	3,00			12,5

Perforation ronde en quinconce RT 8-12

Coefficient de vide approx. 40 %

Échelle 1:1

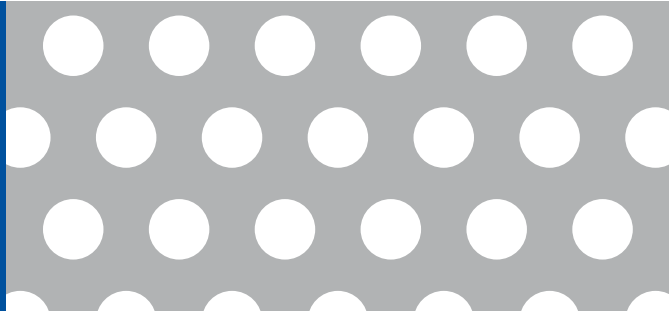


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
	4,00			19,1
	5,00		5,00	23,9
Acier galvanisé	1,00	1,00		4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3
Aluminium AL99,5	1,00			1,6
	1,50	1,50	1,50	2,4
	2,00	2,00	2,00	3,2
	3,00	3,00	3,00	4,8
Aluminium 99,5 EN anodisé E6/EV1	2,00			3,2
Aluminium ALMG3	1,00			1,6
	1,50			2,4
	2,00			3,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00		14,3
	4,00			19,1
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une face grain 240 + PVC	1,50	1,50		7,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			7,2
	2,00			9,6
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			4,8
	1,50	1,50		7,2
	2,00			9,6
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			4,8
	1,50	1,50		7,2
	2,00			9,6

Perforation ronde en quinconce RT 8-14

Coefficient de vide approx. 30 %

Échelle 1:1

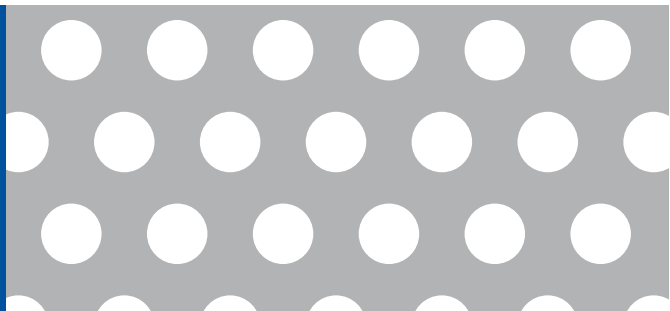


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	6,00			33,8

Perforation ronde en quinconce RT 8-15

Coefficient de vide approx. 26 %

Échelle 1:1

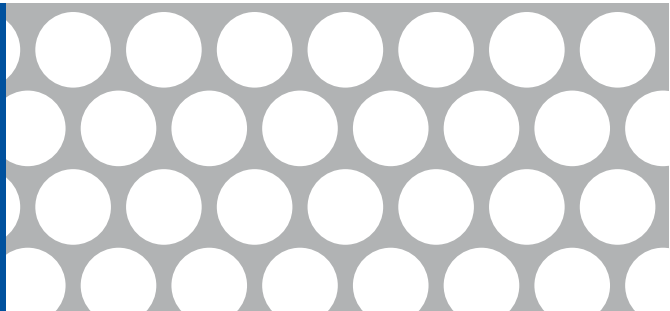


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	8,00			47,5

Perforation ronde en quinconce RT 10-12

Coefficient de vide approx. 63 %

Échelle 1:1

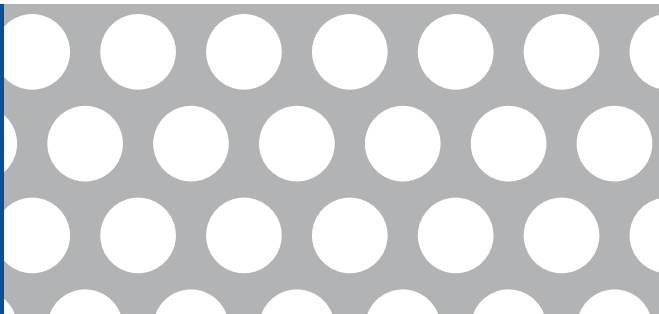


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,0
	2,00			5,9
Aluminium AL99,5	2,00			2,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00			5,9

Perforation ronde en quinconce RT 10-14

Coefficient de vide approx. 46 %

Échelle 1:1

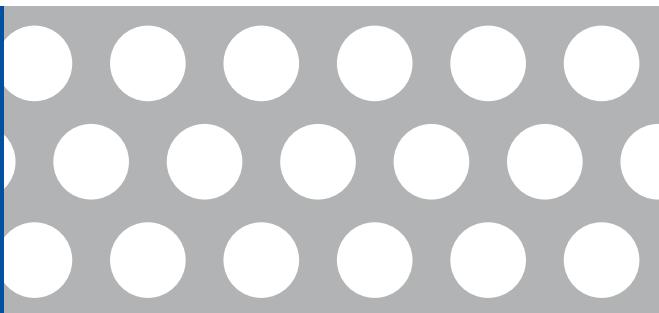


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,3
	1,50			6,4
	2,00			8,6
	3,00			12,9
Acier galvanisé	1,50			6,4
	2,00			8,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			4,3
	1,50			6,4
	2,00			8,6

Perforation ronde en quinconce RT 10-15

Coefficient de vide approx. 40 %

Échelle 1:1



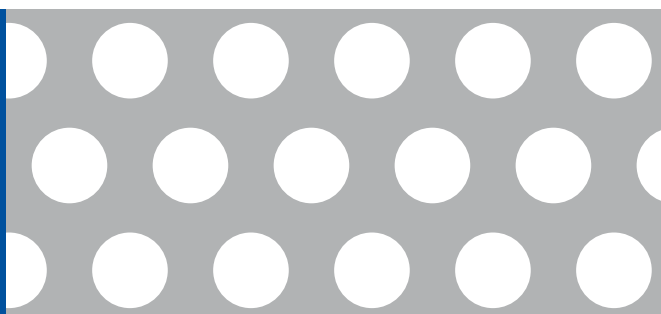
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
	4,00		4,00	19,1
	5,00	5,00	5,00	23,9
	6,00			28,6
Acier galvanisé à chaud après perforation	1,50	1,50		7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3
Acier galvanisé	1,00	1,00	1,00	4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	1,00			1,6
	1,50	1,50	1,50	2,4
	2,00	2,00	2,00	3,2
	3,00	3,00	3,00	4,8
		4,00		6,4
Aluminium 99,5 EN anodisé E6/EV1	1,50			2,4
Aluminium ALMG3	1,50			2,4
	2,00	2,00		3,2
	3,00			4,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	1,00		4,8
	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00	3,00	3,00	14,3
	4,00			19,1
	5,00			23,9
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une face grain 240 + PVC	1,50	1,50		7,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50	1,50	7,2
	2,00	2,00		9,6
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			4,8
	1,50			7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			4,8
	1,50			7,2
	2,00	2,00	2,00	9,6
	3,00			14,3

Perforation ronde en quinconce RT 10-16

Coefficient de vide approx. 35 %

Échelle 1:1

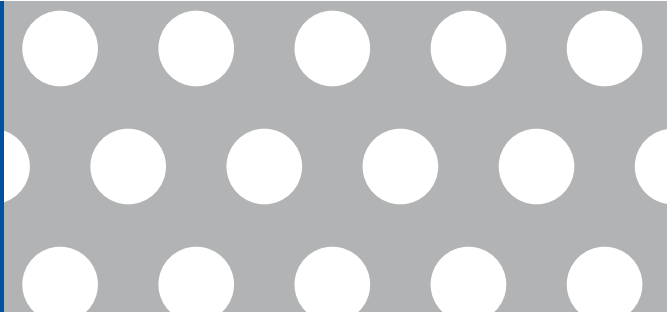


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier		8,00		41,3
	10,00			51,7

Perforation ronde en quinconce RT 10-18

Coefficient de vide approx. 28 %

Échelle 1:1

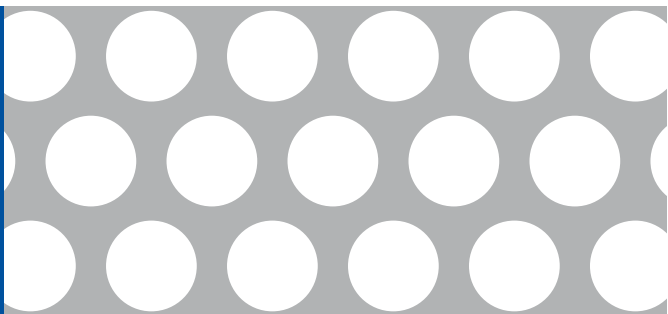


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	6,00			34,6
	8,00			46,1
	10,00			57,6

Perforation ronde en quinconce RT 12-16

Coefficient de vide approx. 51 %

Échelle 1:1

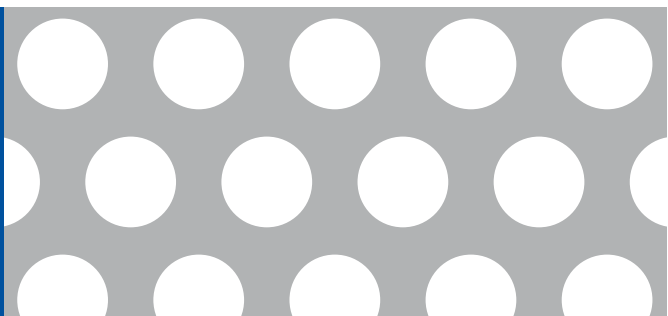


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,9
	1,50	1,50		5,9
	2,00			7,8
	3,00			11,8
	4,00			15,7
Acier galvanisé		1,50		5,9
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			3,9
	1,50			5,9
	2,00			7,8

Perforation ronde en quinconce RT 12-18

Coefficient de vide approx. 40 %

Échelle 1:1

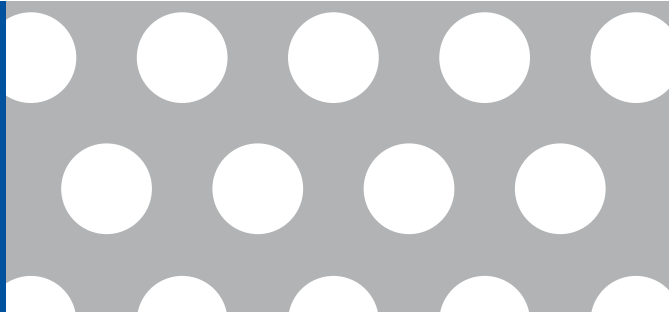


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	6,00			28,6

Perforation ronde en quinconce RT 12-20

Coefficient de vide approx. 33 %

Échelle 1:1

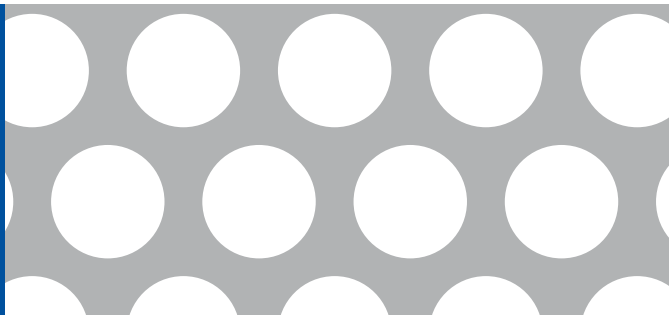


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	8,00			43,1
	10,00			53,9

Perforation ronde en quinconce RT 15-20

Coefficient de vide approx. 51 %

Échelle 1:1

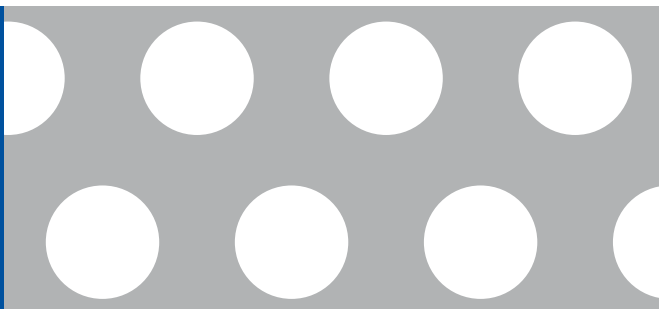


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,9
	1,50	1,50		5,9
	2,00	2,00	2,00	7,8
	3,00			11,8
	4,00			15,7
	5,00			19,6
Acier galvanisé	1,50	1,50		5,9
	2,00	2,00		7,8
Aluminium AL99,5	2,00	2,00		2,6
	3,00			4,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			3,9
	1,50			5,9
	2,00			7,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			5,9

Perforation ronde en quinconce RT 15-25

Coefficient de vide approx. 33 %

Échelle 1:1

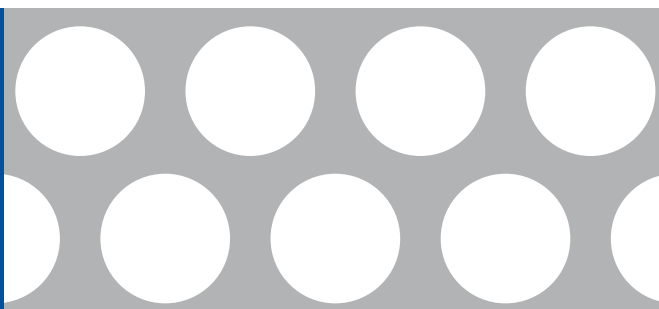


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	8,00			43,1
	10,00			53,9

Perforation ronde en quinconce RT 18-22,5

Coefficient de vide approx. 58 %

Échelle 1:1

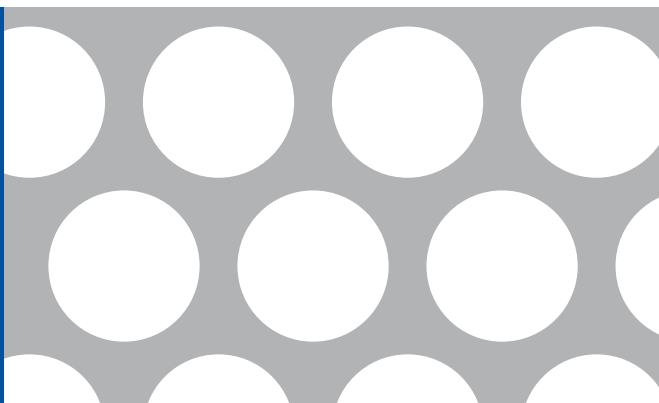


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,4

Perforation ronde en quinconce RT 20-25

Coefficient de vide approx. 58 %

Échelle 1:1

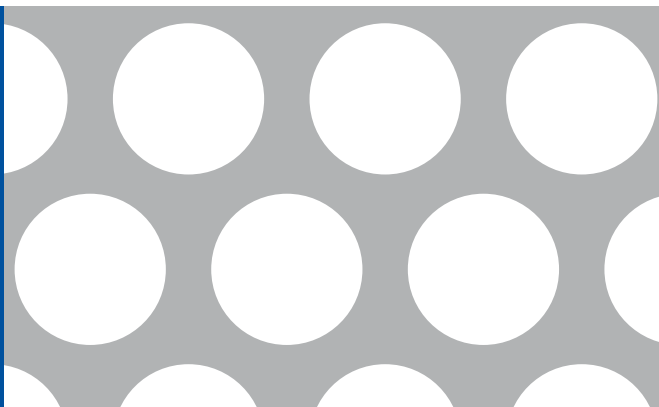


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			6,7
	3,00			10,1
Acier S355MC/J2	5,00			16,8

Perforation ronde en quinconce RT 20-26

Coefficient de vide approx. 54 %

Échelle 1:1

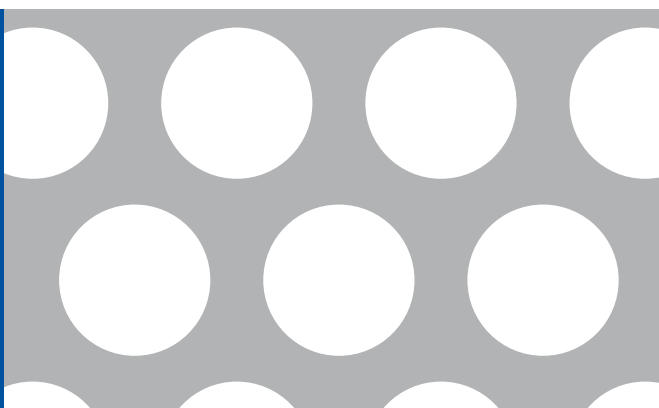


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,7

Perforation ronde en quinconce RT 20-27

Coefficient de vide approx. 50 %

Échelle 1:1

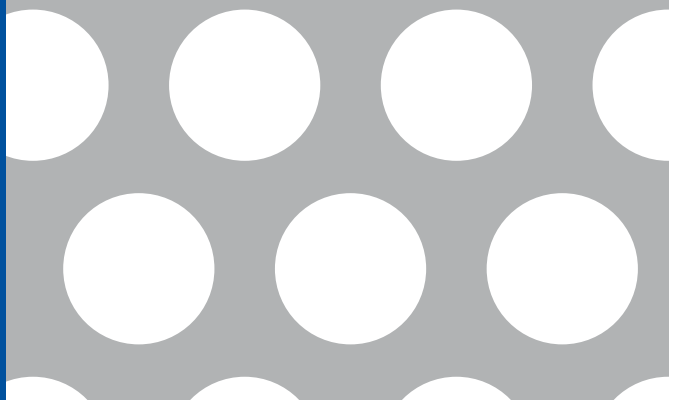


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	10,00			40,2

Perforation ronde en quinconce RT 20-28

Coefficient de vide approx. 46 %

Échelle 1:1

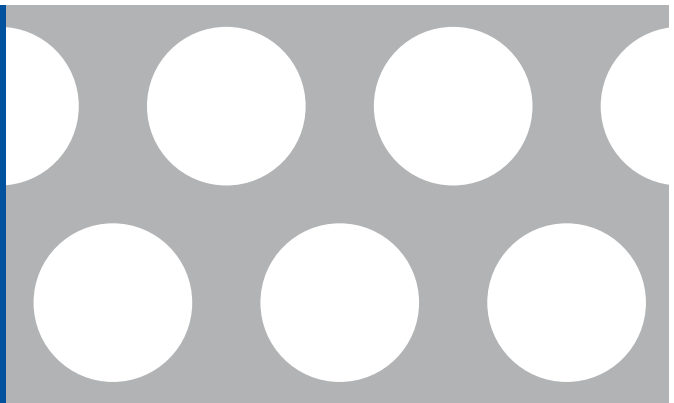


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50		1,50	6,4
	2,00	2,00	2,00	8,6
	3,00			12,9
	4,00			17,2
	5,00			21,5
Acier galvanisé à chaud après perforation	2,00			8,6
Acier galvanisé	1,50			6,4
	2,00	2,00	2,00	8,6
Aluminium AL99,5	2,00	2,00	2,00	2,9
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			6,4
	2,00	2,00	2,00	8,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			6,4

Perforation ronde en quinconce RT 20-30

Coefficient de vide approx. 40 %

Échelle 1:1

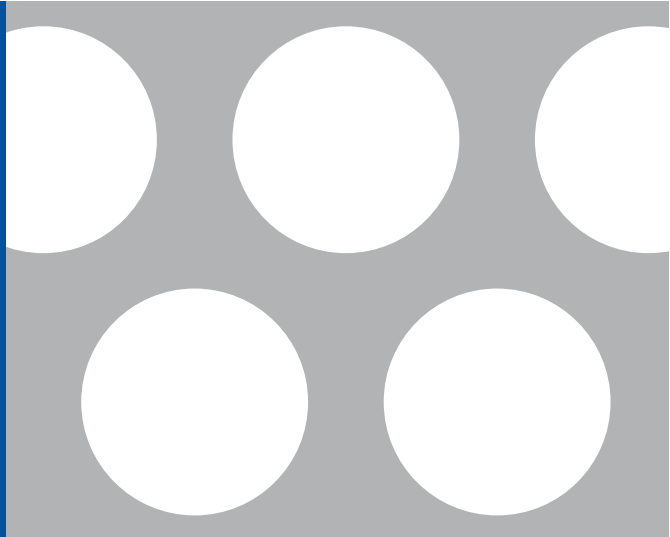


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			9,6

Perforation ronde en quinconce RT 30-40

Coefficient de vide approx. 51 %

Échelle 1:1



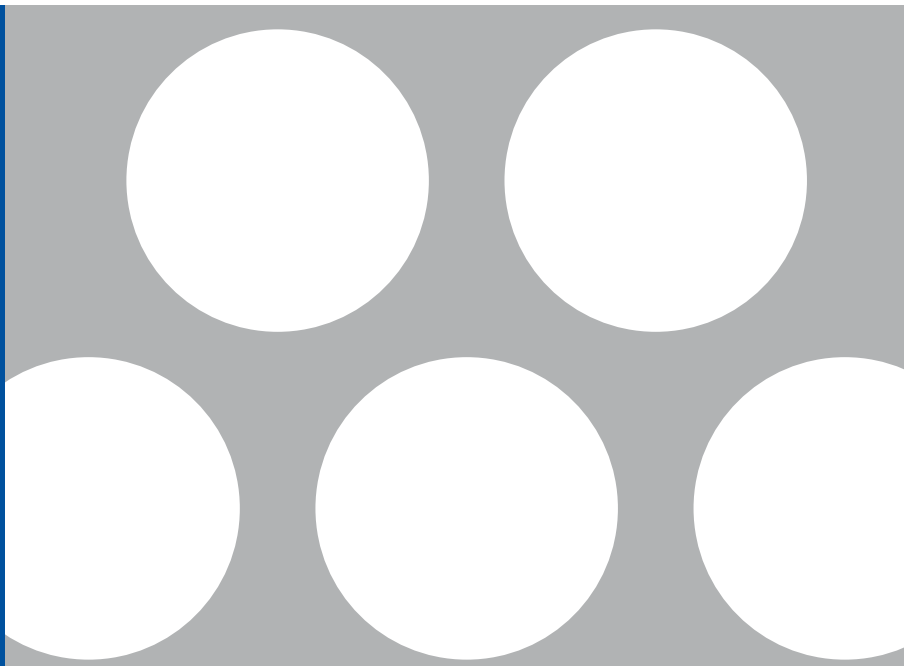
Tôles perforées
RT

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00	2,00		7,8
	3,00			11,8
	4,00			15,7
	5,00			19,6
Aluminium AL99,5	2,00			2,6

Perforation ronde en quinconce RT 40-50

Coefficient de vide
approx. 58 %

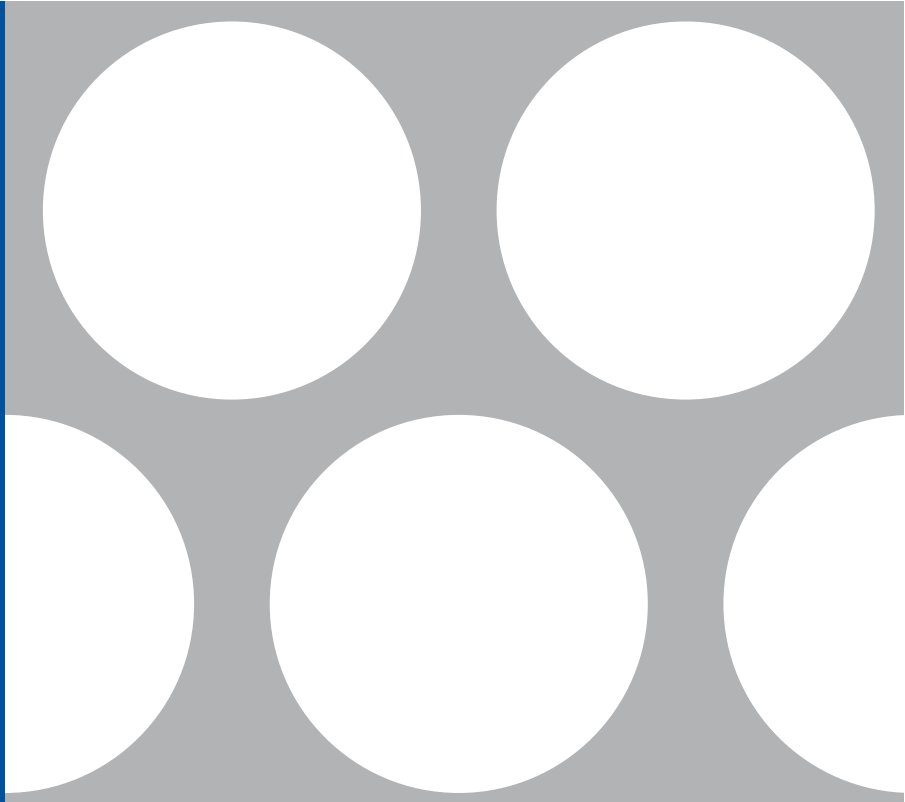
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			10,1

**Perforation ronde
en quinconce
RT 50-60**

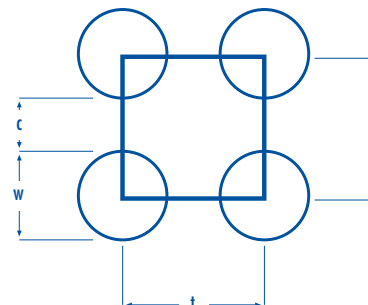
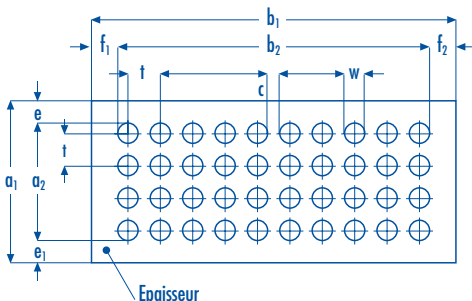
Coefficient de vide
approx. 63 %



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	4,00			11,8

Perforation ronde en ligne (RU)



Tôles perforées
RU

$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

x_1 = Nombre de distances t parallèle à a_2

$$b_2 = x_1 \cdot t + w$$

x_2 = Nombre de distances t parallèle à b_2

$$t = w + c$$

Pourcentage de vide :

$$a_0^1) = \frac{78,5 \cdot w^2}{t^2} = \text{in \%}$$

$$\text{Nombres de trous par m}^2 \quad n = \frac{10^6}{t^2}$$

$$t = \sqrt{\frac{10^6}{n}} = \sqrt{\frac{F \cdot 10^6}{N}}$$

On applique : $t = w + c$

(Entraxe = diamètre du trous + passage plein)

Pour la perforation RU (ronde) :

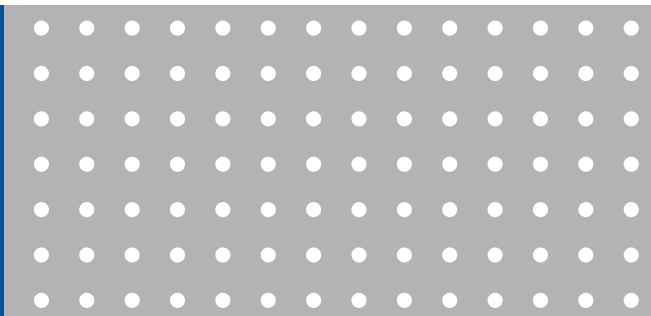
par exemple R5U8

$$w = 5, t = 8, c = 3$$

Perforation ronde en ligne RU 2-6

Coefficient de vide approx. 9 %

Échelle 1:1

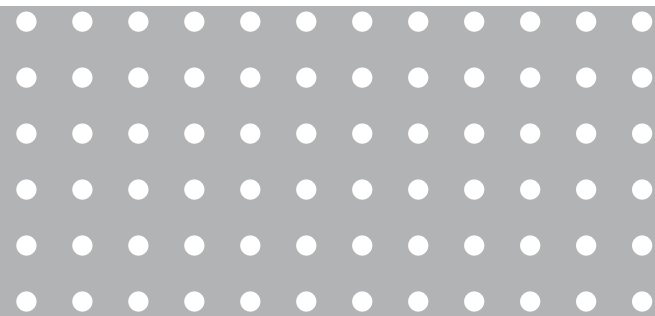


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	1,00			7,3

Perforation ronde en ligne RU 2,5-6,92

Coefficient de vide approx. 10 %

Échelle 1:1

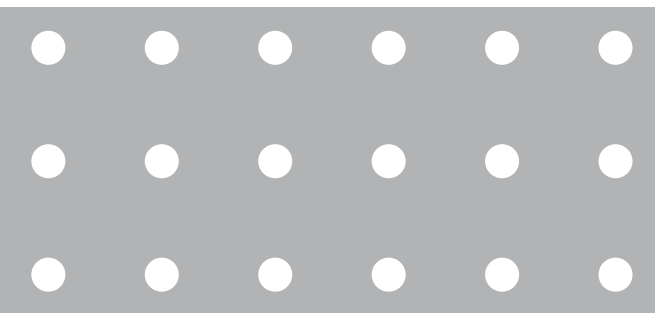


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,80			5,7

Perforation ronde en ligne RU 4,5-15

Coefficient de vide approx. 7 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		7,4
	1,50	1,50	1,50	11,2
Acier galvanisé	1,00	1,00		7,4
	1,50	1,50	1,50	11,2
Aluminium AL99,5	1,50	1,50		3,8
	2,00	2,00	2,00	5,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50	1,50		11,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une face grain 240 + PVC	1,50	1,50		11,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		11,2

**Perforation ronde en ligne
RU 4,5-25**
Coefficient de vide approx. 3 %

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50	1,50		11,7

**Perforation ronde en ligne
Euro 4,5-15x12,5x25**
Coefficient de vide approx. 7 %

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			10,7

**Perforation ronde en ligne
RU 5-8**
Coefficient de vide approx. 31 %

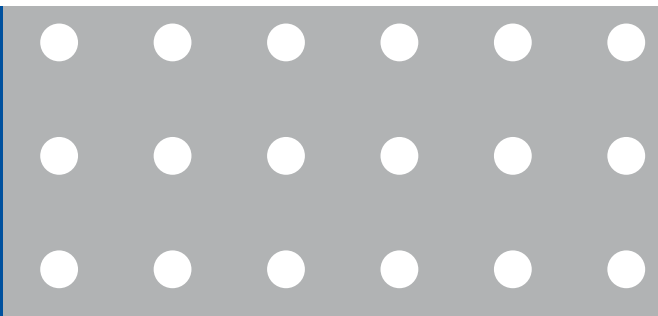
Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			8,3
Acier galvanisé	1,50			8,3
Aluminium AL99,5	1,50			2,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			8,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une face grain 240 + PVC	1,50			8,3

Perforation ronde en ligne RU 5-15

Coefficient de vide approx. 9 %

Échelle 1:1

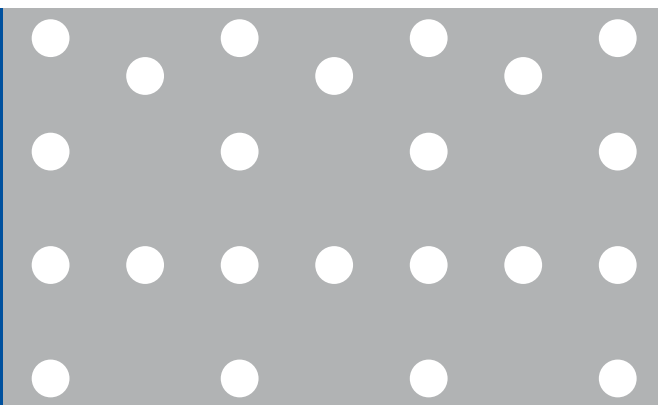


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			11,0

Perforation ronde en ligne Euro 5-15x12,5x25

Coefficient de vide approx. 8 %

Échelle 1:1

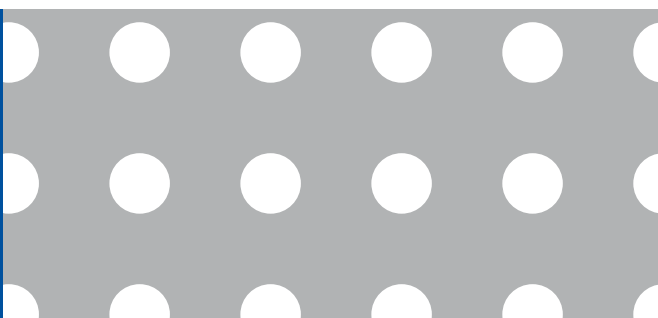


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50	1,50		10,8

Perforation ronde en ligne RU 8-17,32

Coefficient de vide approx. 17 %

Échelle 1:1

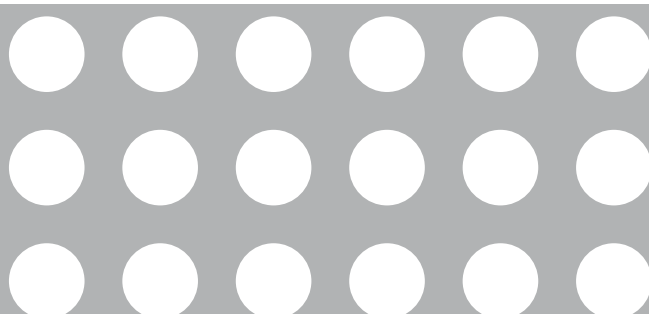


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			10,0
Acier galvanisé	1,50			10,0
Aluminium 99,5 EN PVC une face	2,00			4,5
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une face grain 240 + PVC	1,50			10,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			10,0

Perforation ronde en ligne RU 10-15

Coefficient de vide approx. 35 %

Échelle 1:1

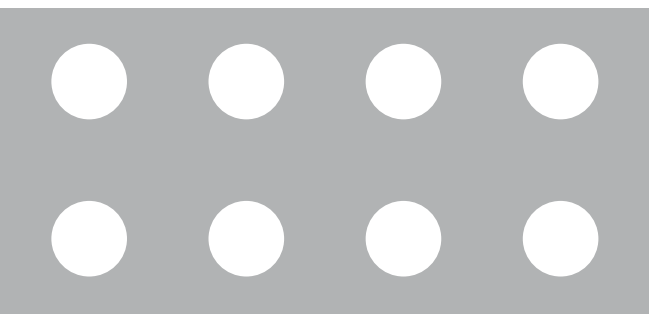


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			7,8
Acier galvanisé	1,50			7,8
Aluminium AL99,5	2,00			3,5
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			7,8
	2,00			10,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une face grain 240 + PVC		1,50		7,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			7,8

Perforation ronde en ligne RU 10-20,78

Coefficient de vide approx. 18 %

Échelle 1:1

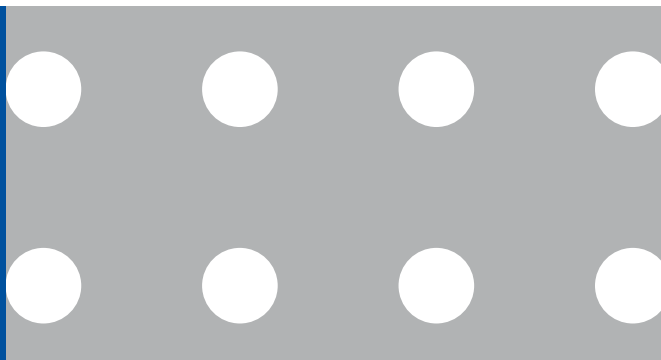


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00	2,00		13,1
Acier galvanisé à chaud après perforation			2,00	13,1
Acier galvanisé	2,00	2,00	2,00	13,1
Aluminium AL99,5	2,00	2,00		4,4
Aluminium 99,5 EN PVC une face	2,00	2,00	2,00	4,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			9,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		9,8

Perforation ronde en ligne RU 10-25,98

Coefficient de vide approx. 12 %

Échelle 1:1

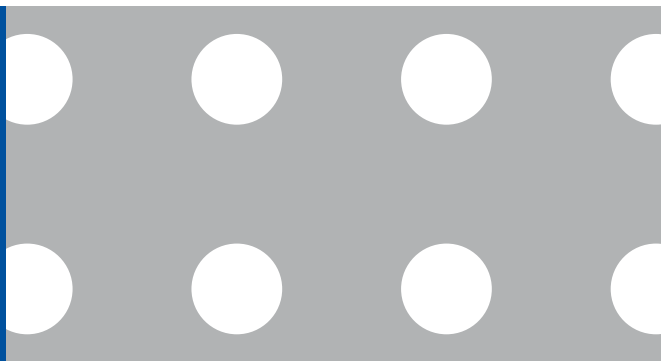


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00	2,00		14,1
Acier galvanisé à chaud après perforation	2,00			14,1
Aluminium AL99,5	2,00	2,00		4,8
Aluminium 99,5 EN PVC une face		2,00		4,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50	1,50		10,6
			3,00	21,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		10,6

Perforation ronde en ligne RU 12-27,72

Coefficient de vide approx. 15 %

Échelle 1:1

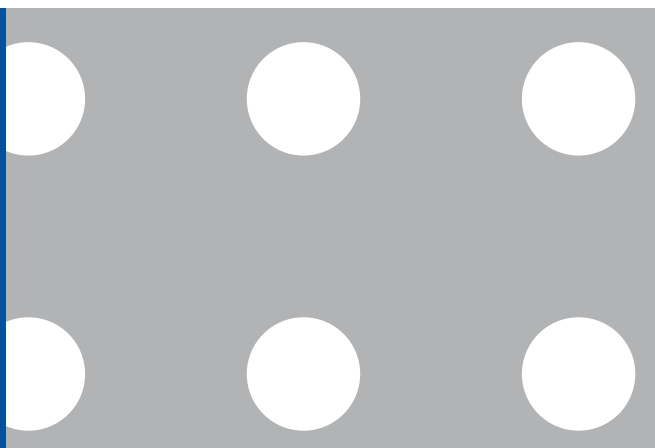


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	1,50			10,2

Perforation ronde en ligne RU 15-36,38

Coefficient de vide approx. 13 %

Échelle 1:1



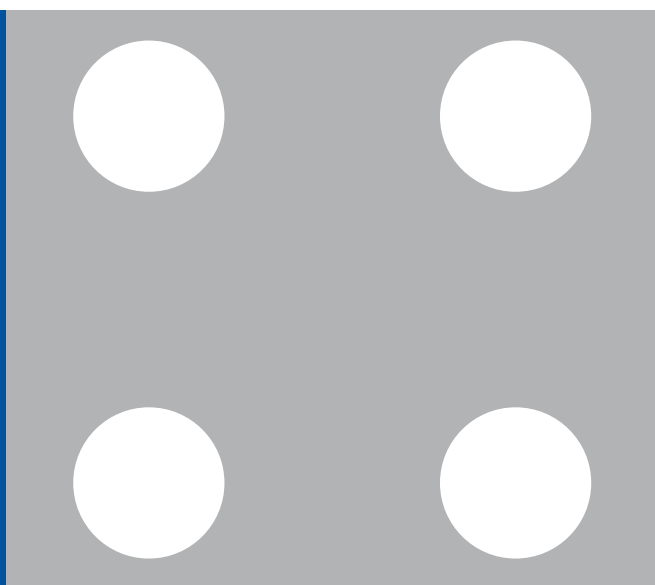
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			13,9
Acier galvanisé	1,50			10,4
Aluminium AL99,5	2,00			4,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			10,4

Tôles perforées
RU

Perforation ronde en ligne RU 20-48,5

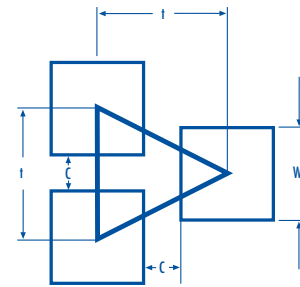
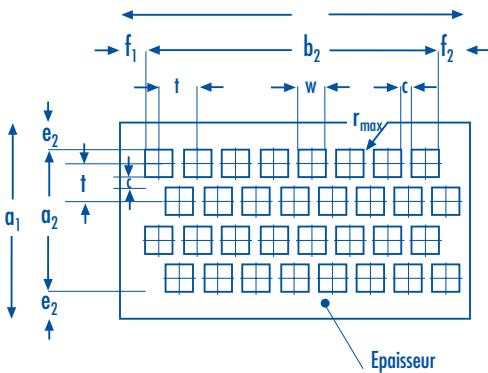
Coefficient de vide approx. 13 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			13,9
Acier galvanisé à chaud après perforation	2,00			13,9
Aluminium AL99,5	2,00	2,00	2,00	4,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			10,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		10,4

Perforation carrée en quinconce (CT)



Tôles perforées
CT

$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

x_1 = Nombre de distances t parallèle à a_2

$$b_2 = x_2 \cdot t + w$$

x_2 = Nombre de distances t parallèle à b_2

$$t = w + c$$

$$r_{max} = 0,15 \cdot w$$

Pourcentage de vide :

$$a_0^1) = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ in } \%$$

$$\text{Nombres de trous par m}^2 \quad n = \frac{10^4}{t^2}$$

On applique : $t = w + c$

(Entraxe = côté + passage plein)

Pour la perforation carrée CT :

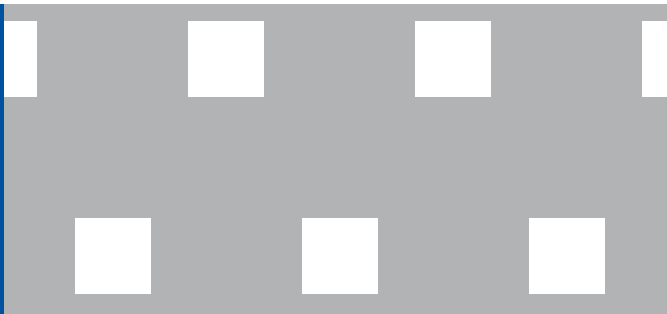
par exemple C5T8

$w = 5, t = 8, c = 3$

Perforation carrée en quinconce CT 10-30

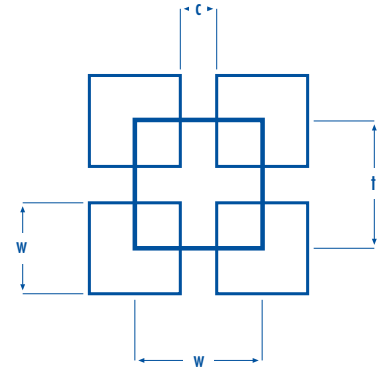
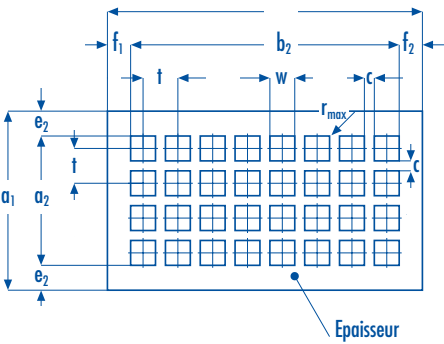
Coefficient de vide approx. 10%)

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	2,00			4,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50			10,7

Perforation carrée en ligne (CU)



$$a_2 = x_1 \cdot t + w$$

x_1 = Nombre de distances t parallèle à a_2

$$b_2 = x_2 \cdot t + w$$

x_2 = Nombre de distances t parallèle à b_2

$$t = w + c$$

$$r_{max} = 0,15 \cdot w$$

Pourcentage de vide :

$$a_0^1) = \frac{100 \cdot w^2}{t^2} \text{ in } \%$$

Nombres de trous par m^2 $n = \frac{10^4}{t^2}$

On applique : $t = w + c$

(Entraxe = côté + passage plein)

Pour la perforation carrée CU :

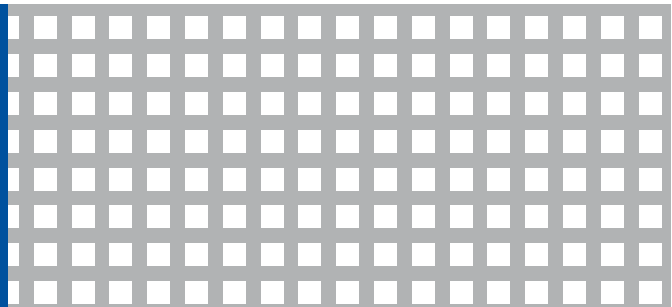
par exemple C5U8

$$w = 5, t = 8, c = 3$$

Perforation carrée en ligne CU 3-5

Coefficient de vide approx. 36 %

Échelle 1:1

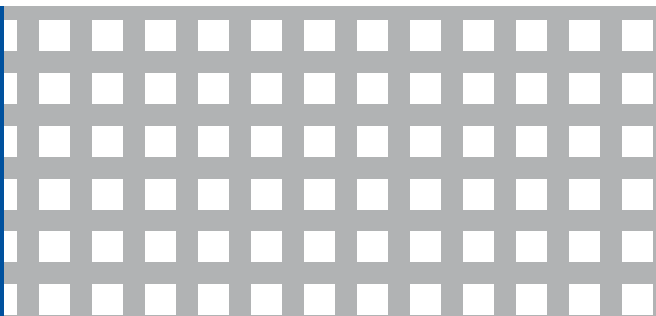


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,1
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			5,1

Perforation carrée en ligne CU 4-7

Coefficient de vide approx. 33 %

Échelle 1:1

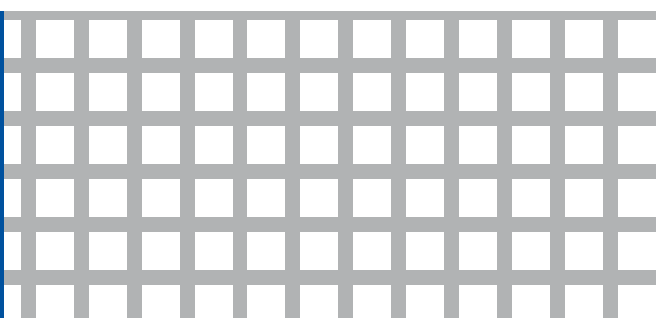


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,4
	1,50			8,1
Aluminium AL99,5	1,50			2,7

Perforation carrée en ligne CU 5-7

Coefficient de vide approx. 51 %

Échelle 1:1

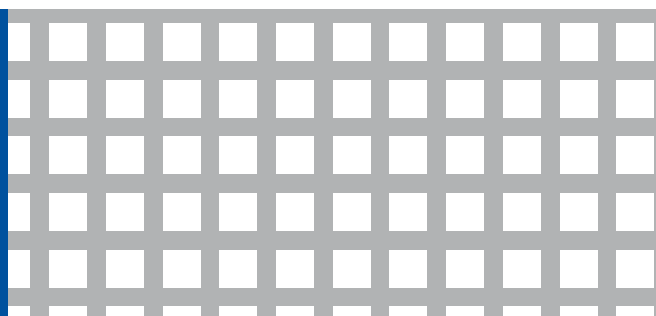


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,9
	1,50			5,9
	2,00			7,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			3,9

Perforation carrée en ligne CU 5-7,5

Coefficient de vide approx. 44 %

Échelle 1:1

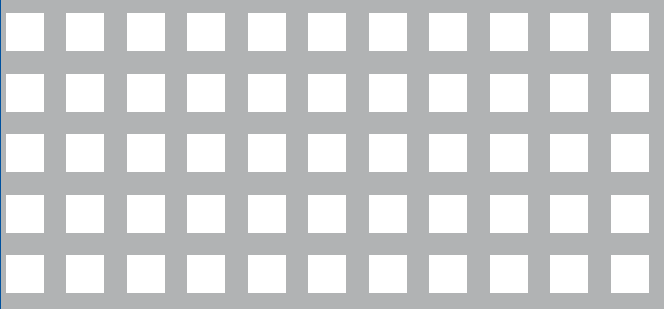


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,4
	1,50	1,50		6,7

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	1,00			1,5
	1,50			2,3
	2,00			3,0
Aluminium 99,5 EN anodisé E6/EV1	1,50			2,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			4,4
	1,50			6,7

**Perforation carrée en ligne
CU 5-8**
Coefficient de vide approx. 39 %

Échelle 1:1

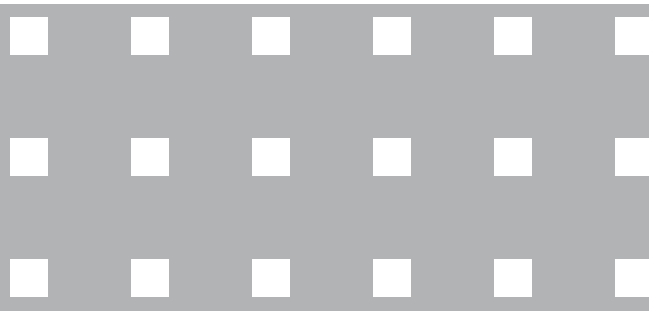


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		4,9
	1,50	1,50	1,50	7,3
	2,00	2,00	2,00	9,8
Acier galvanisé	1,00	1,00		4,9
	1,50	1,50	1,50	7,3
	2,00			9,8
Aluminium AL99,5	1,00			1,6
	1,50	1,50		2,5
	2,00	2,00	2,00	3,3
Aluminium ALMG3	1,00			1,6
	1,50			2,5
	2,00			3,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	1,00		4,9
	1,50	1,50		7,3
	2,00	2,00		9,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		7,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			7,3
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			4,9
	1,50			7,3
	2,00			9,8
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			4,9
	1,50			7,3
	2,00			9,8

Perforation carrée en ligne CU 5-16

Coefficient de vide approx. 10 %

Échelle 1:1

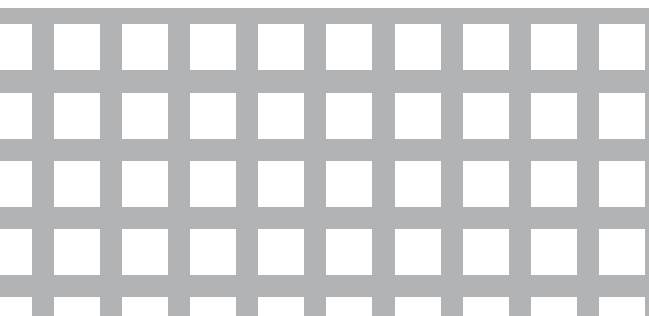


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		7,2
	1,50	1,50		10,8
Acier galvanisé	1,50	1,50		10,8
Aluminium AL99,5	2,00			4,9
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00	2,00	4,9
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			10,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50			10,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		10,8

Perforation carrée en ligne CU 6-9

Coefficient de vide approx. 44 %

Échelle 1:1

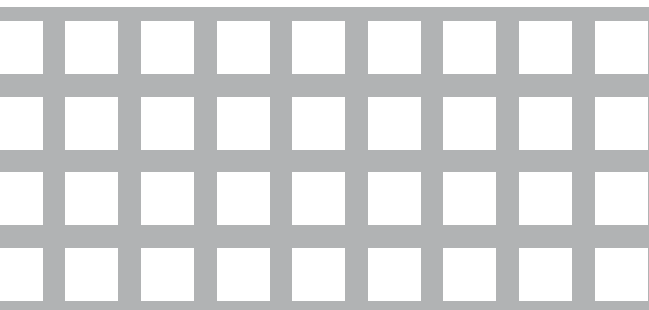


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,4
	1,50	1,50		6,7
	2,00	2,00		8,9
Aluminium AL99,5	1,50			2,3

Perforation carrée en ligne CU 7-10

Coefficient de vide approx. 49 %

Échelle 1:1

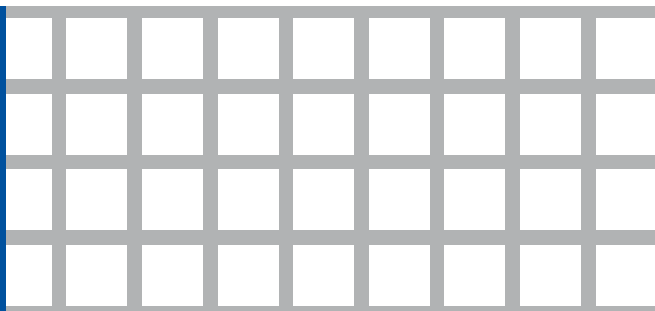


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,1
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			4,1

Perforation carrée en ligne CU 8-10

Coefficient de vide approx. 64 %

Échelle 1:1

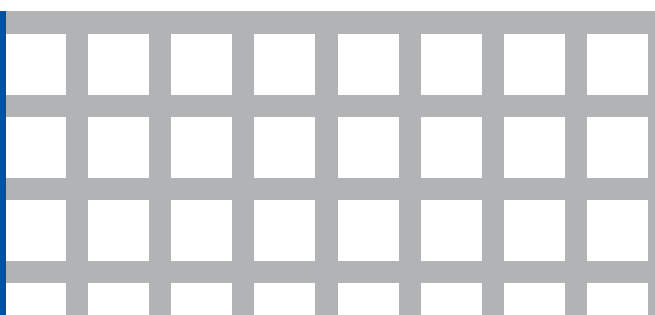


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			2,9
	1,50	1,50	1,50	4,3
	2,00	2,00		5,8
Acier galvanisé	1,00		1,00	2,9
	1,50	1,50		4,3
	2,00			5,8
Aluminium AL99,5	1,50			1,5
	2,00			1,9
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	1,00		2,9
	1,50	1,50		4,3
	2,00			5,8
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			2,9
	1,50			4,3
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			2,9
	1,50			4,3

Perforation carrée en ligne CU 8-11

Coefficient de vide approx. 53 %

Échelle 1:1

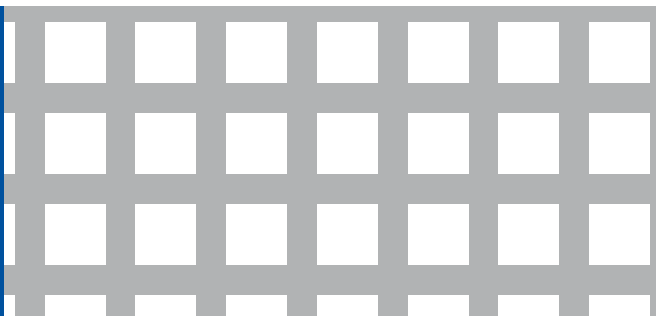


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			5,7

Perforation carrée en ligne CU 8-12

Coefficient de vide approx. 44 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
	3,00		3,00	13,3
Acier galvanisé	1,00			4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
Aluminium AL99,5	1,00			1,5
	1,50			2,3
	2,00	2,00	2,00	3,0
Aluminium ALMG3	1,00			1,5
	1,50			2,3
	2,00			3,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	1,00		4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00		8,9
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50			6,7
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			4,4
	1,50			6,7
	2,00			8,9
Acier inoxydable 1.4541 AISI 321	1,50			6,7
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			4,4
	1,50			6,7
	2,00			8,9

Perforation carrée en ligne CU 8-24

Coefficient de vide approx. 11 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			10,7
	2,00			14,2
Acier galvanisé	1,50			10,7
Aluminium AL99,5	2,00			4,8
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00		4,8
Aluminium 99,5 EN PVC deux faces	2,00			4,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			10,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			10,7

Perforation carrée en ligne CU 9-38

Coefficient de vide approx. 6 %

Échelle 1:1

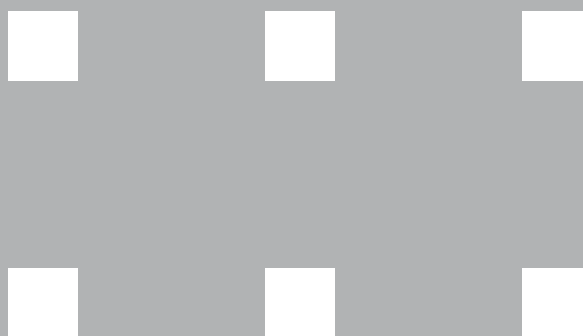


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			11,3

Perforation carrée en ligne CU 9,2-34

Coefficient de vide approx. 7 %

Échelle 1:1

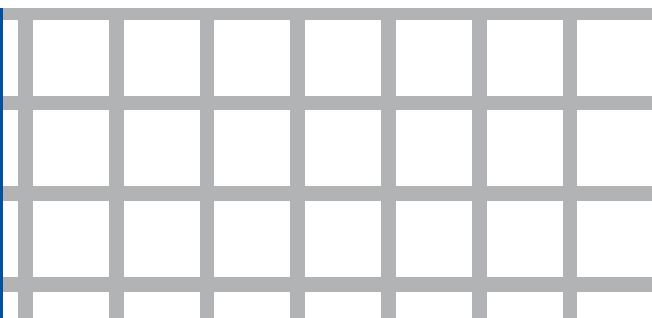


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			14,8
Acier galvanisé	1,50			11,1
Aluminium 99,5 EN PVC une faces		2,00	2,00	5,0

Perforation carrée en ligne CU 10-12

Coefficient de vide approx. 69 %

Échelle 1:1

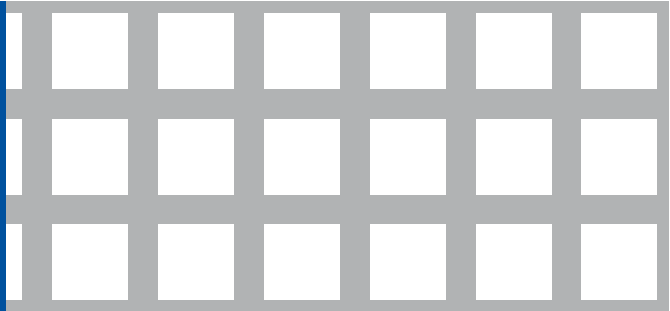


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,50			1,2
	1,00			2,4
	1,50	1,50	1,50	3,7
	2,00	2,00	2,00	4,9
Acier galvanisé	0,75			1,8
	1,00	1,00	1,00	2,4
	1,50	1,50	1,50	3,7
	2,00	2,00	2,00	4,9
Aluminium AL99,5	1,50	1,50		1,2
	2,00	2,00		1,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,50			1,2
	1,00	1,00		2,4
	1,50	1,50	1,50	3,7
	2,00			4,9
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			2,4
	1,50			3,7
	2,00			4,9
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			2,4
	1,50			3,7
	2,00			4,9

Perforation carrée en ligne CU 10-14

Coefficient de vide approx. 51 %

Échelle 1:1

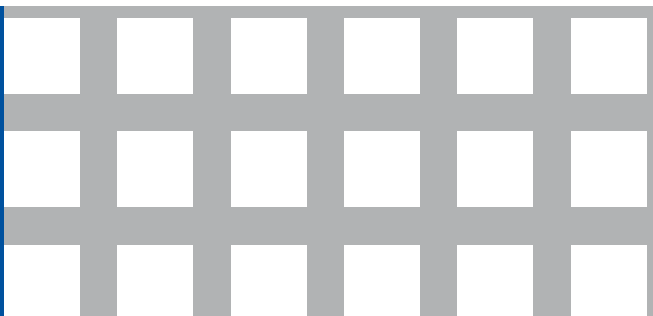


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		3,9
	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00	2,00	2,00	7,8
	3,00			11,8
Acier galvanisé à chaud après perforation	1,50			5,9
Acier galvanisé	1,00	1,00	1,00	3,9
	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00	2,00	2,00	7,8
Aluminium AL99,5	1,00			1,3
	1,50	1,50		2,0
	2,00	2,00		2,6
Aluminium ALMG3	1,50			2,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	1,00		3,9
	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00	2,00		7,8
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00			7,8
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,50	1,50	1,50	5,9
	2,00			7,8

Perforation carrée en ligne CU 10-15

Coefficient de vide approx. 44 %

Échelle 1:1

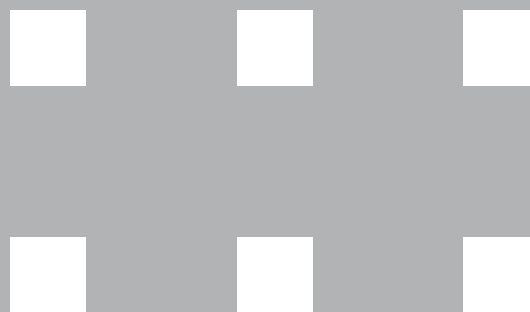


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00	1,00	4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
	3,00	3,00	3,00	13,3
			4,00	17,8
	5,00	5,00		22,2
Acier galvanisé à chaud après perforation	1,50	1,50		6,7
	2,00	2,00		8,9
Acier galvanisé	1,00	1,00	1,00	4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
	3,00	3,00		13,3
Aluminium AL99,5	1,00	1,00		1,5
	1,50	1,50	1,50	2,3
	2,00	2,00	2,00	3,0
	3,00	3,00	3,00	4,5
Aluminium ALMG3	1,50	1,50		2,3
	2,00			3,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	1,00		4,4
	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00	2,00	2,00	8,9
	3,00	3,00	3,00	13,3
	4,00			17,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		6,7
	2,00	2,00		8,9
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50	1,50	6,7
	2,00			8,9
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	1,00			4,4
	1,50	1,50		6,7
	2,00			8,9
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00		1,00	4,4
	1,50	1,50		6,7
	2,00			8,9

Perforation carrée en ligne CU 10-30

Coefficient de vide approx. 11 %

Échelle 1:1



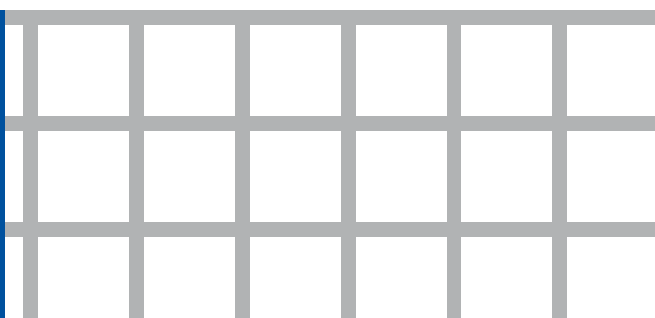
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			7,1
	1,50			10,7
	2,00	2,00	2,00	14,2
Acier galvanisé à chaud après perforation	2,00	2,00		14,2
Acier galvanisé	1,50	1,50	1,50	10,7
	2,00	2,00		14,2
Aluminium AL99,5	2,00	2,00	2,00	4,8
	3,00	3,00		7,2
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00	2,00	4,8
Aluminium 99,5 EN PVC deux faces	2,00	2,00		4,8
Aluminium 99,5 EN anodisé E6/EV1	2,00			4,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50	1,50	1,50	10,7
	2,00			14,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		10,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50	1,50	10,7
	2,00	2,00		14,2

Tôles perforées
CU

Perforation carrée en ligne CU 12-14

Coefficient de vide approx. 73 %

Échelle 1:1

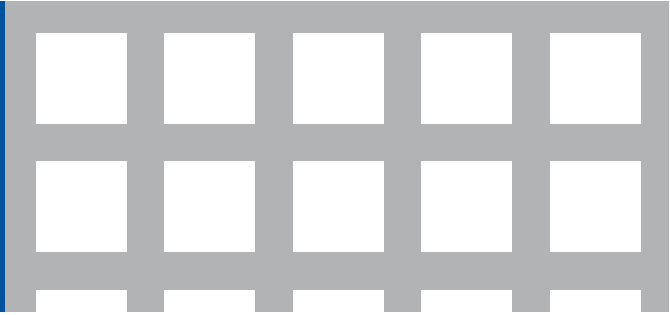


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	1,50			3,2

Perforation carrée en ligne CU 12-17

Coefficient de vide approx. 50 %

Échelle 1:1

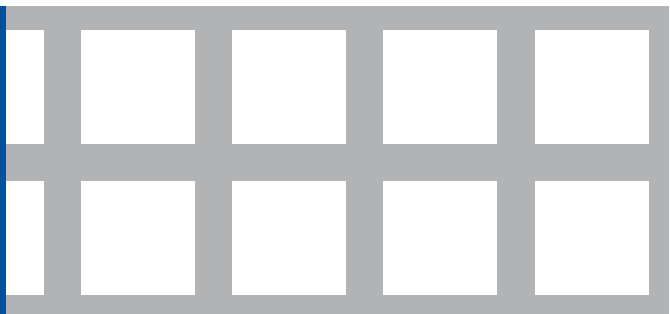


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			6,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			6,0

Perforation carrée en ligne CU 15-20

Coefficient de vide approx. 56 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50	1,50		5,3
	2,00	2,00	2,00	7,0
	3,00			10,5
Acier galvanisé à chaud après perforation	2,00			7,0
Acier galvanisé	1,50			5,3
	2,00	2,00	2,00	7,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			5,3
	2,00	2,00		7,0

Perforation carrée en ligne CU 15-40

Coefficient de vide approx. 14 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	1,50			10,3
Aluminium AL99,5	2,00	2,00	2,00	4,6
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00	2,00	4,6
Aluminium 99,5 EN PVC deux faces	2,00			4,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			10,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		10,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50	1,50	10,3

Perforation carrée en ligne CU 15-60

Coefficient de vide approx. 6 %

Échelle 1:1

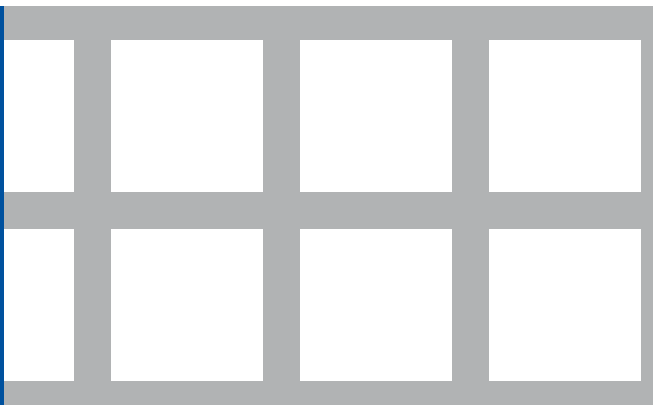


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00	2,00		15,0
Acier galvanisé	1,50	1,50		11,3
Aluminium AL99,5	2,00	2,00		5,1
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00	2,00	5,1
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50	1,50	11,3

Perforation carrée en ligne CU 20-25

Coefficient de vide approx. 64 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50	1,50		4,3
	2,00	2,00		5,8
	3,00			8,6
Acier galvanisé à chaud après perforation	2,00			5,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			4,3
	2,00			5,8
	3,00			8,6

Perforation carrée en ligne CU 20-50

Coefficient de vide approx. 16 %

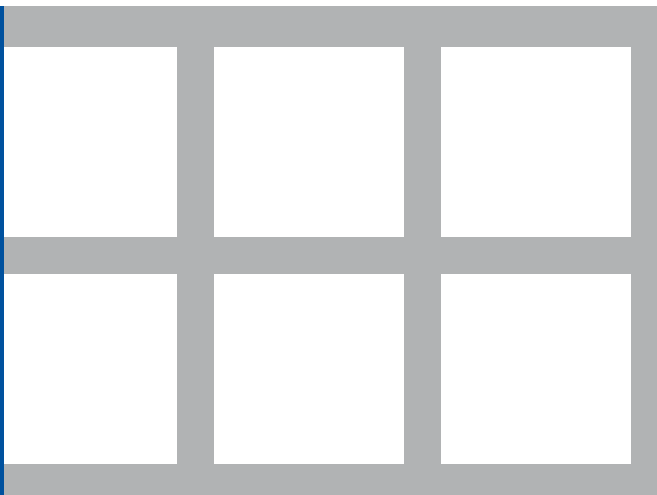
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00	2,00	2,00	13,4
Acier galvanisé à chaud après perforation	2,00			13,4
Acier galvanisé	1,50	1,50	1,50	10,1
	2,00	2,00		13,4
Aluminium AL99,5	1,50			3,4
	2,00	2,00	2,00	4,5
	3,00	3,00		6,8
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00	2,00	4,5
Aluminium 99,5 EN PVC deux faces	2,00	2,00		4,5
Aluminium 99,5 EN anodisé E6/EV1	2,00			4,5
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50	1,50		10,1
	2,00			13,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50	1,50	1,50	10,1
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50	1,50	10,1
	2,00	2,00		13,4

Perforation carrée en ligne CU 25-30

Coefficient de vide approx. 69 %



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			2,4
	1,50			3,7
	2,00	2,00		4,9
Acier galvanisé		2,00		4,9
Aluminium AL99,5		2,00		1,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00			4,9

Quadratlochung geradreihig CU 25-70

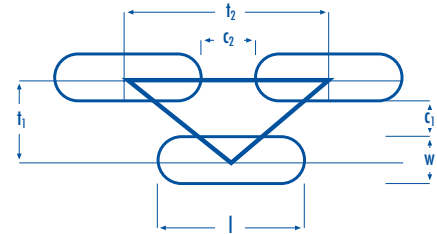
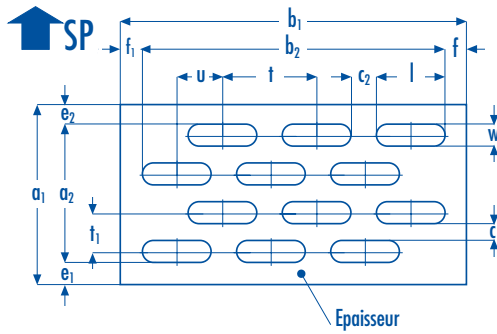
Coefficient de vide
approx. 13 %



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé à chaud après perforation		2,00		14,0
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00	2,00	4,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		10,5

Perforation oblongue en quiconce (LRZ)



$$b_2 = x \cdot u + l$$

x_1 = Nombre de distances u parallèle à b_2

$$a_2 = y \cdot t_1 + w$$

y = Nombre de distances t_1 parallèle à a_2

$$u = 0,5 t_2; t_1 = w + c_1; t_2 = l + c_2$$

Pourcentage de vide :

$$a_0^1) = \frac{w \cdot l - 0,215 w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Nombres de trous par m^2 $n = \frac{10^6}{t_1 \cdot t_2}$

l = Longueur du trou

w = Largeur du trou

t_1 = Entraxe

t_2 = Entraxe

c_1 = Barette longueur

c_2 = Barette longueur

$$t_1 = w + c_1$$

$$t_2 = l + c_2$$

Perforation oblongue en quiconce
LRZ 1 x 20-4,2 x 25/Barette 3,2 x 5
 Coefficient de vide approx. 26 %

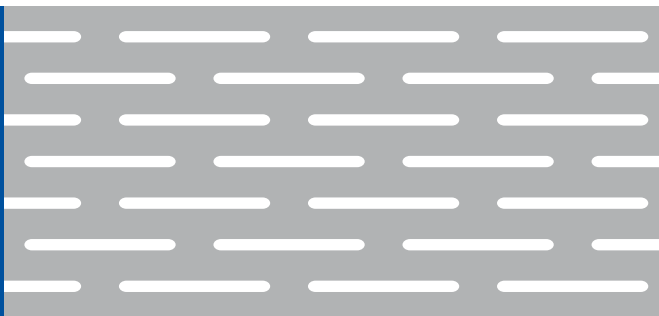
Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,9

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 1,5x20-5,5x25/Barette 4x5**

Coefficient de vide approx. 22 %

Échelle 1:1

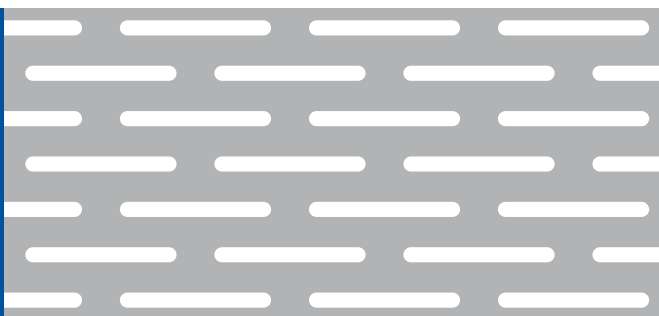


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			5,3

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 2x20-6x25/Barette 4x5**

Coefficient de vide approx. 37 %

Échelle 1:1

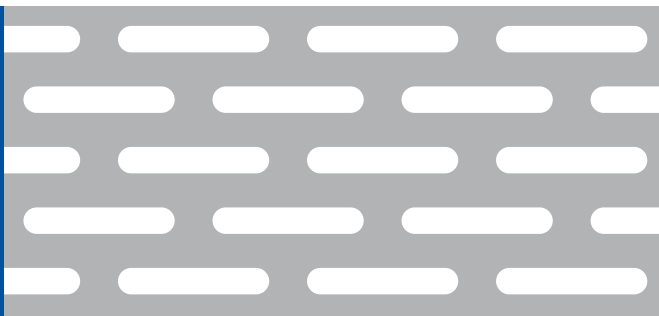


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,0

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 2,5x20-6x25/Barette 3,5x5**

Coefficient de vide approx. 38 %

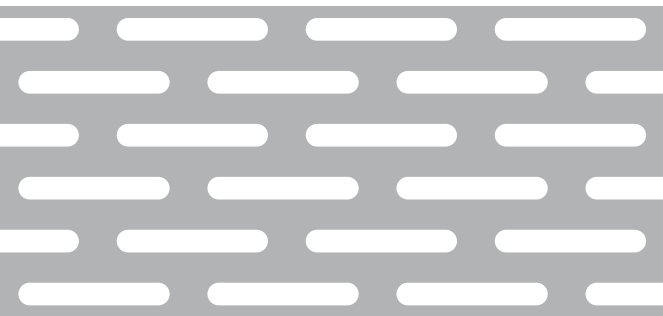
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,0

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 3 x 20-7 x 25/Barette 4 x 5**
Coefficient de vide approx. 40 %

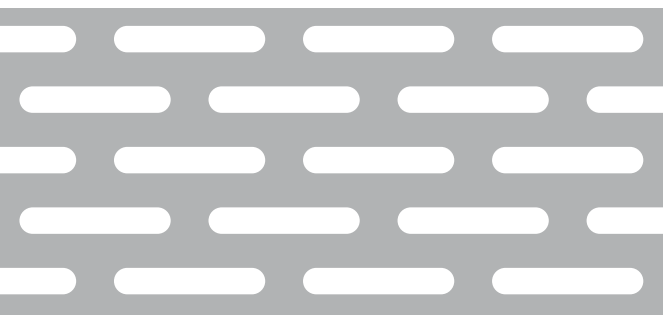
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,8
	1,50			7,7
Aluminium AL99,5	2,00			3,2

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 3,5 x 20-8 x 25/Barette 4,5 x 5**
Coefficient de vide approx. 40 %

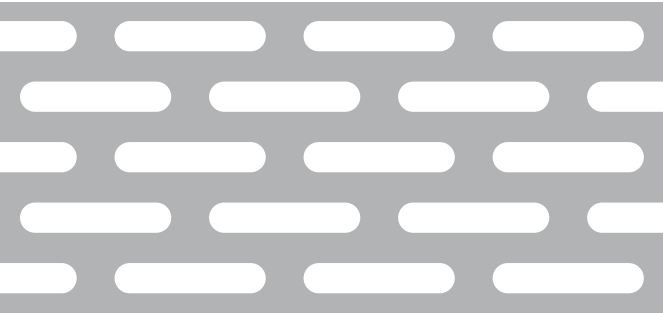
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,8

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 4 x 20-8 x 25/Barette 4 x 5**
Coefficient de vide approx. 38 %

Échelle 1:1



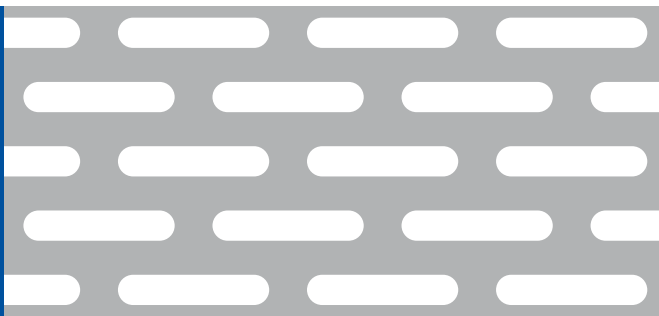
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium ALMG3	1,50			2,5

Tôles perforées
LRZ

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 4x20-8,5x25/Barette 4,5x5**

Coefficient de vide approx. 40 %

Échelle 1:1

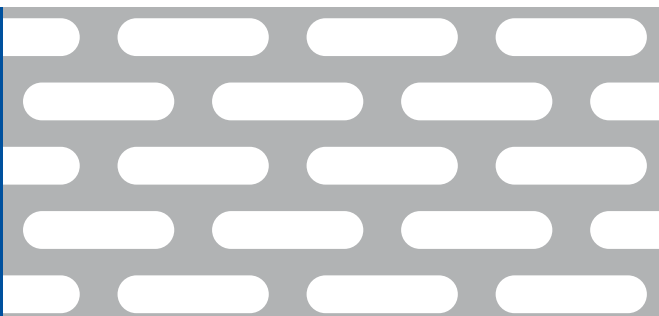


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,8

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 5x20-8,5x25/Barette 3,5x5**

Coefficient de vide approx. 44 %

Échelle 1:1

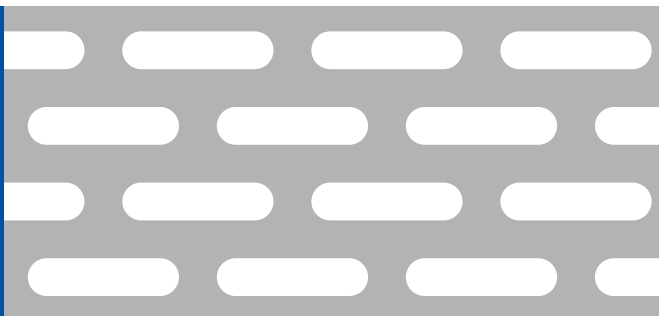


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	2,00			3,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			6,6

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 5x20-10x25/Barette 5x5**

Coefficient de vide approx. 38 %

Échelle 1:1

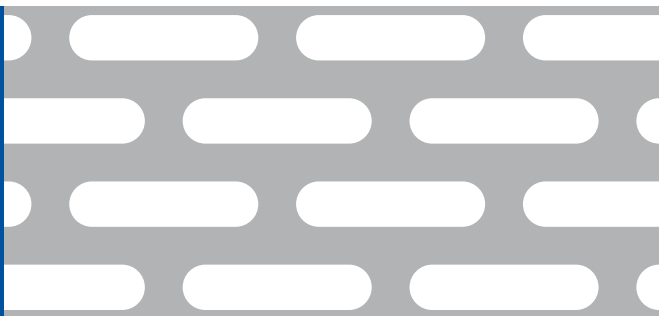


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium ALMG3	1,50			2,5

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 5 x 25-10 x 30/Barette 5 x 5**

Coefficient de vide approx. 40 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,8
	1,50			7,2
Aluminium AL99,5	1,50			2,4

**Perforation oblongue en quiconce
LRZ 8 x 40-16 x 50/Barette 8 x 10**

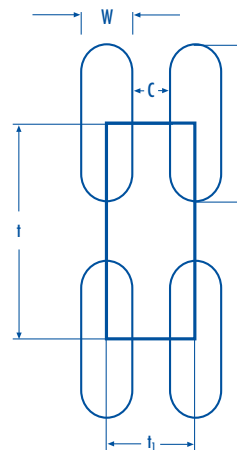
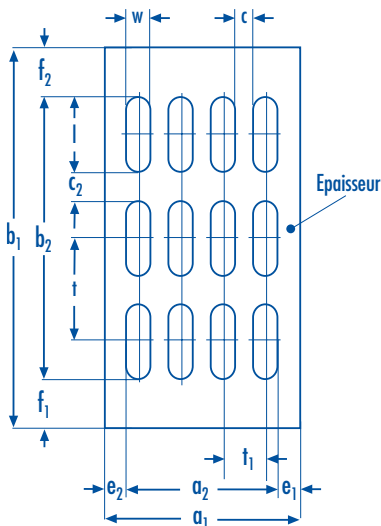
Coefficient de vide approx. 38 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			9,3

Perforation oblongue en ligne (LRU)



$$t_1 = w + c_1$$

$$t_2 = l + c_2$$

$$b_2 = x \cdot u + l$$

x_1 = Nombre de distances u parallèle à b_2

$$a_2 = y \cdot t_1 + w$$

y = Nombre de distances t_1 parallèle à a_2

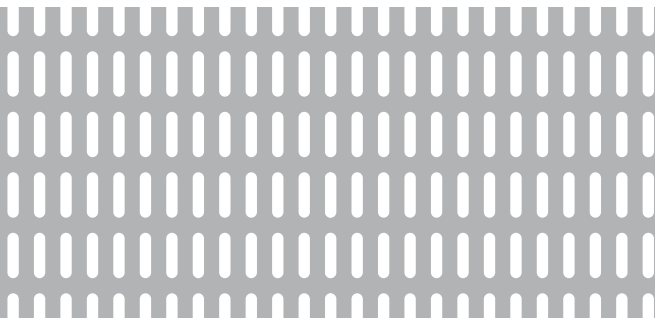
$$u = 0,5 t_2; t_1 = w + c_1; t_2 = l + c_2$$

Pourcentage de vide :

$$\alpha_0^1) = \frac{w \cdot l - 0,215 w^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100 \text{ in } \%$$

Nombres de trous par m^2
$$n = \frac{10^6}{t_1 \cdot t_2}$$

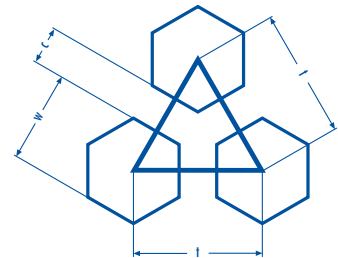
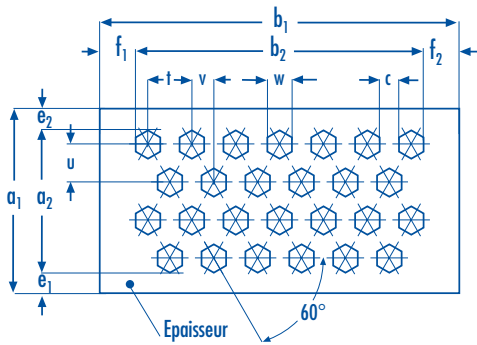
Perforation oblongue en ligne
LRU 1,5x6-3,5x8/Barette 2x2
 Coefficient de vide approx. 30 %



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	1,00			5,5

Perforation hexagonale (HT)

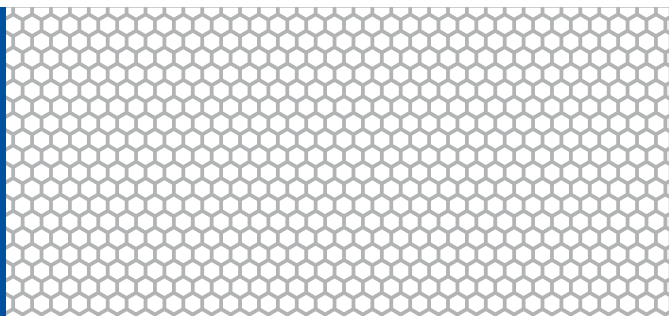


Espace vide en % $\frac{w^2 \cdot 100}{t^2}$

Nombre de trous en m² $\frac{1.000.000}{t^2}$

Perforation hexagonale HT 2-2,5
Coefficient de vide approx. 64 %

Échelle 1:1



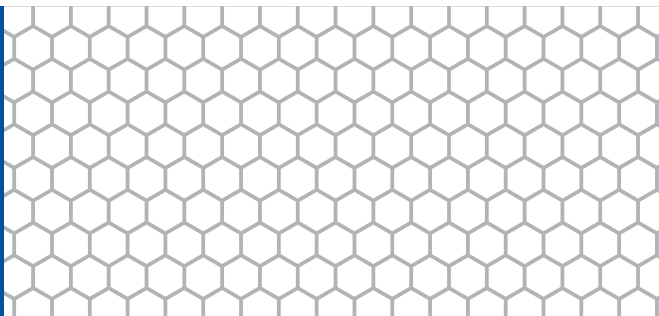
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00	1,00	2,9
Acier galvanisé	1,00			2,9
Aluminium ALMG1	1,00			1,0

Tôles perforées HT

Perforation hexagonale HT 4,5-5

Coefficient de vide approx. 81 %

Échelle 1:1

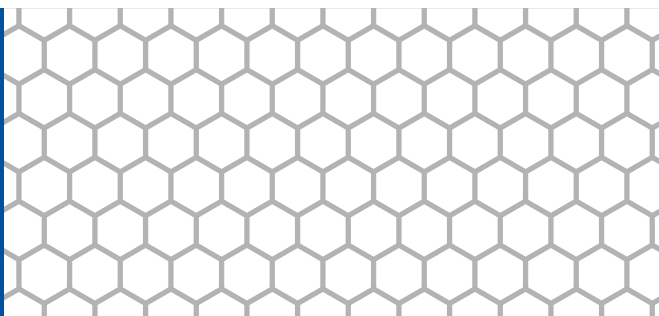


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00		1,00	1,5
	1,50			2,3

Perforation hexagonale HT 6-6,7

Coefficient de vide approx. 80 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			1,6
	1,50			2,4
Aluminium AL99,5	1,00			0,5
	1,50			0,8

Perforation hexagonale HT 11-14

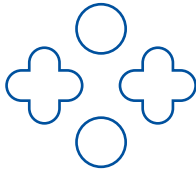
Coefficient de vide approx. 62 %

Échelle 1:1

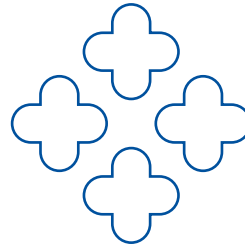


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,0

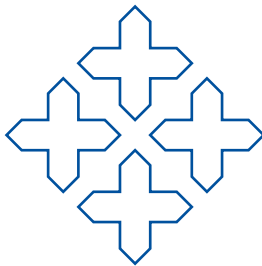
Perforation décorative



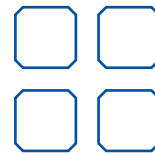
Perforation décorative Nr. 501



Perforation décorative Nr. 502/510



Perforation décorative Nr. 503



Perforation décorative Nr. 519

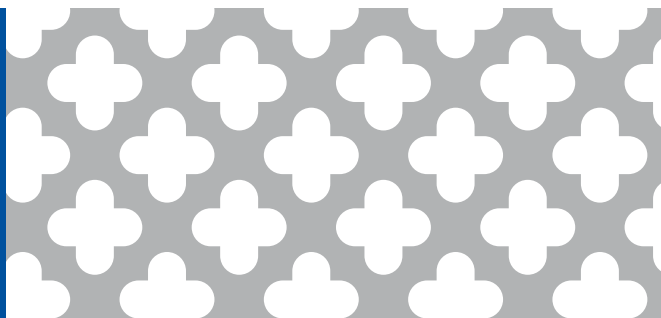
Perforation décorative Nr. 501
Coefficient de vide approx. 43 %

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,5

Perforation décorative Nr. 502

Coefficient de vide approx. 48 %

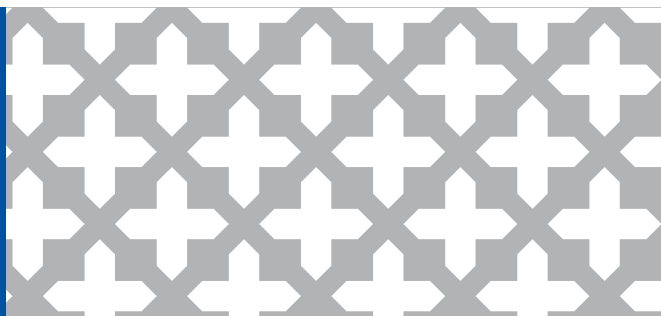


Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,2
	1,50			6,2
	2,00			8,8
Acier galvanisé	1,50			6,2
Aluminium AL99,5	1,00			1,5
	1,50			2,3

Perforation décorative Nr. 503

Coefficient de vide approx. 46 %

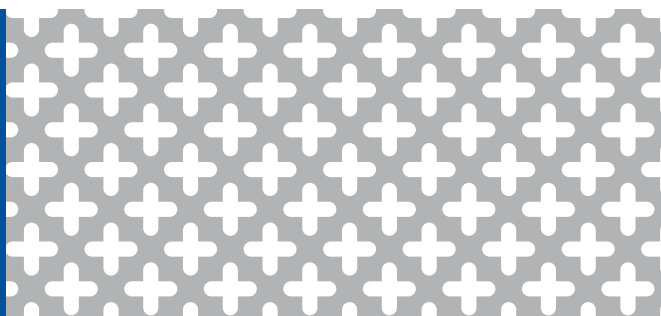


Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,3

Perforation décorative Nr. 510

Coefficient de vide approx. 49 %

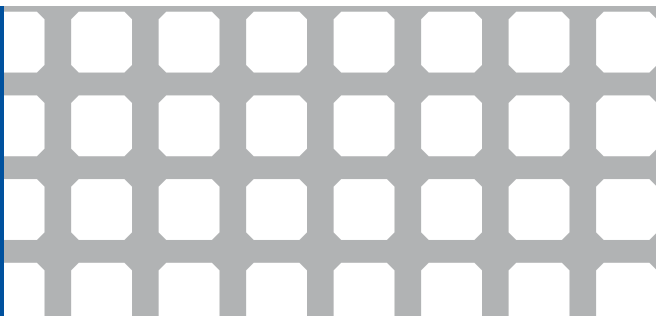


Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			6,2

Perforation décorative Nr. 519

Coefficient de vide approx. 44 %

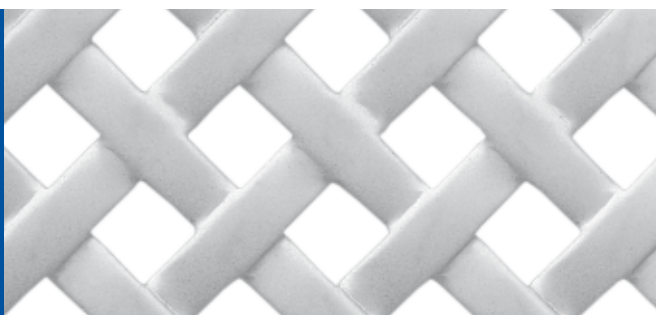


Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			4,5

Perforation décorative Nr. 600

Coefficient de vide approx. 45 %

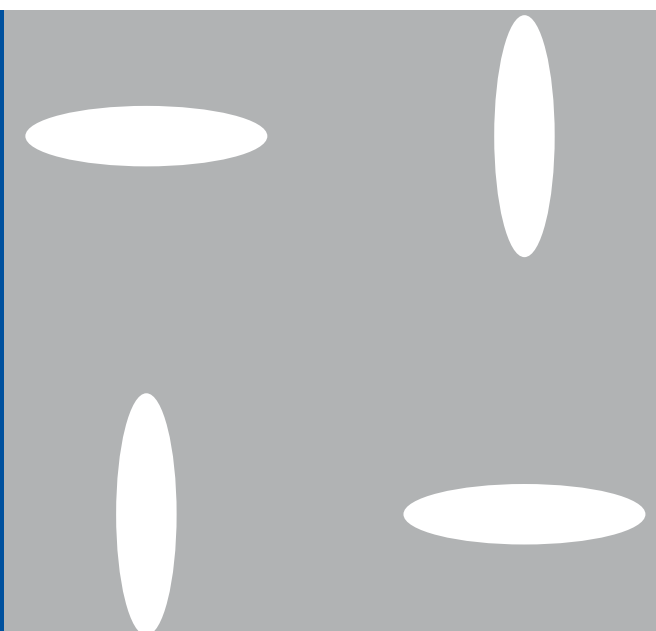


Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,6

EVH 8 x 32-50 x 50

Coefficient de vide approx. 8 %



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00		5,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		10,8

EVH 30 x 70-100 x 100

Coefficient de vide
approx. 17 %

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00		4,5
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		9,8

EVL 15 x 30-25 x 80

Coefficient de vide approx. 18 %

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium 99,5 EN PVC deux faces	2,00			4,5
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			9,7

RE
5 x 15-35 x 35
Coefficient de vide approx. 12 %

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00			4,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli deux faces grain 240 + PVC	1,50			10,4

Perforation à buses
5 x 17-10,5 x 32
Coefficient de vide approx. 35 %

Échelle 1:1



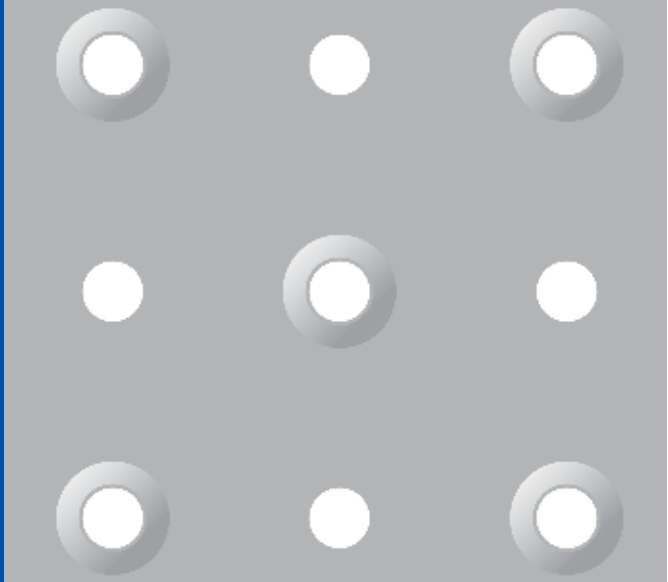
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,50	2,50	2,50	20,0
	3,00	3,00	3,00	24,0
	4,00	4,00	4,00	32,0

Tôles perforées antidérapantes

Perforation ronde antiderapante en ligne (RU) Rg 8-30

Coefficient de vide approx. 5 %

Échelle 1:1

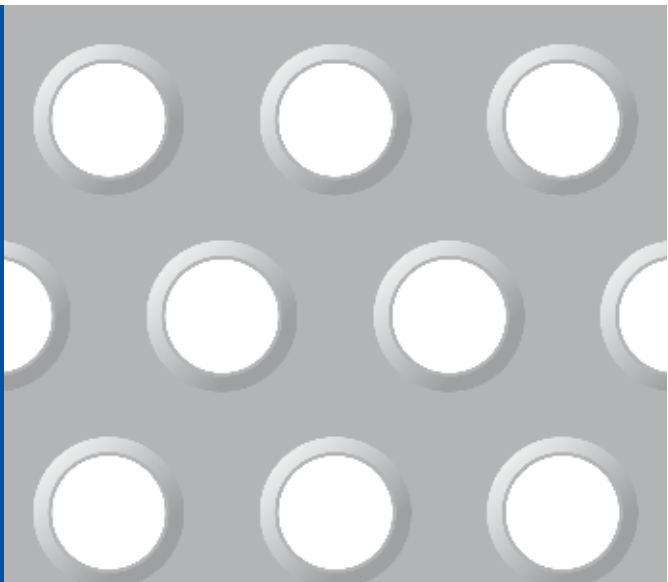


Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			15,0
	3,00	3,00		22,5
Aluminium AL99,5	3,00			10,1
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00			15,0

Perforation ronde antiderapante en quinconce (RT) Rv 15-30

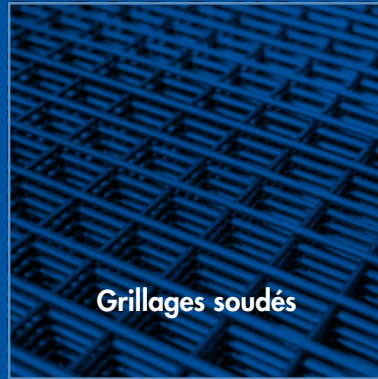
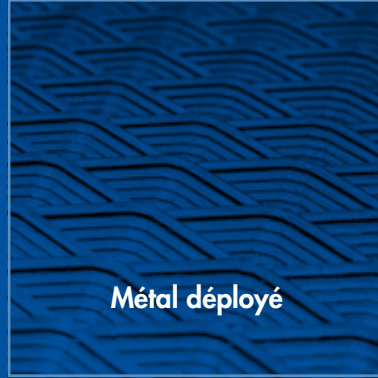
Coefficient de vide approx. 23 %

Échelle 1:1



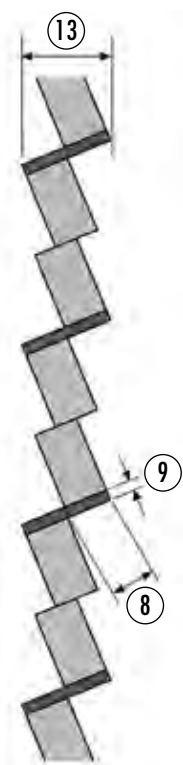
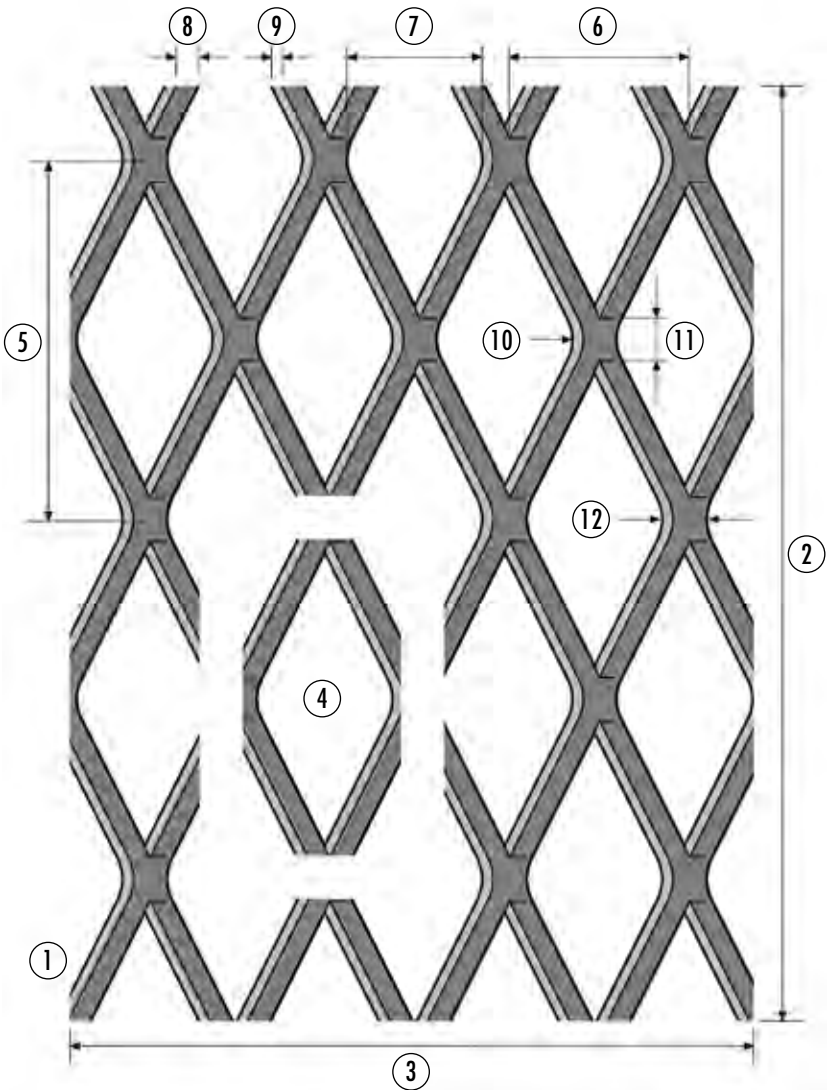
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			12,0

GRILLAGE



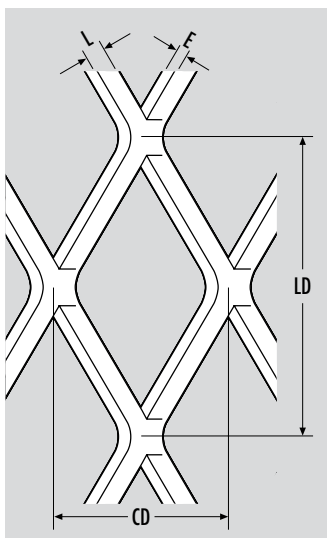
Descriptions

Métal déployé
Inform. techniques



Nr.

- ① Métal déployé
- ② Longueur du métal déployé
- ③ Largeur du métal déployé
- ④ Maille
- ⑤ Longueur de la maille
- ⑥ Largeur de la maille
- ⑦ Vide de la maille
- ⑧ Larnière
- ⑨ Epaisseur de larnière
- ⑩ Nœud
- ⑪ Longueur du nœud
- ⑫ Largeur du nœud
- ⑬ Epaisseur du métal déployé

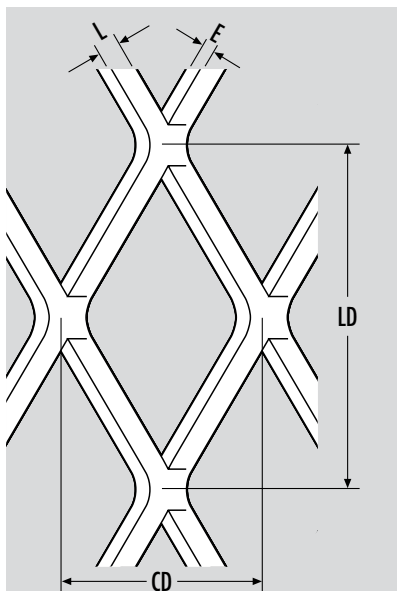


Calcul du coefficient de vide

Coefficiente de vide = $\frac{CD}{2 \times L}$

$\frac{\text{Coefficiente de vide} - 1}{\text{Coefficiente de vide}} \times 100 = \text{vide}$

Maille en losange



LD = Longue diagonale

CD = Courte diagonale

L = Lanière

E = Épaisseur

Métale déployé
Maille en losange

Maille en losange L4

LD = 4
CD = 2,2
L = 0,5
E = 0,5
Coefficient de vide approx. 54 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLELE AU CÔTÉ COURT

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,50			1,8

Maille en losange L6

LD = 6
CD = 3
L = 1
E = 0,5
Coefficient de vide approx. 35 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLELE AU CÔTÉ COURT

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,50			2,6
Aluminium AL99,5	0,50			0,8

Maille en losange L10

LD = 10

CD = 4,5

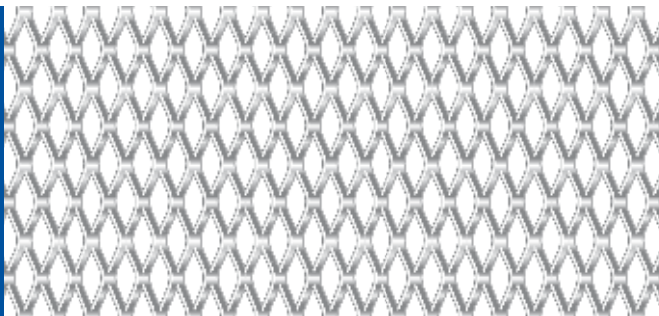
L = 1

E = 0,5

Coefficient de vide approx. 55 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,50			1,8

Maille en losange L10

LD = 10

CD = 5

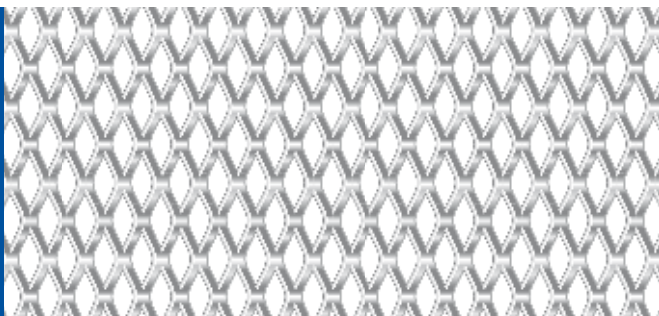
L = 1,5

E = 1

Coefficient de vide approx. 37 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			5,0
Aluminium AL99,5		1,00		1,7

Maille en losange L10

LD = 10

CD = 5

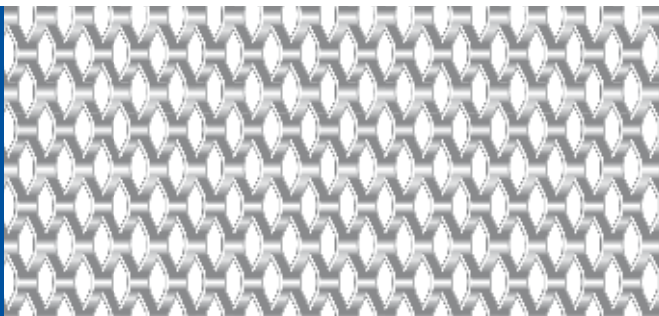
L = 2

E = 0,8

Coefficient de vide approx. 20 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	0,80			1,7

Maille en losange L10

LD = 10

CD = 5

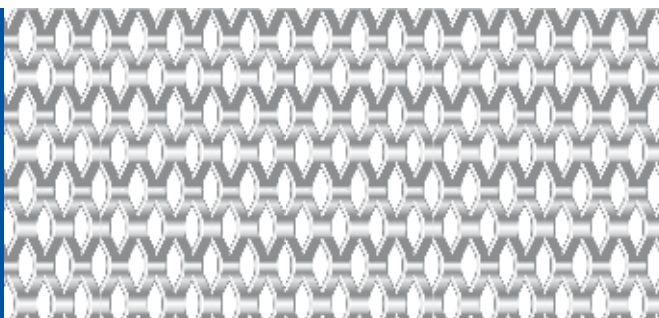
L = 2

E = 1

Coefficient de vide approx. 20 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	1,00			6,3

Maille en losange L16

LD = 16

CD = 6,5

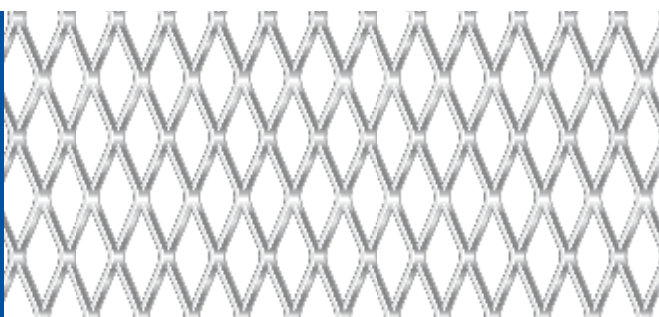
L = 1

E = 1

Coefficient de vide approx. 69 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	1,00			0,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			2,5
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	1,00			2,5

Métale déployé
Maille en losange

Maille en losange L16

LD = 16

CD = 6,6

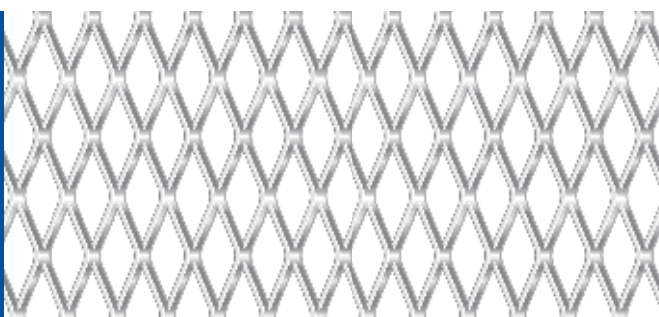
L = 1

E = 0,8

Coefficient de vide approx. 70 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,80			1,9

Maille en losange L16

LD = 16

CD = 8

L = 1,5

E = 1

Coefficient de vide approx. 58 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier		1,00		2,9
Acier galvanisé	1,00	1,00		2,9
Aluminium AL99,5	1,00	1,00		1,1

Maille en losange L20

LD = 20

CD = 8

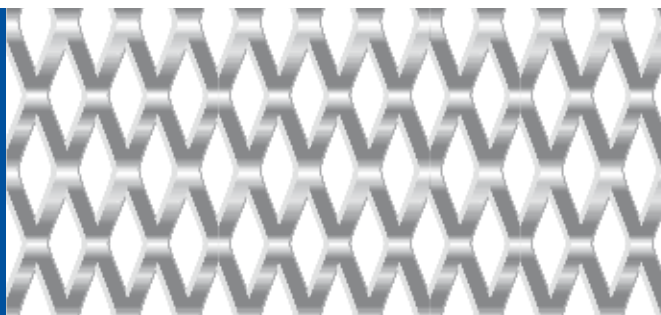
L = 3

E = 2

Coefficient de vide approx. 25 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier		2,00		12,0

Maille en losange L20

LD = 20

CD = 10

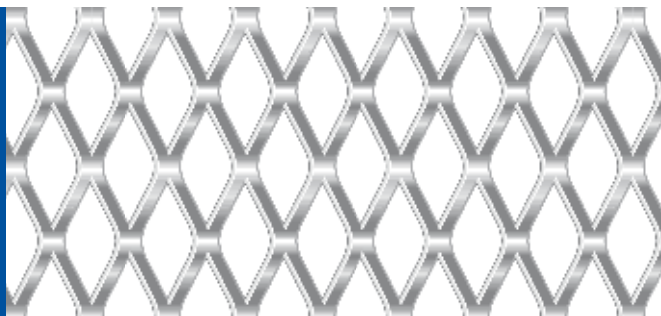
L = 2

E = 1

Coefficient de vide approx. 60 %

Échelle 1:1

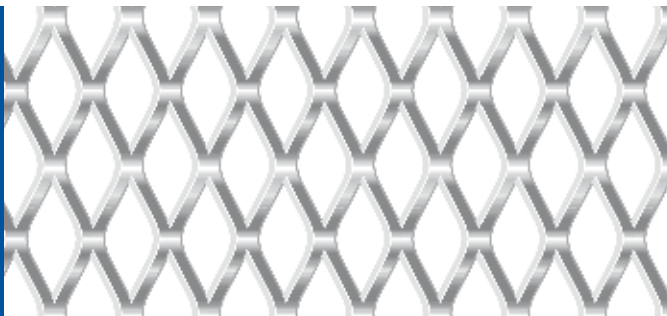
LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			3,2

Maille en losange L20
 LD = 20
 CD = 10
 L = 2
 E = 1,5
 Coefficient de vide approx. 60 %
 Échelle 1:1

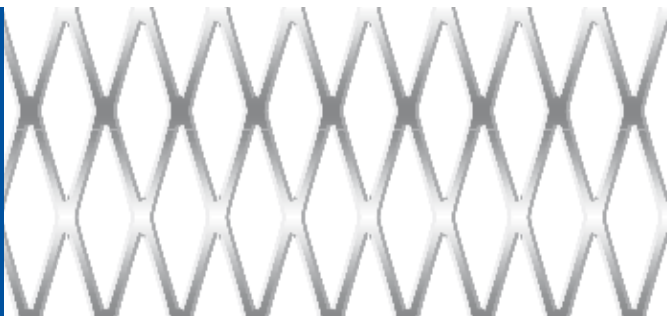
LONGUEUR DE LA MAILLE
 PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5		1,50		1,6

Maille en losange L28
 LD = 28
 CD = 10
 L = 2
 E = 1,5
 Coefficient de vide approx. 60 %
 Échelle 1:1

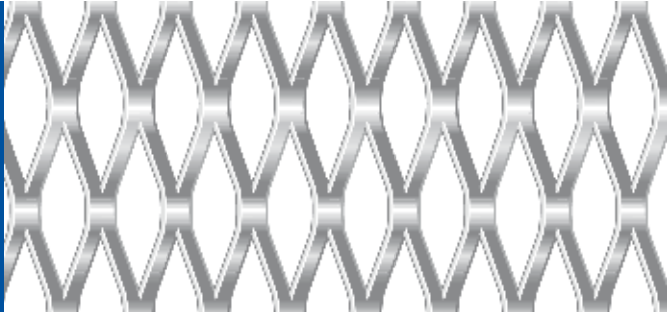
LONGUEUR DE LA MAILLE
 PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	1,50	1,50		1,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			4,8

Maille en losange L28
 LD = 28
 CD = 10
 L = 2,5
 E = 1
 Coefficient de vide approx. 50 %
 Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
 PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00	1,00		4,00

Métale déployé
 Maille en losange

Maille en losange L28

LD = 28

CD = 10

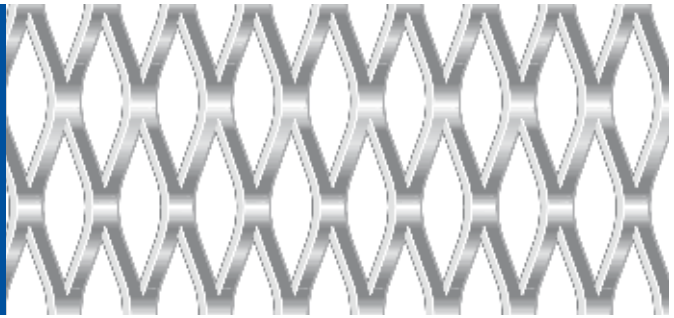
L = 3

E = 2

Coefficient de vide approx. 37 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00	2,00		9,4
Acier galvanisé à chaud après perforation	2,00			9,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00			9,4

Maille en losange L42

LD = 42

CD = 13

L = 2,5

E = 1,5

Coefficient de vide approx. 61 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			4,7
Acier galvanisé à chaud après perforation	1,50			4,7
Aluminium AL99,5	1,50	1,50		1,5
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50			4,7

Maille en losange L42

LD = 42

CD = 13

L = 3

E = 2

Coefficient de vide approx. 54 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00	2,00	2,00	7,4

Maille en losange L42

LD = 42

CD = 13

L = 3

E = 3

Coefficient de vide approx. 54 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			11,0

Maille en losange L42

LD = 42

CD = 14

L = 4

E = 3

Coefficient de vide approx. 43 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier		3,00		13,7

Maille en losange L42

LD = 42

CD = 18,6

L = 3

E = 2

Coefficient de vide approx. 69 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			5,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00			5,0

Métale déployé
Maille en losange

Maille en losange L44

LD = 44

CD = 13

L = 3

E = 2

Coefficient de vide approx. 54 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4541 AISI 321	2,00			7,3

Maille en losange L52

LD = 52

CD = 20

L = 3

E = 3

Coefficient de vide approx. 70 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			7,1

Maille en losange L62

LD = 62

CD = 23

L = 3

E = 3

Coefficient de vide approx. 71 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			7,0

Maille en losange L62

LD = 62
 CD = 23
 L = 5
 E = 3
 Coefficient de vide approx. 61 %

LONGUEUR DE LA MAILLE
 PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,00			9,3

Maille en losange L62

LD = 62
 CD = 23
 L = 7
 E = 3
 Coefficient de vide approx. 39 %

LONGUEUR DE LA MAILLE
 PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00		3,00	14,3
Acier galvanisé à chaud après perforation	3,00			14,3

Métale déployé
 Maille en losange

Maille en losange L62

LD = 62
 CD = 25
 L = 3
 E = 2
 Coefficient de vide approx. 76 %

LONGUEUR DE LA MAILLE
 PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5		2,00		1,3

Maille en losange L62

LD = 62

CD = 25

L = 5

E = 3

Coefficient de vide approx. 61 %

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier		3,00		9,3

Maille en losange L110

LD = 110

CD = 42

L = 10

E = 2

Coefficient de vide approx. 52 %

LONGUEUR DE LA MAILLE PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	2,00			2,6

Maille en losange L110

LD = 110

CD = 48

L = 20

E = 2

Coefficient de vide approx. 17 %

LONGUEUR DE LA MAILLE PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			12,8

Métale déployé
Maille en losange

Maille en losange L115

LD = 115

CD = 42

L = 6

E = 3

Coefficient de vide approx. 71 %

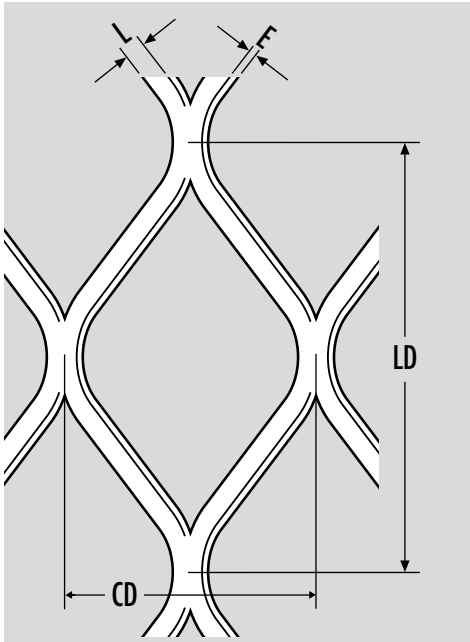
LONGUEUR DE LA MAILLE PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			7,0
Acier galvanisé à chaud après perforation	3,00			7,0

Maille en losange – aplatie



LD = Longue diagonale

CD = Courte diagonale

L = Lanière

E = Épaisseur

Métale déployé
Maille en losange aplatie

Maille en losange L6 aplatie

LD = 6

CD = 3,4

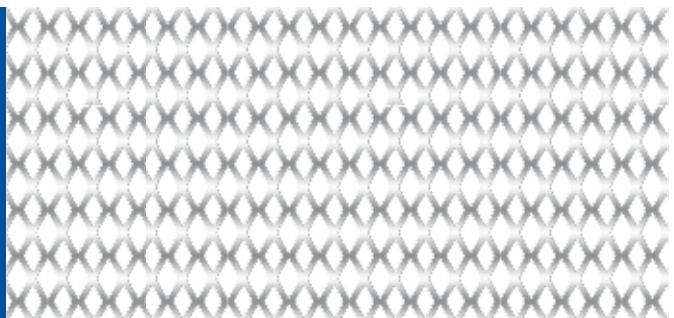
L = 1

E = 0,5

Coefficient de vide approx. 41 %

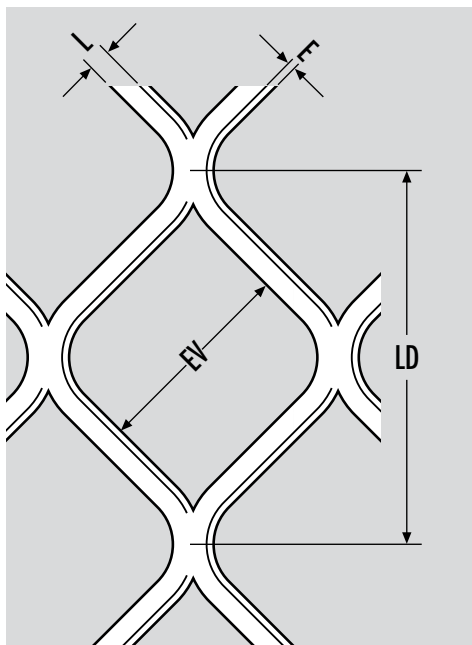
Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,50			2,40

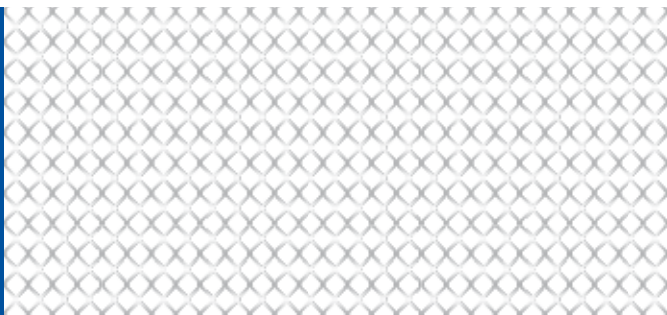
Maille carrée – aplatie



- LD = Longe de maille
- EV = Espaces du vide
- L = Lanière
- E = Épaisseur

Maille carrée M4 aplatie
 LD = 4
 EV = 2
 L = 1
 E = 0,5
 Coefficient de vide approx. 60 %
 Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE PARALLELE AU CÔTE COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	0,50			1,6

Maille carrée M6 aplatie
 LD = 6
 EV = 3
 L = 0,8
 E = 0,8
 Coefficient de vide approx. 62 %
 Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE PARALLELE AU CÔTE COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	0,80			2,4

Métale déployé
Maille carrée aplatie

Maille carrée M10 aplatie

LD = 10

EV = 5

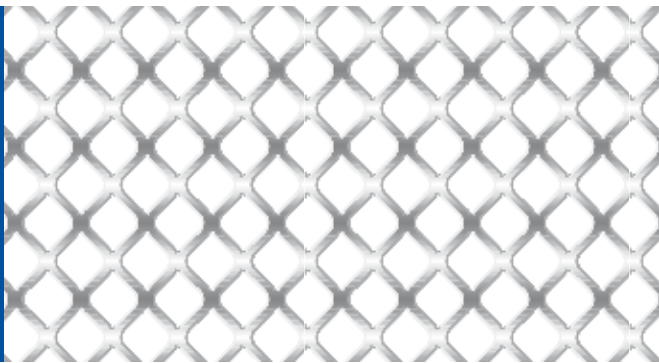
L = 1

E = 0,8

Coefficient de vide approx. 75 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5		0,80		0,6

Maille carrée M12 aplatie

LD = 12

EV = 6

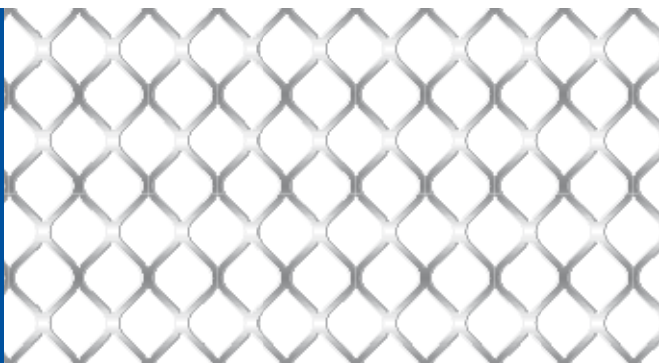
L = 1

E = 1

Coefficient de vide approx. 66 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			2,7

Maille carrée M14 aplatie

LD = 14

EV = 8

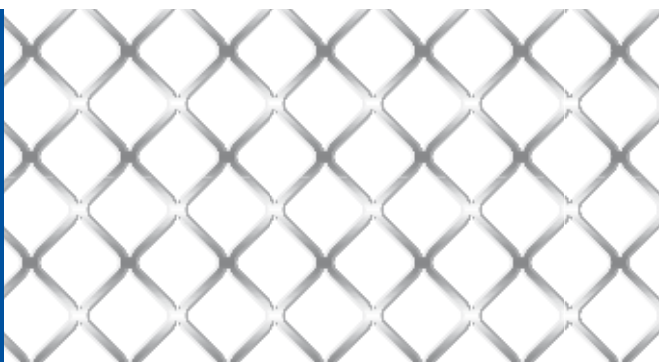
L = 1,5

E = 1,5

Coefficient de vide approx. 71 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			3,5

Maille carrée M20 aplatie

LD = 20

EV = 11

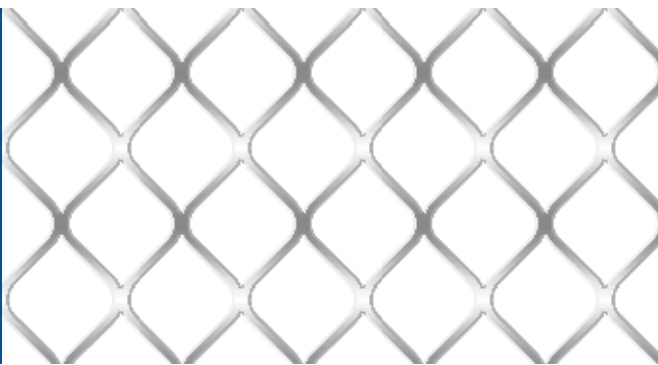
L = 1,5

E = 1,5

Coefficient de vide approx. 77 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,5			2,8
Acier galvanisé	1,5			2,8

Maille carrée M30 aplatie

LD = 30

EV = 22

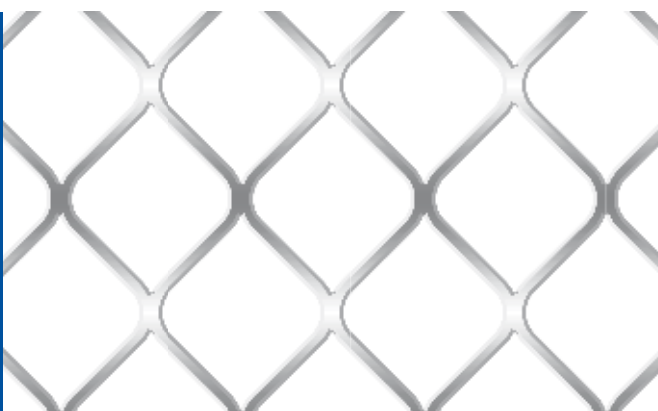
L = 2

E = 2

Coefficient de vide approx. 82 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			3,2
Aluminium AL99,5		2,00		0,9

Maille carrée M40 aplatie

LD = 40

EV = 22

L = 3

E = 2

Coefficient de vide approx. 77 %

Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00			3,6

Métale déployé
Maille carrée aplatie

Maille carrée M50 aplatie

LD = 50

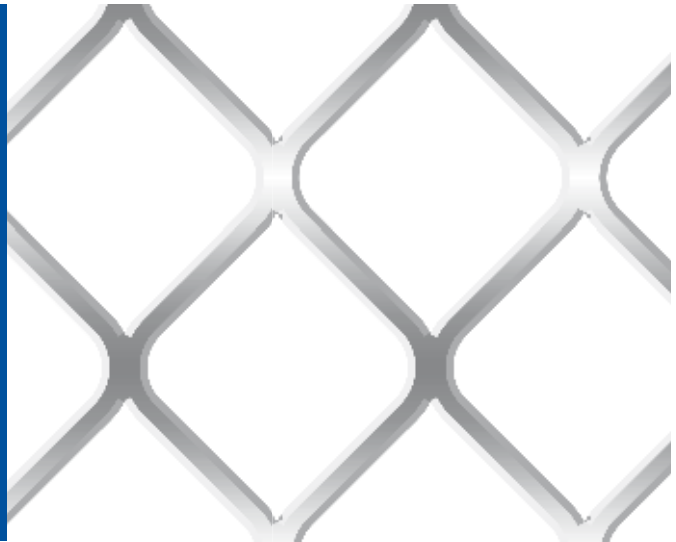
EV = 28

L = 4

E = 2,5

Coefficient de vide approx. 76 %

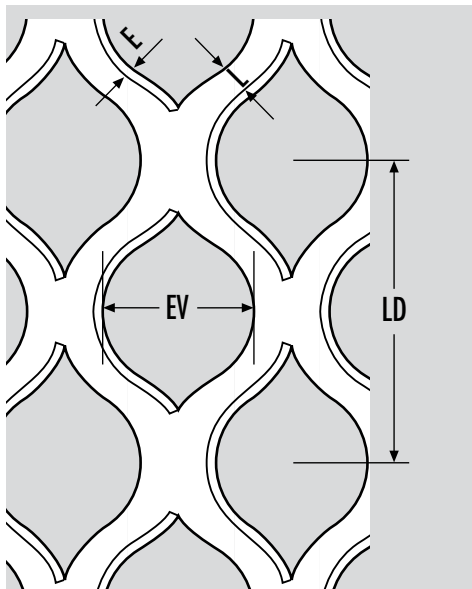
LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,50			4,8

Maille ronde – aplatie



LD = Longue diagonale

EV = Espaces du vide

L = Lanière

E = Épaisseur

Maille ronde R10 aplatie

LD = 10

EV = 4

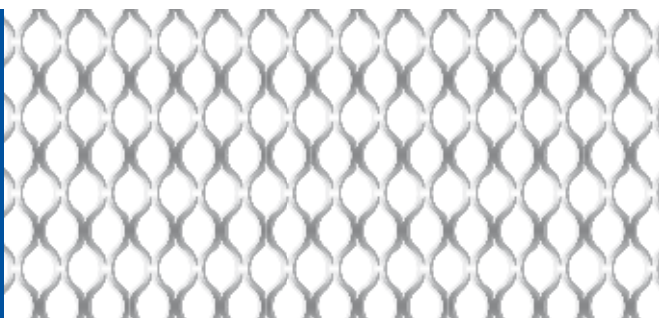
L = 1,5

E = 1

Coefficient de vide approx. 33 %

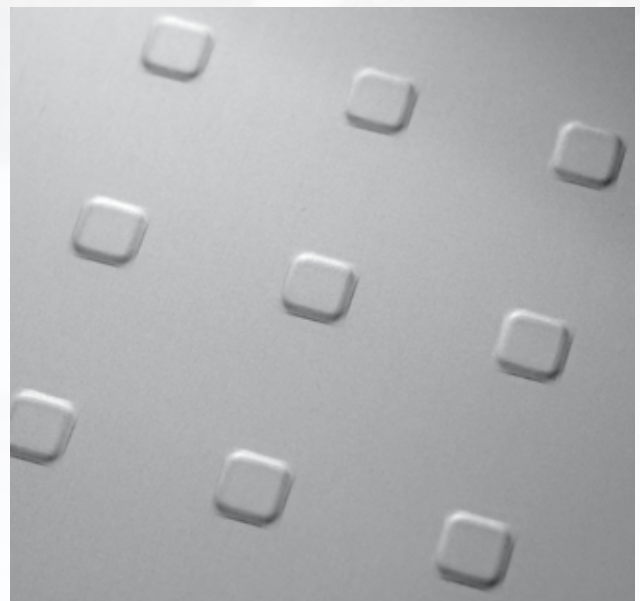
Échelle 1:1

LONGUEUR DE LA MAILLE
PARALLÈLE AU CÔTÉ COURT

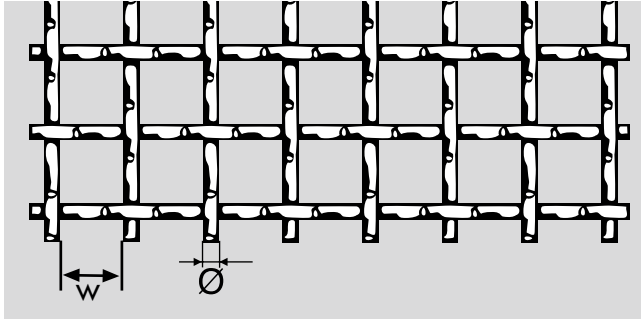


Métale déployé
Maille ronde aplatie

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé		1,00		4,8

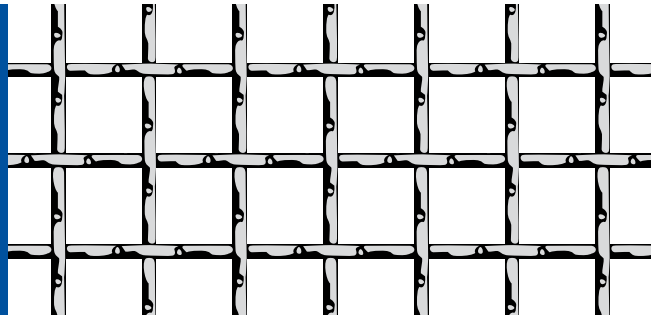


Grillage ondulés



Vide la maille = Espace entre les deus fils

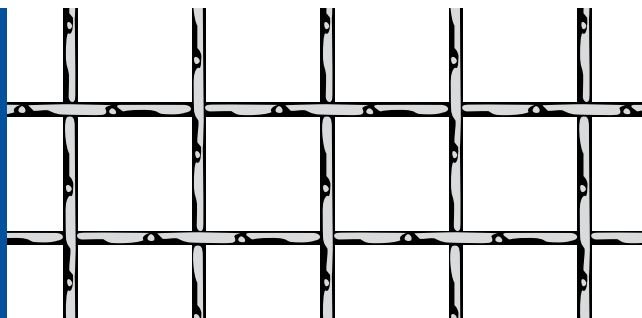
Grillage ondulé
Maille 10x10 mm
 Coefficient de vide approx. 68 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00	2,00	2,00	2,00	4,5
Acier galvanisé	2,00	2,00	2,00	2,00	4,5
Aluminium (Al99,5)	2,00				1,5
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,50				2,7
	2,00	2,00			4,5
	3,00				9,4
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	2,00				4,5
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	2,00				4,5

Grillage ondulé Maille 15x15 mm

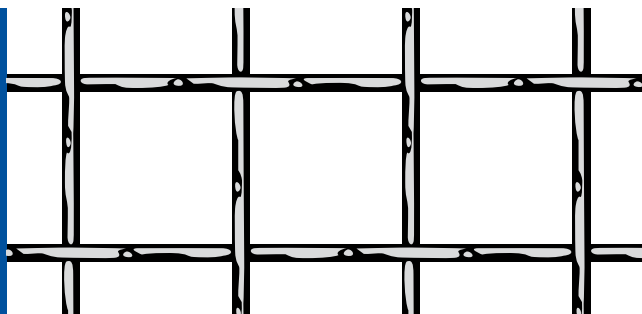
Coefficient de vide approx. 76 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00				3,2
	2,50				4,9
Acier galvanisé	2,00				3,2
	2,00				3,2

Grillage ondulé Maille 20x20 mm

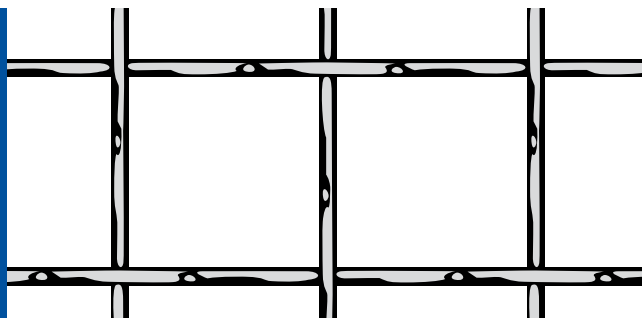
Coefficient de vide approx. 79 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	2,50	2,50		2,50	3,8
	3,00	3,00		3,00	5,3
	3,00	3,00	3,00		5,3
Acier galvanisé	2,00				2,5
	2,50	2,50	2,50		3,8
	3,00	3,00	3,00		5,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00	2,00			2,5
	2,50				3,8
	3,00				5,3
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	2,00				2,5
	2,00				2,5

Grillage ondulé Maille 25x25 mm

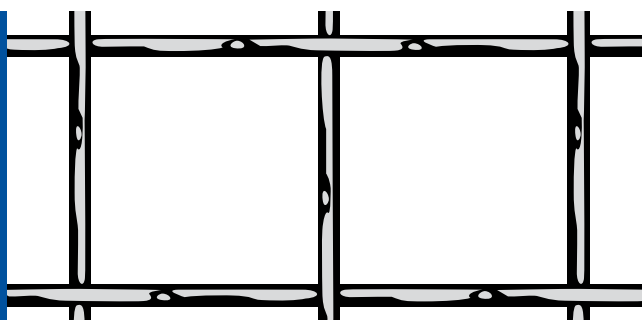
Coefficient de vide approx. 81 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00				4,4
Acier galvanisé	2,50	2,50	2,50		3,1
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,50				3,1
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	2,50				3,1
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	2,50				3,1

Grillage ondulé Maille 30x30 mm

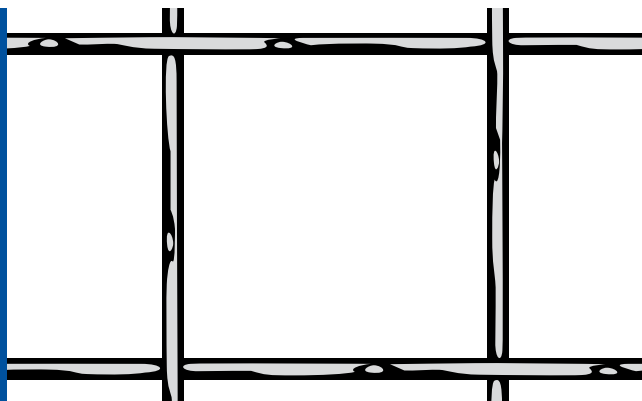
Coefficient de vide approx. 80 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00	3,00	3,00	3,00	3,7
	4,00				6,4
Acier galvanisé	3,00	3,00	3,00	3,00	3,7
	4,00			4,00	6,4
Aluminium AL99,5	3,00				1,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,00	3,00		3,00	3,7
	4,00				6,4
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	3,00				3,7
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	3,00				3,7

Grillage ondulé Maille 40x40 mm

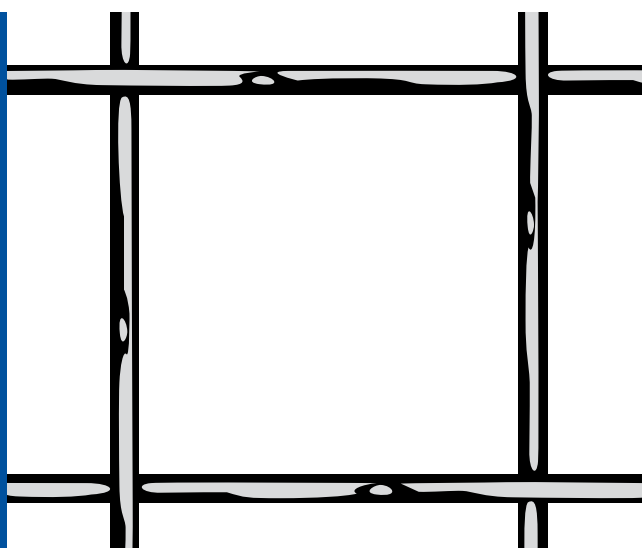
Coefficient de vide approx. 85 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			3,00	2,8
	4,00	4,00	4,00	4,00	4,9
Acier galvanisé	3,00				2,8
	4,00	4,00	4,00	4,00	4,9
Aluminium AL99,5	4,00				1,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,00				2,8
	4,00	4,00	4,00		4,9
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	3,00				2,8
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	3,00				2,8

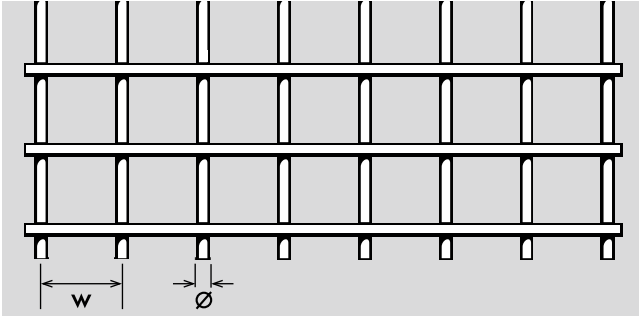
Grillage ondulé Maille 50x50 mm

Coefficient de vide approx. 86 %



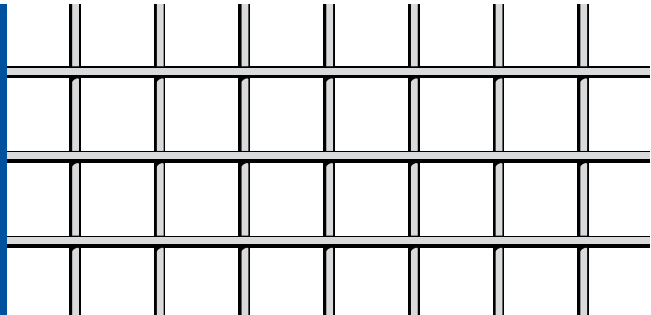
Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00				2,3
	4,00	4,00	4,00	4,00	4,0
	5,00	5,00		5,00	6,2
Acier galvanisé	3,00				2,3
	4,00				4,0
	5,00			5,00	6,2
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	4,00				4,0
	5,00		5,00	5,00	6,2

Grillage soudés



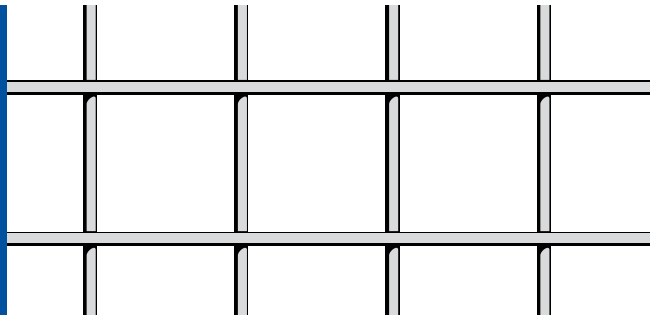
Vide la maille = Espace entre les deux centres des fils

Grillage soudé
Maille 11,2x11,2 mm
 Coefficient de vide approx. 74 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,60					2,5

Grillage soudé
Maille 20x20 mm
 Coefficient de vide approx. 77 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier	2,00					2,3
	2,50	2,50				3,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00					2,3
	2,50					3,7
	3,00					5,3

Suite en page 104

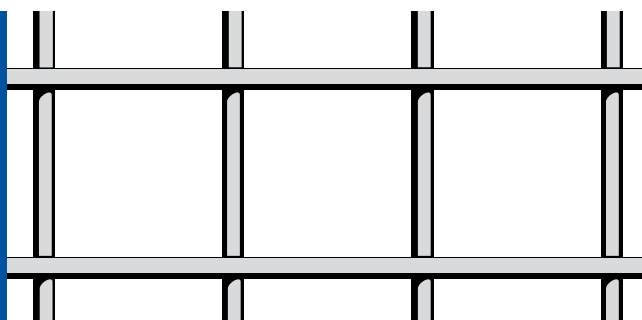
Grillage soudé Maille 20x20 mm

Suite de la page 103

Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L		2,00				2,3
	2,50					3,7
	3,00					5,3
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti		2,00				2,3
	2,50					3,7
	3,00					5,3

Grillage soudé
Maille 25x25 mm

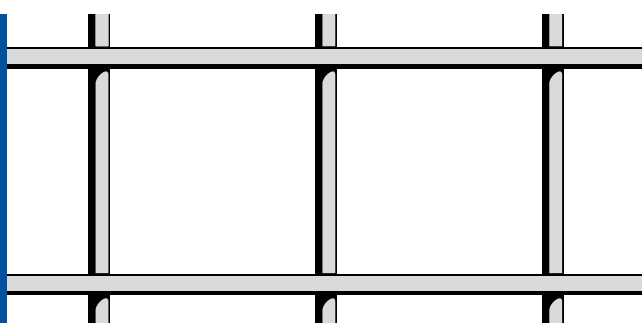
Coefficient de vide approx. 77 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00	3,00		3,00	3,00	4,3
Acier galvanisé à chaud après perforation	3,00	3,00				4,3
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,00	3,00	3,00			4,3
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	3,00	3,00				4,3
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	3,00	3,00				4,3

Grillage soudé
Maille 30x30 mm

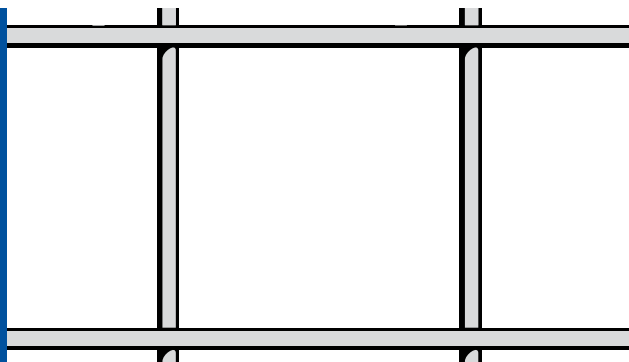
Coefficient de vide approx. 78 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	3,6
	4,00					6,4
Acier galvanisé à chaud après perforation	3,00	3,00	3,00			3,6
Acier galvanisé	3,00					3,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,00	3,00	3,00	3,00		3,6
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	3,00	3,00	3,00			3,6
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	3,00	3,00	3,00			3,6

Grillage soudé Maille 40x40 mm

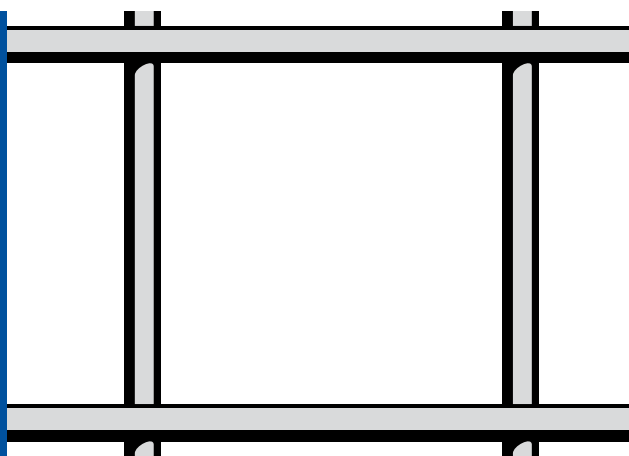
Coefficient de vide approx. 83 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00	2,7
	4,00	4,00	4,00	4,00	4,00	4,8
Acier galvanisé à chaud après perforation	3,00		3,00			2,7
	4,00		4,00	4,00	4,00	4,8
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,00	3,00	3,00			2,7
	4,00	4,00	4,00			4,8
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L		3,00				2,7
	4,00	4,00				4,8
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti		3,00				2,7
	4,00	4,00				4,8

Grillage soudé Maille 50x50 mm

Coefficient de vide approx. 83 %



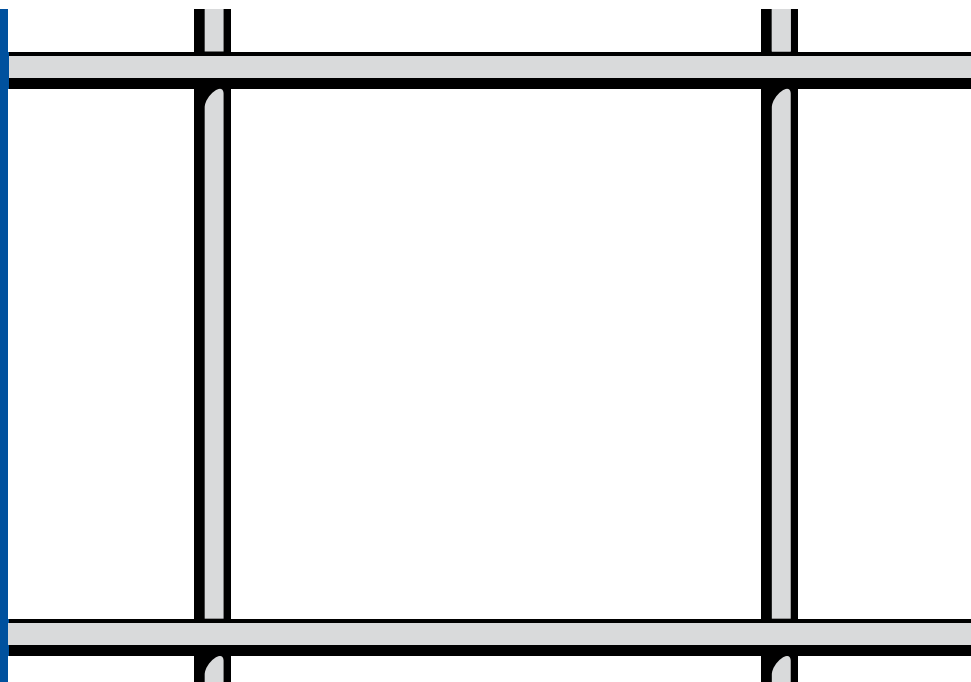
Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00	3,00	3,00		3,00	2,1
	4,00	4,00	4,00		4,00	3,9
	5,00	5,00	5,00	5,00	5,00	6,1
	8,00					15,8
Acier galvanisé à chaud après perforation					3,00	2,1
	4,00	4,00			4,00	3,9
			5,00		5,00	6,1

Suite en page 106

Grillage soudé Maille 50x50 mm

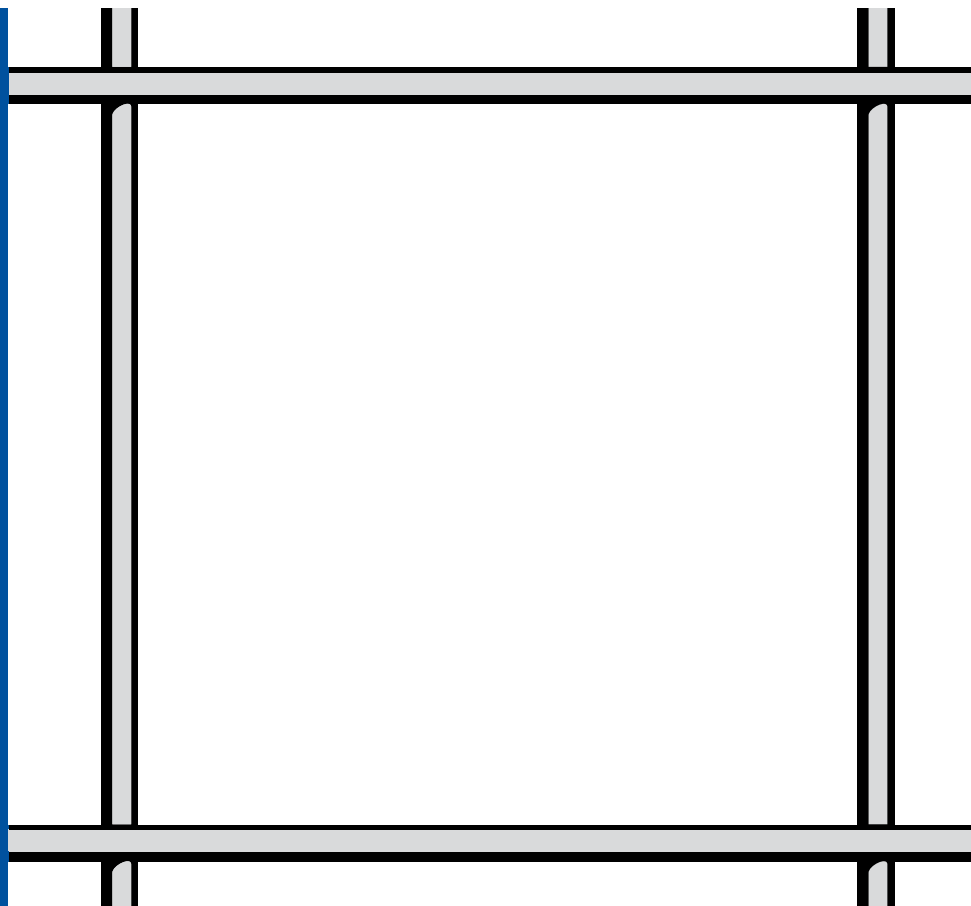
Suite de la page 105

Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	2,00	2,00				0,9
	3,00	3,00	3,00			2,1
	4,00	4,00	4,00			3,9
	5,00	5,00	5,00		5,00	6,1
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	2,00					0,9
	4,00	4,00				3,9
	5,00					6,1
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	2,00					0,9
			3,00			2,1
	4,00	4,00				3,9
	5,00					6,1

Grillage soudé
Maille
75x75 mmCoefficient de vide
approx. 87 %

Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier		5,0				4,1

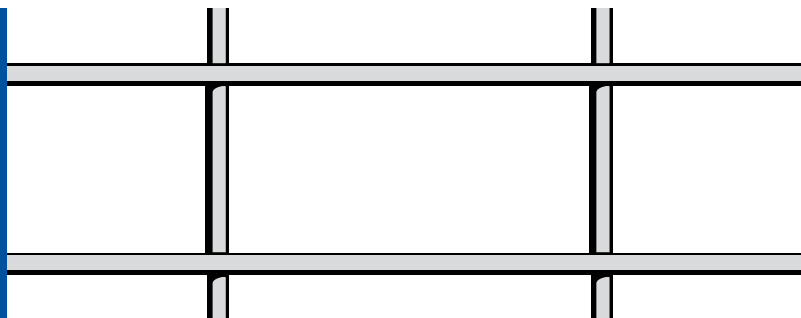
Grillage soudé
Maille
100x100 mm
 Coefficient de vide
 approx. 91 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier	4,00	4,00			4,00	1,9
	5,00				5,00	3,0
	6,00					4,4
Acier galvanisé à chaud après perforation			4,00			1,9
					5,00	3,0
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,00					1,1
	4,00					1,9
	5,00					3,0
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L		5,00				3,0
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti		5,00				3,0

Grillage soudé RECTANGULAIRE Maille 50x25 mm

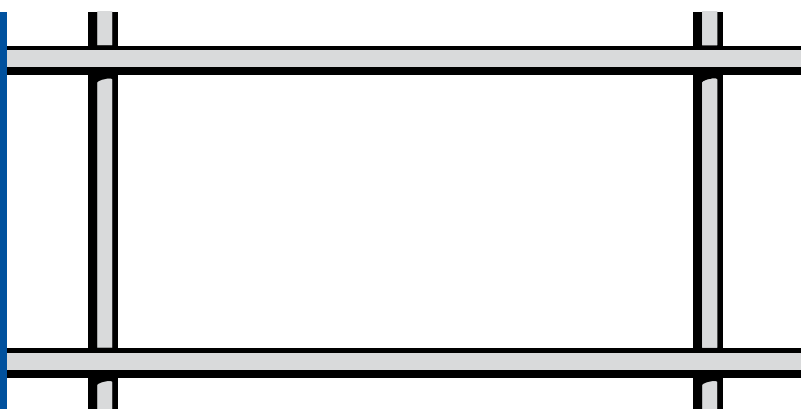
Coefficient de vide approx. 83 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00					3,2

Grillage soudé RECTANGULAIRE Maille 80x40 mm

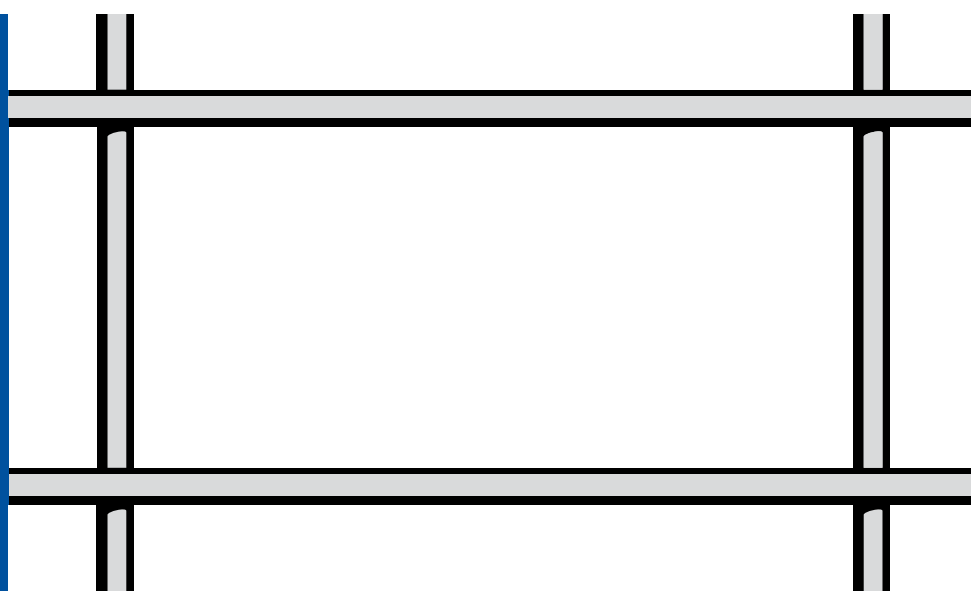
Coefficient de vide approx. 86 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier					4,00	3,6

Grillage soudé RECTANGULAIRE Maille 100x50 mm

Coefficient de vide
approx. 86 %

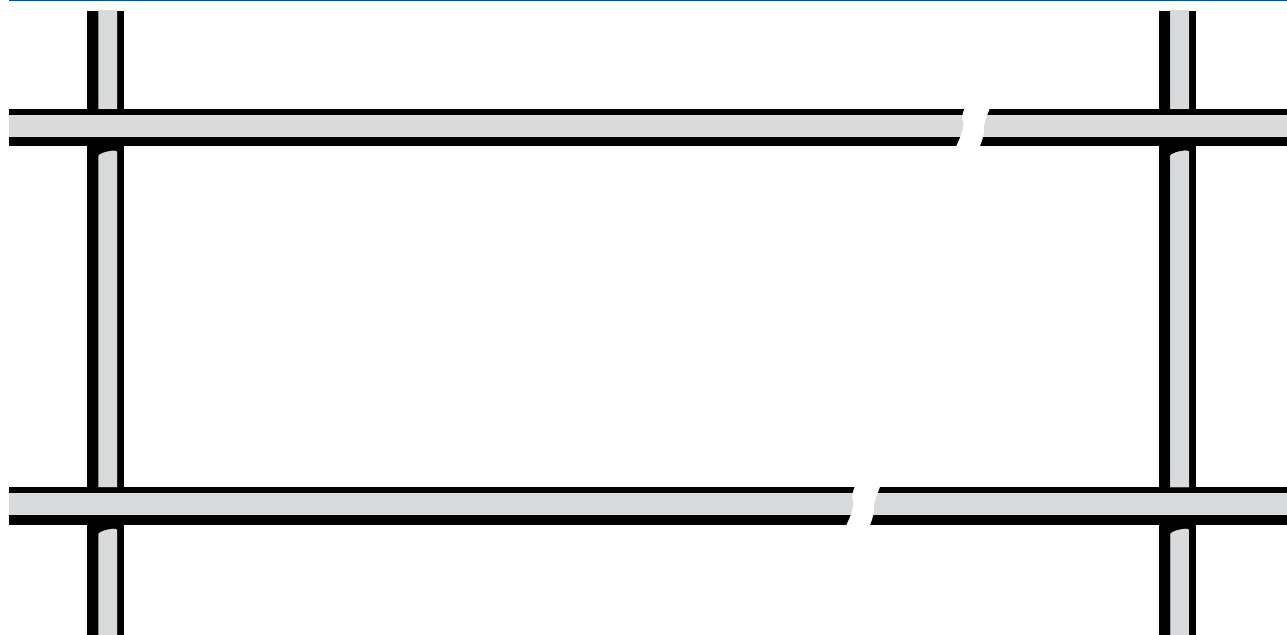


Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier		5,00			5,00	4,6
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	5,00					4,6

Grillage soudé RECTANGULAIRE

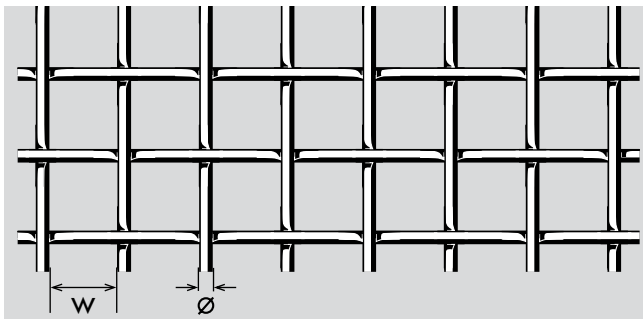
Maille 200x50 mm

Coefficient de vide approx. 85 %



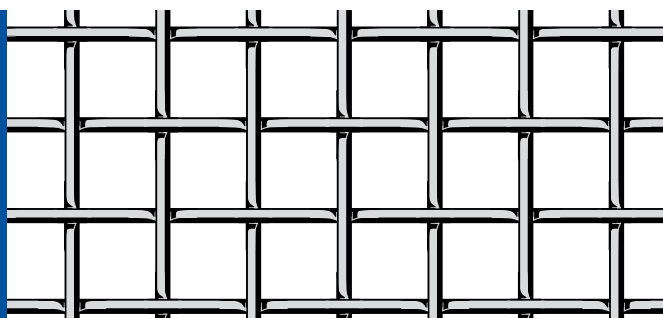
Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	1000 x 3000 mm Fil-Ø en mm	2000 x 3000 mm Fil-Ø en in mm	Poids kg/m ²
Acier					6,00	5,5

Grillages aplatis



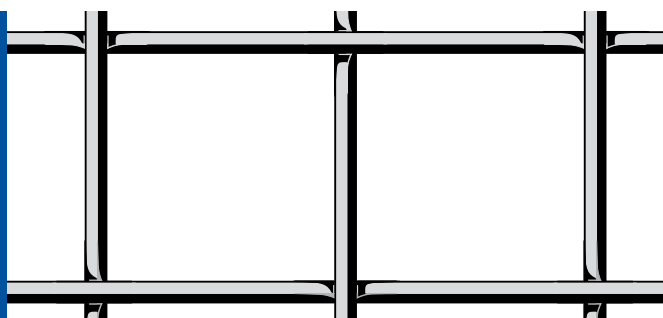
Vide la maille = Espace entre les deux fils

Grillages aplatis une face lisse Maille 10x10 mm Coefficient de vide approx. 69 %



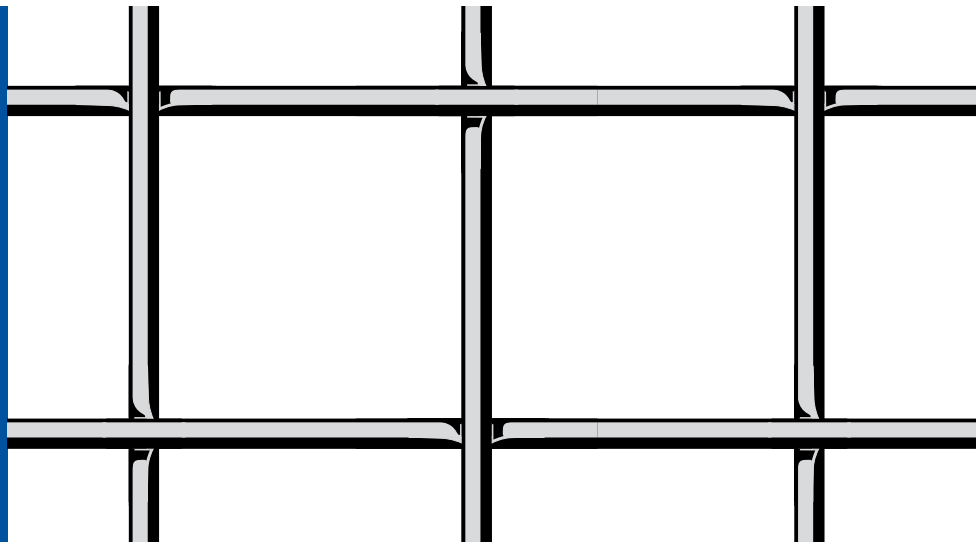
Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	2,00			4,2

Grillages aplatis une face lisse Maille 30x30 mm Coefficient de vide approx. 82 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	3,00			3,7
Acier galvanisé	3,00			3,7
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,00			3,7

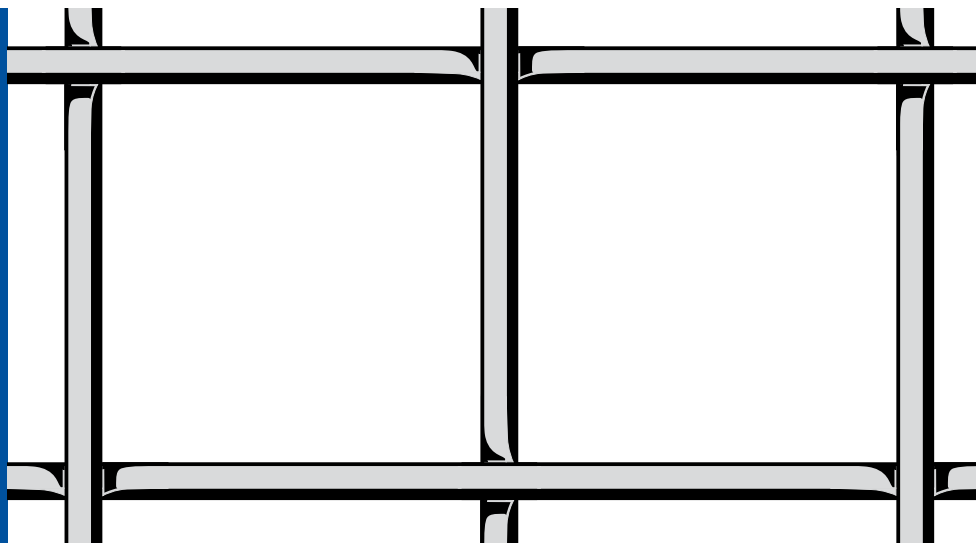
**Grillages aplatis
une face lisse**
**Maille
40x40 mm**
Coefficient de vide
approx. 83 %



Grillages aplatis

Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	4,00			4,7
Acier galvanisé	4,00			4,7
Acier inoxydable 1.4571 AISI 316 Ti	4,00			4,7

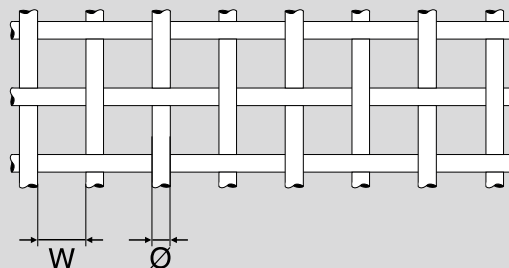
**Grillages aplatis
une face lisse**
**Maille
50x50 mm**
Coefficient de vide
approx. 82 %



Matière	1000 x 2000 mm Fil-Ø en mm	1250 x 2500 mm Fil-Ø en mm	1500 x 3000 mm Fil-Ø en mm	Poids kg/m ²
Acier	5,00			5,8
Acier galvanisé	5,00			5,8

Toiles métalliques et Grillages métalliques

Toiles métalliques en bobine



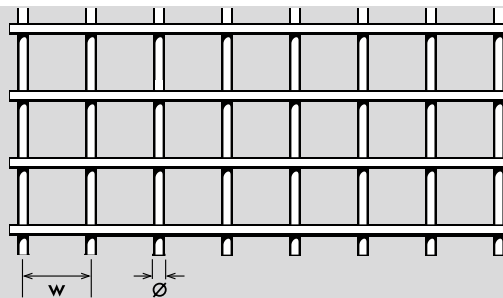
Matière	Maille mm	Fil-Ø mm	Largeur mm	Coefficient de vide approx. %	Poids kg/m ²
Acier	0,315	0,20	1000	37,4	0,98
	0,40	0,25	1000	37,9	1,22
	0,55	0,30	1000	41,9	1,34
Acier galvanisé	1,00	0,50	1000	44,4	2,11
	1,40	0,25	1000	72,0	0,48
	2,00	0,56	1000	61,0	1,56
	3,15	0,80	1000	64,0	2,06
	4,00	1,00	1000	64,0	2,50
	5,00	1,00	1000	69,4	2,11
	10,00	1,80	1000	72,0	3,49
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	0,12	0,09	1220	34,0	0,48
	0,15	0,10	1000	36,0	0,50
	0,20	0,12	1000	39,0	0,57
	0,25	0,16	1000	37,2	0,79
	0,315	0,20	1000	37,0	0,98
	0,40	0,22	1000	42,0	0,99
	0,50	0,20	1000	51,0	0,72
	0,50	0,32	1000	37,0	1,58
	0,63	0,25	1000	51,0	0,90
	0,63	0,40	1000	37,4	1,97
	0,72	0,35	1000	45,0	1,45
	0,80	0,22	1300	61,5	0,46
	0,80	0,32	1000	51,0	1,16
0,87	0,40	1000	46,9	1,60	

La longueur du rouleau 30 mètres découpage par un mètre est possible.

Matière	Maille mm	Fil-Ø mm	Largeur mm	Coefficient de vide approx. %	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00	0,36	1000	54,0	1,20
	1,00	0,40	1000	51,0	1,45
	1,00	0,50	1000	44,0	2,11
	1,00	0,60	1000	39,0	2,80
	1,40	0,25	1000	72,0	0,48
	1,60	0,50	1000	58,0	1,51
	1,60	1,00	1000	38,0	4,88
	1,80	0,80	1000	48,0	3,13
	2,00	0,56	1000	61,0	1,56
	2,00	1,00	1000	44,4	8,00
	2,50	0,70	1000	61,0	1,95
	3,00	1,00	1000	56,0	3,10
	3,00	1,20	1000	53,0	4,31
	3,15	0,80	1000	64,0	2,06
	4,00	1,00	1000	64,0	2,50
	4,00	2,00	1000	44,4	8,40
	5,00	1,00	1000	69,0	2,11
	5,00	1,50	1000	59,0	4,30
	5,00	2,00	1000	51,0	7,26
	5,20	1,20	1000	66,0	2,85
6,30	1,00	1000	74,5	1,74	
7,10	1,40	1000	69,8	2,92	
8,00	1,00	1000	79,0	1,41	
8,00	1,60	1000	69,0	3,38	
10,00	1,50	1000	75,6	2,48	
10,00	2,00	1000	69,4	4,23	
15,00	2,00	1000	77,9	2,99	
20,00	2,00	1000	82,6	2,31	
30,00	3,00	1000	82,6	3,46	
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	0,028	0,02	1000	28,0	0,17
	0,10	0,06	1220	36,7	0,26
	0,20	0,12	1000	39,0	0,57
	0,315	0,20	1000	37,0	0,99
	0,53	0,28	1300	42,8	0,95
	1,00	0,50	1000	44,0	2,12
	2,00	0,56	1000	61,0	1,56
	2,50	1,00	1000	51,0	3,63
	6,00	1,20	1000	69,4	2,54
Laiton MS 63 hh	4,00	1,00	1000	64,0	2,54

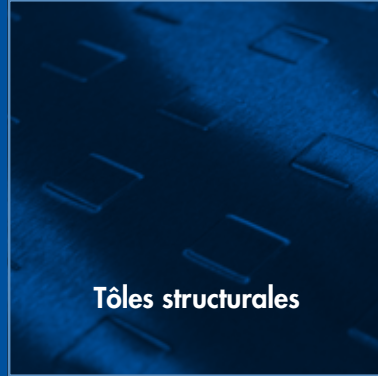
La longueur du rouleau 30 mètres découpage par un mètre est possible.

Grillages métalliques en bobine



Matière	Maille mm	Fil-Ø mm	Largeur mm	Coefficient de vide approx. %	Poids kg/m ²
Acier galvanisé	8,0	0,8	1000	82,0	0,92
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	6,0	1,0	1000	73,0	1,80
	10,0	1,0	1000	82,6	1,15
	15,8	1,2	1200	86,4	1,07
	16,0	1,2	1200	86,0	1,06
	25,0	1,5	1000	89,0	1,07
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	10,0	1,0	1000	82,6	1,15

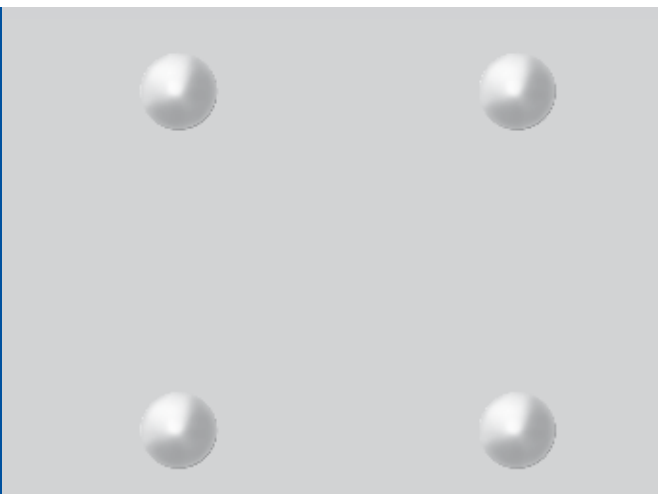
La longueur du rouleau 25 mètres découpage par un mètre est possible.



Tôles structurales

Tôles stuctures Npg 10–45 Gaufrage ca. 3 mm

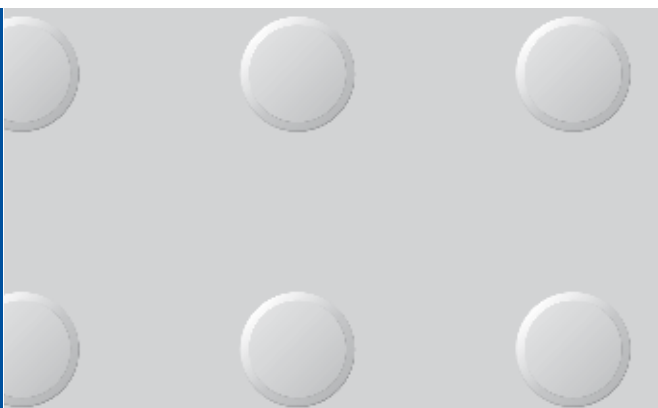
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	1,50			4,0

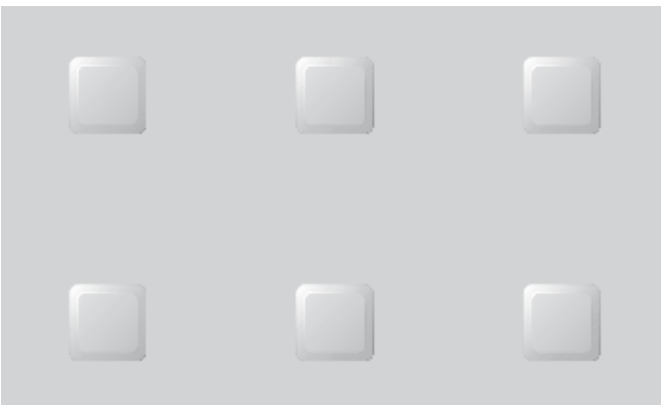
Tôles stuctures SRU 15–36,38 Gaufrage 0,3 mm

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium 99,5 EN PVC une faces		2,00		3,5

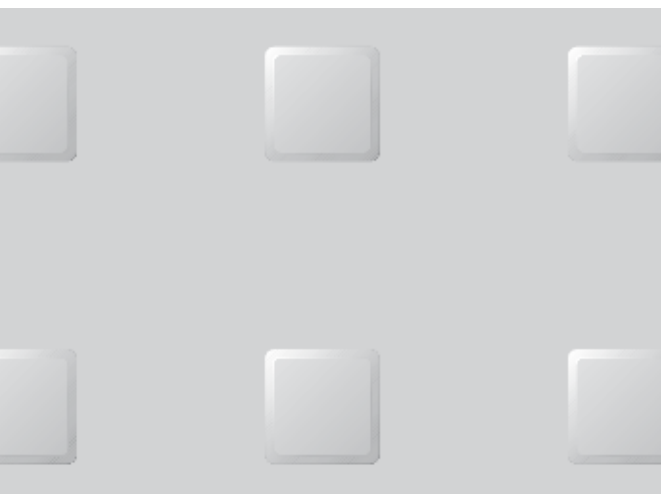
Tôles stuctures
SCU 10–30
 Gaufrage 0,3 mm



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00			5,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50			12,0

Tôles stuctures
SCU 15–40
 Gaufrage 0,3 mm



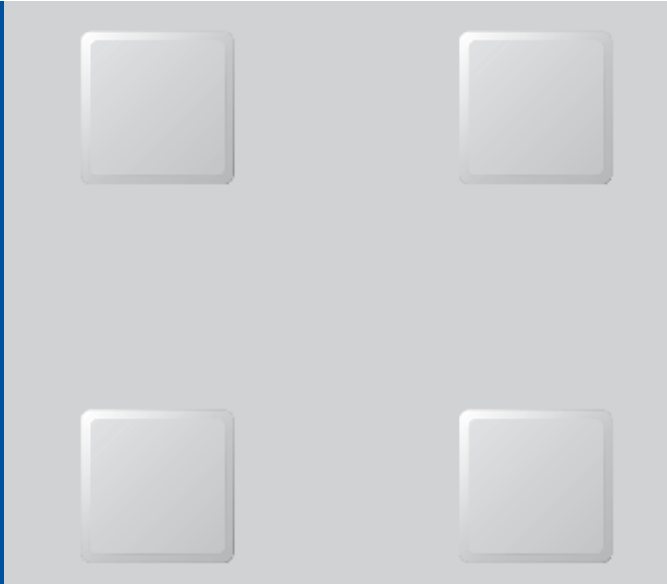
Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00		5,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50			12,0

Tôles structurales

Tôles stuctures SCU 20-50

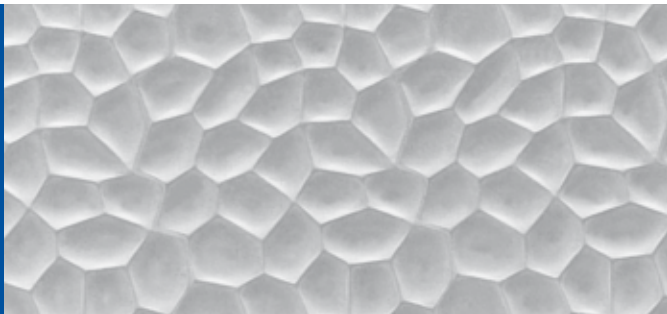
Gaufrage 0,3 mm



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium 99,5 EN PVC une faces	2,00	2,00	2,00	5,4
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli une faces grain 240 + PVC	1,50	1,50		12,0

Tôles stuctures décoratifs 700



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,00			8,0

Tôles stuctures décoratifs 701



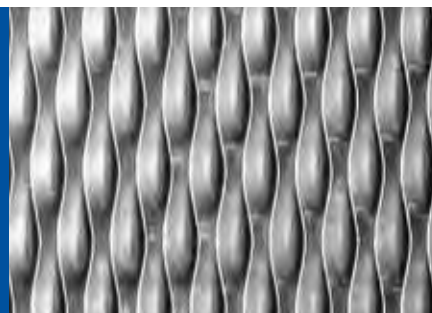
Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier	1,50			12,0
	2,00			16,0

Tôles laminées à motifs

Tôles laminées à motifs Décor 5 WL

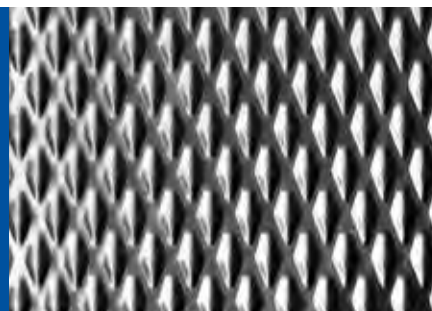
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier Inoxidable brossée 1.4301	1,00	1,00		8,0
	1,50	1,50	1,50	12,0
	2,00			16,0

Tôles laminées à motifs Décor 7 GM

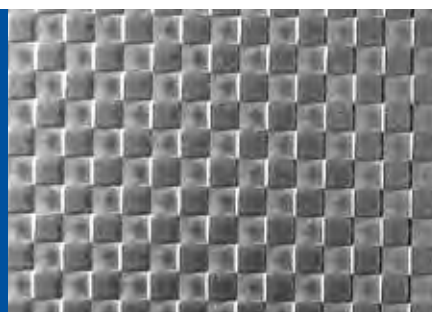
Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier Inoxidable avec film PVC 2 R	1,50	1,50		12,0

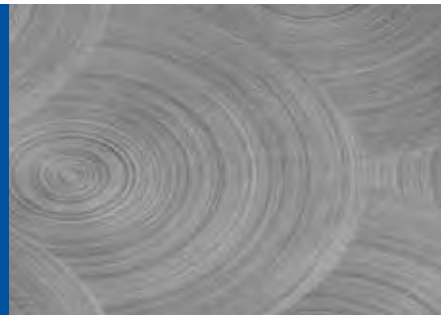
Tôles laminées à motifs Décor carreau

Échelle 1:1



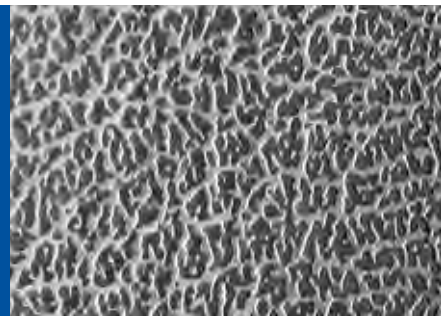
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier Inoxidable avec film PVC 2 R		1,50		12,0

Tôles laminées à motifs Décor cercle marbré



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier Inoxidable avec film PVC		1,50		12,0

Tôles laminées à motifs Cuir décoratif



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier Inoxidable avec film PVC 2 R		1,50		12,0

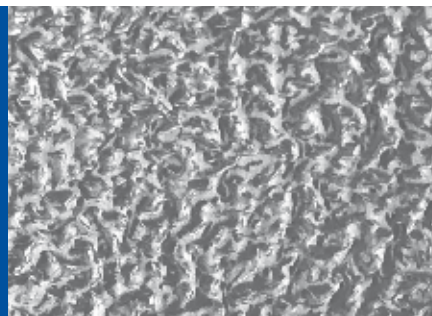
Tôles laminées à motifs Lin décoratif



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier Inoxidable avec film PVC 2 R		1,00		8,0
		1,50		12,0

Tôles laminées à motifs Stucco décoratif



Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium AL99,5	1,00			2,8

Tôles larmées

Tôles larmées Mandorla

Échelle 1:1



Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,0/4,5	3,0/4,5		26,5
	4,0/5,5		4,0/5,5	35,0
	5,0/6,5	5,0/6,5	5,0/6,5	44,0
Acier inoxydable 1.4404 AISI 316 L	3,0/4,5			26,5
	4,0/5,5			36,5

Tôles striées



Striées Duette 2 larmes

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium ALMG3	2,5/4,0	2,5/4,0		8,0
	3,5/5,0	3,5/5,0		10,4

Striées Quintett 5 larmes

Échelle 1:1

Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Aluminium ALMG3	2,0/3,5	2,0/3,5		6,8
	2,5/4,0			8,4
	3,5/5,0			10,8
	5,0/6,5	5,0/6,5		14,5

Tôles striées

Tôles lisses



Tôles lisses



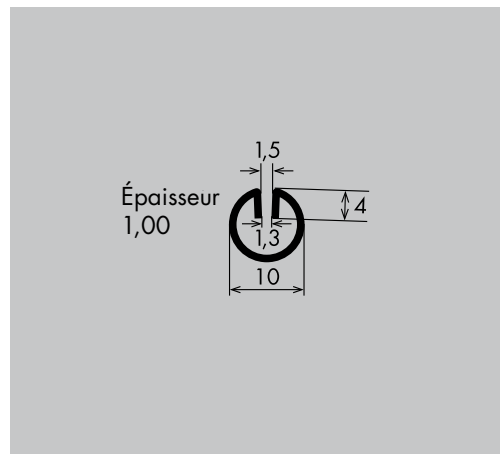
Matière	1000 x 2000 mm Épaisseur en mm	1250 x 2500 mm Épaisseur en mm	1500 x 3000 mm Épaisseur en mm	Poids kg/m ²
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,00			8,0
	1,50			12,0
	2,00			16,0



Profils d'encadrement et Raccord d'angle

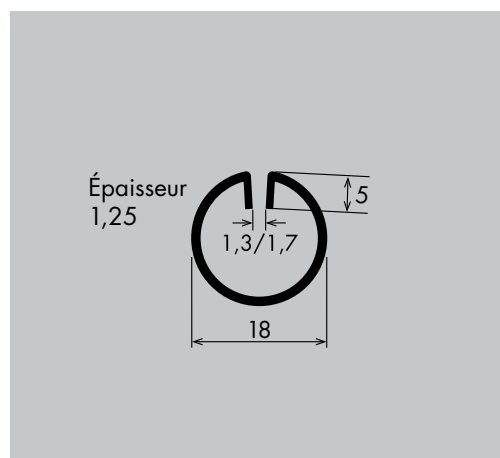
Profils d'encadrement LR 10 Échelle 1:1

Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en mm
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli grain 240	1,3	3000



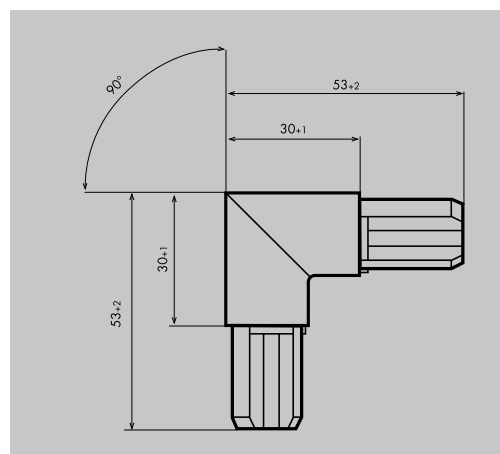
Profils d'encadrement LR 18 Échelle 1:1

Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en mm
Acier	1,7	3000
Acier galvanisé	1,7	3000
Aluminium	1,7	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,7	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli grain 240	1,3	3000
	1,7	3000



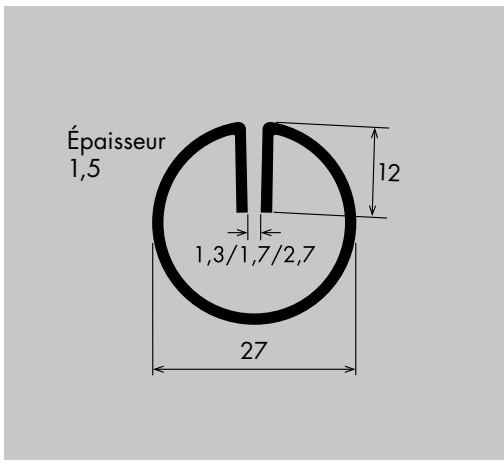
Raccord d'angle pour profils d'encadrement LR 18

Matière
Alliage acier inoxydable moulé poli grain 320



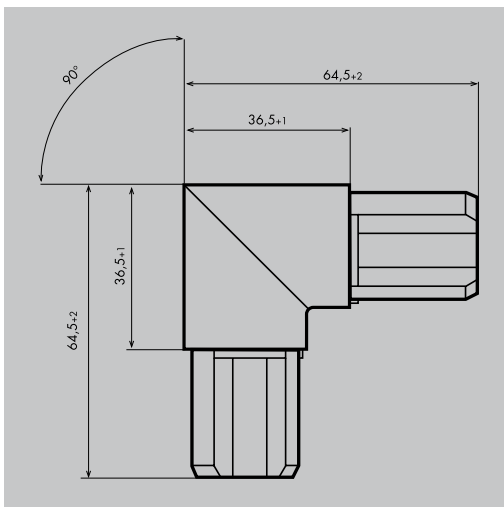
Profils d'encadrement LR 27 Échelle 1:1

Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en mm
Acier	1,7	3000
	2,7	3000
Acier galvanisé	1,7	3000
Aluminium	1,7	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,7	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli grain 240	1,3	3000
	1,7	3000



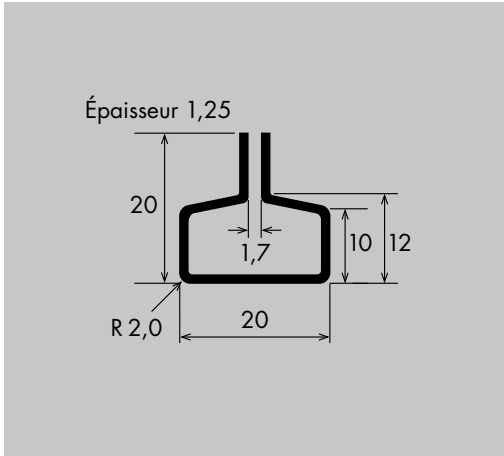
Raccord d'angle pour profils d'encadrement LR 27

Matière
Alliage acier inoxydable moulé poli grain 320



Profils d'encadrement T 20/20 Échelle 1:1

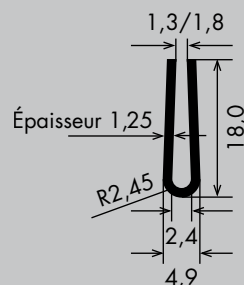
Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en mm
Acier	1,7	3000
Acier galvanisé	1,7	3000
Aluminium	1,7	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,7	3000



Profils d'encadrement en U

Échelle 1:1

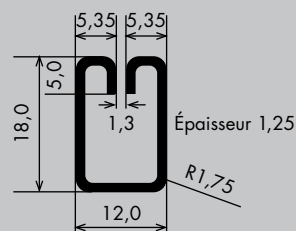
Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en mm
Acier galvanisé	1,3	3000
	1,8	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,3	3000



Profils d'encadrement rectangulaire E 12/18

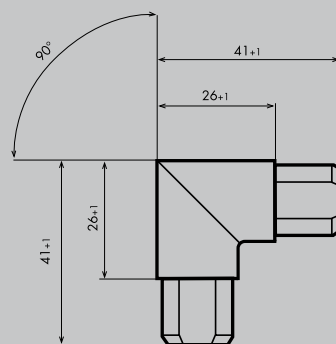
Échelle 1:1

Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en m
Acier	1,3	3000
Acier galvanisé	1,3	3000
Aluminium	1,3	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli grain 240	1,3	3000



Raccord d'angle pour profils d'encadrement E 12/18

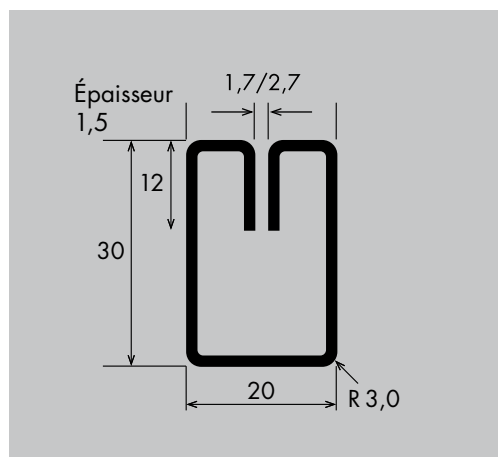
Matière
Alliage acier inoxydable moulé poli grain 320



Profils d'encadrement rectangulaire E 20/30

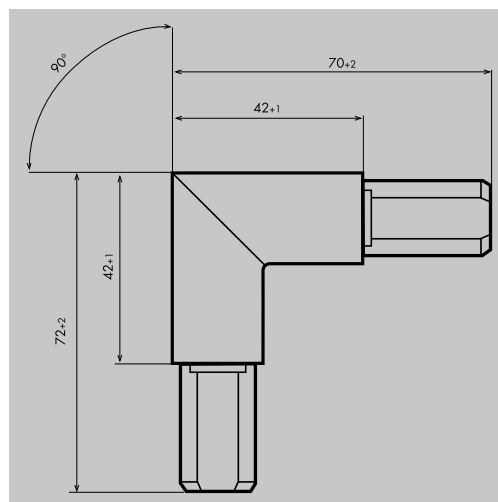
Échelle 1:1

Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en mm
Acier	1,7	3000
	2,7	3000
Acier galvanisé	1,7	3000
	2,7	3000
Aluminium	1,7	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	1,7	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304 poli grain 240	1,7	3000



Raccord d'angle pour profils d'encadrement E 20/30

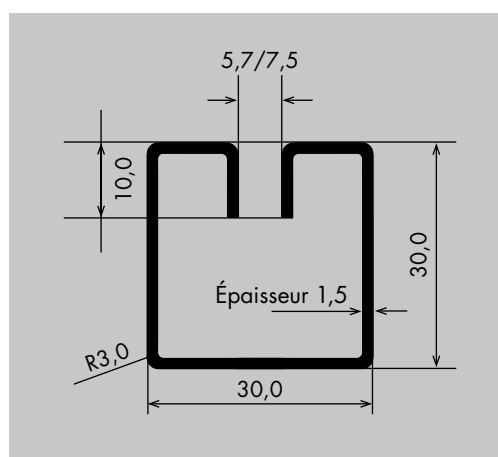
Matière
Alliage acier inoxydable moulé poli grain 320



Profils d'encadrement en carrée WE 30/30

Échelle 1:1

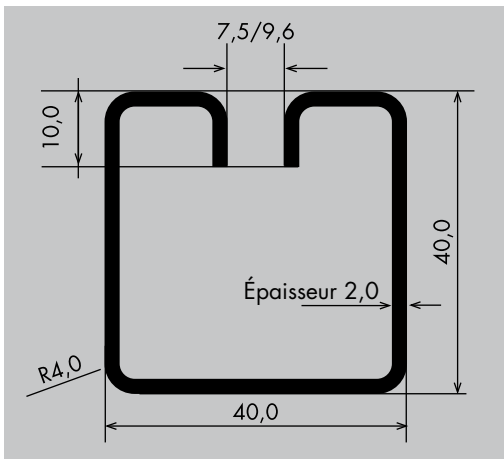
Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en m
Acier	5,7	3000
	7,5	3000
Acier galvanisé	5,7	3000
	7,5	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	5,7	3000
	7,5	3000



Profils d'encadrement en carrée WE 40/40

Échelle 1:1

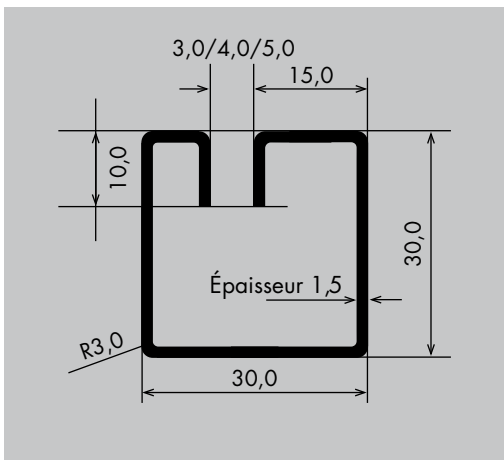
Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en mm
Acier	7,5	3000
	9,6	3000

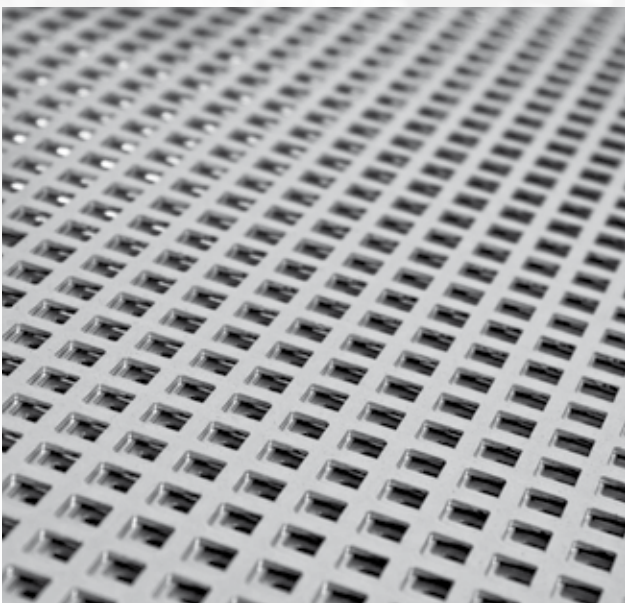
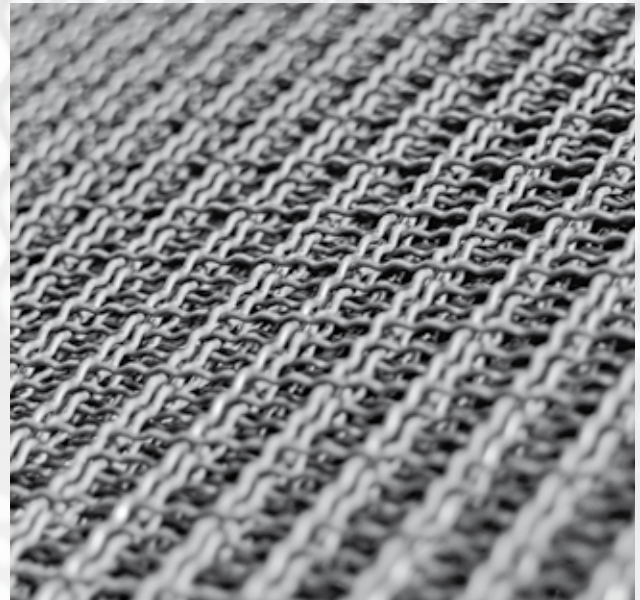
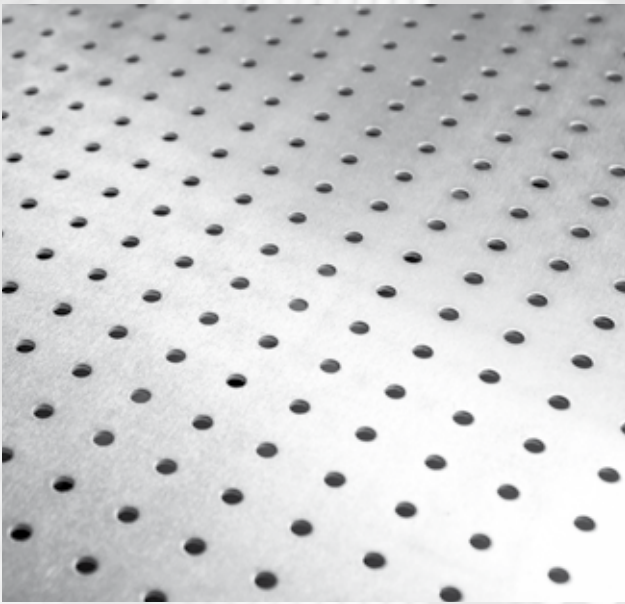


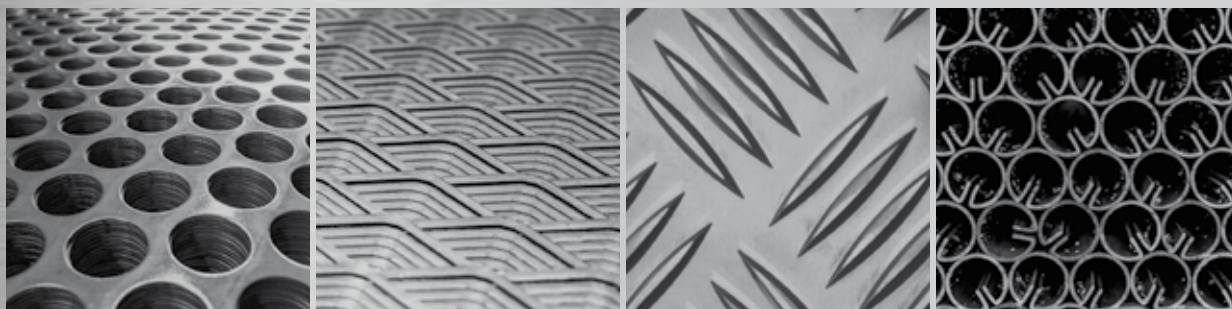
Profils d'encadrement GEV-Profil 30/30

Échelle 1:1

Matière	Largeur de la gorge en mm	Longueur en m
Acier	3,0	3000
	4,0	3000
	5,0	3000
Acier galvanisé	4,0	3000
Acier inoxydable 1.4301 AISI 304	3,0	3000
	4,0	3000
	5,0	3000







Tôles perforées
Grillages
Tôles
Accessoires

40
ANS

JAERA



JAERA GmbH + Co. KG
Greifswalder Straße 2
D-30880 Laatzen

Telefon: +49 5102/9196-0
Telefax: +49 5102/9196-20
E-Mail: info@jaera.de
<http://www.jaera.de>